



Station de traitement HP Jet Fusion 5420W 3D

Documentation du produit
Informations d'introduction

© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

Édition 1

Notes légales

Les renseignements contenus dans ce document peuvent être modifiés sans préavis.

Les seules garanties couvrant les produits et les services HP sont celles stipulées de façon explicite dans les déclarations de garantie accompagnant ces produits et services. Rien dans le présent document ne peut être considéré comme constituant une garantie supplémentaire. HP n'est pas responsable en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou éditoriales dans le présent document.

Sommaire

Station de traitement HP Jet Fusion 5420W 3D

Informations d'introduction	1
Notes légales	1
Mesures de sécurité	1
Étiquettes d'avertissement	6
Boutons d'arrêt d'urgence	10
Panneau de commande	10
Erreurs système	12
Spécifications d'alimentation	12

Station de traitement HP Jet Fusion 5420W 3D,

Informations d'introduction

Qu'est-ce que c'est ?

Votre station de traitement HP Jet Fusion est un équipement automatisé qui exécute les processus de mélange et de chargement des dispositifs du système, facilitant ainsi la rationalisation des flux et la réduction du temps de travail. Le retrait ou le démoulage des pièces ainsi que le traitement des matériaux comme le refroidissement rapide (disponible uniquement sur les modèles à haute productivité) ne peuvent s'effectuer sans la station de traitement HP Jet Fusion.

Ce document est un complément à la documentation principale sur la solution d'impression 3D HP Jet Fusion. Il inclut les notes légales, les mesures de sécurité, la description du panneau de commande, la notice des erreurs système et les spécifications en matière d'alimentation.

Pour plus d'informations, consultez la documentation de votre solution d'impression 3D HP Jet Fusion.

Où se trouve le manuel de l'utilisateur ?

Vous pouvez télécharger le manuel de l'utilisateur de votre station de traitement à l'adresse :

- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5420W/manuals>

Des informations supplémentaires sont disponibles sur :

- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200/support>
- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5420W/support>

Pour plus d'informations, consultez la documentation de votre solution d'impression 3D HP Jet Fusion.

Notes légales

© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

Les renseignements contenus dans ce document peuvent être modifiés sans préavis. Les seules garanties couvrant les produits et les services HP sont celles stipulées de façon explicite dans les déclarations de garantie accompagnant ces produits et services. Rien dans le présent document ne peut être considéré comme constituant une garantie supplémentaire.

HP n'est pas responsable en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles dans le présent document.

Mesures de sécurité

Avant d'utiliser votre station de traitement, lisez les consignes de sécurité et les instructions de fonctionnement suivantes afin que les équipements soient utilisés en toute sécurité.

L'utilisateur doit avoir été formé de manière adaptée et posséder l'expérience nécessaire pour être conscient des risques auxquels il s'expose en réalisant une tâche. Il doit également prendre les mesures qui s'imposent pour minimiser les risques pour lui-même et les autres.

Exécutez les tâches de maintenance et de nettoyage recommandées afin d'assurer un fonctionnement correct et sécurisé de votre station de traitement.

Les opérations doivent être supervisées en permanence.

La station de traitement est immobile et doit être placée dans une zone à accès restreint, accessible uniquement au personnel autorisé.

Instructions générales de sécurité

Mettez tout l'équipement hors tension à l'aide des disjoncteurs divisionnaire situés dans l'unité de distribution électrique (PDU) du bâtiment et appelez votre représentant du service dans les cas suivants :

- Le cordon d'alimentation est endommagé.
- Le chauffage supérieur et les boîtiers des lampes de fusion sont endommagés, la vitre est manquante ou est cassée ou la fermeture est défectueuse.
- L'équipement a été endommagé par un impact.
- Un liquide s'est introduit dans l'équipement.
- L'équipement dégage de la fumée ou une odeur inhabituelle.
- Le disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT) intégré a subi des coupures à répétition.
- Des fusibles ont sauté.
- Le fonctionnement de l'équipement n'est pas normal.
- Le mécanisme ou le boîtier sont endommagés.

Mettez l'équipement hors tension à l'aide des disjoncteurs divisionnaires dans les situations suivantes :

- Pendant un orage
- Au cours d'une coupure de courant

Prenez des précautions particulières avec les zones marquées d'étiquettes d'avertissement.

Utilisez uniquement du matériel et des agents certifiés HP et de la marque HP. N'utilisez pas de matériaux ou d'agents tiers non autorisés.

Dans le cas d'une panne, d'une anomalie, de décharges électrostatiques ou d'interférences électromagnétiques inattendue(s), appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence et débranchez l'équipement. Si le problème persiste, contactez votre représentant de l'assistance.

Assurez-vous que la zone d'impression-production dans laquelle est installé l'équipement est exempte de tout déversement de liquides et de condensation ambiante.

L'imprimante, l'unité de fabrication ainsi que la station de traitement doivent toujours être maintenues dans des conditions ambiantes stationnaires.

Assurez-vous qu'il n'y a pas de condensation à l'intérieur de l'équipement avant de le mettre sous tension.

Pièces finales/objets finaux

Le client assume tous risques ayant trait ou attribuables aux pièces imprimées en 3D.

Le client est seul responsable de l'évaluation et de la détermination de la compatibilité et de la conformité à la réglementation en vigueur des produits et/ou des pièces imprimées en 3D pour toutes utilisations, en particulier celles (y compris, sans s'y limiter, les produits médicaux/dentaires, en contact avec les denrées alimentaires, automobiles, pour l'industrie lourde et de consommation) régulées par les États-Unis, l'Union Européenne et tout autre gouvernement en vigueur.

Risque d'explosion



AVERTISSEMENT ! Les nuages de poussière peuvent former des mélanges explosifs avec l'air. Prenez des mesures préventives contre les charges électrostatiques et éloignez toute source d'inflammation.

AVERTISSEMENT : L'équipement ne peut être installé dans des zones dangereuses ou ATEX : emplacement courant uniquement.

Pour éviter tout risque d'explosion, respectez les précautions suivantes :

- Les fumées, les bougies, les soudures et les flammes nues doivent être interdit(e)s près de l'équipement ou de la zone de stockage du matériel.
- L'intérieur et l'extérieur de l'équipement doivent être régulièrement nettoyés à l'aide d'un aspirateur antidéflagrant pour éviter l'accumulation de poussière. N'essuyez pas la poussière et n'essayez pas de la retirer à l'aide d'une bombe à air comprimé.
- Un aspirateur antidéflagrant est nécessaire pour le nettoyage (à cause de la poussière combustible). Prenez des mesures pour minimiser les chutes accidentelles de matériaux et éviter toute source d'inflammation telle que les décharges électrostatiques, les flammes et les étincelles. Ne fumez pas près de l'équipement.

- L'équipement et les accessoires doivent être correctement mis à la terre à l'aide de prises secteur uniquement ; ne manipulez pas les liaisons internes. Si des décharges électrostatiques ou des étincelles électriques sont observées, arrêtez le fonctionnement, déconnectez l'équipement et contactez votre représentant de l'assistance.
- Vérifiez régulièrement les filtres à air et l'étanchéité des lampes de chauffage. Ne retirez pas les filtres ou les verres de lampes.
- Utilisez uniquement du matériel et des agents certifiés HP et de la marque HP. N'utilisez pas de matériaux tiers ou d'agents tiers non autorisés.
- HP vous recommande l'utilisation d'accessoires HP pour le démontage des pièces 3D et le remplissage du compartiment de l'objet. Si d'autres méthodes sont utilisées, veuillez lire les remarques suivantes :
 - Des nuages de poussière générés lors de la manipulation et/ou du stockage peuvent former des mélanges explosifs avec l'air. Les caractéristiques d'une explosion de poussière varient selon la taille et la forme des particules, la teneur en humidité, les contaminants et d'autres variables.
 - Vérifiez que tout l'équipement est correctement mis à la terre et installé de façon à respecter les exigences en matière de classification électrique. Comme avec tout matériau sec, le fait de renverser ce matériau ou de le laisser tomber librement ou d'être acheminé à travers des goulottes ou des conduits peut entraîner une accumulation et générer des étincelles électrostatiques, lesquelles peuvent provoquer une inflammation du matériau ou de tout matériau inflammable pouvant être en contact avec le matériau ou son conteneur.
- Le stockage, la manipulation et l'élimination des matériaux doivent être effectués selon la législation locale. Suivez vos processus et procédures en matière de santé et de sécurité de l'environnement. Pour plus d'informations, reportez-vous aux Fiches de données de sécurité disponibles à l'adresse suivante : <http://www.hp.com/go/msds>.
- Ne placez pas l'équipement dans une zone risquée, isolez-le de tout autre équipement qui pourrait créer un nuage de poussière combustible durant son fonctionnement.
- Les équipements auxiliaires de post-traitement, tels que l'équipement destiné au nettoyage par sablage, doivent être adaptés à la poussière combustible.
- Arrêtez immédiatement le fonctionnement si vous observez des étincelles ou des renversements de matériaux et appelez votre représentant du service HP avant de continuer.
- Tout le personnel, lors de la manipulation de poussière combustible, doit s'assurer de ne pas avoir d'électricité statique en utilisant des chaussures et des vêtements conducteurs ou dissipateurs, ainsi qu'un sol conducteur.

Risque d'électrocution



AVERTISSEMENT ! Les circuits internes au sein de l'armoire électronique, du chauffage supérieur, des lampes de fusion, de l'unité de fabrication et de la station de traitement opèrent à des tensions dangereuses pouvant entraîner de graves blessures corporelles ou la mort.

Mettez l'équipement hors tension à l'aide des disjoncteurs divisionnaires situés dans l'unité de distribution électrique (PDU) du bâtiment. Vous ne devez brancher l'équipement que sur des prises électriques raccordées à la terre.

Pour éviter tout risque d'électrocution :

- Ne tentez pas de démonter les boîtiers des circuits internes, le chauffage supérieur, les lampes de fusion, l'unité de fabrication, la station de traitement ou l'armoire électrique sauf lors de tâches de maintenance matérielle. Dans ce cas, suivez les instructions à la lettre.
- N'ouvrez aucun autre capot du système et ne retirez aucune prise.
- N'insérez aucun objet par les fentes de l'équipement.
- Testez la fonctionnalité du disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT) tous les ans (reportez-vous à la procédure ci-dessous).



REMARQUE : Un fusible qui a sauté peut signaler un dysfonctionnement des circuits électriques du système. Appelez votre responsable du service de maintenance et surtout ne tentez pas de remplacer le fusible par vous-même.

Vérification de la fonctionnalité du disjoncteur à courant résiduel (RCCBs)

Suivant les recommandations standard du disjoncteur différentiel à courant résiduel, il est recommandé que le test du disjoncteur soit effectué tous les ans. La procédure est la suivante :

1. Mettez l'équipement hors tension à partir du panneau de commande et non en utilisant l'interrupteur principal.
2. Lorsque l'imprimante est éteinte, vérifiez que le RRB fonctionne correctement en appuyant sur le bouton test.

- Si le RRB ne signale pas d'erreur lorsque vous appuyez sur le bouton test, cela signifie que le composant n'a pas fonctionné. Le RRB doit être remplacé pour des raisons de sécurité. Appelez votre représentant de service pour retirer et remplacer le RRB.
- Si le DDFT se déclenche, cela indique qu'il fonctionne correctement. Réinitialisez le RRB à son état normal.

Risques liés à la chaleur

Les sous-systèmes de chauffage supérieur, de fusion et de compartiment de l'objet de l'imprimante fonctionnent à des températures élevées ; vous pouvez vous brûler à leur contact. Pour éviter les blessures corporelles, prenez les précautions suivantes :

- Soyez vigilant lorsque vous accédez à la zone d'impression. Laissez l'imprimante refroidir avant d'ouvrir les capots.
- Prenez des précautions particulières avec les zones marquées d'étiquettes d'avertissement.
- Ne placez pas d'objets à l'intérieur de l'équipement au cours de son fonctionnement.
- Ne couvrez pas les boîtiers en cours de fonctionnement.
- N'oubliez pas de laisser l'équipement refroidir avant d'effectuer certaines opérations de maintenance.
- Respectez au moins le temps de refroidissement avant d'extraire l'unité de fabrication de l'imprimante après l'impression ou avant de démouler des pièces de l'unité de fabrication.

Incendies

Les sous-systèmes de chauffage supérieur, de fusion et du compartiment de l'objet de l'imprimante fonctionnent à des températures élevées. Appelez votre représentant du service en cas de coupure à répétition du disjoncteur différentiel de fuite à la terre intégré.

Pour éviter tout risque d'incendie, respectez les précautions suivantes.

- Utilisez la tension d'alimentation électrique spécifiée sur la plaque signalétique.
- Branchez le cordon d'alimentation sur une ligne dédiée, protégée par un disjoncteur divisionnaire conformément aux informations détaillées dans le manuel de préparation du site.
- N'insérez aucun objet par les fentes de l'équipement.
- Veillez à ne pas répandre de liquide sur l'équipement. Après le nettoyage, assurez-vous que tous les composants sont secs avant d'utiliser à nouveau l'équipement.
- N'utilisez pas de produits aérosol contenant des gaz inflammables à l'intérieur et autour de l'équipement. Ne faites pas fonctionner l'équipement dans une atmosphère explosive.
- Veillez à ne pas obstruer ou recouvrir les ouvertures de l'équipement.
- Ne tentez pas de modifier le chauffage supérieur, la fusion, le compartiment de l'objet, l'armoire électronique ou les boîtiers.
- Un entretien approprié et des consommables HP authentiques sont nécessaires pour s'assurer que l'équipement fonctionne en toute sécurité comme prévu. L'utilisation de consommables non HP peut présenter un risque d'incendie.
- Prenez des précautions particulières avec les zones marquées d'étiquettes d'avertissement.
- Ne placez aucun objet recouvrant le capot supérieur, les boîtiers ou les ouvertures d'aération.
- Ne laissez aucun outil ou autre matériel à l'intérieur de l'équipement après la maintenance ou l'entretien.

Le matériel adapté à la lutte contre l'incendie comprend du dioxyde de carbone, un jet brouillard, des poudres ou de la mousse.



ATTENTION : N'utilisez pas de jet d'eau, étant donné que cela pourrait disperser et répandre le feu.



AVERTISSEMENT ! Selon le matériel utilisé, certaines substances nocives peuvent être libérées dans l'air en cas d'incendie. Portez un appareil respiratoire par pression autonome et un équipement complet de protection. Votre spécialiste en sécurité et en écosalubrité devra consulter les Fiches de données de sécurité concernant chaque matériau, disponible à l'adresse suivante : <http://www.hp.com/go/msds>. Il devra ensuite vous conseiller sur les mesures appropriées à votre emplacement.

Risques mécaniques

L'équipement comporte des pièces mobiles pouvant provoquer des blessures. Afin d'éviter toute blessure corporelle, observez les précautions suivantes lorsque vous travaillez à proximité de l'équipement.

- Tenez vos vêtements et toute partie de votre corps à l'écart des pièces mobiles.
- Évitez le port de colliers, de bracelets et de tout autre objet pendant.
- Si vos cheveux sont longs, essayez de les attacher afin qu'ils ne tombent pas dans l'équipement.
- Veillez à ce que vos manches ou vos gants ne soient pas entraînés dans les pièces mobiles.

- Évitez de vous tenir à proximité des ventilateurs. Cela pourrait entraîner des blessures et réduire la qualité d'impression (en raison de l'obstruction du flux d'air).
- Ne faites pas fonctionner l'équipement sans les capots.

Danger lié au rayonnement

Un rayonnement infrarouge est émis depuis le chauffage supérieur et les lampes de fusion. Les boîtiers limitent les rayonnements en conformité avec les exigences du groupe sans risque de la norme CEI 62471:2006, *Sécurité photobiologique des lampes et systèmes utilisant des lampes*. Ne modifiez pas le boîtier du capot supérieur, ni les vitres ou fenêtres.

Risques liés aux substances chimiques

Veuillez consulter les Fiches de données de sécurité disponibles à l'adresse <http://www.hp.com/go/msds> pour identifier les composants chimiques de vos consommables (matériaux et agents). Un système de ventilation suffisant doit être fourni afin de vous assurer que l'exposition potentielle à ces substances est correctement contrôlée. Consultez votre spécialiste en conditionnement d'air et en matière d'environnement, de santé et de sécurité pour d'autres conseils sur les mesures appropriées à votre emplacement.

Ventilation

Une ventilation d'air frais est nécessaire pour conserver une température ambiante confortable. Pour obtenir de plus amples informations concernant la ventilation adéquate, vous pouvez consulter les normes les plus récentes du document de l'ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* (Système de ventilation pour une qualité d'air acceptable).

Un système de ventilation adéquat doit être fourni afin de vous assurer que l'exposition potentielle aux matériaux et agents est correctement contrôlée, conformément à leurs Fiches de données de sécurité.

La ventilation doit répondre aux directives et réglementations locales en matière de santé et de sécurité de l'environnement.

Suivez les recommandations de ventilation conformément à la section **Ventilation** dans le *Guide de préparation du site*.



REMARQUE : Les unités de ventilation ne doivent pas souffler de l'air directement sur l'équipement.

Climatisation

Lors du réglage de l'air conditionné pour conserver une température ambiante confortable, il faut tenir compte du fait que l'équipement dégage de la chaleur, comme avec toute installation de matériel. Plus précisément, la dissipation de la puissance de la station de traitement est de 2,6 kW.

La climatisation doit répondre aux directives et réglementations locales en matière de santé et de sécurité de l'environnement.



REMARQUE : Les unités de climatisation ne doivent pas souffler de l'air directement sur l'équipement.

Niveau de pression sonore

Le niveau de pression acoustique lors du démoulage en mode opérateur peut dépasser 70 dB (A). Le niveau de pression acoustique maximal est inférieur à 80 dB(A) (mesures selon la norme ISO 11202). Une protection auditive peut être nécessaire selon la législation locale. Veuillez consulter votre spécialiste en environnement, hygiène et sécurité (EHS).

Risque lié au transport de l'unité de fabrication

Lors du déplacement de l'unité de fabrication, soyez vigilant afin d'éviter toute blessure corporelle.

- Portez toujours des équipements de protection personnelle, y compris des bottes et des gants.
- Maintenez constamment le capot de sécurité au-dessus de l'unité de fabrication, sauf lorsqu'il est à l'intérieur de l'imprimante ou de la station de traitement.
- Manipulez l'unité de fabrication à l'aide de avec la poignée uniquement.
- Déplacez l'unité de fabrication au-dessus de surfaces lisses, planes et exemptes de marches.
- Déplacez avec précaution et évitez les chocs lors du transport, car cela pourrait renverser le matériau.
- Verrouillez les roulettes avant lorsque vous ne déplacez pas l'unité de fabrication. N'oubliez pas de les déverrouiller avant de la déplacer.

Si vous devez déplacer l'unité de fabrication entre deux salles, gardez à l'esprit qu'elle doit être conservée dans des conditions ambiantes constantes.

Démoulage de pièces 3D

Portez des gants résistants à la chaleur lors du démoulage des pièces imprimées en 3D.

Équipement de protection individuelle

Des gants résistant à la chaleur, des masques, des lunettes, des chaussures conductrices ou dissipatrices, des vêtements conducteurs ou dissipateurs ainsi que des protections auditives sont recommandés pour certaines tâches de maintenance et de manipulation de matériau.



Utilisation des outils

- **Utilisateurs :** Les opérations quotidiennes, notamment les paramètres de l'imprimante, l'impression, le démoulage et le remplissage, le remplacement de réservoirs d'agents, et les vérifications quotidiennes. Aucun outil requis.
- **Personnel de maintenance :** Les tâches de maintenance matérielle et le remplacement de pièces réparables par le client peuvent nécessiter l'utilisation d'un tournevis.



REMARQUE : Lors de l'installation, le personnel désigné reçoit une formation en vue d'utiliser et d'entretenir l'équipement en toute sécurité ; ce dernier ne doit pas être utilisé sans cette formation.

Étiquettes d'avertissement

Étiquette	Explication
	<p>Risque d'électrocution</p> <p>Les modules de chauffage fonctionnent au niveau des tensions dangereuses. Débranchez tous les cordons d'alimentation avant de procéder à l'entretien de l'imprimante.</p> <p>ATTENTION : Double pôle. Fusible neutre. Confiez l'entretien au personnel qualifié.</p> <p>En cas de fonctionnement du fusible, les parties de l'équipement qui restent sous tension peuvent présenter des risques au cours de l'entretien. Avant d'effectuer l'entretien, mettez l'équipement hors tension en appuyant sur les disjoncteurs divisionnaires situés dans l'unité de distribution électrique (PDU) du bâtiment.</p> <p>AVERTISSEMENT ! Fuite de courant importante. La fuite actuelle dépasse peut-être 3,5 mA. Raccordement à la terre obligatoire avant connexion de l'alimentation. Équipement à raccorder à des prises raccordées à la terre uniquement.</p> <p>Consultez les instructions d'installation avant le branchement sur le secteur. Assurez-vous que la tension d'alimentation correspond à la plage de tensions d'alimentation prévue pour l'équipement.</p> <p>Avant de commencer</p> <p>Lisez et suivez les instructions de fonctionnement et de sécurité avant de démarrer l'équipement.</p>
	<p>Risque de brûlures. Laissez l'équipement refroidir avant d'accéder aux pièces internes.</p>

Étiquette	Explication
	<p>Nous vous recommandons de porter des gants lorsque vous manipulez les cartouches de matériaux, les agents, les têtes d'impressions, le rouleau de nettoyage des têtes d'impression, lorsque vous exécutez des tâches de nettoyage et de maintenance et lorsque vous démoulez des pièces dans la station de traitement.</p> <p>Nous vous recommandons d'utiliser des gants résistants à la chaleur lors du démoulage de pièces dans la station de traitement. La température peut être supérieure à 80 °C (176 °F).</p>
	<p>Nous vous recommandons de porter un masque de protection lorsque vous remplacez les filtres.</p>
	<p>Nous vous recommandons de porter des lunettes de protection lorsque vous remplacez les filtres.</p>
	<p>N'enjambez pas la plateforme de support des cartouches de matériaux.</p>
	<p>Ne grimpez pas sur le réservoir externe, car la station de traitement pourrait tomber.</p>
	<p>Danger d'écrasement. Maintenez vos mains à l'écart du bord du capot supérieur. Ouvrez et fermez le capot supérieur à l'aide de la poignée (en bleu) uniquement.</p>
	<p>AVERTISSEMENT ! Les nuages de poussière peuvent former des mélanges explosifs avec l'air. Prenez des mesures préventives contre les charges électrostatiques et éloignez toute source d'inflammation.</p>

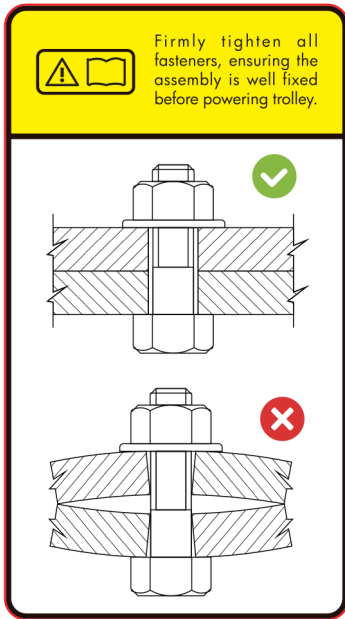
Étiquette	Explication
	Aucune fumée, allumette ou flamme nue près de l'équipement ou de la zone de stockage des matériaux.
	<p>Un aspirateur antidéflagrant est nécessaire pour le nettoyage, à cause de la poussière combustible.</p> <p>Prenez des mesures pour minimiser les chutes accidentelles de matériaux et éviter toute source d'inflammation telle que les décharges électrostatiques, les flammes et les étincelles. Ne fumez pas près de l'équipement.</p> <p>Mise au rebut selon la législation locale.</p>
 <p>Pour le personnel d'entretien et de maintenance uniquement</p>	<p>Risque d'électrocution. Débranchez l'imprimante avant d'effectuer l'entretien. Les modules de chauffage et les armoires électriques fonctionnent à des tensions dangereuses.</p>
 <p>Pour le personnel d'entretien et de maintenance uniquement</p>	<p>Danger de pièces en mouvement. Restez éloigné de lames du ventilateur en mouvement.</p>
 <p>Pour le personnel d'entretien et de maintenance uniquement</p>	<p>Risque de doigts coincés. Ne touchez pas les engrenages lorsqu'ils sont en mouvement : vous risquez de vous coincer les mains entre les roues dentées.</p>
 <p>Pour le personnel d'entretien uniquement</p>	<p>Danger de pièce en mouvement. Éloignez-vous du chariot d'impression en déplacement et des transporteurs de câbles/flexibles. Lors de l'impression, le chariot d'impression fait un mouvement de va-et-vient.</p>

Étiquette**Explication**

Identifie le terminal de protection à la terre (PE) pour les électriciens qualifiés, et les terminaux de liaison pour le personnel d'entretien/de maintenance uniquement. Un raccordement à la terre est essentiel avant la connexion de l'alimentation.



Ne débranchez pas les tuyaux pendant le processus de purge.



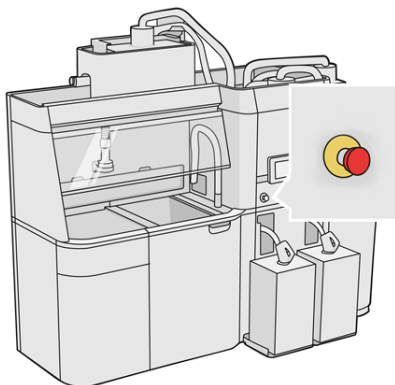
Serrez fermement toutes les fixations, en vous assurant que l'ensemble est correctement fixé avant d'allumer l'unité de fabrication.

Boutons d'arrêt d'urgence

Deux boutons d'arrêt d'urgence sont disponibles : un situé sur l'imprimante, et un autre situé sur la station de traitement. En cas d'urgence, il vous suffit d'appuyer sur le bouton pour mettre fin à tous les processus d'impression.

- Sur la station de traitement : le système d'aspiration, les moteurs et l'unité de fabrication sont arrêtés.

Un message d'erreur système s'affiche, et les ventilateurs tournent à vitesse maximale. Assurez-vous que le bouton d'arrêt d'urgence n'est pas enclenché avant de redémarrer l'équipement.

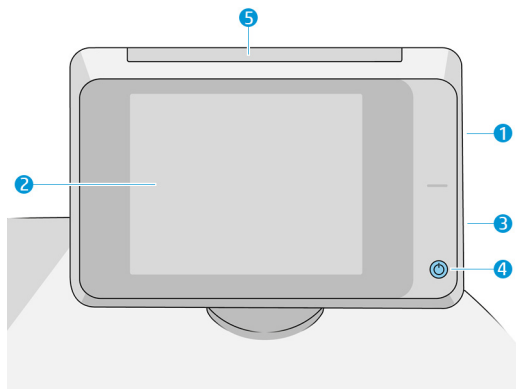


Mettez l'équipement hors tension pour l'arrêter complètement.

Panneau de commande

Le panneau de commande est un écran tactile pourvu d'une interface utilisateur graphique. Un panneau de commande est disponible sur le côté gauche à l'avant de l'imprimante et un autre sur le côté droit à l'avant de la station de traitement.

Le panneau de commande vous permet de contrôler complètement votre imprimante et votre station de traitement : sur le panneau de commande, vous pouvez afficher des informations sur l'appareil, modifier les paramètres de l'imprimante, surveiller l'état de l'appareil et exécuter des tâches telles que le remplacement des consommables et les étalonnages. Le cas échéant, le panneau de commande affiche aussi des alertes (messages d'avertissement et d'erreur).







Il est équipé des composants suivants :

1. Port d'hôte USB haut débit, utilisé pour la connexion d'un lecteur flash USB permettant de fournir des fichiers de mise à jour du microprogramme à l'équipement.
2. Panneau de commande proprement dit : écran tactile couleur de 8 pouces doté d'une interface utilisateur graphique.
3. Haut-parleur.

4. Touche d'alimentation : celle-ci est allumée lorsque l'équipement est sous tension. Elle clignote lorsque l'équipement est en mode veille.
5. Balise.

Le panneau de commande est doté d'une large zone centrale destinée à afficher les informations dynamiques d'affichage et les icônes. Sur les côtés gauche et droit, vous pouvez voir, à différents moments, jusqu'à six icônes fixes. Normalement, elles ne s'affichent pas toutes en même temps.

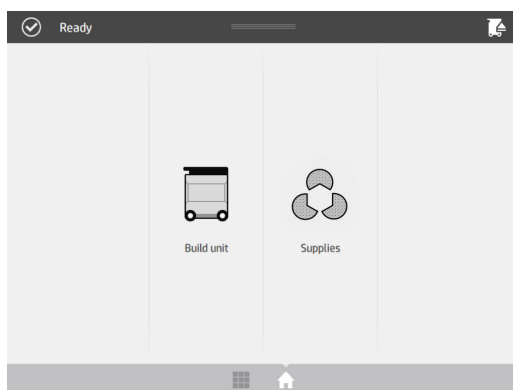
Icônes fixes à gauche et droite

- Touchez  pour revenir à l'écran d'accueil.
- Touchez  pour obtenir de l'aide sur l'écran actuel.
- Touchez  pour revenir à l'écran précédent. Cela ne supprime pas les modifications effectuées dans l'écran actuellement sélectionné.
- Touchez  pour annuler le processus en cours.

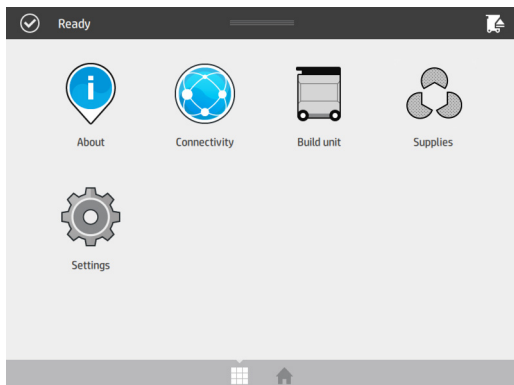
Écrans d'accueil

Il existe deux écrans de niveau supérieur entre lesquels vous pouvez vous déplacer en faisant glisser votre doigt sur l'écran, ou en appuyant sur le bouton approprié en bas de l'écran :

- Le premier écran principal fournit un accès direct aux fonctions les plus importantes.



- L'écran de toutes les applications affiche une liste de toutes les applications disponibles.



Erreurs système

Le système peut parfois afficher une erreur système, composée d'un code numérique de 12 chiffres, suivi de la mesure recommandée que vous devez prendre.

Dans la majorité des cas, vous serez invité à redémarrer l'équipement. Lorsque l'imprimante ou la station de traitement démarre, elle peut mieux diagnostiquer voire résoudre automatiquement le problème. Si le problème persiste après le redémarrage, contactez votre représentant de l'assistance et soyez prêt à indiquer le code numérique du message d'erreur. Si le message d'erreur contient une autre mesure recommandée, suivez les instructions.

Spécifications d'alimentation

Configuration 1 : configuration monophasée phase à neutre 220-240 V

Spécifications de la station de traitement

Nombre de lignes d'alimentation	1 ligne + N + PE
Tension d'alimentation (phase à neutre)	220-240 V~ (±10%)
Fréquence d'entrée	50 Hz
Consommation électrique (normale)	2,6 kW
Courant de charge maximale (par phase)	14 A

Spécifications du disjoncteur de branchement

	2 pôles, 20 A, type J
--	-----------------------

Spécifications du câble d'alimentation

Configuration	2 lignes + PE
Superficie de la section transversale	4 mm ² ou 12 AWG
Terminaux	Terminaux à embouts, à l'exception du terminal PE qui utilise un anneau de type M6
Plage de diamètre externe	8,5 – 14 mm



REMARQUE : La protection du commutateur principal et du branchement doit être fournie par l'installateur.

Configuration 2 : configuration monophasée phase à phase 200-240 V

Spécifications de la station de traitement

Nombre de lignes d'alimentation	2 lignes + PE
Tension d'alimentation (phase à phase)	200-240 V ($\pm 10\%$)
Fréquence d'entrée	50/60 Hz
Consommation électrique (normale)	2,6 kW
Courant de charge maximale (par phase)	19 A

Spécifications du disjoncteur de branchement

2 pôles, 25 A, type J

Spécifications du câble d'alimentation

Configuration	2 lignes + PE
Superficie de la section transversale	4 mm ² ou 12 AWG
Terminaux	Terminaux à embouts, à l'exception du terminal PE qui utilise un anneau de type M6
Plage de diamètre externe	8,5 – 14 mm