



Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 5420W 3D

Dokumentacja produktu
Informacje wstępne

© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

Wydanie 1.

Informacje prawne

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Jedyną gwarancją, jakiej udziela się na produkty i usługi firmy HP, znajduje się w dołączonych do nich warunkach gwarancji. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne czy redakcyjne występujące w niniejszym dokumencie.

Spis treści

Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 5420W 3D

Informacje wstępne	1
Informacje prawne	1
Środki ostrożności	1
Naklejki ostrzegawcze	6
Awaryjne przyciski zatrzymania	10
Panel sterowania	10
Błędy systemu	12
Specyfikacje zasilania	12

Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 5420W 3D

Informacje wstępne

Co to jest?

Stacja przetwarzania HP Jet Fusion to automatyczne urządzenie z systemami mieszania i ładowania materiałów, które pomagają upraszczać przepływy pracy i skrócić czas pracy operatora. Przy użyciu stacji przetwarzania HP Jet Fusion można wykonać następujące czynności: usuwanie części, rozpakowywanie i przetwarzanie materiałów, w tym szybkie chłodzenie (dostępne tylko w modelach o wysokiej wydajności).

Ten dokument jest uzupełnieniem głównej dokumentacji rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D. Zawiera informacje prawne, uwagi dotyczące bezpieczeństwa, opis panelu przedniego, powiadomienia o błędach systemowych i specyfikacje zasilania.

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz dokumentację rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D.

Gdzie jest podręcznik użytkownika?

Podręcznik użytkownika stacji przetwarzania można pobrać z witryny:

- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5420W/manuals>

Więcej informacji można znaleźć pod adresem:

- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200/support>
- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5420W/support>

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz dokumentację rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D.

Informacje prawne

© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Jedyna gwarancja, jakiej udziela się na produkty i usługi firmy HP, znajduje się w dołączonych do nich warunkach gwarancji. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa.

Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne czy redakcyjne występujące w niniejszym dokumencie.

Środki ostrożności

Przed rozpoczęciem eksploatacji stacji przetwarzania zapoznaj się z przedstawionymi poniżej wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i używania urządzenia.

Należy przejść odpowiednie szkolenie techniczne i mieć niezbędne doświadczenie, aby zdawać sobie sprawę z zagrożeń występujących podczas wykonywania czynności i stosować odpowiednie środki w celu zmniejszenia tych zagrożeń w stosunku do siebie i innych.

Wykonuj zalecane zadania konserwacji i czyszczenia, aby zapewnić prawidłowe i bezpieczne działanie stacji przetwarzania.

Działania muszą być przez cały czas nadzorowane.

Stacja przetwarzania jest urządzeniem stacjonarnym i powinna być zlokalizowana w miejscu o ograniczonym dostępie (tylko dla autoryzowanego personelu).

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Wyłącz cały sprzęt za pomocą obu gałęziowych przerywaczy obwodów znajdujących się w zespole dystrybucji zasilania (Power Distribution Unit, PDU) budynku i wezwij przedstawiciela serwisu w każdym z poniższych przypadków:

- Uszkodzony jest kabel zasilający.
- Uszkodzeniu uległy obudowy górnej nagrzewnicy i lampy utrwalającej, brak szkła lub szkło jest uszkodzone albo uszczelnienie jest uszkodzone.
- Sprzęt został uszkodzony przez uderzenie.
- Sprzęt został zalany cieczą.
- Z urządzenia wydobywa się dym lub nietypowy zapach.
- Kilkukrotnie zadziałał wbudowany bezpiecznik różnicowo-prądowy.
- Przepaliły się bezpieczniki.
- Urządzenie nie działa prawidłowo.
- Doszło do uszkodzenia mechanicznego lub obudowy.

Wyłącz sprzęt za pomocą gałęziowych przerywaczy obwodów w każdym z następujących przypadków:

- podczas burzy z piorunami;
- podczas awarii zasilania.

Uważaj na obszary oznaczone etykietami ostrzegawczymi.

Używaj wyłącznie materiałów i odczynników certyfikowanych i oferowanych przez firmę HP. Nie używaj nieautoryzowanych materiałów ani odczynników firm trzecich.

W przypadku nieoczekiwanej usterki, anomalii, wyładowania elektrostatycznego (ESD) lub zakłóceń elektromagnetycznych naciśnij awaryjny przycisk zatrzymania i odłącz sprzęt od zasilania. Jeśli problem będzie się utrzymywał, skontaktuj się z pomocą techniczną.

Obszar druku/produkcji, w którym sprzęt jest zainstalowany, powinien być wolny od ryzyka rozlania płynów i kondensacji pary wodnej z otoczenia.

Drukarka, zespół drukujący i stacja przetwarzania powinny być zawsze przechowywane w tych samych warunkach otoczenia.

Przed włączeniem urządzeń upewnij się, że na sprzęcie nie doszło do kondensacji pary wodnej.

Ostateczne wersje części/produktów

Klient przyjmuje całe ryzyko związane lub wynikające z użytkowania wydrukowanych części 3D.

Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za ocenę i określenie użyteczności i zgodności z przepisami produktów i/lub części wydrukowanych w technologii druku 3D dla dowolnych zastosowań, a zwłaszcza zastosowań (m.in. medycznych/dentystycznych, związanych z żywnością, motoryzacyjnych, dla przemysłu ciężkiego i produktów konsumenckich) regulowanych przez rządy USA, UE i inne stosowne.

Ryzyko eksplozji



OSTRZEŻENIE! Chmury kurzu mogą tworzyć wybuchowe mieszaniny w powietrzu. Należy podejmować środki zapobiegawcze chroniące przed wyładowaniami statycznymi i utrzymywać sprzęt z dala od źródeł zapału.

POWIADOMIENIE: Het apparaat is niet bedoeld voor gevaarlijke locaties of ATEX geclassificeerde zones: alleen normale locaties.

Aby uniknąć ryzyka eksplozji, przestrzegaj poniższych zasad:

- W pobliżu obszaru przechowywania sprzętu lub materiału należy zakazać palenia, stosowania świec, spawania i stosowania otwartego ognia.
- Sprzęt powinien być regularnie czyszczony (wewnątrz i na zewnątrz) za pomocą odkurzacza z zabezpieczeniami przeciwwybuchowymi, aby unikać nagromadzenia kurzu. Nie próbuj wycierać kurzu ani usuwać go za pomocą pistoletu na sprężone powietrze.
- Do czyszczenia wymagany jest odkurzacz z zabezpieczeniami przeciwwybuchowymi (ze względu na łatwopalny kurz). Należy podjąć środki chroniące przed rozlaniem materiału i unikać źródeł potencjalnego zapału, np. wyładowań elektrostatycznych (ESD), płomieni i iskier. Nie palić w pobliżu.
- Sprzęt i akcesoria muszą być odpowiednio uziemione tylko w gniazdach sieci elektrycznej; nie manipulować wewnętrznym okablowaniem. Jeśli widać wyładowania statyczne lub iskry elektryczne, należy przerwać pracę, odłączyć sprzęt od zasilania i skontaktować się z przedstawicielem pomocy technicznej.

- Regularnie sprawdzaj filtry powietrza i uszczelnienie lamp nagrzewających. Nie wyjmuj filtrów lub szklanych elementów lamp.
- Używaj wyłącznie materiałów i odczynników certyfikowanych i oferowanych przez firmę HP. Nie używaj nieautoryzowanych materiałów ani odczynników firm trzecich.
- Firma HP zaleca stosowanie akcesoriów HP w zakresie odpakowywania części 3D i uzupełniania komory produkcji. Jeśli używa się innych metod, należy zapoznać się z poniższymi uwagami:
 - Chmury kurzu wygenerowane podczas obsługi i/lub przechowywania mogą tworzyć wybuchowe mieszaniny w powietrzu. Cechy wybuchowości kurzu zależą od rozmiarów i kształtu cząstek, zawartości wilgoci, zanieczyszczeń i wielu innych zmiennych.
 - Upewnij się, że cały sprzęt jest prawidłowo uziemiony i zainstalowany zgodnie z wymaganiami dotyczącymi klasyfikacji elektrycznej. Podobnie jak w przypadku dowolnego materiału suchego, przesypywanie materiału, jego swobodne opadanie lub transportowanie materiału poprzez zsuwnie i rury może prowadzić do gromadzenia ładunków elektrostatycznych i powstawania iskiei. Mogą one doprowadzić do zapłonu samego materiału lub dowolnego materiału palnego wchodzącego w kontakt z materiałem lub jego pojemnikiem.
- Przechowuj, obsługuj i usuwaj materiał zgodnie z lokalnym prawem. Przestrzegaj procesów i procedur związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji, zobacz karty charakterystyki substancji niebezpiecznych pod adresem <http://www.hp.com/go/msds>.
- Nie umieszczaj sprzętu w niebezpiecznych obszarach. Trzymaj sprzęt oddzielnie od wyposażenia, które może tworzyć łatwopalne chmury kurzu podczas działania.
- Pomocniczy sprzęt do dalszej obróbki, np. piaskowania, musi być chroniony przed łatwopalnym kurzem.
- Jeśli widać iskry lub wydostający się materiał, natychmiast wstrzymaj pracę i skontaktuj się z pomocą techniczną HP przed jej wznowieniem.
- Podczas przenoszenia pyłu palnego personel musi być wolny od ładunków elektrostatycznych. W tym celu należy zastosować obuwie i odzież przewodzącą lub rozpraszającą. Również podłoga powinna być przewodząca.

Zagrożenie porażeniem prądem



OSTRZEŻENIE! Wewnętrzne obwody w szafce z zespołami elektrycznymi, górnej nagrzewnicy, lampach utrwalających, zespole drukującym i stacji przetwarzania działają pod niebezpiecznym napięciem, które może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała.

Przed rozpoczęciem czynności serwisowych wyłącz sprzęt za pomocą obu gałęziowych przerywaczy obwodów znajdujących się w zespole dystrybucji zasilania (Power Distribution Unit — PDU) budynku. Sprzęt musi być podłączany wyłącznie do uziemionych gniazd sieci elektrycznej.

Aby uniknąć niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym:

- Nie należy podejmować prób rozmontowania obwodów wewnętrznych obwodów, górnej nagrzewnicy, lamp utrwalających, zespołu drukującego, stacji przetwarzania ani szafki z zespołami elektronicznymi, chyba że w celu wykonania czynności konserwacyjnych. W tym przypadku postępuj zgodnie z instrukcjami.
- Nie zdejmuj ani nie otwieraj zamkniętych pokryw i zaślepek systemu.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów urządzenia.
- Sprawdź poprawność działania wyłącznika różnicowo-prądowego (RCCB) raz do roku (korzystając z procedury przedstawionej poniżej).



UWAGA: Przepalanie się bezpieczników może wskazywać na nieprawidłowe działanie obwodów elektrycznych systemu. Powiadom przedstawiciela serwisu i nie próbuj wymieniać bezpiecznika samodzielnie.

Sprawdzanie działania wbudowanych wyłączników różnicowo-prądowych (RCCB)

Zgodnie z zaleceniami norm dotyczących wyłączników różnicowo-prądowych, powinny być one corocznie sprawdzane.

Procedura jest następująca:

1. Wyłącz urządzenie z panelu sterowania. Nie używaj głównego wyłącznika.
2. Zaraz po wyłączeniu komputera sprawdź poprawność działania wyłącznika różnicowo-prądowego, naciskając przycisk kontrolny.
 - Jeżeli wyłącznik różnicowo-prądowy nie uruchomi się po naciśnięciu przycisku kontrolnego, to jest on niesprawny. Wyłącznik różnicowo-prądowy musi być wymieniony ze względów bezpieczeństwa; skontaktuj się z punktem serwisowym, aby go wyjąć i wymienić.
 - Jeśli wyłącznik różnicowo-prądowy uruchamia się, oznacza to, że działa prawidłowo; zresetuj go do normalnego stanu.

Zagrozenie wysokimi temperaturami

Podsystemy górnej nagrzewnicy, utrwalania i komory drukowania drukarki pracują w wysokich temperaturach i ich dotknięcie może być przyczyną oparzeń. Aby uniknąć obrażeń cielesnych, przestrzegaj poniższych zasad:

- Zachowaj szczególną ostrożność podczas dotykania obszaru drukowania. Przed otwarciem pokryw pozwól drukarce ostygnąć.
- Uważaj na obszary oznaczone etykietami ostrzegawczymi.
- Nie umieszczaj żadnych przedmiotów wewnątrz sprzętu podczas jego działania.
- Nie zakrywaj otworów podczas pracy.
- Pamiętaj, aby poczekać na schłodzenie się sprzętu przed rozpoczęciem wykonywania niektórych czynności konserwacyjnych.
- Przed wyjęciem zespołu drukującego z drukarki do drukowaniu lub rozpakowywaniu części z zespołu drukującego odczekaj do wystygnięcia sprzętu.

Zagrozenie pożarem

Podsystemy górnej nagrzewnicy, utrwalania i komory drukowania drukarki pracują w wysokich temperaturach. Jeśli kilkakrotnie zadziałał wbudowany bezpiecznik różnicowo-prądowy, skontaktuj się z przedstawicielem serwisu.

Aby uniknąć ryzyka powstania pożaru, przestrzegaj poniższych zasad:

- Używaj napięcia zasilającego zgodnego z określonym na tabliczce znamionowej.
- Kabel zasilania podłącz do linii dedykowanej, zabezpieczonej za pomocą wyłącznika instalacyjnego zgodnego z danymi zawartymi w instrukcji przygotowania lokalizacji.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów urządzenia.
- Zachowaj ostrożność, aby nie dopuścić do zalania sprzętu cieczą. Po wyczyszczeniu, przed użyciem sprzętu upewnij się, że wszystkie elementy są suche.
- Wewnątrz i w pobliżu sprzętu nie używaj aerozoli zawierających łatwopalne gazy. Nie uruchamiaj sprzętu w otoczeniu zagrożonym wybuchem.
- Nie zatykaj ani nie zakrywaj otworów sprzętu.
- Nie próbuj modyfikować górnej nagrzewnicy, systemu utrwalania, komory drukowania, szafki z zespołami elektronicznymi ani obudów.
- Prawidłowa konserwacja i używanie oryginalnych materiałów HP gwarantują, że urządzenie pracuje bezpiecznie. Używanie materiałów eksploatacyjnych firm innych niż HP może wiązać się z ryzykiem pożaru.
- Uważaj na obszary oznaczone etykietami ostrzegawczymi.
- Nie zasłaniaj żadnymi przedmiotami górnej pokrywy, obudów ani otworów wentylacyjnych.
- Po zakończeniu konserwacji lub serwisowania nie zostawiaj narzędzi ani innych materiałów wewnątrz sprzętu.

Materiały odpowiednie do zwalczania pożarów: dwutlenek węgla, rozpylacz wody, suche środki chemiczne lub piana.



OSTROŻNIE: Nie używaj strumienia wody, który może rozproszyć ogień.



OSTRZEŻENIE! W zależności od użytego materiału w przypadku pożaru do powietrza mogą przedostać się substancje szkodliwe dla zdrowia. W takich sytuacjach należy zakładać niezależny ciśnieniowy aparat oddechowy i pełne wyposażenie ochrony osobistej. Specjalista BHP powinien sprawdzić karty charakterystyki substancji niebezpiecznych dla każdego materiału (dostępne pod adresem <http://www.hp.com/go/msds>), a następnie przekazać informacje o odpowiednich środkach bezpieczeństwa dla danej lokalizacji.

Zagrozenie mechaniczne

Sprzęt zawiera ruchome elementy mogące spowodować obrażenia. Aby uniknąć obrażeń cielesnych, podczas pracy w pobliżu urządzenia przestrzegaj poniższych zasad.

- Nie zbliżaj ubrania ani żadnych części ciała do ruchomych części.
- Unikaj noszenia naszyjników, bransoletek i innych zwisających przedmiotów.
- Jeśli masz długie włosy, zabezpiecz je tak, aby nie mogły dostać się do urządzenia.
- Zachowaj ostrożność, aby rękawy ani rękawice nie zaczęły się o ruchome części sprzętu.
- Unikaj stawiania w pobliżu wentylatorów, co może spowodować obrażenia, a także może wpływać na jakość wydruku (na skutek blokowania przepływu powietrza).
- Nie uruchamiaj sprzętu przy zdjętych ostonach.

Zagrożenie promieniowaniem świetlnym

Promieniowanie podczerwone (IR) jest emitowane z górnej nagrzewnicy i lamp utrwalających. Obudowy ograniczają promieniowanie w zgodności z wymaganiami normy IEC 62471: 2006, *Bezpieczeństwo fotobiologiczne lamp i systemów lampowych*. W żaden sposób nie modyfikuj górnej obudowy ostony, elementów szklanych ani szyb.

Zagrożenie chemiczne

Zobacz karty charakterystyki substancji niebezpiecznych pod adresem <http://www.hp.com/go/msds>, aby zidentyfikować składniki chemiczne materiałów eksploatacyjnych (materiałów i czynników). Należy zapewnić właściwą wentylację w celu zagwarantowania odpowiedniej kontroli potencjalnego narażenia na działanie cząstek lotnych tych substancji. Skontaktuj się ze swoim specjalistą z dziedziny BHP/IOŚ i klimatyzacji w celu uzyskania porad odnośnie odpowiednich środków dla Twojej lokalizacji.

Wentylacja

Aby zachować odpowiedni poziom komfortu pracy, należy zapewnić wentylację świeżym powietrzem. Informacje dotyczące bardziej normatywnego podejścia do zagadnienia wentylacji można znaleźć w najnowszym wydaniu normy ANSI/ASHRAE (Amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Ogrzewnictwa, Chłodnictwa i Klimatyzacji) *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* (Wentylacja zapewniająca dopuszczalną jakość powietrza w pomieszczeniach).

Należy zapewnić odpowiednią wentylację, aby upewnić się, że potencjalne narażenie na działanie cząstek lotnych materiałów i czynników jest kontrolowane zgodnie z odpowiednimi kartami charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Systemy wentylacji muszą być zgodne z krajowymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.

Postępować zgodnie z zaleceniami sekcji **Wentylacja** w *Instrukcji przygotowania lokalizacji*.



UWAGA: Urządzenia wentylacyjne nie powinny wydmuchiwać powietrza bezpośrednio na sprzęt.

Klimatyzacja powietrza

Podobnie jak w przypadku wszystkich innych instalacji sprzętowych, podczas planowania klimatyzacji w celu zapewnienia komfortowych warunków w obszarze pracy należy uwzględnić ciepło generowane przez sprzęt. Typowa moc rozpraszana stacji przetwarzania to 2,6 kW.

Systemy klimatyzacji muszą być zgodne z krajowymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.



UWAGA: Urządzenia klimatyzacyjne nie powinny wydmuchiwać powietrza bezpośrednio na sprzęt.

Poziom ciśnienia akustycznego

Poziom emitowanego ciśnienia akustycznego może przekraczać 70 dB(A) podczas rozpakowania w pozycji operatora. Maksymalny emitowany poziom ciśnienia akustycznego wynosi poniżej 80 dB(A) (pomiar zgodnie z ISO 11202). Zgodnie z lokalnym prawem może być wymagana ochrona słuchu. Należy skontaktować się ze specjalistą BHP.

Zagrożenie podczas transportu zespołu drukującego

Podczas przemieszczania zespołu drukującego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń cieleśnych.

- Zawsze używaj osobistych środków zabezpieczających, jak buty i rękawice.
- Zawsze zostawiaj pokrywę bezpieczeństwa u góry zespołu drukującego, poza sytuacjami, w których zespół znajduje się w drukarce lub stacji przetwarzania.
- Kieruj zespołem drukującym tylko przy użyciu uchwyty.
- Przesuwaj zespół drukujący po gładkich, płaskich powierzchniach bez stopni.
- Przesuwaj sprzęt z zachowaniem ostrożności i unikaj wstrząsów podczas transportu, które mogłyby doprowadzić do rozlania materiału.
- Gdy zespół drukujący nie jest przemieszczany, zablokuj przednie kółka. Pamiętaj, aby je odblokować przed przeniesieniem urządzenia.

W przypadku przenoszenia zespołu drukującego między różnymi pomieszczeniami należy zachować stałe warunki środowiskowe.

Rozpakowywanie części 3D

Podczas rozpakowywania drukowanych części 3D używaj rękawic odpornych na ciepło.

Środki ochrony osobistej

Do wykonania niektórych prac konserwacyjnych i przenoszenia materiału zalecane jest użycie rękawic odpornych na wysokie temperatury, masek, gogli, obuwia i odzieży przewodzących ładunki elektryczne lub rozpraszających je oraz środków ochrony słuchu.

Użycie narzędzi

- **Użytkownicy:** codzienne czynności, w tym ustawienia drukarki, drukowanie, odpakowywanie i uzupełnianie, wymiana zbiorników z czynnikiem i codzienne czynności sprawdzające. Nie są wymagane żadne narzędzia.
- **Personel zajmujący się konserwacją:** w celu wykonania zadań konserwacji sprzętu i wymiany części, których wymiany może dokonywać klient (CSR), konieczne może być użycie śrubokrętu.



UWAGA: Podczas instalacji wyznaczony personel otrzymuje szkolenie dotyczące bezpiecznej obsługi i konserwacji sprzętu. Urządzeń nie należy używać bez szkolenia.

Naklejki ostrzegawcze

Naklejka



Tylko dla pracowników serwisu

Objaśnienie

Zagrożenie porażeniem prądem

Moduły nagrzewające działają w niebezpiecznym napięciu. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz źródło zasilania.

OSTROŻNIE: Dwubiegunowe. Neutralny poziom utrwalania. Wykonywanie czynności serwisowych należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi.

W przypadku obsługi bezpieczników pozostające pod napięciem części sprzętu mogą stanowić zagrożenie. Przed rozpoczęciem czynności serwisowych wyłącz sprzęt za pomocą gałęziowych przerywaczy obwodów znajdujących się w zespole dystrybucji zasilania (PDU) budynku.

OSTRZEŻENIE! Duży upływ prądu. Upływy prądu mogą przewyższać 3,5 mA. Przed podłączeniem podłoża konieczne jest uziemienie połączenia. Sprzęt należy podłączać wyłącznie do uziemionych gniazd.

Przed podłączeniem drukarki do źródła zasilania należy zapoznać się z instrukcjami instalacji. Upewnij się, że napięcie wejściowe mieści się w przedziale wartości znamionowych napięcia określonych dla sprzętu.

Przed rozpoczęciem

Przed rozpoczęciem korzystania ze sprzętu przeczytaj instrukcję dotyczące użytkowania i bezpieczeństwa oraz postępuj zgodnie z nią.

Ryzyko poparzenia się. Przed uzyskaniem dostępu do części wewnętrznych poczekaj na schłodzenie sprzętu.



Naklejka**Objaśnienie**



Zaleca się noszenie rękawic podczas obsługi kaset z materiałem, czynników, głowic drukujących, rolki czyszczącej głowicy drukującej, a także podczas wykonywania zadań związanych z czyszczeniem oraz rozpakowywaniem części w stacji przetwarzania.

Zaleca się noszenie rękawic odpornych na ciepło podczas rozpakowywania części w stacji przetwarzania. Temperatura może przekraczać 80°C (176°F).



Podczas wymiany filtrów zaleca się noszenie maski bezpieczeństwa.



Podczas wymiany filtrów zaleca się noszenie gogli bezpieczeństwa.



Nie stawaj na platformie podtrzymującej kasety z materiałem.



Nie wchodź na zewnętrzny zbiornik. Może to spowodować przewrócenie stacji przetwarzania.



Zagrożenie zmiążdżeniem. Nie trzymaj rąk w pobliżu krawędzi górnej pokrywy. Otwieraj i zamykaj górną pokrywę wyłącznie przy użyciu uchwytu (podświetlony na niebiesko).



OSTRZEŻENIE! Chmury kurzu mogą tworzyć wybuchowe mieszaniny w powietrzu. Należy podejmować środki zapobiegawcze chroniące przed wyładowaniami statycznymi i utrzymywać sprzęt z dala od źródeł zapłonu.

Zakaz palenia, stosowania zapatek lub otwartych płomieni w pobliżu sprzętu i obszaru przechowywania materiałów.

Naklejka	Objaśnienie
	<p>Do czyszczenia wymagany jest odkurzacz z zabezpieczeniami przeciwwybuchowymi (ze względu na łatwopalny kurz).</p> <p>Należy podjąć środki chroniące przed rozlaniem materiału i unikać źródeł potencjalnego zapłonu, np. wyładowań elektrostatycznych (ESD), płomieni i isker. Nie palić w pobliżu.</p> <p>Usuwać zgodnie z prawem lokalnym.</p>
 <p data-bbox="161 563 576 614">Wyłącznie dla personelu zajmującego się konserwacją/serwisem</p>	<p>Zagrożenie porażeniem prądem. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz zasilanie. Moduły nagrzewające i szafki elektryczne działają w niebezpiecznym napięciu.</p>
 <p data-bbox="161 804 576 853">Wyłącznie dla personelu zajmującego się konserwacją/serwisem</p>	<p>Niebezpieczne ruchome części. Zachowaj odległość od ruchomych topatek wentylatora.</p>
 <p data-bbox="161 1043 576 1093">Wyłącznie dla personelu zajmującego się konserwacją/serwisem</p>	<p>Ryzyko wciągnięcia palców. Nie dotykaj przekładni będącej w ruchu: niebezpieczeństwo dostania się rąk w tryby.</p>
 <p data-bbox="161 1284 576 1313">Tylko dla pracowników serwisu</p>	<p>Niebezpieczna ruchoma część Nie zbliżaj żadnych części ciała do poruszającej się kasety drukującej ani elementów przenoszących kable/węże. Podczas drukowania kasetka drukująca porusza się do przodu i do tyłu.</p>

Naklejka

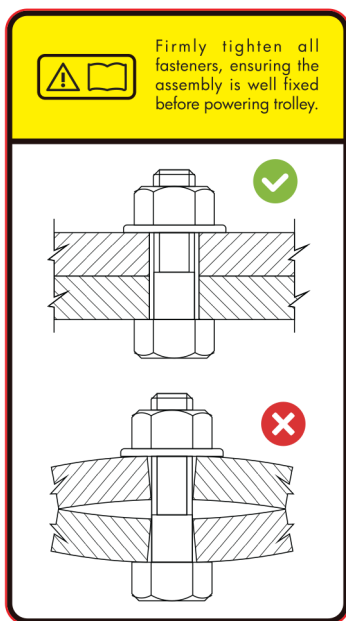
Objaśnienie



Określa uziemione zaciski dla wykwalifikowanych elektryków i zaciski łączące jedynie dla personelu wykonującego czynności konserwacyjne/serwisowe. Przed podłączeniem zasilania konieczne jest uziemienie połączenia.



Nie odłączaj węży podczas procesu czyszczenia.



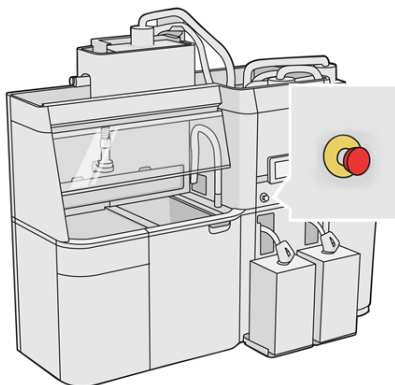
Dokręć mocno wszystkie zapięcia, upewniając się, że zespół jest prawidłowo zamocowany przed uruchomieniem jednostki drukującej.

Awaryjne przyciski zatrzymania

Awaryjne przyciski zatrzymania znajdują się na drukarce i stacji przetwarzania. W przypadku zagrożenia wystarczy nacisnąć przycisk, aby zatrzymać wszystkie procesy.

- W stacji przetwarzania: zostanie zatrzymany system podciśnienia, silniki i zespół drukujący.

Wyświetlany jest komunikat o błędzie systemu i wentylatory zaczynają pracować na maksymalnej prędkości. Przed ponownym uruchomieniem sprzętu należy upewnić się, że awaryjny przycisk zatrzymania jest zwolniony.

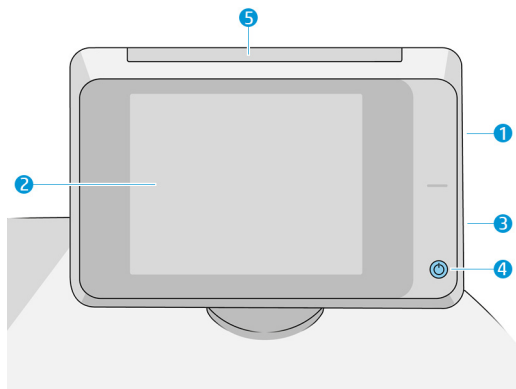


Aby całkowicie zatrzymać sprzęt, wyłącz go.

Panel sterowania

Panel przedni to ekran dotykowy z graficznym interfejsem użytkownika. Panel sterowania znajduje się z lewej strony z przodu drukarki oraz z prawej strony z przodu stacji przetwarzania.

Panel sterowania zapewnia całkowitą kontrolę nad drukarką i stacją przetwarzania: na przednim panelu użytkownik może przeglądać informacje dotyczące urządzenia, zmieniać ustawienia urządzenia, monitorować stan urządzenia oraz wykonywać czynności takie jak wymiana materiałów eksploatacyjnych i kalibracje. W razie potrzeby na panelu przednim wyświetlane są również alerty (ostrzeżenia i komunikaty o błędach).







Zawiera on następujące elementy:

1. Port hosta USB Hi-Speed umożliwia podłączenie napędu flash USB zawierającego pliki aktualizacji oprogramowania układowego dla sprzętu.
2. Sam panel przedni to: 8-calowy, pełnokolorowy, dotykowy ekran z graficznym interfejsem użytkownika.
3. Głośnik.

4. Przycisk zasilania, który jest podświetlony, gdy sprzęt jest włączony. Miga, gdy sprzęt znajduje się w trybie uśpienia.
5. Diodowy pasek stanu.

Na panelu sterowania znajduje się duży obszar centralny, na którym wyświetlane są informacje dynamiczne i ikony. Z lewej i prawej strony w różnych sytuacjach mogą zostać wyświetlone maksymalnie cztery nieruchome ikony. Zwykle nie są one wyświetlane wszystkie jednocześnie.

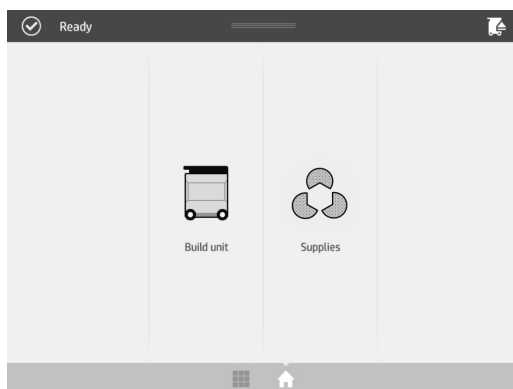
Nieruchome ikony z lewej i prawej strony

-  umożliwia powrót do ekranu głównego.
-  umożliwia wyświetlenie Pomocy dotyczącej bieżącego ekranu.
-  umożliwia cofnięcie się do poprzedniego ekranu. Nie spowoduje to utraty żadnych zmian wprowadzonych na bieżącym ekranie.
-  umożliwia anulowanie bieżącego procesu.

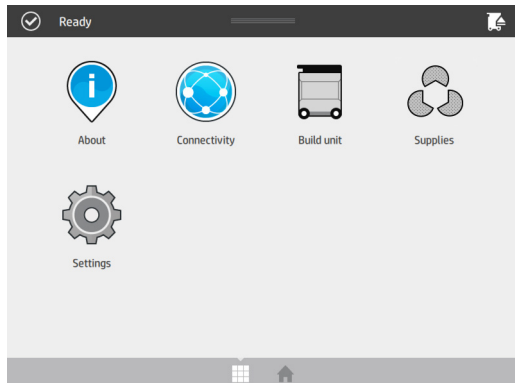
Ekran główny

Urządzenie wyposażone jest w dwa górne ekrany. Użytkownik może je przetęczać przesuwając palec po ekranie lub dotykając odpowiedniego przycisku znajdującego się w dolnej części ekranu:

- Pierwszy ekran główny zapewnia bezpośredni dostęp do najważniejszych funkcji.



- Ekran ze wszystkimi aplikacjami wyświetla listę wszystkich dostępnych aplikacji.



Błędy systemu

Czasami w systemie może być wyświetlany komunikat o błędzie systemowym, składający się z 12-cyfrowego kodu numerycznego, po którym wyświetlana jest informacja dotycząca zalecanych działań.

W większości przypadków pojawi się monit o ponowne uruchomienie urządzenia. Po uruchomieniu drukarki lub stacji przetwarzania urządzenie może lepiej zdiagnozować problem i rozwiązać go automatycznie. Jeśli po zrestartowaniu problem nadal występuje, należy skontaktować się z pomocą techniczną i przygotować informacje dotyczące kodu numerycznego z komunikatu o błędzie. Jeśli w komunikacie o błędzie zawarto inne zalecenia, należy postępować zgodnie z instrukcjami.

Specyfikacje zasilania

Konfiguracja 1: 220–240 V w konfiguracji jednofazowej linia-neutralny

Specyfikacja stacji przetwarzania

Liczba linii zasilania	1 linia + N + PE
Napięcie wejściowe (linia-neutralny)	220–240 V~ (±10%)
Częstotliwość wejściowa	50 Hz
Zużycie energii (typowo)	2,6 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	14 A

Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

2 bieguny, 20 A, typ J

Specyfikacja przewodów zasilających

Konfiguracja	2 linie + PE
Przekrój	4 mm ² lub 12 AWG
Zaciski	Zaciski tulejkowe, z wyjątkiem terminali PE, które korzystają z typu pierścieniowego M6
Zakres średnicy zewnętrznej	8,5 — 14 mm



UWAGA: Główny wyłącznik i zabezpieczenie w postaci wyłącznika instalacyjnego powinny być zapewnione przez monter.

Konfiguracja 2: 200–240 V w konfiguracji jednofazowej linia–linia

Specyfikacja stacji przetwarzania

Liczba linii zasilania	2-wierszowy + PE
Napięcie wejściowe (linia–linia)	200–240 V ($\pm 10\%$)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	2,6 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	19 A

Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

2 bieguny, 25 A, typ J

Specyfikacja przewodów zasilających

Konfiguracja	2-wierszowy + PE
Przekrój	4 mm ² lub 12 AWG
Zaciski	Zaciski tulejkowe, z wyjątkiem terminali PE, które korzystają z typu pierścieniowego M6
Zakres średnicy zewnętrznej	8,5 — 14 mm