



Stanica spracovania HP Jet Fusion 5420W 3D

Dokumentácia k produktu
Úvodné informácie

© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

Vydanie 1

Právne upozornenia

Informácie nachádzajúce sa v tomto dokumente sa môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

Jediné záruky vzťahujúce sa na produkty a služby spoločnosti HP sú uvedené vo vyhláseniach o výslovnej záruke, ktoré sa dodávajú spolu s týmito produktmi a službami. Žiadne informácie uvedené v tejto príručke nemožno považovať za dodatočnú záruku. Spoločnosť HP nie je zodpovedná za technické ani redakčné chyby či opomenutia v tejto príručke.

Obsah

Stanica spracovania HP Jet Fusion 5420W 3D

Úvodné informácie	1
Právne upozornenia	1
Bezpečnostné opatrenia	1
Výstražné štítky	6
Núdzové vypínače	10
Predný panel	10
Systémové chyby	12
Parametre napájania	12

Stanica spracovania HP Jet Fusion 5420W 3D

Úvodné informácie

Stručná charakteristika

Vaša stanica spracovania HP Jet Fusion je zariadenie na automatizované miešanie materiálov a vkladanie systémov, ktoré vám pomáhajú zefektívniť a skrátiť vašu prácu. Stanicu spracovania HP Jet Fusion môžete využívať na odstraňovanie dielov, uzavreté vyberanie vytvorených objektov a spracovanie materiálov vrát. rýchleho chladenia (dostupné len pri modeloch s vysokou produktivitou).

Tento dokument je dodatkom hlavnej dokumentácie tlačového riešenia HP Jet Fusion 3D. Zahŕňa právne upozornenia, bezpečnostné opatrenia, popis predného panela, oznámenie o systémovej chybe a špecifikácie napájania.

Ďalšie informácie nájdete v dokumentácii vášho tlačového riešenia HP Jet Fusion 3D.

Kde nájdem používateľskú príručku?

Používateľskú príručku pre svoju stanicu spracovania si môžete prevziať z lokality:

- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5420W/manuals>

Ďalšie informácie nájdete na adrese:

- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200/support>
- <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5420W/support>

Ďalšie informácie nájdete v dokumentácii vášho tlačového riešenia HP Jet Fusion 3D.

Právne upozornenia

© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

Informácie nachádzajúce sa v tomto dokumente sa môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia. Výhradné záruky vzťahujúce sa na produkty a služby spoločnosti HP sú uvedené vo vyhlásení o záruke dodávanom spolu s príslušnými produktmi a službami. Žiadne informácie uvedené v tejto príručke nemožno považovať za dodatočnú záruku.

Spoločnosť HP nie je zodpovedná za technické ani redakčné chyby či opomenutia v tejto príručke.

Bezpečnostné opatrenia

Pred použitím stanice spracovania si prečítajte nasledujúce bezpečnostné opatrenia a návod na obsluhu, ktoré vám ju pomôžu používať bezpečným spôsobom.

Očakáva sa, že ste absolvovali vhodné technické školenie, máte dostatočné skúsenosti nevyhnutné na uvedenie si rizík, ktorým môžete byť vystavení pri vykonávaní úloh, a že ste na minimalizovanie nebezpečenstva hroziaceho vám aj iným osobám prijali príslušné opatrenia.

Na zaistenie správnej a bezpečnej prevádzky stanice spracovania vykonajte odporúčané úlohy údržby a čistenia.

Prevádzkovanie zariadenia musí po celý čas prebiehať pod dohľadom.

Stanica spracovania je stacionárna a mala by byť umiestnená v priestoroch s prístupom len pre oprávnených pracovníkov.

Všeobecné bezpečnostné pokyny

Vypnite všetky zariadenia pomocou prerušovačov rozvetveného elektrického obvodu umiestnených v jednotke distribúcie napájania budovy a telefonicky sa skontaktujte so zástupcom servisu, ak sa vyskytnú niektorý z nasledujúcich prípadov:

- Napájací kábel je poškodený.
- Kryty horných vyhrievacích a tavných žiaroviek sú poškodené, sklo chýba alebo je rozbité, prípadne je chybné tesnenie.
- Zariadenie sa poškodilo dôsledkom nárazu.
- Do zariadenia prenikla kvapalina.
- Zo zariadenia vychádza dym alebo nezvyčajný zápach.
- Zabudovaný istič reziduálneho prúdu (prerušovač pozemného poruchového obvodu) opakovane zlyhal.
- Poistky sa vypálili.
- Zariadenie nefunguje normálnym spôsobom.
- Došlo k mechanickému poškodeniu alebo poškodeniu krytu.

Zariadenie vypnite pomocou prerušovačov rozvetveného elektrického obvodu, ak sa vyskytnú niektorý z nasledujúcich prípadov:

- nastala búrka,
- došlo k výpadku energie.

Venujte špeciálnu starostlivosť zónam označeným štítkami s varovaním.

Používajte len materiál a prípravky certifikované spoločnosťou HP a značky HP. Nepoužívajte neschválený materiál alebo prípravky tretích strán.

V prípade neočakávanej poruchy, anomálie, ESD (elektrostatických výbojov) alebo elektromagnetického rušenia stlačte núdzový vypínač a zariadenie odpojte. Ak problém pretrváva, obráťte sa na zástupcu podpory.

V priestore vykonávania tlače, v ktorom je zariadenie nainštalované, by sa nemala nachádzať rozliata kvapalina ani para vyzrážaná z prostredia.

Tlačiareň, konštrukčná jednotka a stanica spracovania by sa mali vždy udržiavať v rovnakých podmienkach okolitého prostredia.

Pred zapnutím zariadenia sa uistite, že sa v ňom nenachádza žiadna vyzrážaná para.

Výsledné diely/objekty

Zákazník preberá všetky riziká súvisiace alebo vyplývajúce z 3D vytlačených dielov.

Zákazník je sám zodpovedný za vyhodnotenie a stanovenie vhodnosti a súladu s platnými predpismi týkajúcimi sa produktov alebo 3D vytlačených dielov na akékoľvek použitie, najmä na použitia (vrátane, ale nie výlučne zdravotníckych/stomatologických výrobkov, výrobkov prichádzajúcich do styku s potravinami, výrobkov pre automobilový, ťažký priemysel a spotrebiteľských výrobkov), ktoré sú upravené vládami USA, EÚ a ostatnými príslušnými vládami.

Nebezpečenstvo výbuchu



VAROVANIE! Oblaky prachu môžu so vzduchom vytvárať výbušné zmesi. Vykonajte preventívne opatrenia proti statickým nábojom a udržiavajte dostatočnú vzdialenosť od zdrojov zapálenia.

UPOZORNENIE: Zariadenie nie je určené pre nebezpečné prostredia alebo klasifikované zóny ATEX: len bežné prostredia.

Ak chcete predísť riziku výbuchu, vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia:

- V blízkosti zariadenia a priestoru na skladovanie materiálu by malo byť zakázané fajčenie, používanie sviečok, zváranie a otvorený oheň.
- Vnútro a okolie zariadenia by sa malo pravidelne čistiť nevýbušným vysávačom, aby nedochádzalo k hromadeniu prachu. Prach nezametajte, ani sa ho nepokúšajte odstraňovať pomocou pištole na stlačený vzduch.
- Na čistenie sa vyžaduje nevýbušný vysávač (z dôvodu horľavého prachu). Prijmite opatrenia na zmiernenie úniku materiálu a vyhýbajte sa možným zdrojom zapálenia, ako sú napríklad elektrostatické výboje (ESD), plamene a iskry. Nefajčite v blízkosti.
- Zariadenie a príslušenstvo musí byť riadne uzemnené len zapojením do uzemnených zásuviek elektrickej siete; nemanipulujte s vnútorným zapojením. Ak si všimnete statické výboje alebo elektrické iskry, zastavte prevádzku, odpojte zariadenie a kontaktujte zástupcu technickej podpory.
- Pravidelne kontrolujte vzduchové filtre a tesnenie vyhrievacích žiaroviek. Neodstraňujte filtre alebo sklá žiaroviek.
- Používajte len materiál a prípravky certifikované spoločnosťou HP a značky HP. Nepoužívajte neschválený materiál tretích strán alebo prípravky tretích strán.

- Spoločnosť HP odporúča používanie príslušenstva HP na vyberanie vytvorených 3D dielov a opätovné naplnenie tlačovej komory. Ak sa používajú iné metódy, prečítajte si nasledujúce poznámky:
 - Oblaky prachu vznikajúce počas manipulácie alebo skladovania môžu so vzduchom vytvárať výbušné zmesi. Charakteristiky výbuchu prachu závisia od veľkosti častíc, tvaru častíc, obsahu vlhkosti, nečistôt a ďalších premenných.
 - Skontrolujte, či sú všetky zariadenia správne uzemnené a nainštalované tak, aby spĺňali požiadavky elektrickej klasifikácie. Rovnako ako v prípade iných suchých materiálov, pri sypaní tohto materiálu alebo umožnení, aby voľne padal alebo bol prepravovaný cez sklzy alebo rúrky, sa môžu akumulovať a tvoriť elektrostatické iskry, ktoré môžu spôsobiť zapálenie materiálu samotného alebo akýchkoľvek horľavých materiálov, ktoré môžu prísť do styku s daným materiálom alebo jeho nádobou.
- Pri skladovaní, manipulácii a likvidácii materiálu postupujte podľa miestnych právnych predpisov. Dodržiavajte procesy a postupy v oblasti ochrany životného prostredia, zdravia a bezpečnosti. Ďalšie informácie nájdete v kartách bezpečnostných údajov (SDS), ktoré nájdete na stránke <http://www.hp.com/go/msds>.
- Zariadenie neumiestňujte na nebezpečné miesta, umiestnite ho oddelene od iných zariadení, ktoré by mohli počas jeho prevádzky vytvoriť oblak horľavého prachu.
- Pomocné zariadenia pre následné spracovanie, napríklad pieskovanie, musia byť vhodné z hľadiska horľavého prachu.
- Ak si všimnete iskry alebo vyliaty materiál, okamžite zastavte prevádzku a pred pokračovaním zavolajte zástupcu servisu spoločnosti HP.
- Všetci pracovníci musia byť pri práci s horľavým prachom zbavení statickej elektriny používaním vodivej alebo disipatívnej obuvi a odevu a vodivej podlahy.

Riziko úrazu elektrickým prúdom



VAROVANIE! Vnútrné obvody vo vnútri e-skrinky, horné ohrievacie, tavné žiarovky, konštrukčná jednotka a stanica spracovania pracujú pri nebezpečných napätíach, ktoré môžu spôsobiť smrť alebo vážne zranenie.

Pred vykonaním servisu vypnite zariadenie pomocou prerušovačov rozvetveného elektrického obvodu umiestnených v jednotke distribúcie napájania budovy. Zariadenie by malo byť uzemnené len zapojením do uzemnených zásuviek elektrickej siete.

Ak chcete predísť riziku úrazu elektrickým prúdom, zohľadnite nasledujúce odporúčania:

- S výnimkou vykonávania úloh správy hardvéru sa nepokúšajte demontovať kryty vnútorných obvodov, horné vyhrievacie, tavné žiarovky, konštrukčnú jednotku, stanicu spracovania alebo e-skrinku. V takom prípade postupujte presne podľa pokynov.
- Neskladajte ani neotvárajte žiadne zatvorené kryty či zástrčky systému.
- Nevkladajte žiadne predmety cez otvory do zariadenia.
- Funkčnosť ističa reziduálneho prúdu (RCCB) testujte každý rok (postup nájdete v časti nižšie).



POZNÁMKA: Vypálená poistka môže signalizovať chybné fungovanie elektrických obvodov vnútri systému. Telefonicky sa skontaktujte so zástupcom servisu a nepokúšajte sa vymieňať poistku sami.

Kontrola funkčnosti ističov reziduálneho prúdu (RCCB)

V súlade s normou týkajúcou sa ističov reziduálneho prúdu (RCCB) sa odporúča testovať ističe RCCB každý rok. Postupujte takto:

1. Vypnite zariadenie z predného panela, nepoužite hlavný vypínač.
2. Po vypnutí počítača stlačením skúšobného tlačidla vyskúšajte, či istič RCCB funguje správne.
 - Ak sa istič RCCB po stlačení skúšobného tlačidla nevypne, znamená to, že je pokazený. Istič RCCB sa musí z bezpečnostných dôvodov vymeniť. Telefonicky sa skontaktujte so servisným technikom a požiadajte o demontáž a výmenu ističa RCCB.
 - Ak sa istič RCCB vypne, znamená to, že funguje správne. Obnovte bežný stav zapnutia ističa RCCB.

Tepelné riziko

Podsystémy horného ohrevu, tavby a tlačovej komory tlačiarne pracujú pri vysokých teplotách a pri dotyku môžu spôsobiť popálenie. Ak sa chcete vyhnúť poraneniu osôb, vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia:

- Buďte mimoriadne opatrní pri prístupe do priestoru tlače. Pred otvorením krytov nechajte tlačiareň vychladnúť.
- Venujte špeciálnu starostlivosť zónam označeným šítkami s varovaním.
- Počas prevádzky neumiestňujte predmety dovnútra zariadenia.
- Počas prevádzky nezakrývajte kryty.

- Pred vykonaním údržby nezabudnite nechať zariadenie vychladnúť.
- Vyčkajte aspoň minimálny čas chladenia predtým, než po tlači vyberiete konštrukčnú jednotku z tlačiarne, alebo pred vyberaním vytvorených dielov z konštrukčnej jednotky.

Riziko požiaru

Podsystémy horného ohrevu, tavby a tlačovej komory tlačiarne pracujú pri vysokých teplotách. V prípade, že sa zabudovaný istič reziduálneho prúdu (prerušovač pozemného poruchového obvodu) opakovane spustil, zavolajte zástupcu servisu.

Ak chcete predísť riziku požiaru, vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia.

- Používajte zdroj napájania s napätím uvedeným na výrobnom štítku.
- Napájací kábel zapojte do vyhradenej elektrickej siete chránenej prerušovačom rozvetveného obvodu podľa informácií v dokumentácii týkajúcej sa prípravy miesta používania.
- Nevkladajte žiadne predmety cez otvory do zariadenia.
- Dávajte pozor, aby ste na zariadenie nevyliali kvapaliny. Po vyčistení a pred opätovným používaním zariadenia skontrolujte, či sú všetky súčasti suché.
- Nepoužívajte aerosólové produkty s obsahom zápalných plynov vnútri ani v okolí zariadenia. Zariadenie nepoužívajte vo výbušnom prostredí.
- Neblokujte ani nezakrývajte otvory zariadenia.
- Nepokúšajte sa upravovať horný ohrev, tavbu, tlačovú komoru, e-skrinku ani kryty.
- Na zaistenie bezpečnej prevádzky zariadenia podľa výrobných špecifikácií sa vyžaduje správne vykonávanie údržby a používanie originálneho spotrebného materiálu HP. Pri používaní spotrebného materiálu od inej spoločnosti ako HP môže hroziť riziko požiaru.
- Venujte špeciálnu starostlivosť zónam označeným štítkami s varovaním.
- Neumiestňujte predmety tak, aby zakrývali vrchný kryt, ostatné kryty alebo vzduchovú ventiláciu.
- Po údržbe alebo servise nenechávajte nástroje alebo iné materiály vo vnútri zariadenia.

Medzi vhodné materiály na hasenie požiaru patrí oxid uhličitý, vodná sprcha, suché chemické prostriedky alebo pena.



UPOZORNENIE: Nepoužívajte prúd vody, pretože by mohlo dôjsť k rozptýleniu a rozšíreniu ohňa.



VAROVANIE! V závislosti od použitého materiálu sa v prípade náhodného požiaru môžu do ovzdušia uvoľňovať nezdравé látky. Používajte samostatný dýchací prístroj s pľúcnu automatikou a kompletný ochranný výstroj. Váš odborník na predpisy EHS by si mal prečítať kartu bezpečnostných údajov (SDS) pre každý materiál, dostupnú na stránke <http://www.hp.com/go/msds>, a odporučiť vhodné opatrenia pre vaše pracovisko.

Riziko poranenia mechanickými súčastami

V zariadení sa nachádzajú pohyblivé súčasti, ktoré by mohli spôsobiť poranenie. Ak sa chcete vyhnúť poraneniu osôb, pri práci v blízkosti zariadenia vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia.

- Nedovoľte, aby sa pohyblivé súčasti zariadenia dostali do kontaktu s vašim oblečením alebo časťami tela.
- Nenoste retiazky, náramky ani iné visiace predmety.
- Ak máte dlhé vlasy, zopnite ich, aby sa nedostali do zariadenia.
- Dbajte na to, aby sa rukávy alebo rukavice nezachytili v pohyblivých súčastiach zariadenia.
- Nestojte blízko ventilátorov, aby ste sa neporanili a aby sa neovplyvnila kvalita tlače (bránením prúdeniu vzduchu).
- Zariadenie nepoužívajte bez krytov.

Riziko svetelného žiarenia

Z horných vyhrievacích a tavných žiaroviek vyžaruje infračervené (IR) žiarenie. Kryty obmedzujú žiarenie v súlade s požiadavkami vyňatej skupiny v rámci normy IEC 62471:2006 *Fotobiologická bezpečnosť svetelných zdrojov a systémov svetelných zdrojov*. Neupravujte priestor vrchného krytu, ani sklá alebo okienka.

Chemické ohrozenie

Pozrite si karty bezpečnostných údajov dostupné na stránke <http://www.hp.com/go/msds>, aby ste zistili, aké chemické zložky obsahuje váš spotrebný materiál (materiál a prípravky). Je potrebné zabezpečiť dostatočné vetranie, aby sa zaistilo vhodné riadenie možných únikov týchto látok do vzduchu. Ak potrebujete poradiť, aké opatrenia sú vhodné pre vaše prostredie, obráťte sa na odborníka na klimatizáciu alebo predpisy EHS.

Vetranie

Na udržiavanie úrovne komfortu je potrebné vetranie čerstvým vzduchom. Ak sa chcete pri vetraní riadiť normou, pozrite si najnovšie vydanie normy ANSI/ASHRAE (Americká spoločnosť odborníkov na vykurovanie, chladenie a klimatizáciu), dokument „Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality“ (Ventilácia na dosiahnutie prijateľnej kvality vzduchu v interiéroch).

Potrebné je zabezpečiť dostatočné vetranie, aby sa zaistilo vhodné riadenie možných únikov materiálov a prostriedkov do vzduchu podľa ich kariet bezpečnostných údajov.

Ventilácia by mala byť v súlade s miestnymi environmentálnymi, zdravotnými a bezpečnostnými pokynmi a predpismi (EHS).

Postupujte podľa odporúčaní pre ventiláciu podľa časti **Ventilácia** v dokumente *Príručka prípravy miesta*.



POZNÁMKA: Z ventilačných jednotiek by nemal fúkať vzduch priamo na zariadenie.

Klimatizácia

Ako pri inštalácii všetkých zariadení platí, že klimatizácia v prevádzkovom prostredí by mala zohľadňovať tvorbu tepla zo zariadenia tak, aby sa udržiavala príjemná okolitá teplota vzduchu. Rozptyl energie stanice spracovania je zvyčajne 2,6 kW.

Klimatizácia by mala byť v súlade s miestnymi environmentálnymi, zdravotnými a bezpečnostnými pokynmi a predpismi (EHS).



POZNÁMKA: Z klimatizačných jednotiek by nemal fúkať vzduch priamo na zariadenie.

Úroveň akustického tlaku

Úroveň vysielaného akustického tlaku by pri vyberaní vytvorených objektov na mieste operátora mohla presiahnuť 70 dB(A). Maximálna úroveň vysielaného akustického tlaku je nižšia ako 80 dB(A) (merania podľa normy ISO 11202). Podľa miestnych zákonov môže byť vyžadovaná ochrana sluchu; obráťte sa na svojho odborníka na predpisy EHS.

Nebezpečenstvo pri preprave konštrukčnej jednotky

Osobitne opatrní buďte pri premiestňovaní konštrukčnej jednotky, aby ste sa vyhli poraneniu osôb.

- Vždy používajte osobný ochranný výstroj vrátane topánok a rukavíc.
- Po celý čas udržiavajte ochranné veko na konštrukčnej jednotke, s výnimkou prípadu, keď je vo vnútri tlačiarne alebo stanice spracovania.
- Na vedenie konštrukčnej jednotky používajte iba rukoväť.
- Konštrukčnú jednotku premiestňujte po hladkých, rovných povrchoch bez schodov.
- Počas prepravy ňou pohybujte opatrne a vyhnite sa nárazom, pri ktorých by sa mohol vysypať materiál.
- Ak konštrukčnú jednotku nepremiestňujete, zabrzďte predné kolieska. Pred jej premiestňovaním ich nezabudnite odbrzdíť.

Ak konštrukčnú jednotku premiestňujete medzi rôznymi miestnosťami, majte na pamäti, že by sa mala udržiavať v konštantných okolitých podmienkach.

Vyberanie vytvorených 3D dielov

Pri vyberaní 3D tlačných dielov používajte žiaruvzdorné rukavice.

Osobné ochranné pomôcky

Pre určité práce údržby a manipuláciu s materiálom sa odporúčajú tepelne odolné rukavice, masky, ochranné okuliare, vodivá alebo disipatívna obuv, vodivý alebo disipatívny odev a ochrana sluchu.

Používanie nástrojov

- **Používateľ:** Denná prevádzka, do ktorej patrí nastavovanie tlačiarne, tlač, vyberanie vytvorených objektov a opätovné naplnenie, výmena zásobníkov prípravkov a denné kontroly. Nie je potrebný žiadny nástroj.
- **Údržbový personál:** Pri úlohách správy hardvéru a výmene súčastí určených na vlastnú opravu zákazníkmi (CSR) môže byť potrebný skrutkovač.



POZNÁMKA: Počas inštalácie vybraný personál absolvuje školenie týkajúce sa bezpečnej prevádzky a údržby zariadenia, ktoré by sa nemalo používať bez tohto školenia.

Štítky



Len pre servisného technika

Vysvetlenie

Riziko úrazu elektrickým prúdom

Vyhrievacie moduly fungujú pri nebezpečnom napätí. Pred vykonaním servisu odpojte zdroj napájania.

UPOZORNENIE: Dvojpól. Prúdový chránič. Servis zverte kvalifikovanému servisnému pracovníkovi.

V prípade prevádzky poistky môžu súčasti zariadenia, ktoré ostanú napájané, predstavovať počas vykonávania údržby riziko. Pred vykonaním servisu vypnite zariadenie pomocou prerušovačov rozvetveného elektrického obvodu umiestnených v jednotke distribúcie napájania budovy.

VAROVANIE: Vysoký únik elektrického prúdu. Únik elektrického prúdu môže presiahnuť 3,5 mA. Pred pripojením k napájaniu je nevyhnutné zabezpečiť uzemnenie. Zariadenie možno zapojiť len do uzemnených zásuviek elektrickej siete.

Pred pripojením k zdroju napájania si prečítajte inštalčné pokyny. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci rozsahu menovitého napätia zariadenia.

Skôr než začnete

Pred spustením zariadenia si prečítajte prevádzkové a bezpečnostné pokyny a postupujte podľa nich.

Riziko popálenia. Pred prístupom k vnútorným častiam nechajte zariadenie vychladnúť.



Odporúčame vám nosiť rukavice pri manipulácii s kazetami s materiálom, prípravkami, tlačovými hlavami, čistiacim kotúčom tlačovej hlavy, pri vykonávaní úloh údržby a čistenia, a pri vyberaní vytvorených dielov v stanici spracovania.

Pri vyberaní vytvorených dielov v stanici spracovania vám odporúčame používať žiaruvzdorné rukavice. Teploty môžu byť vyššie než 80 °C (176 °F).



Pri výmene filtrov vám odporúčame používať ochrannú masku.

Štítok**Vysvetlenie**

Pri výmene filtrov vám odporúčame používať ochranné okuliare.



Nestúpajte na podpornú platformu kaziet s materiálom.



Nelezte na vonkajšiu nádrž, pretože by mohla stanica spracovania spadnúť.



Riziko pomliaždenia. Rukami sa nepribližujte k okraju vrchného krytu. Na otváranie a zatváranie vrchného krytu používajte len rukoväť (zvýraznená modrou).



VAROVANIE! Oblaky prachu môžu so vzduchom vytvárať výbušné zmesi. Vykonajte preventívne opatrenia proti statickým nábojom a udržiavajte dostatočnú vzdialenosť od zdrojov zapálenia.

V blízkosti zariadenia a priestoru na skladovanie materiálu nefajčite, nepoužívajte zápalky ani otvorený oheň.



Na čistenie sa vyžaduje nevýbušný vysávač z dôvodu horľavého prachu.

Prijmite opatrenia na zmiernenie úniku materiálu a vyhýbajte sa možným zdrojom zapálenia, ako sú napríklad ESD (elektrostatické výboje), plamene a iskry. Nefajčite v blízkosti.

Likvidáciu vykonajte podľa miestnych právnych predpisov.



Riziko úrazu elektrickým prúdom. Pred vykonaním servisu odpojte zdroj napájania. Vyhrievacie moduly a elektrické skrine fungujú pri nebezpečnom napätí.

Štítok**Vysvetlenie**

Len pre personál údržby a servisného technika



Nebezpečné pohyblivé súčasti. Nezdŕžiavajte sa v priestore pohybujúcich sa lopatiek ventilátora.

Len pre personál údržby a servisného technika



Riziko úrazu uväznením prstov. Nedotýkajte sa prevodov, keď sú v pohybe; hrozí nebezpečenstvo uviaznutia rúk medzi prevodovými kolesami.

Len pre personál údržby a servisného technika



Nebezpečná pohyblivá súčasť. Nezdŕžiavajte sa v blízkosti pohyblivého vozíka tlačovej kazety a nosičov káblov/hadíc. Pri tlači sa vozík tlačovej kazety pohybuje dopredu a dozadu.

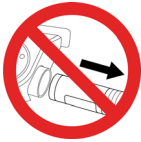
Len pre servisného technika



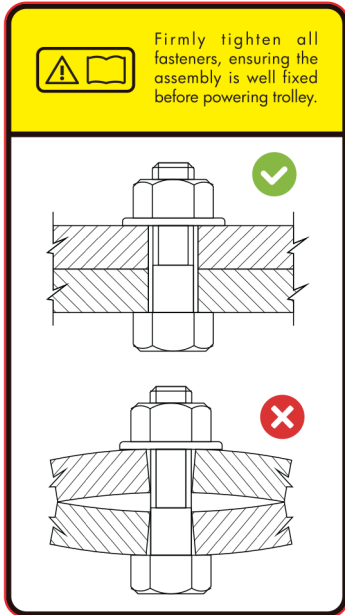
PE



Pre kvalifikovaných elektroinštalatérov označuje ochranný uzemňovací terminál a len pre personál údržby/servisných technikov koncové terminály. Pred pripojením k napájaniu je nevyhnutné zabezpečiť uzemnenie.



Počas procesu vyčistenia neodpájajte hadice.



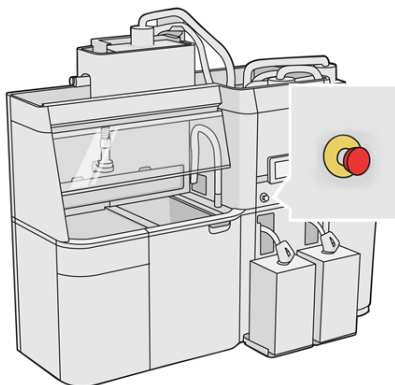
Pevne utiahnite všetky spony, čím sa zaistí dobré upevnenie zostavy pred zapnutím konštrukčnej jednotky.

Núdzové vypínače

Na tlačiarňi je núdzový vypínač a ďalší je na stanici spracovania. V prípade núdzovej situácie stačí stlačiť niektorý z núdzových vypínačov a zastavia sa všetky procesy.

- V stanici spracovania: Vákuový systém, motory a konštrukčná jednotka sa zastavia.

Zobrazí sa hlásenie o systémovej chybe a ventilátory sa prepnú na maximálnu rýchlosť. Pred reštartovaním zariadenia sa ubezpečte, či je núdzový vypínač uvoľnený.

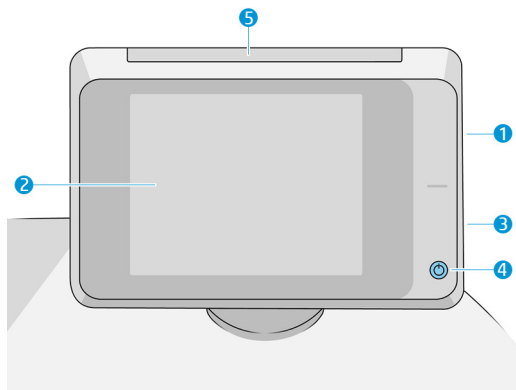


Ak chcete zariadenie úplne zastaviť, vypnite ho.

Predný panel

Predný panel je dotyková obrazovka s grafickým používateľským rozhraním. Predný panel je vľavo na prednej strane tlačiarne a ďalší je vpravo na prednej strane stanice spracovania.

Predný panel umožňuje úplné ovládanie tlačiarne a stanice spracovania: z predného panela môžete prezerat informácie o zariadení, meniť nastavenia zariadenia, monitorovať stav zariadenia a vykonávať úlohy, ako sú napríklad výmena spotrebného materiálu a kalibrácie. Na prednom paneli sa v prípade potreby zobrazujú aj upozornenia (výstrahy a chybové hlásenia).







Obsahuje nasledujúce súčasti:

1. Vysokorýchlostný hostiteľský port USB na pripojenie pamätového kľúča USB, ktorý môže zariadeniu poskytnúť súbory na aktualizáciu firmvéru.
2. Predný panel: 8-palcová, celofarebná dotyková obrazovka s grafickým používateľským prostredím.
3. Reprodukter.
4. Tlačidlo napájania, ktoré svieti, keď je zariadenie zapnuté. Bliká, keď je zariadenie v režime spánku.
5. Maják.

Veľká stredná časť predného panela slúži na zobrazovanie dynamických informácií a ikon. Na ľavej a pravej strane môžete v rôznom čase vidieť až štyri stále ikony. Zvyčajne sa nezobrazujú všetky súčasne.

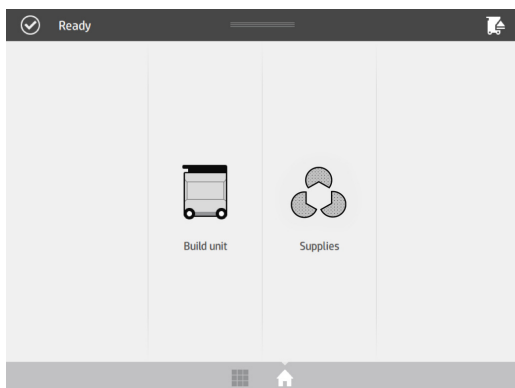
Stále ikony na ľavej a pravej strane

- Ťuknutím na ikonu  sa vrátite na domovskú obrazovku.
- Ťuknutím na ikonu  zobrazíte pomocníka aktuálnej obrazovky.
- Ťuknutím na ikonu  sa vrátite na predchádzajúcu obrazovku. Týmto krokom sa nezrušia žiadne zmeny vykonané na aktuálnej obrazovke.
- Ťuknutím na ikonu  zrušíte aktuálny proces.

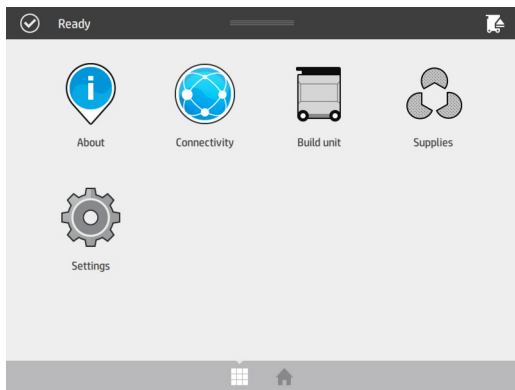
Hlavné obrazovky

K dispozícii sú dve hlavné obrazovky, medzi ktorými sa môžete pohybovať posúvaním prstom po obrazovke, prípadne ťuknutím na príslušné tlačidlo v spodnej časti obrazovky:

- Prvá hlavná obrazovka poskytuje priamy prístup k najdôležitejším funkciám.



- Obrazovka všetkých aplikácií zobrazuje zoznam všetkých dostupných aplikácií.



Systémové chyby

Systém môže občas zobrazíť systémovú chybu skladajúcu sa z číselného kódu z 12 číslíc, po ktorom nasleduje odporúčaný úkon, ktorý by ste mali urobiť.

Vo väčšine prípadov sa zobrazí výzva na reštartovanie zariadenia. Pri spustení dokáže tlačiareň alebo stanica spracovania lepšie diagnostikovať problém a možno ho dokáže automaticky opraviť. Ak problém po reštarte pretrváva, pripravte si číselný kód z chybového hlásenia a obráťte sa na zástupcu podpory. Ak chybové hlásenie obsahuje nejaký ďalší odporúčaný úkon, postupujte podľa pokynov zariadenia.

Parametre napájania

Konfigurácia 1: jednofázová konfigurácia s 220 – 240 V medzi fázou a nulovým vodičom

Parametre stanice spracovania

Počet napájacích vedení	1 vedenie + N + PE (uzemnenie)
Vstupné napätie (medzi fázou a nulovým vodičom)	220 – 240 V ~ (±10 %)
Vstupná frekvencia	50 Hz
Spotreba energie (obvyklá)	2,6 kW
Maximálny zaťažovací prúd (na fázu)	14 A

Špecifikácie úsekového ističa

2 póly, 20 A, typ J

Špecifikácie napájacieho kábla

Konfigurácia	2 linky + PE
Prierezová plocha	4 mm ² alebo 12 AWG
Koncovky	Dutinkové koncovky, okrem koncovky PE, ktorá využíva typ s krúžkom M6
Rozsah vonkajšieho priemeru	8,5 – 14 mm



POZNÁMKA: Hlavné odpojenie a úsekovú ochranu musí zabezpečiť pracovník vykonávajúci inštaláciu.

Konfigurácia 2: jednofázová konfigurácia s 200 – 240 V medzi jednotlivými fázami

Parametre stanice spracovania

Počet napájajúcich vedení	2 vedenia + PE (uzemnenie)
Vstupné napätie (medzi jednotlivými fázami)	200 – 240 V ($\pm 10\%$)
Vstupná frekvencia	50/60 Hz
Spotreba energie (obvyklá)	2,6 kW
Maximálny zatažovací prúd (na fázu)	19 A

Špecifikácie úsekového ističa

2 póly, 25 A, typ J

Špecifikácie napájacieho kábla

Konfigurácia	2 vedenia + PE (uzemnenie)
Prierezová plocha	4 mm ² alebo 12 AWG
Koncovky	Dutinkové koncovky, okrem koncovky PE, ktorá využíva typ s krúžkom M6
Rozsah vonkajšieho priemeru	8,5 – 14 mm