

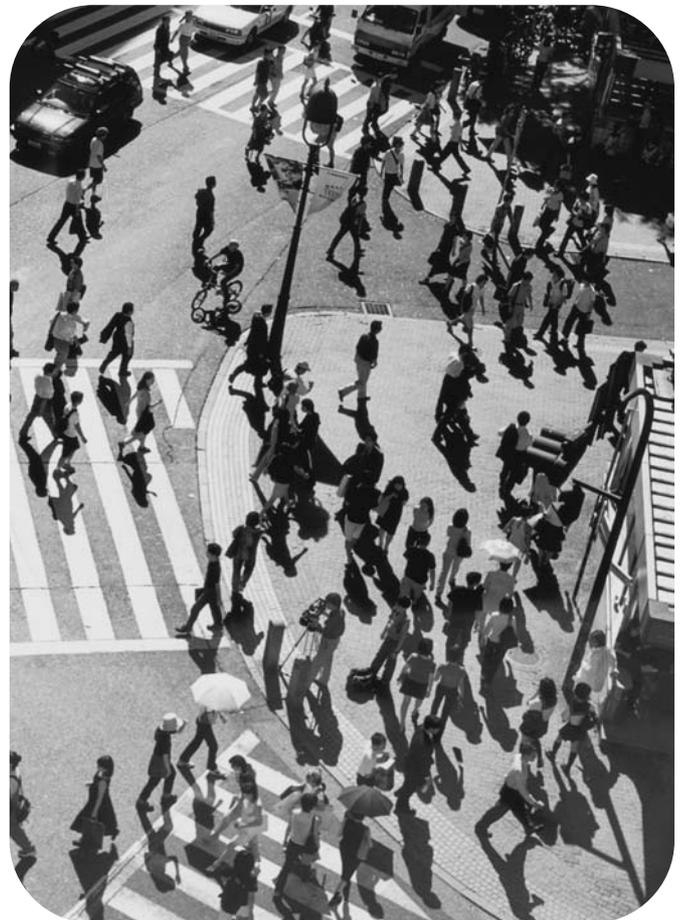


hp LaserJet 9040mfp
hp LaserJet 9050mfp



i n v e n t

使用



hp LaserJet 9040mfp/9050mfp

使用指南

著作權與使用授權

© 2004 版權所有，Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本手冊包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

文件號碼：Q3726-90924

Edition 1, 11/2004

商標說明

Adobe、Acrobat 及 PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

ENERGY STAR[®] 是在美國的註冊商標。

Linux 是 Linus Torvalds 在美國的註冊商標。

Microsoft、Windows、Windows NT 及 MS-DOS 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

UNIX 是 Open Group 的註冊商標。

UNIX 是 The Open Group 的註冊商標。

目錄

1 基礎知識

概觀	9
MFP 的功能與優點	9
零件與附件	13
MFP 的外視圖	15
有助於提高靈活度的軟體	16
軟體功能	16
驅動程式	17
用於 Macintosh 電腦的軟體	19
安裝列印系統軟體	20
解除安裝軟體	23
適用於網路的軟體	23
HP Web Jetadmin	24
使用 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器進行通訊	25
使用 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊	25
嵌入式 Web 伺服器	26
HP 工具箱	26
支援的作業系統	27
檢視 HP 工具箱	27
HP 工具箱部分	27
在進紙匣中裝入紙張	29
在 1 號紙匣中裝入紙張	29
在 2 號、3 號及 4 號紙匣中裝入紙張	32
使用紙張處理功能表組態紙匣	39

2 控制面板

概觀	41
控制面板配置	42
控制面板功能	42
首頁螢幕指引	43
說明系統	44
「這是什麼？」說明	44
「使用方法」說明	44

3 列印

概觀	45
定位紙材	46
基本列印指示	50
選擇出紙槽	51
選擇輸出位置	51
在信封上列印	52
列印於特殊紙張	55
列印於信紙信頭、穿孔紙或預製表格 (單面)	55
列印於信紙信頭、穿孔紙或預製表格 (雙面)	55
在標籤上列印	55
列印於投影片	56
自訂尺寸的紙張、卡片紙與重磅紙的指引	56
列印全頁邊紙張	56
在紙張的兩面進行列印 (雙面列印)	57
使用印表機驅動程式中的功能	58
設定對位	59
設定定位	59

首頁用不同的紙張列印	60
包括空白底頁	61
在一張紙上列印多個頁面	61
自訂 1 號紙匣作業	62
在裝入的紙張為要求的紙張時從 1 號紙匣列印	62
從 1 號紙匣手動送紙	62
指定列印的紙張	63
根據紙張類型與尺寸列印的優點	63
工作儲存功能	64
列印保密工作	64
釋放保密列印工作	64
刪除保密列印工作	65
儲存列印工作	65
列印儲存的工作	65
刪除儲存的列印工作	66
建立快速影印工作	66
列印快速影印工作的額外副本	66
刪除快速影印工作	67
校對與暫停工作	67
列印暫停工作的剩餘副本	67
刪除暫停的工作	68

4 影印

概觀	69
影印螢幕導覽	70
取消按鈕	70
確定按鈕	70
基本影印說明	71
使用預設值影印	71
以使用者定義的設定值進行影印	71
使用掃描器玻璃板進行影印	73
使用 ADF 進行影印	73
影印書籍	73
使用工作模式	74
修改目前工作的影印設定值	74
調整影印對比	74
縮小或放大副本	74
增強影印	74
影印多種尺寸的原稿	75
建立儲存的影印工作	75
選擇出紙槽	75

5 電子郵件

概觀	77
電子郵件螢幕導覽	78
說明按鈕	78
寄件者：欄位	78
全部清除按鈕	78
電子郵件基礎	79
電子郵件簡介	79
裝入文件	79
傳送文件	79
使用通訊錄	81
建立收件者清單	81
本地通訊錄	81
鍵入電子郵件內容文字	82
更多資訊	82

6 傳真

7 輸出裝置

概觀.....	85
可容納 3,000 張紙的堆疊器.....	86
紙張處理功能.....	86
可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機.....	86
紙張處理功能.....	86
使用釘書機.....	86
多功能處理機.....	89
紙張處理功能.....	89
使用釘書機.....	89
製作手冊.....	92
8 槽式信箱.....	93
輸出功能.....	93

8 安全功能

概觀.....	95
外部介面導線 (FIH).....	96
需求.....	96
使用 FIH.....	96
安全磁碟清除.....	97
受影響的資料.....	97
獲得對安全磁碟清除的存取權限.....	97
其他資訊.....	97
安全鎖定.....	98
工作儲存功能.....	98
DSS 驗證.....	98

9 MFP 維護

概觀.....	99
清潔 MFP.....	100
一般清潔.....	100
清潔 ADF 傳送系統.....	103
管理碳粉匣.....	108
非 HP 碳粉匣.....	108
鑒別碳粉匣.....	108
存放碳粉匣.....	108
檢查碳粉量.....	109
碳粉匣狀態.....	110
訂購碳粉匣.....	110
更換碳粉匣.....	110
印表機維護套件.....	112

10 解決問題

概觀.....	113
清除卡紙.....	114
清除進紙匣區域中的卡紙.....	115
清除雙面列印附件 (雙面列印裝置) 中的卡紙.....	119
清除輸出區域中的卡紙.....	121
清除 8 槽式信箱中的卡紙.....	134
解決重複卡紙問題.....	135
瞭解 MFP 訊息.....	136
解析控制面板訊息.....	137
解決輸出品質問題.....	148
防止信封上出現皺摺.....	151

偵測 MFP 問題	151
偵測 MFP 問題	152
軟體、電腦及產品介面問題	153
使用選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊	159
使用 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器進行通訊	159
檢查 MFP 組態	160
功能表選擇圖	160
組態頁	161
Jetdirect 頁	162
耗材狀態頁	163
用量頁	164
PCL 或 PS 字型清單	164
事件記錄頁	165
列印紙張路徑測試	165

附錄 A 規格

概觀	167
紙張磅數換算表	168
紙材規格	171
支援的輸入與輸出紙張的尺寸	172
支援的紙張類型	175
標籤	176
投影片	176
信封	176
卡片紙與重磅紙	177
環境規格	178
耗電量	178
電源要求	178
聲音規格	179
作業環境	180

附錄 B 控制面板功能表

概觀	181
擷取工作功能表	182
資訊功能表	182
紙張處理功能表	183
設定裝置功能表	184
原稿子功能表	184
影印子功能表	185
增強子功能表	185
傳送子功能表	186
列印子功能表	187
列印品質子功能表	190
系統設定子功能表	191
I/O 子功能表	193
重設子功能表	196
傳真功能表	196
診斷程式功能表	197
維修功能表	198

附錄 C MFP 記憶體與擴充

概觀	199
確定記憶體要求	199
安裝記憶體	200
安裝 DDR 記憶體 DIMM	200
安裝 Compact Flash 記憶體卡	203
檢查記憶體的安裝	205
儲存資源 (永久資源)	205

Web 存取功能	206
使用 Web 存取功能	206

附錄 D 法規資訊

環保產品管理計畫	207
保護環境	207
耗電量	207
碳粉用量	207
紙張使用	207
塑膠	207
HP LaserJet 列印耗材	208
HP 列印耗材退回與回收計畫資訊	208
紙張	208
材料限制	208
材料安全資料單	208
延長保固	208
更多資訊	209

附錄 E 管理工作

概觀	211
嵌入式 Web 伺服器	212
設定與確認 IP 位址	213
指定 TCP/IP	213
自動探測	213
動態主機組態通訊協定 (DHCP)	213
確認 TCP/IP 組態	213
變更 IP 位址	213
嵌入式 Web 伺服器	214
數位傳送組態 applet	214
LDAP 位址設定值	214
喜好設定設定值	214
尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址	215
使用控制面板功能表	217
裝置儲存管理員	217
網路軟體	218
HP Web Jetadmin 軟體	218
用於 UNIX® 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式	218
診斷程式功能表	219

附錄 F 使用 HTML 說明檢視程式

獲得更多說明	221
尋找說明主題	221
建立我的最愛說明主題清單	222
複製說明主題	222
列印目前說明主題	222
使用工具列按鈕尋找主題	222
使用快顯功能表指令	223

附錄 G 使用說明檢視程式中的快速存取鍵

使用 F6 在「瀏覽」與「主題」窗格之間切換	225
用於說明檢視程式的快速鍵	225
用於「目錄」標籤的快速鍵	226
用於「索引」標籤的快速鍵	226
用於「搜尋」標籤的快速鍵	226
用於「我的最愛」標籤之快速鍵	226

索引

1 基礎知識

恭喜您購買了 HP LaserJet 9040mfp/9050mfp。如果您尚未進行設定，請參閱 MFP 隨附的 *HP LaserJet 9040mfp/9050mfp 入門指南*，以獲得設定說明。

概觀

在 MFP 設定好並可以使用後，請稍微花一點時間來熟悉 MFP。本章介紹了下列內容：

- MFP 的功能與優點
- 有助於提高靈活度的軟體
- 嵌入式 Web 伺服器
- HP 工具箱
- 在進紙匣中裝入紙張

MFP 的功能與優點

HP LaserJet 9040mfp/9050mfp 專門設計供工作群組共享。使用 MFP 能以數位方式傳送黑白或彩色文件、影印文件及列印文件。MFP 為獨立式影印機，無需連接至電腦即可使用。除了網路列印功能為唯一的例外，您可以在 MFP 控制面板上選擇所有功能。

功能

- 雙面影印
- 影像修改
- 彩色數位傳送
- 大版面列印
- 文件處理

速度與列印量

- 在 letter 或國際標準組織 (ISO) A4 尺寸紙張上掃描與列印的速度為每分鐘 50 頁 (ppm) (僅限於 HP LaserJet 9050mfp)
- 在 letter 或 ISO A4 尺寸紙張上掃描與列印的速度為 40 ppm (僅限於 HP LaserJet 9040mfp)
- 使用掃描器玻璃板的縮放比例為 25% 至 400%
- 使用自動送紙器 (ADF) 的縮放比例為 25% 至 200%
- 一次傳送、多次列印 (RIP ONCE) 技術
- 待命八秒鐘內印出第一頁
- 每月作業週期多達 300,000 頁
- 533 兆赫 (MHz) 微處理器

解析度

- 使用解析度增強技術 (REt) 可達 600 點 / 英吋 (dpi)
- FastRes 1200 以最快速度提供 1200 dpi 品質
- 多達 220 種灰階

記憶體

- 256 百萬位元組 (MB) 的隨機存取記憶體 (RAM)，使用產業標準 100 針雙倍資料速率雙排直插式記憶體模組 (DDR DIMM) 可擴充至 512 MB
- 記憶體增強技術 (MEt) 可自動壓縮資料，以更有效地使用 RAM

使用者介面

- 控制面板上的圖形顯示幕
- 嵌入式 Web 伺服器，可用於獲得支援並訂購耗材 (僅限於網路連線產品)
- HP 工具箱軟體，可提供 MFP 狀態與警示及列印內部資訊頁

語言與字型

- HP 印表機指令語言 (Printer Command Language; PCL) 6 驅動程式
- 相容的 HP PCL 5e
- 印表機管理語言
- 80 種可縮放的 TrueType 字體
- HP PostScript 3 模擬 (PS)

影印與傳送

- 用於文字、圖形及文字與圖形混合格式的模式
- 工作中斷功能 (於影印部分)
- 每張多頁
- 操作者處理動畫顯示 (例如，解除卡紙)
- 影印書籍功能
- 與電子郵件相容
- 可節省能源的睡眠功能
- 一次即可完成 雙面 掃描

碳粉匣

- 無需搖動碳粉匣的設計
- 原廠 HP 碳粉匣偵測
- 可自動去除密封膠片

紙張處理

● 輸入

- **1 號紙匣 (多功能紙匣)**：一個可用於紙張、投影片、標籤及信封的多功能紙匣。可容納多達 100 張紙或 10 個信封。
- **2 號與 3 號紙匣**：兩個可容納 500 張紙的紙匣。這些紙匣可自動偵測達 11 x 17/A3 的標準紙張尺寸，並允許在自訂尺寸的紙張上列印。
- **4 號紙匣 (可容納 2,000 張紙的進紙匣)**：此紙匣可自動偵測達 11 x 17/A3 的標準紙張尺寸，並允許在自訂尺寸的紙張上列印。
- **自動送紙器 (ADF)**：可容納多達 100 張 Letter 或 A4 尺寸的紙張或 50 張 11 x 17 或 A3 尺寸的紙張。
- **雙面列印**：可提供雙面 (紙張的兩面) 列印功能。

● 輸出

- **標準左出紙槽**：左出紙槽位於印表機的左側。此紙槽可容納多達 100 張紙。

MFP 配備下列輸出裝置之一。

- **可容納 3,000 張紙的堆疊器 (選購)**：可堆疊多達 3,000 張紙。
 - **上出紙槽 (列印面向上)**：可容納多達 100 張紙。
 - **下出紙槽 (列印面向下)**：可容納多達 3,000 張紙。出紙槽是輸出裝置的一部分。
- **可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 訂書機 (選購)**：可對每份多達 50 張紙的工作或厚達 5 公釐 (0.2 英吋) 的工作進行多向裝訂。
 - **上出紙槽 (列印面向上)**：可容納多達 100 張紙。
 - **下出紙槽 (列印面向下)**：可容納多達 3,000 張紙。出紙槽是輸出裝置的一部分。
- **選購的多功能處理機**：可堆疊 1,000 張紙，可對每份多達 50 張紙的文件進行裝訂，並可折疊及以騎馬釘裝訂多達 10 張紙的手冊。
 - **上出紙槽 (列印面向上與列印面向下)**：可容納多達 1,000 張紙。
 - **下層手冊出紙槽**：可容納多達 50 份手冊。
- **選購的 8 槽式信箱**：堆疊器、分頁器或工作分隔器，也提供八個信箱槽，您可以將其指派給個別使用者或工作群組，以便於識別與擷取。8 槽式信箱可以堆疊 2,000 張所有紙槽中的 A4 或 letter 尺寸的紙張。
 - **上出紙槽 (列印面向上)**：可容納多達 125 張紙
 - **1 至 8 號紙槽 (列印面向下)**：每個紙槽可容納多達 250 張紙。

連接性

- 平行 B 連接
- 外部介面導線 (FIH) 連接 (AUX)
- 用於嵌入式列印伺服器的區域網路 (LAN) 連接器 (RJ-45)
- 選購的類比傳真卡
- 選購的 HP 數位傳送軟體
- 選購的 HP Jetdirect EIO 列印伺服器卡
 - 通用序列匯流排 (USB)、序列與 LocalTalk
 - 快速乙太網路 10/100TX
 - 無線 802.11b

環境特性

- 睡眠設定可節省能源 (符合 ENERGY STAR[®] 準則，1.0 版，僅限於 HP LaserJet 9050mfp)

註

請參閱[保護環境](#)以取得更多資訊。

韌體更新

韌體更新可升級 MFP 的韌體。要下載最新的韌體，請瀏覽 www.hp.com/go/lj9040mfp_firmware 或 www.hp.com/go/lj9050mfp_firmware，並按照畫面上的說明進行。要輕易地將韌體更新傳送至多台產品，請使用 HP Web Jetadmin 軟體 (請瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin)。

內接式硬碟

您可以使用內接式硬碟儲存選擇的列印工作。它可以支援 RIP ONCE 技術，並可以永久儲存下載至 MFP 的字型與表單。與標準產品記憶體不同，即使在關閉 MFP 電源後，硬碟上的許多項目仍可保留在 MFP 中。MFP 的所有使用者都可以使用下載至硬碟的字型。

選購的 HP EIO 硬碟

EIO 硬碟附件可以新增至 MFP，為儲存字型與表單提供額外的容量。MFP 不會使用 EIO 硬碟附件來儲存工作，如 RIP ONCE 與儲存的列印工作。MFP 使用內接式硬碟儲存這些工作。

為了更加安全起見，您可以透過軟體來防寫保護以上磁碟。

使用 HP Web Jetadmin 中的 Device Storage Manager (裝置儲存管理員) applet 可刪除檔案，並能管理大容量儲存裝置上的字型。請參閱 [嵌入式 Web 伺服器](#)。要獲得更多資訊，請參閱 MFP 軟體說明。

Hewlett-Packard Company 會不時地推出新的軟體工具，以與 MFP 及附件配合使用。您可以從網際網路獲得這些工具。要獲得更多資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/lj9040mfp 或 www.hp.com/go/lj9050mfp_firmware。

Macintosh 使用者

使用 HP LaserJet 公用程式可下載字型與檔案。請參閱 [HP LaserJet 公用程式](#) 或 HP LaserJet 公用程式軟體隨附的 *HP LaserJet* 公用程式指南線上說明以獲得更多資訊。

安全性功能

- 外部介面導線
- 安全磁碟清除
- 安全鎖定
- 工作保留
- DSS 驗證

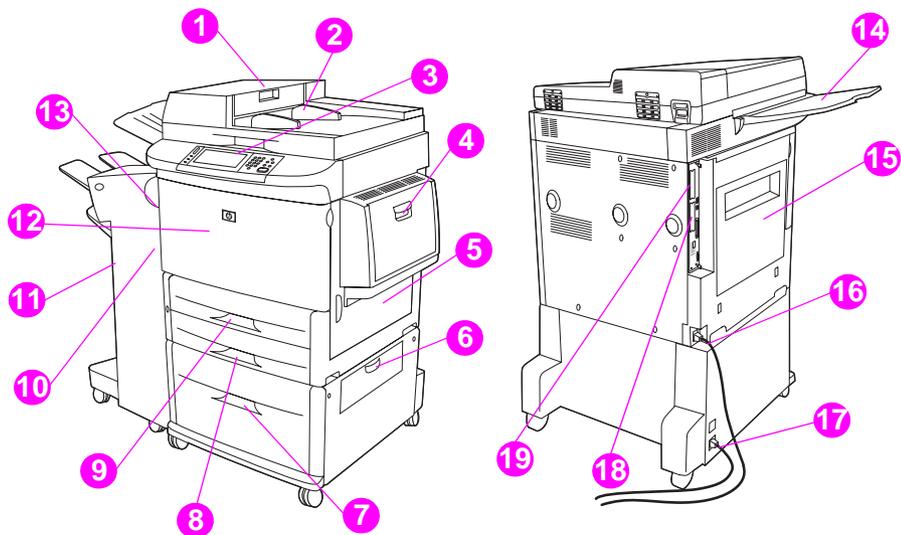
要獲得有關這些功能的更多資訊，請參閱 [安全功能](#)。

零件與附件

項目類型	項目	說明或用途	訂購號碼
紙張處理	可容納 3,000 張紙的堆疊器	一個可容納 3,000 張紙的堆疊裝置。此裝置還提供工作交錯放置功能。	C8084A
	可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機	一個可容納 3,000 張紙的堆疊裝置，可對每份多達 50 張紙的文件進行裝訂。此裝置還提供工作交錯放置功能。	C8085A
	多功能處理機	可堆疊 1,000 張紙的處理裝置，可對多達 50 張紙進行裝訂，並能以摺疊及騎馬釘裝訂多達 10 張紙。	C8088B
	8 槽式信箱	提供列印面向上紙槽 (上出紙槽) 與八個列印面向下紙槽的裝置，可將其指派給個別使用者或工作群組。此裝置也可作為工作分隔器、堆疊器及分類器 / 分頁器。	Q5693A
列印耗材	碳粉匣 (以大約 5% 的覆蓋率可列印平均 30,000 頁)	替換式 HP 大容量、智慧型碳粉匣。	C8543X
	釘書針匣	可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機之替換式 HP 5,000 釘書針匣。 多功能處理機的替換式 HP 5,000 釘書針匣。	C8091A C8092A

項目類型	項目	說明或用途	訂購號碼	
記憶體、字型與大容量儲存裝置	SDRAM 雙倍資料速率 (DDR) 記憶體 DIMM (100 針)	MFP 有兩個記憶體 DIMM 插槽。一個用於原廠安裝的記憶體。		
		可提高 MFP 處理大型列印工作與儲存列印工作的能力 (使用 HP 品牌的 DDR DIMM 最高容量可達 512 MB)。		
		32 MB	Q3982A	
		64 MB	Q2625A	
		128 MB	Q2626A	
	快閃記憶體卡 (100 針)	用於字型與表單的永久儲存裝置。MFP 支援類型 1 與類型 2 Compact Flash 記憶體卡。	256 MB	C2627A
			512 MB	C2628A
			16 MB	Q2634A
			32 MB	Q2635A
			64 MB	Q2636A
EIO 硬碟	提供額外的 20 十億位元組 (GB) 的永久儲存裝置用於字型與表單。	J6073A		
纜線與介面附件	增強型 EIO 卡	● 用於 USB、序列及 LocalTalk 連線的 HP Jetdirect 連接卡	J4135A	
		● 用於快速乙太網路 (10/100Base-TX) (僅限於 RJ-45) 的 HP Jetdirect 615N 列印伺服器	J6057A	
		● HP 680N 無線 802.11b 連接	J6058A	
		● 用於快速乙太網路 (10/100/1000Base-TX 網路) 的 HP Jetdirect 625N 列印伺服器	J7960A	
	類比傳真	● 可自行安裝的附件，可將 MFP 用作獨立式類比傳真機。	Q3701A	
額外軟體功能	HP 數位傳送軟體	具有網路驗證等增強型數位傳送功能的軟體附件。	T196AA	
維護套件	印表機維護套件	套件包含兩個 1 型滾筒、七個 2 型滾筒、一個傳輸滾筒組件及一個熱凝器組件。	C9152A (110 伏特) C9153A (220 伏特)	

MFP 的外視圖



1. ADF 護蓋
2. ADF
3. 具有觸控式圖形顯示幕的控制面板
4. 1 號紙匣
5. 右側擋門
6. 垂直傳送擋門
7. 4 號紙匣
8. 3 號紙匣
9. 2 號紙匣
10. 左側擋門 (輸出裝置後面)
11. 輸出裝置
12. 前側擋門
13. 雙面列印附件 (位於 MFP 內部)
14. ADF 出紙槽
15. 左側擋門
16. 印表機電源線
17. 4 號紙匣電源線
18. EIO 1 號插槽
19. EIO 2 號插槽

註

要獲得有關各輸出裝置出紙槽的特定資訊，請參閱[選擇出紙槽](#)。

有助於提高靈活度的軟體

本產品隨附有包含列印系統軟體的 CD-ROM。該 CD-ROM 上的軟體元件與印表機驅動程式可以協助您最有效地使用本產品。請參閱 CD-ROM 上的安裝注意事項以取得安裝說明。

註

要獲得有關列印系統軟體元件的最新資訊，請參閱 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 網站上的讀我檔案。要獲得有關安裝列印系統軟體的資訊，請參閱產品隨附的 CD-ROM 上的安裝注意事項。

本章節簡要說明 CD-ROM 中隨附的軟體。列印系統中包含可用於下列作業環境的軟體：

- Microsoft® Windows 9X 與 Windows Millennium Edition (Me)
- Microsoft Windows NTR 4.0、Windows 2000 及 Windows XP
- IBM OS/2 3.0 版或更新版本 (亦可在網站上取得)
- Apple Mac OS 7.5 或更新版本
- Linux (亦可在網站上取得)

列印系統亦包含軟體，供使用下列網路作業系統的網路管理員使用：

- Microsoft Windows 9X 與 Windows Me
- Microsoft Windows NT 4.0、Windows 2000 及 Windows XP
- Microsoft Windows Server 2003
- Mac OS (EtherTalk)
- Linux (網站)
- UNIX® (網站)

您可以從網站或當地 HP 授權的經銷商取得用於 UNIX 與其他網路作業系統的網路產品安裝程式。

註

要獲得印表機驅動程式清單、更新的 HP 列印系統軟體及產品支援資訊，請瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。

軟體功能

HP LaserJet 9040mfp/9050mfp 中提供自動組態、立即更新及預先組態功能。

驅動程式自動組態

用於 Windows 的 HP LaserJet PCL 6 與 PCL 5e 驅動程式以及用於 Windows 2000 與 Windows XP 的 PS 驅動程式提供在安裝時產品附件的自動偵測與驅動程式組態功能。

立即更新

如果在安裝後已修改 MFP 的組態，驅動程式在支援雙向通訊的環境中會自動更新組態。按一下 **立即更新** 按鈕可自動顯示驅動程式中新的組態。

註 在點按式列印 (Point-and-Print) 環境中的用戶端機器不支援立即更新功能。您可以透過本機安裝的 MFP 以及點按式列印伺服器使用立即更新功能。

HP 驅動程式預先組態

HP 驅動程式預先組態是一組工具，您可用來在管理下企業列印環境中自訂與配發 HP 軟體。透過使用 HP 驅動程式預先組態，資訊技術 (IT) 管理員可以在網路環境中安裝驅動程式之前，預先設定 HP 印表機驅動程式的列印與裝置預設值。要獲得更多資訊，請參閱 *HP 驅動程式預先組態支援指南*，網址為：www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。

驅動程式

使用印表機驅動程式可存取 MFP 功能，並允許電腦與 MFP 進行通訊 (透過使用印表機語言)。請參閱安裝注意事項、讀我檔案及 CD-ROM 上最新的讀我檔案，以瞭解其他軟體與語言。

下表列出 MFP 中隨附的印表機驅動程式。您可瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得最新的驅動程式。(如果無法存取網際網路，請參閱 HP 支援傳單。) 根據使用的 Windows 電腦的組態，列印系統軟體的安裝程式會自動檢查電腦是否可以透過存取網際網路以取得最新的驅動程式。

註 所有作業系統的 PCL 5e 印表機驅動程式，以及用於 Windows NT 4.0 的 PCL 6 與 PS 印表機驅動程式已隨附在 CD-ROM 中，但這些印表機驅動程式不會在一般安裝過程中安裝。要安裝這些驅動程式，請使用「新增印表機精靈」。

作業系統 ^a	PCL 5e	PCL 6	PS ^b	PPD ^c
Windows 9X 與 Windows Me	✓	✓	✓	
Windows NT 4.0	✓	✓	✓	
Windows 2000	✓	✓	✓	
Windows XP	✓	✓	✓	
Windows Server 2003	✓	✓	✓	
Macintosh OS				✓

a. 並非所有的驅動程式及作業系統都能提供所有的 MFP 功能。請參閱驅動程式中與內容相關的「說明」以瞭解可用功能。

b. PostScript (PS) 3 模擬在本指南中以 PS 表示。

c. 僅包含 PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案 (請參閱 [PostScript 印表機描述檔 \(PPD\) 與印表機對話延伸 \(PDE\)](#))。如果需要 Apple 印表機驅動程式，Macintosh 作業系統 (OS) 隨附了此驅動程式，您亦可直接向 Apple 索取此驅動程式。

註 在軟體安裝的過程中，如果系統沒有自動檢查網際網路上的最新驅動程式，您可以從 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 下載最新驅動程式。連線後，選擇 **下載檔案與驅動程式** 以尋找要下載的驅動程式。

您可透過網際網路下載或向 HP 授權的服務或支援供應商索取 UNIX 與 Linux 專用的 Model Script。您可以在 www.hp.com/support/net_printing 下載 UNIX 安裝程式。

註 如果 CD-ROM 未包含或本章節中未列出您所需的印表機驅動程式，請參閱安裝注意事項、讀我檔案及最新的讀我檔案以檢查是否提供印表機驅動程式支援。如果不受支援，請與您所使用程式的製造廠商或經銷商聯絡以索取該 MFP 的驅動程式。

其他驅動程式

下列驅動程式不包括在 CD-ROM 中，但可以從網際網路或 HP 顧客貼心服務處取得。

- OS/2 PCL 5e/6 印表機驅動程式
- OS/2 PS 印表機驅動程式
- UNIX Model Script
- Linux 驅動程式
- HP OpenVMS 驅動程式

註 OS/2 驅動程式可從 IBM 獲取，它與 OS/2 包裝在一起，目前並不提供繁體中文、簡體中文、韓文及日文版本。

註 HP OpenVMS 驅動程式可從 h71000.www7.hp.com 獲得。

根據您的需要選擇正確的印表機驅動程式

請根據使用 MFP 的方法來選擇印表機驅動程式。部分 MFP 功能僅可在 PCL 6 驅動程式中使用。請參閱印表機驅動程式說明，以獲得可用功能的資訊。

- 請使用 PCL 6 驅動程式以充份利用 MFP 功能。對於一般辦公列印，建議使用 PCL 6 驅動程式以提供最佳效能與列印品質。
- 如果需要與舊版 PCL 印表機驅動程式或舊型產品回溯相容，請使用 PCL 5e 驅動程式。
- 如果主要使用 PostScript 特定的程式 (如 Adobe 與 Corel) 進行列印，為與 PostScript Level 3 要求相容或取得 PS 字型 DIMM 支援，請使用 PS 驅動程式。

註 MFP 會自動在 PS 與 PCL 印表機語言之間進行切換。

印表機驅動程式說明

每個印表機驅動程式均有說明畫面，可透過按一下 **說明** 按鈕、按下 **F1** 鍵或按一下印表機驅動程式右上角的問號來啟動這些說明畫面 (視所使用的 Windows 作業系統而定)。這些說明畫面可提供有關特定驅動程式的詳細資訊。印表機驅動程式說明與軟體程式說明是分開的。

存取印表機驅動程式

使用下列其中一種方法可從電腦存取印表機驅動程式：

作業系統	暫時變更設定 (透過軟體程式)	變更列印工作預設值 (於所有軟體程式中)	變更組態設定 (例如：新增進紙匣)
Windows 9X、 Windows NT 及 Windows Me	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。選擇 MFP，然後按一下 內容 。(這是最常用的方法，實際步驟可能會有不同。)	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。在適當的 MFP 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 內容 (Windows 98 與 Me) 或 文件預設值 (Windows NT 4.0)。	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。在適當的 MFP 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 內容 。按一下 組態 標籤。
Windows 2000 與 Windows XP	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。選擇 MFP，然後按一下 內容 或 喜好設定 。(這是最常用的方法，實際步驟可能會有不同。)	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 或 印表機和傳真 。在 MFP 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 列印喜好設定 。	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。在適當的 MFP 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 內容 。按一下 裝置設定值 標籤。

作業系統	暫時變更設定 (透過軟體程式)	變更列印工作預設值 (於所有軟體程式中)	變更組態設定 (例如：新增進紙匣)
Macintosh OS 9.1	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在各種快顯功能表中，變更所要的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在快顯功能表上變更設定值時，按一下 儲存設定值 。	按一下桌面印表機圖示。在 列印 功能表中，選擇 變更設定 。
Macintosh OS X 10.1	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在各種快顯功能表中，變更所要的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在快顯功能表上變更設定值時，按一下 儲存自訂設定值 。這些設定值將會儲存為 自訂 選項。要使用新設定值，每次開啓程式列印時，都必須選擇 自訂 選項。	刪除 MFP，然後再重新安裝。重新安裝驅動程式後，驅動程式會自動設定新的選項（僅限於 AppleTalk 連線）。在標準模式下可能無法使用組態設定值。
Macintosh OS X.2	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在各種快顯功能表中，變更所要的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在各種快顯功能表中變更設定值。在 預設 快顯功能表中，按一下 另存新檔 ，然後鍵入預設名稱。這些設定值將會儲存在 預設 功能表中。要使用新設定值，每次開啓程式列印時，都必須選擇儲存的預設選項。	開啓 列印中心 。（選擇硬碟機，依次按一下 應用程式、公用程式 ，然後連按兩下 列印中心 。）按一下 列印 佇列。在 印表機 功能表上，按一下 顯示資訊 。選擇 可安裝的選項 功能表。 在標準模式下可能無法使用組態設定值。
Macintosh OS X.3	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在各種快顯功能表中，變更所要的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。在各種快顯功能表中變更設定值。在 預設 快顯功能表中，按一下 另存新檔 ，然後鍵入預設名稱。這些設定值將會儲存在 預設 功能表中。要使用新設定值，每次開啓程式列印時，都必須選擇儲存的預設選項。	開啓 印表機設定公用程式 。（選擇硬碟機，依次按一下 應用程式、公用程式 ，然後連按兩下 印表機設定公用程式 。）按一下 列印 佇列。在 印表機 功能表上，按一下 顯示資訊 。選擇 可安裝的選項 功能表。

用於 Macintosh 電腦的軟體

HP 安裝程式提供了用於 Macintosh 電腦的 PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案、印表機對話延伸 (PDE) 及 HP LaserJet 公用程式。

如果 MFP 已連線至網路，則 Macintosh 電腦可使用嵌入式 Web 伺服器。

PostScript 印表機描述檔 (PPD) 與印表機對話延伸 (PDE)

PPD 與 PostScript 驅動程式一起使用時，可存取 MFP 功能，並允許電腦與 MFP 進行通訊。CD-ROM 上提供了 PPD、PDE 及其他軟體的安裝程式。請使用作業系統隨附的適當 PS 驅動程式。

HP LaserJet 公用程式

使用 HP LaserJet 公用程式可控制印表機驅動程式中沒有提供的功能。使用圖示螢幕可選擇所需的 MFP 功能。您可使用 HP LaserJet 公用程式執行下列工作：

- 為 MFP 命名、將其指定到網路上的某一區域以及下載檔案與字型
- 將 MFP 設定用於網際網路通訊協定 (IP) 列印

註 HP LaserJet 公用程式目前不支援 Macintosh OS X，但該公用程式支援標準環境。

安裝列印系統軟體

下列章節包含安裝列印系統軟體的說明。

MFP 隨附的 CD-ROM 上提供了列印系統軟體與印表機驅動程式。您必須安裝此 CD-ROM 上的列印系統軟體，然後才能充份利用 MFP 功能。

如果您無法存取 CD-ROM 光碟機，您可以從網際網路 (www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp) 下載列印系統軟體。

註 您可以從 www.hp.com/support/net_printing 下載用於 UNIX (HP-UXR、Sun Solaris) 與 Linux 網路的範例 Model Script。

安裝 Windows 列印系統軟體以便直接連線

本章節說明如何安裝用於 Microsoft Windows 98、Windows Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows Server 2003 及 Windows XP 的列印系統軟體。

註 如果要在 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows Server 2003 或 Windows XP 中安裝軟體，請確定您具有管理員權限。

在直接連線環境中安裝列印軟體時，請總是先安裝軟體，然後再連接平行纜線。如果在安裝軟體之前已連接了平行纜線，請參閱[連接平行纜線後安裝軟體](#)。

安裝列印系統軟體

- 1 關閉所有已開啓或正在執行的軟體程式。
- 2 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。如果歡迎使用畫面沒有出現，請按照下列程序啓動：
 - a 在開始功能表上按一下**執行**。
 - b 鍵入下列資訊：`X:/setup` (其中 X 是 CD-ROM 光碟機代號)。
 - c 按一下**確定**。
- 3 在系統提示時，按一下**安裝印表機**，然後按照電腦螢幕上的說明進行。
- 4 安裝完成後，按一下**完成**。您可能需要重新啓動電腦。
- 5 列印一張測試頁或從任何軟體程式列印一頁，以確定軟體已正確安裝。

如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果重新安裝失敗，請參閱安裝注意事項以及 CD-ROM 上的讀我檔案或 MFP 隨附的支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得說明或更多資訊。

安裝用於網路的 Windows 列印系統軟體

CD-ROM 上的軟體支援透過 Microsoft 網路的網路安裝。對於透過其他作業系統的網路安裝，請瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp，或參閱 MFP 隨附的網路安裝指南。

HP Jetdirect 列印伺服器具有 10/100Base-TX 網路連接埠。如果您需要具有其他類型的網路連接埠的 HP Jetdirect 列印伺服器，請參閱 [零件與附件](#)，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。

安裝程式不支援在 Novell 伺服器上安裝 MFP 或建立 MFP 物件，僅支援 Windows 電腦與 MFP 之間的直接網路安裝。要在 Novell 伺服器上安裝 MFP 或建立物件，請使用 HP 公用程式 (如 HP Web Jetadmin 或 HP 安裝網路印表機精靈) 或 Novell 公用程式 (如 NWadmin)。

安裝列印系統軟體

- 1 透過列印組態頁以確定 HP Jetdirect 列印伺服器正確設定用於網路 (請參閱 [列印資訊頁](#))。在列印的第二頁上可找到 MFP 的 IP 位址。您需要此位址才能完成網路安裝。如果 MFP 使用 DHCP IP 組態，請使用第二頁上的名稱。否則，如果 MFP 關機較長一段時間，DHCP 無法保證會發給相同的 IP 位址。
- 2 關閉所有已開啓或正在執行的軟體程式。
- 3 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。如果歡迎使用畫面沒有出現，請按照下列程序啓動：
 - a 在開始功能表上按一下執行。
 - b 鍵入下列內容：`x:/setup` (其中 X 是 CD-ROM 光碟機代號)。
 - c 按一下確定。
- 4 在系統提示時，按一下**安裝印表機**，然後按照電腦螢幕上的說明進行。
- 5 安裝完成後，按一下**完成**。您可能需要重新啓動電腦。
- 6 列印測試頁或從任何軟體程式列印一頁，以確定軟體已正確安裝。

註 如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果重新安裝失敗，請參閱安裝注意事項以及 CD-ROM 上的讀我檔案或 MFP 隨附的傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得說明或更多資訊。

透過 Windows 共用將 Windows 電腦設定為使用網路 MFP

如果 MFP 透過平行纜線直接連接至電腦，您便可在網路上共用 MFP，以使其他網路使用者可在此 MFP 上列印。

請參閱 Windows 說明文件以獲得有關如何使 Windows 共用可用的資訊。在共用 MFP 後，請在共用 MFP 的所有電腦上都安裝上列印系統軟體。

安裝用於網路的 Macintosh 列印系統軟體

本章節說明如何安裝 Macintosh 列印系統軟體。列印系統軟體支援 Mac OS 8.6 版至 9.2.x 版、Mac OS 10.1 版及更新版本。

列印系統軟體包含下列元件：

- **PostScript 印表機描述 (PPD) 檔**

PPD 與 PostScript 印表機驅動程式結合可提供對 MFP 功能的存取。MFP 隨附的 CD-ROM 中提供了 PPD 與其他軟體的安裝程式。請使用電腦隨附的 Apple 8 印表機驅動程式。

- **HP LaserJet 公用程式**

HP LaserJet 公用程式可讓您存取驅動程式中沒有提供的功能。請使用圖示螢幕來選擇 MFP 功能，並使用 MFP 完成下列工作：

- 為 MFP 命名。
- 將 MFP 指定至網路中的某個區域。
- 指派 MFP 的 IP 位址。
- 下載檔案與字型。
- 組態並設定 MFP 以便進行 IP 或 AppleTalk 列印。

註 HP LaserJet 公用程式目前不支援 Macintosh OS X，但該公用程式支援標準環境。

在從 Mac OS 8.6 至 9.2 上安裝印表機驅動程式

- 1 使用網路纜線連接 HP Jetdirect 列印伺服器與網路連接埠。
- 2 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。CD-ROM 功能表會自動執行。如果 CD-ROM 功能表沒有自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，然後連按兩下「安裝程式」圖示。此圖示位於啟動 CD-ROM 的 Installer/<language> 資料夾中（其中 <language> 是您設定的語言喜好）。（例如：Installer/English 資料夾包含使用英文的軟體之「安裝程式」圖示。）
- 3 按照電腦螢幕上的說明進行。
- 4 開啓位於 { 啟動磁碟 } 中的「蘋果桌面印表機公用程式」：應用程式：公用程式資料夾。
- 5 連按兩下**印表機 (AppleTalk)**。
- 6 接著再連按兩下 AppleTalk 印表機選項，然後按一下**變更**。
- 7 選擇 MFP，依次按一下**自動設定與建立**。
- 8 在**列印功能表**中，按一下**設定預設印表機**。

註 桌面上的圖示為一般圖示。所有特殊列印面版出現在程式的列印對話方塊中。

從 Mac OS 10.1 及更新版本安裝印表機驅動程式

- 1 使用網路纜線連接 HP Jetdirect 列印伺服器與網路連接埠。
- 2 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。CD-ROM 功能表會自動執行。如果 CD-ROM 功能表沒有自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，然後連按兩下「安裝程式」圖示。此圖示位於啟動 CD-ROM 的 Installer/<language> 資料夾中（其中 <language> 是您設定的語言喜好）。（例如：Installer/English 資料夾包含使用英文的軟體之「安裝程式」圖示。）
- 3 連按兩下 **HP LaserJet 安裝程式**資料夾。
- 4 按照電腦螢幕上的說明進行。
- 5 連按兩下適當語言的「安裝程式」圖示。
- 6 在電腦硬碟機上，依次連按兩下**應用程式、公用程式、列印中心**。
- 7 按一下**新增印表機**。
- 8 在 OS X 10.1 中選擇 AppleTalk 連線類型，在 OS X 10.2 中選擇 Rendezvous 連線類型。
- 9 選擇 MFP 名稱。
- 10 按一下**新增印表機**。
- 11 按一下左上角的關閉按鈕以關閉列印中心。

註 Macintosh 電腦無法使用平行埠直接連接至 MFP。

連接平行纜線後安裝軟體

如果已將平行纜線連接至 Windows 電腦，則在您開啓電腦電源時，**找到新硬體精靈**將會出現。

讓精靈搜尋 CD 並自動安裝列印系統軟體

- 1 在**找到新硬體**對話方塊中，按一下**搜尋 CD-ROM 光碟機**。
- 2 按一下**下一步**。
- 3 按照電腦螢幕上的說明進行。
- 4 列印測試頁或從任何軟體程式列印一頁，以確定軟體已正確安裝。

如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果重新安裝失敗，請參閱安裝注意事項以及 CD-ROM 上的讀我檔案或 MFP 隨附的傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得說明或更多資訊。

解除安裝軟體

本章節說明如何解除安裝列印系統軟體。

從 Windows 作業系統中移除軟體

使用 HP LaserJet 9040mfp/ 工具程式群組或 HP LaserJet 9050mfp/ 工具程式群組中的解除安裝程式，以選擇並移除任何或所有 Windows 版 HP 列印系統元件。

- 1 按一下**開始**，然後按一下**程式集**。
- 2 按一下 MFP 名稱，然後按一下**工具**。
- 3 按一下**解除安裝程式**。
- 4 按一下**下一步**。
- 5 選擇要解除安裝的 HP 列印系統元件。
- 6 按一下**確定**。
- 7 按照電腦螢幕上的說明完成解除安裝。

從 Macintosh 作業系統中移除軟體

將 HP LaserJet 資料夾與 PPD 拖曳到資源回收筒中。

適用於網路的軟體

要獲得有關可用的 HP 網路安裝與組態軟體解決方案之摘要，請參閱 *HP Jetdirect 列印伺服器管理員指南*。您可以在 MFP 隨附的 CD-ROM 上找到此指南。

HP Web Jetadmin

使用 HP Web Jetadmin 可讓您使用瀏覽器在內部網路中管理 HP Jetdirect 連接的產品。HP Web Jetadmin 是瀏覽器化管理工具，應該僅安裝在單一網路管理伺服器上。可在 Red Hat Linux、Suse Linux、Windows NT 4.0 Server 與 Workstation、Windows 2000 Professional/Server/Advanced Server、及具有 Service Pack 1 的 Windows XP 中安裝與執行。

要下載最新版本的 HP Web Jetadmin 並取得受支援主機系統的最新清單，請瀏覽 HP 線上顧客貼心服務：www.hp.com/go/webjetadmin。

主機伺服器上安裝了 HP Web Jetadmin 後，任何用戶端均可透過支援的 Web 瀏覽器 (例如，Microsoft Internet Explorer 5.5 與 6.0 或 Netscape Navigator 7.0) 存取該程式。

HP Web Jetadmin 具有下列功能：

- 工作導向的使用者介面提供可設定之檢視圖，可節省網路管理員許多時間。
- 可自訂的使用者設定檔可讓網路管理員僅包含使用者將會檢視或使用的功能。
- 發生硬體故障、低耗材存量，或其他 MFP 問題時，可即時以電子郵件通知給不同的人。
- 只需使用標準的 Web 瀏覽器就可在任何地方進行遠端安裝與管理。
- 先進的網路週邊裝置自動探查功能，無需手動輸入每台 MFP 至資料庫。
- 可輕易整合到企業管理套裝軟體中。
- 根據 IP 位址、色彩能力和型號名稱等參數，使用者可以快速找到週邊裝置。
- 易於將週邊裝置組織為邏輯群組，提供一目了然的虛擬辦公室地圖。
- 可同時設定與管理多台產品。

要獲得有關 HP Web Jetadmin 的最新資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin。

UNIX

用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式是一個用於 HP-UX 與 Solaris 網路的簡單安裝公用程式。您可以透過 HP 線上顧客貼心服務 www.hp.com/support/net_printing 下載該程式。

公用程式

MFP 配備數種公用程式，便於監控與管理網路上的 MFP。

嵌入式 Web 伺服器

本 MFP 配備了一台嵌入式 Web 伺服器，可用來存取有關 MFP 與網路活動的資訊。Web 伺服器提供 Web 程式能在其中執行的環境，類似於作業系統 (如 Windows) 提供使程式能在電腦中執行的環境一樣。這些程式中的輸出資訊隨後可以透過 Web 瀏覽器 (例如：Microsoft Internet Explorer 或 Netscape Navigator) 檢視。

「嵌入式」Web 伺服器駐留在硬體裝置上 (如 MFP) 或韌體中，而不是像軟體必須載入到網路伺服器中。

嵌入式 Web 伺服器的優勢在於它能夠為 MFP 提供介面，而任何人配備網路連線電腦或標準 Web 瀏覽器均可使用該介面。您無需安裝或設定任何特殊軟體。要獲得有關 HP 嵌入式 Web 伺服器的更多資訊，請參閱 *Embedded Web Server User Guide*。您可在 MFP 隨附的 CD-ROM 上找到此指南。

要獲得有關嵌入式 Web 伺服器特性與功能資訊，請參閱 [嵌入式 Web 伺服器](#)。

HP 工具箱

HP 工具箱是 Windows 專用的軟體程式，您可以將它用於下列工作：

- 檢查 MFP 狀態
- 列印 MFP 內部頁

MFP 連線至網路時，您可以檢視 HP 工具箱。您必須完整安裝所有軟體才能使用 HP 工具箱。要獲得有關 HP 工具箱的更多資訊，請參閱 [HP 工具箱](#)。

其他元件與公用程式

有數種軟體程式適用於 Windows 與 Macintosh OS 使用者以及網路管理員，這些程式如下表摘要所示。

Windows	Macintosh OS	網路管理員
<ul style="list-style-type: none">● 軟體安裝程式 – 自動進行列印系統的安裝● 線上網路登錄● HP 工具箱	<ul style="list-style-type: none">● PostScript 印表機描述檔 (PPD) – 與 Mac OS 隨附的 PostScript 驅動程式配合使用● LaserJet 公用程式 (可從國際網路獲得) – Mac OS 使用者專用的產品管理公用程式● HP 工具箱 (用於 Mac OS X 10.2 版與更新版本)	<ul style="list-style-type: none">● HP Web Jetadmin – 為瀏覽器化系統管理工具 (請瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin 以獲得最新的 HP Web Jetadmin 軟體)● 用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式 – 可從 www.hp.com/support/net_printing 下載。

使用 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器進行通訊

MFP 具有嵌入式列印伺服器。如果無法透過網路與 MFP 通訊，請檢查嵌入式列印伺服器的操作。請查閱嵌入式 Jetdirect 組態頁以獲得 I/O 卡就緒訊息以及正確的網路組態設定。請參閱 [列印組態頁](#) 以獲得說明。

檢查列印伺服器能否自動連結至網路。

- 檢查 MFP 的 LAN (RJ-45) 連接器上的連結 LED 是否亮起，如果亮起則表示連結成功。如果兩個 LED 均熄滅，則表示連結失敗。
- 檢查嵌入式 Jetdirect 組態頁是否出現錯誤訊息。載波遺失錯誤訊息表示連結失敗。

如果連結失敗，請檢查所有網路纜線的連接狀況。此外，透過使用 MFP 控制面板功能表 (功能表、設定裝置、I/O、嵌入式 JETDIRECT 功能表、連結速度)，您還可以嘗試在嵌入式列印伺服器上手動設定連結設定。

註

HP Jetdirect 列印伺服器可用於多種網路連接，包括 802.11 網路。

使用 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊

如果無法透過網路與 MFP 通訊，請檢查列印伺服器的操作。請查閱 Jetdirect 組態頁以獲得 I/O 卡就緒的訊息。

列印組態頁

- 1 在圖形顯示幕的觸控螢幕上，點選功能表。
- 2 點選資訊。
- 3 點選列印組態。

要獲得故障排除資訊，請參閱列印伺服器隨附的說明文件。

嵌入式 Web 伺服器

HP LaserJet 9040mfp/9050mfp 配備了嵌入式 Web 伺服器。使用 HP 嵌入式 Web 伺服器從電腦檢視 MFP 與網路卡狀態，及管理列印功能。使用 HP 嵌入式 Web 伺服器，您可以完成下列工作：

- 檢視 MFP 狀態資訊
- 確定所有耗材的剩餘使用壽命與訂購新耗材
- 檢視與變更紙匣組態
- 檢視與變更 MFP 控制面板功能表組態
- 檢視與列印內部頁
- 接收 MFP 與耗材事件的通知
- 新增或自訂到其他網站的連結
- 選擇顯示嵌入式 Web 伺服器頁面時所用的語言
- 檢視與變更網路組態

您也可以使用嵌入式 Web 伺服器，以執行通常在 MFP 控制面板中完成的列印工作管理功能，包括如下功能：

- 變更 MFP 設定值
- 變更 MFP 組態
- 取消列印工作

存取嵌入式 Web 伺服器

註 要使用嵌入式 Web 伺服器，您必須具有以 IP 為基礎的網路與 Web 瀏覽器。

在 Web 瀏覽器中，鍵入指定給 MFP 的 IP 位址。例如，如果 MFP IP 位址為 169.1.2.3，您應鍵入下列位址：<http://169.1.2.3>

要獲得更多資訊，請參閱位於 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 的 *HP Embedded Web Server User Guide (HP 嵌入式 Web 伺服器使用指南)*。

HP 工具箱

HP 工具箱是 Web 應用程式，您可以將它用於下列工作：

- 檢查 MFP 狀態
- 列印 MFP 內部資訊頁

MFP 連線至網路時，您可以檢視 HP 工具箱。HP 工具箱軟體會作為一般軟體安裝的一部分而自動安裝。

註 無需存取網際網路也可以開啓並使用 HP 工具箱。但是，如果按一下「其他連結」區域中的連結，則您必須使用網際網路以進入與該連結相關的網站。請參閱[其他連結](#)以獲得更多資訊。

支援的作業系統

下列作業系統支援 HP 工具箱：

- Windows 98、Windows 2000、Windows Me、Windows Server 2003 及 Windows XP
- Macintosh OS 10.2 版或更新版本

支援的瀏覽器

要使用 HP 工具箱，必須使用下列其中一個瀏覽器：

- Microsoft Internet Explorer 5.5 或更新版本 (用於 Macintosh 的 Internet Explorer 5.2 或更新版本)
- Netscape Navigator 7.0 或更新版本 (用於 Macintosh 的 Netscape Navigator 7.0 或更新版本)
- 用於 Windows 的 Opera Software ASA Opera 7.0
- 用於 Macintosh 的 Safari 1.0 軟體

可從瀏覽器列印所有 HP 工具箱頁面。

檢視 HP 工具箱

在**開始**功能表上，選擇**程式集**，然後依次選擇 **HP LaserJet 9040mfp/9050mfp**、**HP LaserJet 工具箱**。

註

您也可以按一下系統狀態列圖示或桌面圖示來檢視 HP 工具箱。

HP 工具箱會在網頁瀏覽器中開啓。

註

開啓 HP 工具箱後可在瀏覽器中為其加入書籤，以便於未來快速返回。

HP 工具箱部分

HP 工具箱軟體包含以下這些部分與選項：

- 狀態標籤
- 警示標籤
- 裝置設定值按鈕
- HP 工具箱連結
- 其他連結

狀態標籤

狀態標籤具有下列主頁面的連結：

- **裝置狀態**。檢視 MFP 狀態資訊。該頁將顯示各種 MFP 狀態，如卡紙或空紙匣。使用該頁上的虛擬控制面板按鈕可變更 MFP 設定值。在解決 MFP 的問題之後，按一下**重新整理**按鈕以更新裝置狀態。
- **耗材狀態**。可檢視詳細的耗材狀態，如碳粉匣中剩餘碳粉的百分比，以及目前碳粉匣已列印的紙張數目。該頁還有連結，可訂購耗材和獲取回收資訊。
- **列印資訊頁**。列印組態頁與 MFP 可使用的其他資訊頁，如**耗材狀態頁**、**展示頁**及**功能表選擇圖**。

警示標籤

使用**警示標籤**可設定 MFP，以在出現 MFP 警示時自動通知您。**警示標籤**具有下列主頁面的連結：

- 設定狀態警示
- 管理設定值

設定狀態警示頁

您可以在**設定狀態警示**頁上，選擇開啓或關閉警示、指定 MFP 應該何時傳送警示，並且在下列不同類型的警示中作出選擇：

- 快顯訊息
- 工作列圖示

按一下**套用**以啓動設定值。

您可以在**管理設定值**頁上，設定 HP 工具箱檢查 MFP 警示的頻率。可用的設定包括：

- **較不常**：每隔 15,000 毫秒
- **正常**：每隔 8,000 毫秒
- **較常**：每隔 4,000 毫秒

如果您要減少網路 I/O 傳輸量，請降低 MFP 檢查警示的頻率。

裝置設定值按鈕

按一下**裝置設定值**按鈕以連接至 MFP 嵌入式 Web 伺服器。

請參閱[嵌入式 Web 伺服器](#)以獲得更多資訊。

HP 工具箱連結

螢幕左側的 HP 工具箱連結提供了下列選項的連結：

- **選擇裝置**。從所有啓用 HP 工具箱的裝置中選擇。
- **檢視目前警示**。檢視所有已安裝產品目前的警示。(您必須正在列印，才能檢視目前警示。)
- **僅包含文字的頁面**。將 HP 工具箱視為連結至純文字頁面的網站圖檢視。

其他連結

HP 工具箱中的每個頁面都包含提供下列資訊的 HP 網站連結：

- 產品註冊
- 產品支援
- 訂購耗材
- HP Instant Support™

您必須具有網際網路存取權限才能使用這些連結。如果您使用撥號連線，並且在第一次開啓 HP 工具箱時沒有連線至網際網路，則必須在瀏覽這些網站之前先連線至網際網路。

在進紙匣中裝入紙張

本章節包含有關將標準或自訂尺寸的紙材裝入四個進紙匣之資訊。

注意

為避免卡紙，切勿在從 1 號紙匣列印或影印時於該紙匣新增或取出紙張，或在從 2 號、3 號或 4 號紙匣列印或影印時打開該紙匣。

為避免損壞 MFP，請僅從 1 號紙匣列印標籤、信封及投影片。將標籤、信封及投影片傳送至上出紙槽。請僅在標籤、信封及投影片的一面列印。

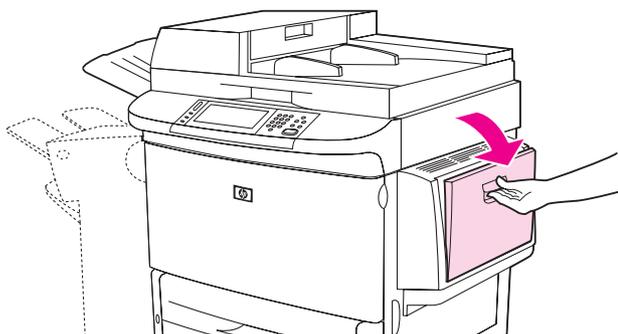
在 1 號紙匣中裝入紙張

1 號紙匣可容納多達 100 張紙或 10 個信封。要獲得有關支援的紙材之更多資訊，請參閱[紙材規格](#)。

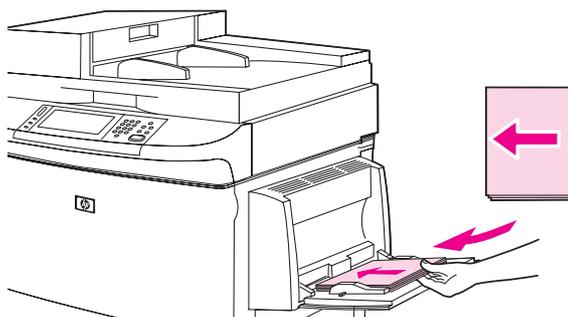
在 1 號紙匣中裝入偶而一次性使用的紙張

如果 1 號紙匣通常不裝紙張且用於列印各種尺寸或類型的紙張，請使用此程序。

- 1 打開 1 號紙匣。



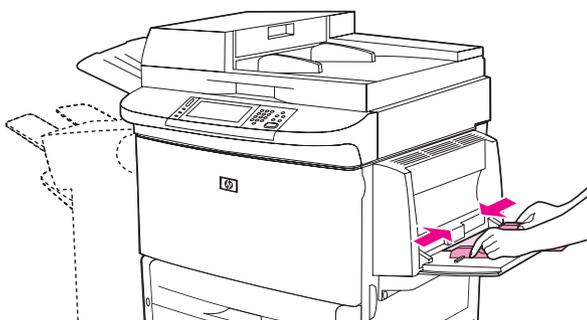
- 2 根據尺寸與外觀選項裝入紙張。請參閱[定位紙材](#)以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。



注意

為避免卡紙，請一次僅列印一張標籤。

- 3 調整紙張導板，使其輕輕地接觸紙張堆疊，但不要使紙張彎曲。



- 4 確定紙張裝在導板彈片下方，且未超過裝載量指示。

註

如果在 A3 或 11 x 17 尺寸的紙張或其他長型紙材上列印，亦需拉出紙匣延伸板直至其停止。

- 5 在裝入紙張的幾秒鐘內看一下控制面板顯示幕。(如果已超過時間，請再次打開與合上紙匣。)
- 6 如果控制面板未顯示 1 號紙匣 <類型> <尺寸> 的訊息，則表示紙匣已準備就緒。
- 7 如果控制面板顯示 1 號紙匣 <類型> <尺寸>，請點選確定以變更尺寸與類型組態。尺寸功能表將會顯示。
- 8 點選任何尺寸。控制面板將顯示設定值已儲存。
- 9 點選任何類型。控制面板將顯示設定值已儲存。
- 10 如果控制面板顯示 1 號紙匣任何尺寸任何類型，則紙匣已準備就緒，偶而一次性使用各種紙張。
- 11 點選結束以接受尺寸與類型設定值。

在相同的紙張用於多個列印工作時，在 1 號紙匣中裝入紙張

如果 1 號紙匣持續裝入相同類型的紙張，但在列印工作之間通常不會從 1 號紙匣中取出紙張，請使用下列程序。從 1 號紙匣列印時，下列程序還可以提高 MFP 效能。

注意

為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印時新增或取出紙張。

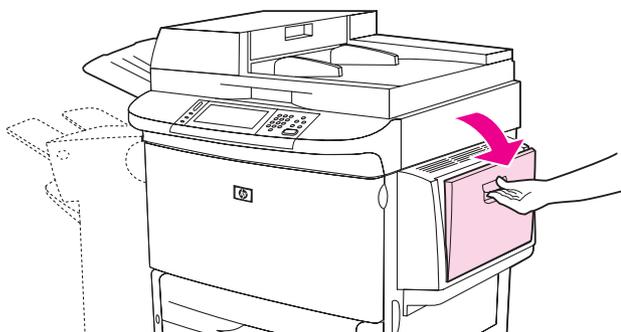
- 1 點選功能表。
- 2 點選紙張處理。
- 3 點選 1 號紙匣尺寸。
- 4 點選正確的紙張尺寸。控制面板將顯示設定值已儲存。

註

如果您選擇自訂的紙張尺寸，亦請選擇度量單位及 X 與 Y 尺寸。

- 5 點選 1 號紙匣類型。
- 6 點選正確的紙張類型。控制面板將顯示設定值已儲存。
- 7 點選結束以結束功能表。

8 打開 1 號紙匣。



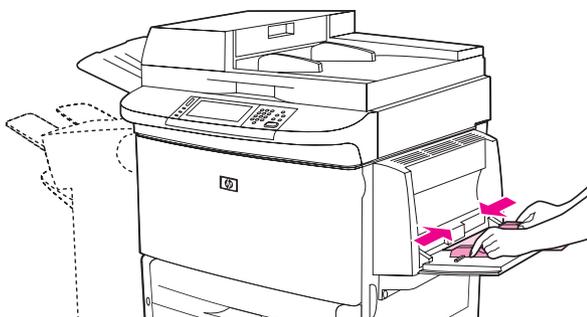
9 根據尺寸與外觀選項裝入紙張。請參閱[定位紙材](#)以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。



注意

為避免卡紙，請一次僅列印一張標籤。

10 調整紙張導板，使其輕輕地接觸紙張堆疊，但不要使紙張彎曲。



11 確定紙張裝在導板彈片下方，且未超過裝載量指示。

註

如果在 A3 或 11 x 17 尺寸的紙張或其他長型紙材上列印，亦需拉出紙匣延伸板直至其停止。

12 在裝入紙張的幾秒鐘內看一下控制面板顯示幕。將會顯示紙張組態。(如果已超過時間，請再次打開與合上紙匣。)

13 點選結束以結束功能表。紙匣已準備就緒。

在 2 號、3 號及 4 號紙匣中裝入紙張

2 號與 3 號紙匣可容納 500 張標準紙材。4 號紙匣最多可容納 2,000 張標準紙材。要獲得有關紙張規格的資訊，請參閱紙材規格。

在 2、3 及 4 號紙匣中裝入可偵測的標準尺寸紙張

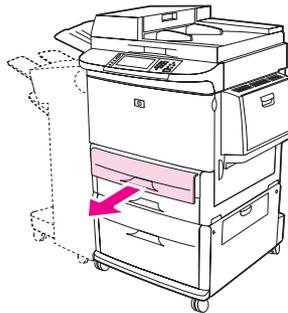
請按照此程序在紙匣中裝入可偵測的標準尺寸紙張。下列是可偵測的尺寸，在紙匣內有標記：

- A4
- Letter
- A3
- Legal
- Executive
- 11 x 17
- B4 (JIS)
- B5 (JIS)
- 旋轉 A4
- 旋轉 Letter

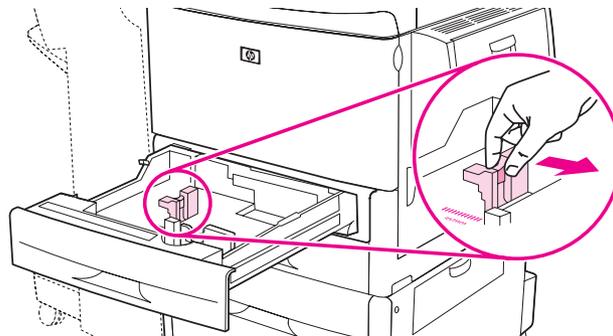
注意

為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印時新增或取出紙張。

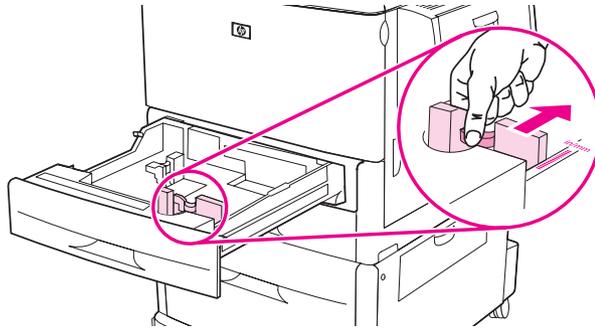
- 1 打開紙匣直至其停止。



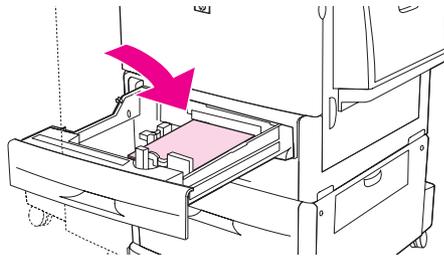
- 2 按下導板上的彈片以調整左側 (Y) 紙張導板，將導板設定為正確的紙張尺寸。



- 3 按下導板上的彈片以調整前側 (X) 紙張導板，將導板設定為正確的紙張尺寸。



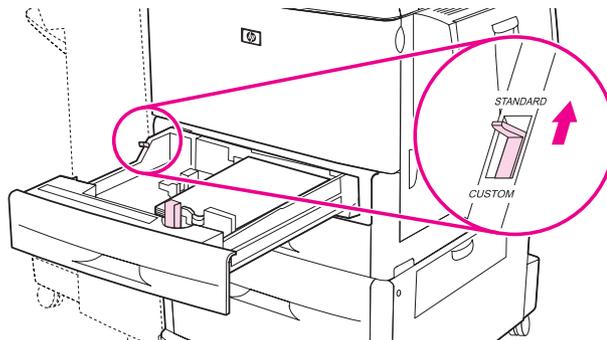
- 4 根據尺寸裝入 (定位) 紙張。



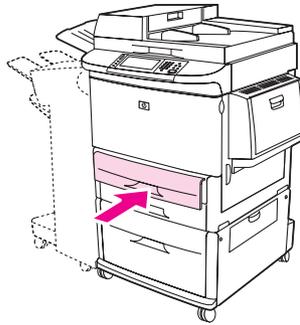
註

請參閱**定位紙材**以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。

- 5 將自訂 / 標準開關設定為「標準」。



6 合上紙匣。



- 7 在合上紙匣的幾秒鐘內看一下控制面板。(如果已超過時間，請打開與合上紙匣。)控制面板將顯示紙匣尺寸與類型組態。請執行下列其中一項操作：
- 如果尺寸與類型設定值正確，請點選結束以接受這些設定值。
 - 如果尺寸與類型設定值不正確，請點選確定。N 號紙匣尺寸 = * < 尺寸 > 功能表將會顯示。
- 8 要變更尺寸設定值，請點選正確的紙張尺寸。設定值已儲存訊息將會顯示一下子，然後會顯示紙匣類型功能表。

註

根據您選擇的尺寸，MFP 可能會提示您將紙匣中的「自訂 / 標準」開關移至其他位置。MFP 也可能會提示您移動紙張導板。按照控制面板上的說明，合上紙匣，然後從步驟 7 開始重複本程序。

- 9 要變更類型設定值，請點選正確的紙張類型。設定值已儲存訊息將會顯示一下子，然後會顯示尺寸與類型設定值。
- 10 如果尺寸與類型設定值正確，請點選結束以接受這些設定值。紙匣已準備就緒。

在 2、3 及 4 號紙匣中裝入無法偵測的標準尺寸紙張

請按照此程序在紙匣中裝入無法偵測的標準尺寸的紙張。下面是無法偵測的尺寸：

- 8K
- 16K
- A5
- 報表
- JIS Executive
- 8.5 x 13 (216 x 330 公釐)

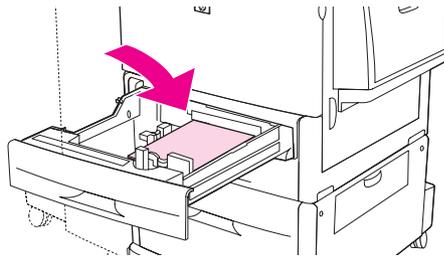
注意

為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印時新增或取出紙張。

- 1 打開紙匣直至其停止。



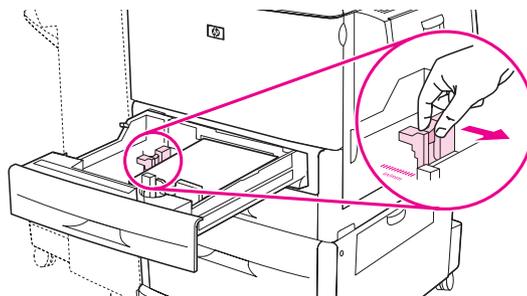
- 2 按下前紙張導板上的彈片，然後將導板全部滑出。
- 3 按下左紙張導板上的彈片，然後將導板全部滑出。
- 4 根據尺寸裝入（定位）紙張。



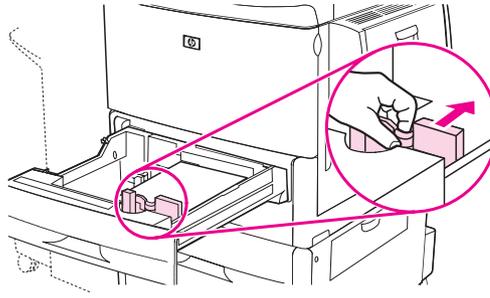
註

請參閱**定位紙材**以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。

- 5 按下導板上的彈片並將導板輕輕滑至碰到紙張，以調整左紙張導板。



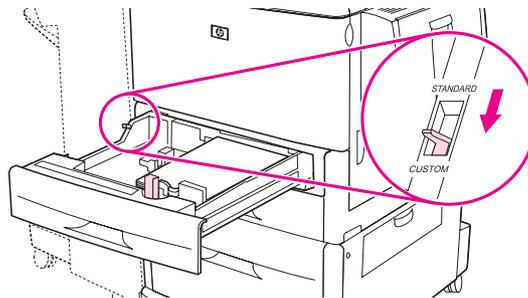
- 6 按下導板上的彈片並將導板輕輕滑至碰到紙張，以調整前紙張導板。



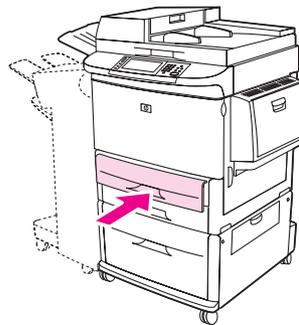
註

在 4 號紙匣中裝入紙張時，確定紙張導板鎖的位置朝上。

- 7 將自訂 / 標準開關設定為「自訂」。



- 8 合上紙匣。



- 9 在合上紙匣的幾秒鐘內看一下控制面板。(如果已超過時間，請打開與合上紙匣。)控制面板將顯示紙匣尺寸與類型設定值。請執行下列其中一項操作：
- 如果尺寸與類型設定值正確，請點選結束以接受這些設定值。
 - 如果尺寸與類型設定值不正確，請點選確定。N 號紙匣尺寸 = * < 尺寸 > 功能表將會顯示。
- 10 要變更尺寸設定值，請點選正確的紙張尺寸。設定值已儲存訊息將會顯示一下子，然後會顯示紙匣類型功能表。

註

根據您選擇的尺寸，MFP 可能會提示您將紙匣中的「自訂 / 標準」開關移至其他位置。MFP 也可能會提示您移動紙張導板。遵循控制面板上的說明，合上紙匣，然後從步驟 9 開始重複該程序。

- 11 要變更類型設定值，請點選正確的紙張類型。設定值已儲存訊息將會顯示一下子，然後會顯示尺寸與類型設定值。
- 12 如果尺寸與類型設定值正確，請點選結束以接受這些設定值。紙匣已準備就緒。

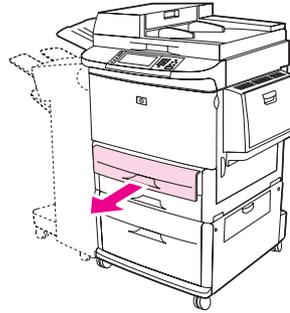
在 2、3 及 4 號紙匣中裝入自訂紙材

使用下列程序在紙匣中裝入自訂尺寸的紙張。

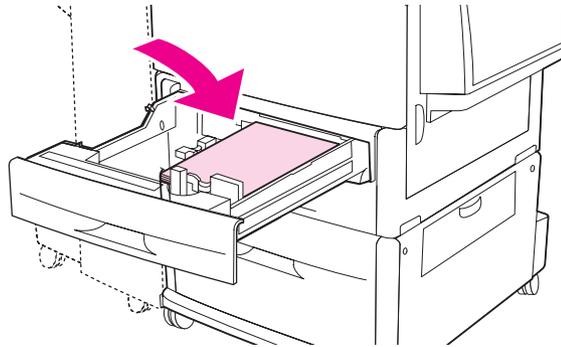
注意

為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印時新增或取出紙張。

- 1 打開紙匣直至其停止。



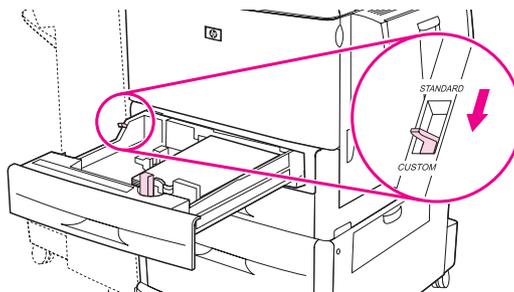
- 2 按下前 (X) 紙張導板上的彈片，然後將導板全部滑出。
- 3 按下左 (Y) 紙張導板上的彈片，然後將導板全部滑出。
- 4 根據尺寸裝入 (定位) 紙張。



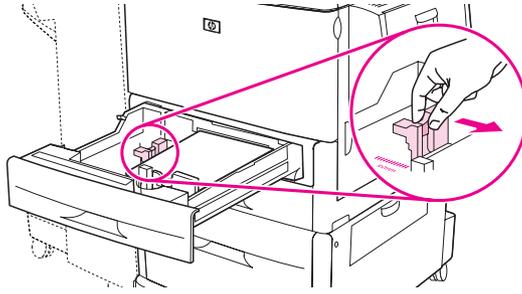
註

請參閱 [定位紙材](#) 以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的說明。

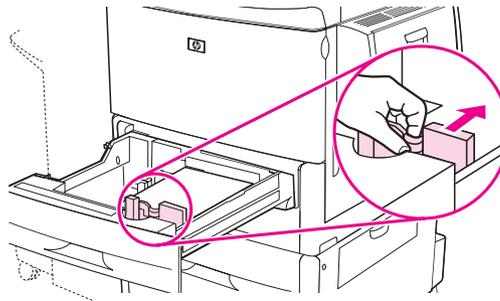
- 5 將自訂 / 標準開關設定為「自訂」。



- 6 按下導板上的彈片並將導板輕輕滑至碰到紙張，以調整左 (Y) 紙張導板。



- 7 按下導板上的彈片並將導板輕輕滑至碰到紙張，以調整前 (X) 紙張導板。

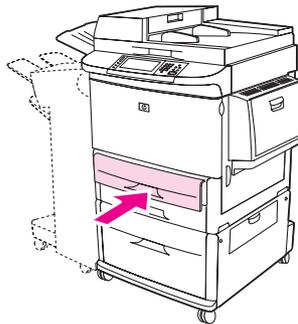


- 8 記下紙張的方向及 X 尺寸與 Y 尺寸的值。X 與 Y 尺寸在紙匣上有標記。您將在下面的步驟中需要該資訊。

註

在 4 號紙匣中裝入紙張時，確定紙張導板鎖的位置朝上。

- 9 合上紙匣。



- 10 在合上紙匣的幾秒鐘內看一下控制面板。(如果已超過時間，請打開與合上紙匣。) 控制面板將顯示紙匣尺寸與類型組態。

- 如果尺寸與類型設定值正確，請點選結束以接受這些設定值。紙匣已準備就緒。(您無需完成此程序的剩餘部份，除非您要設定準確的自訂尺寸。請參閱下列註解以獲得更多資訊。)
- 要變更尺寸設定值，請點選確定。N 號紙匣尺寸 ==< 尺寸 > 功能表將會顯示。

註

如果控制面板上顯示的尺寸是自訂，則將紙匣尺寸設定為任何自訂。紙匣將與任何自訂尺寸列印工作相符，即使列印工作尺寸與紙匣中裝入的紙張尺寸不同。如果您願意，您可以指定紙匣中裝入的自訂尺寸紙張的確切尺寸。當您指定確切尺寸時，尺寸將顯示紙張尺寸，而不是自訂。

11 點選自訂。螢幕上將顯示度量單位功能表。

註 MFP 可能提示您將紙匣中的「自訂 / 標準」開關移至其他位置。MFP 也可能會提示您移動紙張導板。按照控制面板上的說明，合上紙匣，然後從步驟 10 開始重複該程序。

12 點選度量單位 (公釐或英吋)。(如果使用的是紙張導板上的度量單位，請選擇公釐。)

13 使用數字鍵盤選擇 X (由前至後) 的尺寸。

14 點選確定。

15 使用數字鍵盤選擇 Y (由左至右) 的尺寸。

16 點選確定。控制面板會顯示設定值已儲存一下子。然後會顯示紙匣尺寸。

17 點選結束以接受設定值。紙匣已準備就緒。

使用紙張處理功能表組態紙匣

您可以組態進紙匣的紙張類型與尺寸，而無需 MFP 控制面板顯示幕上的提示。使用下列程序以存取「紙張處理」功能表，並組態紙匣。

為紙匣組態紙張尺寸

- 1 點選功能表。
- 2 點選紙張處理。
- 3 點選 N 號紙匣尺寸。
- 4 點選所裝入的紙張尺寸。
- 5 點選結束以結束功能表。

註 根據您選擇的尺寸，MFP 可能會提示您將紙匣中的「自訂 / 標準」開關移至其他位置。MFP 也可能會提示您移動紙張導板。按照控制面板上的說明，然後合上紙匣。

為紙匣組態紙張類型

- 1 點選功能表。
- 2 點選紙張處理。
- 3 點選 N 號紙匣類型。
- 4 點選所裝入的紙張類型。
- 5 點選結束以結束功能表。

2 控制面板

概觀

MFP 控制面板具有觸控式圖形顯示幕，可為影印、傳送電子郵件及列印提供整合方法。

控制面板為您提供所有標準影印機功能，再加上列印與傳送電子郵件功能。您可以使用控制面板描述原稿文件的功能、指定對掃描影像進行任何修改的功能，並選擇所需的影印功能。例如，您可以將原稿文件描述為 A4 尺寸、雙面列印的文字文件，然後將縮放或對比變更套用於影印程序中。接下來，您可以選擇影印選項（如用於影印的紙匣與紙張尺寸）。圖形顯示幕將會顯示代表原稿文件與複本的影像（頁面圖示）。

此外，您還可以使用控制面板功能表來設定系統預設值、自訂特定工作的設定值，以及儲存與擷取已列印與已掃描的工作。

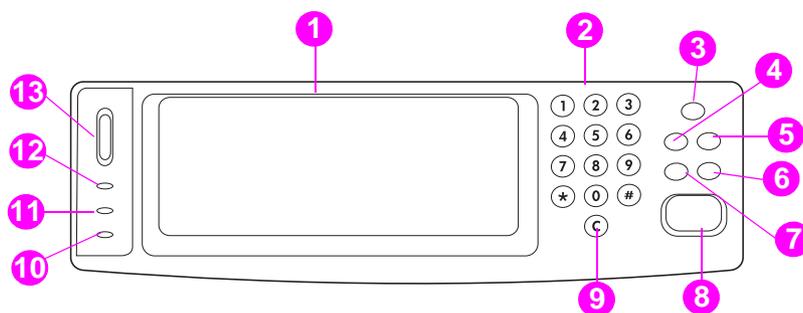
本章介紹了下列控制面板主題：

- 控制面板配置
- 首頁螢幕指引
- 說明系統

有關傳送、影印及列印工作的特定資訊則在後面的章節中介紹。

控制面板配置

控制面板包括觸控式圖形顯示幕、工作控制按鈕、數字鍵盤及三個發光二極體 (LED) 指示燈。



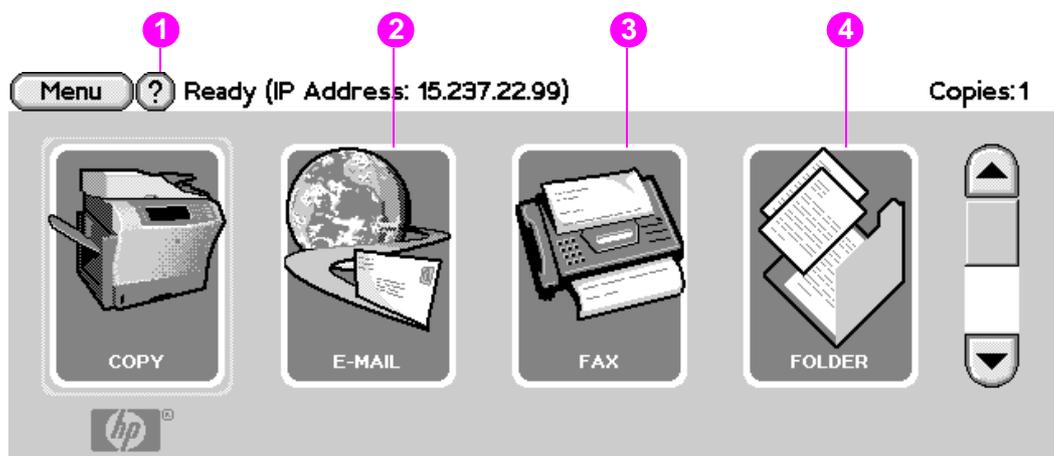
1. 觸控式圖形顯示幕
2. 數字鍵盤
3. 睡眠按鈕
4. 功能表按鈕
5. 狀態按鈕
6. 停止按鈕
7. 重設按鈕
8. 開始按鈕
9. 清除按鈕
10. 注意指示燈
11. 資料指示燈
12. 就緒指示燈
13. 調整顯示幕對比度

控制面板功能

特性 / 按鍵	功能
?	存取「這是什麼？」說明。此功能內嵌於觸控式螢幕功能表中。
重設	將工作設定值重設為原廠或使用者定義的預設值。
停止	取消正在進行的工作。
開始	開始影印工作、啓動數位傳送或繼續已中斷的工作。
數字鍵盤	可讓您鍵入所需份數的數值及其他數值。

首頁螢幕指引

您可以使用下列圖形顯示幕中的控制面板元素存取 MFP 功能。



1. 點選此選項可使用影印螢幕。要獲得更多資訊，請參閱影印螢幕導覽。
2. 點選此選項可使用傳送電子郵件螢幕。要獲得更多資訊，請參閱電子郵件基礎。
3. 點選此選項可使用資料夾螢幕。要獲得更多資訊，請參閱傳送文件。
4. 點選此選項可使用傳真螢幕。要獲得其他資訊，請參閱 [HP 傳真使用指南](#)。

您可以隨時透過圖形顯示的觸控式螢幕使用說明系統。

「這是什麼？」說明

MFP 在圖形顯示的觸控式螢幕上提供了有關所有主題的資訊。在螢幕最上層，點選 **?**，然後點選 **這是什麼？**。在點選項目之後，系統將會開啓一個快顯對話方塊並顯示有關您所點選項目的資訊。讀完該資訊後，請點選螢幕上的空白處以清除 **這是什麼？** 快顯對話方塊。

在觸控式螢幕的其他階層，您可以點選每個螢幕左上角的 **?** 以存取說明系統。

「使用方法」說明

使用方法說明包含有關如何使用 MFP 功能的資訊。

- 1 在控制面板的觸控式圖形顯示幕上，點選說明。
- 2 點選使用方法。在「使用方法索引」螢幕中透過使用捲軸反白顯示某一主題來選擇主題。
- 3 點選確定。

如果您所選擇的是一個包含說明的功能項目，使用方法也將出現在 **這是什麼？** 快顯對話方塊中。例如，如果您點選 **這是什麼說明**，然後點選 **增強**，您將會在快顯對話方塊中看到 **使用方法** 按鈕。點選 **使用方法** 按鈕，將獲得有關如何增強影印品質的資訊。

列印此主題

要列印任何「使用方法」說明，請：

- 1 點選 **?**。
- 2 點選 **使用方法**。
- 3 點選所需的 **主題**。

3 列印

概觀

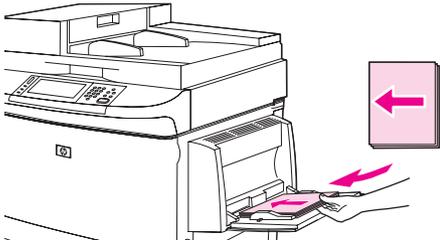
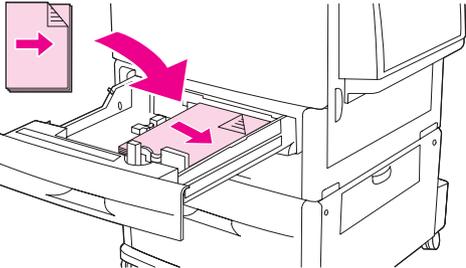
本章介紹下列主題：

- 定位紙材
- 基本列印指示
- 選擇出紙槽
- 在信封上列印
- 列印於特殊紙張
- 在紙張的兩面進行列印 (雙面列印)
- 使用印表機驅動程式中的功能
- 設定對位
- 首頁用不同的紙張列印
- 包括空白底頁
- 在一張紙上列印多個頁面
- 自訂 1 號紙匣作業
- 指定列印的紙張
- 工作儲存功能
 - 列印保密工作
 - 儲存列印工作
 - 建立快速影印工作
 - 校對與暫停工作

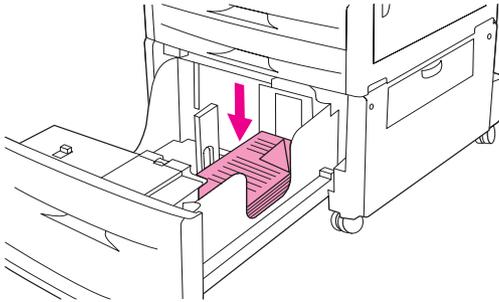
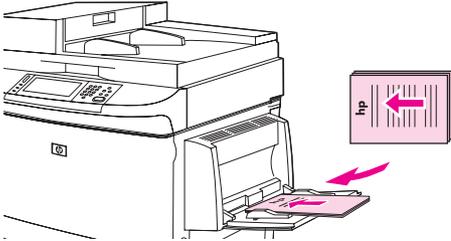
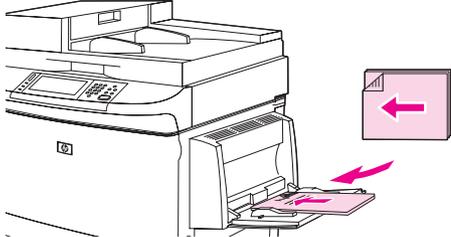
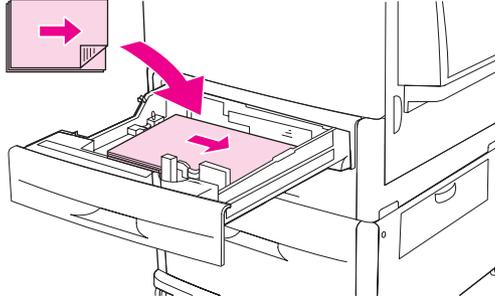
定位紙材

以將從其中列印的紙匣及是否對紙材進行雙面列印為根據來定位紙材類型與尺寸。

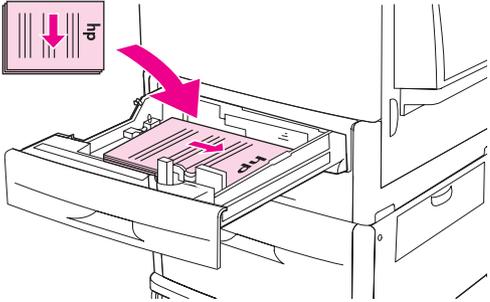
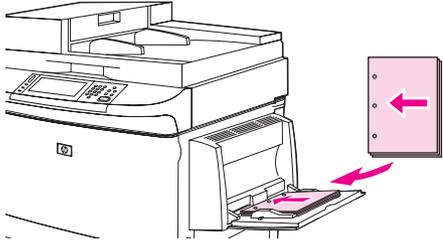
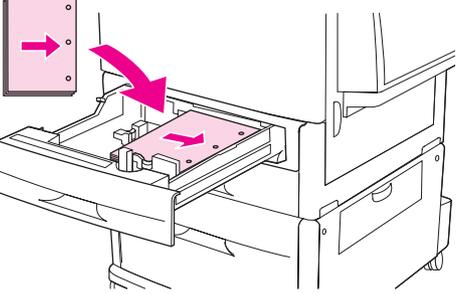
使用下表以確定如何在紙匣中定位紙張與其他紙材。

紙材類型	紙匣	雙面影印	紙材方向
Letter 或 A4，包括信紙信頭 (重達 216 g/m ²) (58 磅合約紙)	1	否*	長邊朝向送紙方向；列印面向上。 
Letter 或 A4，包括信紙信頭 (重達 216 g/m ²) (58 磅合約紙) 註 要取得更好的雙面列印效能，請設定 1 號紙匣的尺寸與類型	1	是	長邊朝向送紙方向，要列印的第一面向下。  註： 在既是穿孔紙又是預製表格 / 信紙信頭上列印時，請像預製表格 / 信紙信頭一樣定位紙張。
Letter 或 A4，包括信紙信頭 (重達 199 g/m ²) (53 磅合約紙)	2、3 或 4	否*	長邊朝向送紙方向，列印面向下。  註： 在既是穿孔紙又是預製表格 / 信紙信頭上列印時，請像預製表格 / 信紙信頭一樣定位紙張。

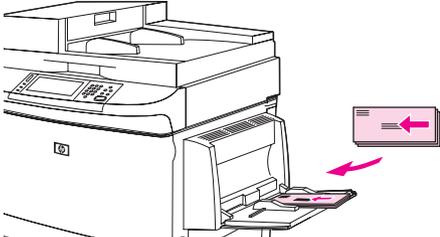
* 在啓用其他信紙信頭模式並選擇**信紙信頭**或**預製表格**紙材類型時，您必須定位紙材進行雙面列印。要獲得更多資訊，請參閱**其他信紙信頭模式**。

紙材類型	紙匣	雙面影印	紙材方向
Letter 或 A4，包括信紙信頭 (重達 199 g/m ²) (53 磅合約紙)	2、3 或 4	是	長邊朝向送紙方向，要列印的第一面向上。 
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 216 g/m ²) (58 磅合約紙)	1	否 *	短邊朝向送紙方向；列印面向上。 
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 216 g/m ²) (58 磅合約紙) 註 要取得更好的雙面列印效能，請設定 1 號紙匣的尺寸與類型	1	是	短邊朝向送紙方向；首先列印面向下。 
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 199 g/m ²) (53 磅合約紙)	2、3 或 4	否 *	短邊朝向送紙方向；列印面向下。 

* 在啓用其他信紙信頭模式並選擇信紙信頭或預製表格紙材類型時，您必須定位紙材進行雙面列印。要獲得更多資訊，請參閱[其他信紙信頭模式](#)。

紙材類型	紙匣	雙面影印	紙材方向
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 199 g/m ²) (53 磅合約紙)	2、3 或 4	是	<p>短邊朝向送紙方向，要列印的第一面向上。</p> 
Letter 或 A4 穿孔紙 (重達 216 g/m ²) (58 磅合約紙) 註 要取得更好的雙面列印效能，請設定 1 號紙匣的尺寸與類型	1	或	<p>有孔的長邊朝向送紙方向；列印面 (第一面) 向上。</p>  <p>註：在既是穿孔紙又是預製表格 / 信紙信頭上列印時，請像預製表格 / 信紙信頭一樣定位紙張。</p>
Letter 或 A4 穿孔紙 (重達 199 g/m ²) (53 磅合約紙)	2、3 或 4	或	<p>有孔的長邊朝向送紙方向；列印面 (第一面) 向下。</p>  <p>註：在既是穿孔紙又是預製表格 / 信紙信頭上列印時，請像預製表格 / 信紙信頭一樣定位紙張。</p>

* 在啓用其他信紙信頭模式並選擇**信紙信頭**或**預製表格**紙材類型時，您必須定位紙材進行雙面列印。要獲得更多資訊，請參閱**其他信紙信頭模式**。

紙材類型	紙匣	雙面影印	紙材方向
標籤、Letter、A4 尺寸紙張或投影片	僅限於 1 號紙匣	否 (切勿雙面列印)	長邊朝向送紙方向；列印面向上。 
信封	僅限於 1 號紙匣	否 (切勿雙面列印)	短邊朝向送紙方向，列印面向上，並使貼郵票的一端朝向 MFP。如果信封的高度大於 190 公釐 (7.5 英吋)，請先送入封蓋邊緣。或者，將封蓋邊緣朝向 MFP 背面送入。 

* 在啓用其他信紙信頭模式並選擇**信紙信頭**或**預製表格**紙材類型時，您必須定位紙材進行雙面列印。要獲得更多資訊，請參閱**其他信紙信頭模式**。

其他信紙信頭模式

Windows 印表機驅動程式中包含其他信紙信頭模式，您可在 MFP 內容的**裝置設定**標籤 (在 Windows 控制台中) 中設定。該模式會導致使用信紙信頭或預製表格紙材類型列印的所有列印工作都視為雙面列印，您可以像裝入單面列印與雙面列印紙張一樣裝入。因為列印速度與雙面列印一樣，單面工作將以大約一半的速度列印。

基本列印指示

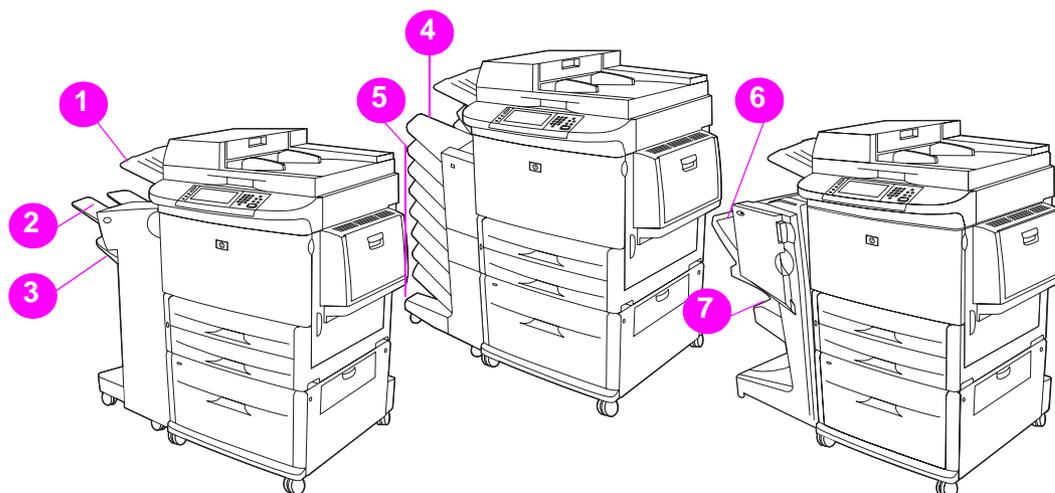
本章節提供在 Microsoft Windows 或 Macintosh 作業系統中設定 MFP 選項的列印指示。如有可能：在軟體程式或**列印**對話方塊中設定 MFP 選項。您可在大多數 Windows 與 Macintosh 程式中設定 MFP 選項。如果程式或印表機驅動程式中沒有提供設定值，則您必須在 MFP 控制面板中進行設定。

列印

- 1 確保紙張已裝入 MFP。請參閱[在進紙匣中裝入紙張或定位紙材](#)，以獲得相關說明。
- 2 如果您在 2 號、3 號、4 號紙匣中裝入自訂尺寸紙材，或在 1 號紙匣中裝入任何尺寸的紙材，請將紙匣設定為您裝入的紙張尺寸。請參閱[在進紙匣中裝入紙張](#)以獲得說明。
- 3 設定紙張尺寸。
 - 在 Windows 中：在**檔案**功能表中，按一下**頁面設定**或**列印**。如果您選擇**列印**，請確定已選定此 MFP，然後按一下**內容**。
 - 在 Macintosh 中：在**檔案**功能表中，選擇**設定頁面**。確定已選定此 MFP。
- 4 在紙張尺寸方塊中，請選擇以下其中一個選項：
 - 您使用的紙張尺寸
 - **自訂**
- 5 選擇方向，如**縱向**或**橫向**。
- 6 如果印表機驅動程式尚未開啓，請在**檔案**功能表中按一下**列印**。在 Windows 程式中，亦請按一下**內容**。
- 7 在紙張來源方塊中，選擇紙張類型與尺寸或選擇您要抽取紙張的紙匣。請參閱[指定列印的紙張](#)。
- 8 選擇任何您所需的其他設定值，如雙面列印、浮水印或首頁用不同的紙張。要獲得更多有關這些設定值的資訊，請參閱本章節中的列印工作。
- 9 按一下**列印**以列印工作。

選擇出紙槽

MFP 至少有兩個出紙槽位置：ADF 出紙槽 (1) 與輸出裝置 (2) 上的出紙槽。



建議您透過軟體程式或印表機驅動程式選擇輸出位置。要獲得更多資訊，請參閱[選擇輸出位置](#)。除了輸出裝置上的出紙槽外，MFP 也有一個 ADF 出紙槽 (1)。

堆疊器或堆疊器 / 訂書機出紙槽

如果選擇可容納 3,000 張紙的堆疊器或可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機，出紙槽為上出紙槽 (2) (列印面向上) 與下出紙槽 (3) (列印面向下)。

上出紙槽 (列印面向上) (2) 是堆疊器或堆疊器 / 釘書機的上出紙槽。此出紙槽若按列印面向上的紙張列印順序，則可容納多達 100 張紙。感應器可使本產品在出紙槽已滿時停止列印。清空或減少出紙槽中的紙張量時，本產品會繼續作業。

下出紙槽 (列印面向下) (3) 是堆疊器或堆疊器 / 釘書機的下出紙槽。此出紙槽可容納多達 3,000 張紙，並可讓您堆疊或裝訂工作。此出紙槽為預設的出紙槽。

8 槽式信箱出紙槽

如果您選擇 8 槽式信箱，出紙槽為上出紙槽與八槽式列印面向下出紙槽。

上出紙槽 (4) 可容納多達 125 張紙。

網路管理員可將八槽出紙槽 (5) 指派給個別使用者或工作群組。每個紙槽可堆疊多達 250 張紙。

多功能處理機出紙槽

如果您選擇多功能處理機，出紙槽為上出紙槽 (6) 與下層手冊出紙槽 (7)。

上出紙槽 (6) 是多功能處理機的上出紙槽。該紙槽可堆疊 1,000 張紙，並可在堆疊時交錯放置各項工作，以列印面向上或向下堆疊未裝訂的工作。此出紙槽也可以對每份多達 50 張紙的文件進行裝訂。連接多功能處理機之後，上出紙槽為預設的出紙槽。

下手冊出紙槽 (7) 是多功能處理機的下出紙槽。此出紙槽可摺疊及以騎馬釘裝訂多達 10 張紙的手冊。

選擇輸出位置

建議您透過程式或驅動程式選擇輸出位置 (紙槽)。(您在何處及如何進行選擇將視您的程式或驅動程式而定。) 如果您無法透過程式或驅動程式選擇輸出位置，請從 MFP 控制面板設定預設的產品輸出位置。

在控制面板中選擇輸出位置

- 1 點選功能表。
- 2 捲動至設定裝置並加以點選。
- 3 捲動至列印並加以點選。
- 4 捲動至紙張目地的並加以點選，以檢視出紙槽選項。
- 5 捲動至您要的出紙槽或裝置，然後點選確定。控制面板將會顯示已儲存設定訊息一段時間，然後返回至之前的螢幕。

在信封上列印

您只能使用 1 號紙匣 (可容納多達 10 個信封) 列印信封。多種類型的信封均可從 1 號紙匣列印。

列印效果視信封的組成特性而定。在大量購買之前，請務必先測試幾個信封樣本。有關信封規格，請參閱**紙材規格**或造訪 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。

注意

有扣環、扣子、透明紙窗、襯裡、曝露的自黏膠或其他合成材料的信封將會嚴重損壞 MFP。請勿使用具有易黏式黏膠的信封。

使用下列基本步驟列印信封。

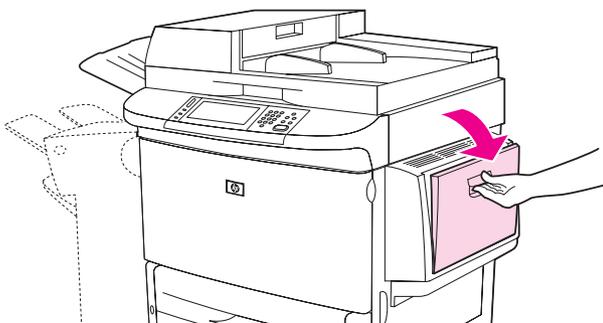
- 1 在 1 號紙匣中裝入信封，請參閱**在 1 號紙匣中裝入信封**。
- 2 移動熱凝器調整桿。請參閱**調整熱凝器調整桿**。
- 3 傳送列印工作。請參閱**透過程式在信封上列印**。

註

如果信封在離開 MFP 時起皺，請參閱**防止信封上出現皺摺**以取得更多資訊。

在 1 號紙匣中裝入信封

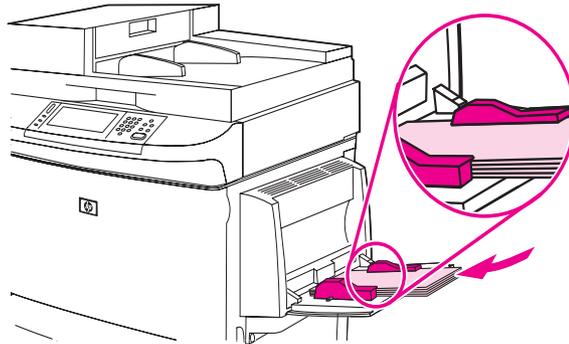
- 1 打開 1 號紙匣，但不要拉出延伸板。(大多數信封無需延伸板即可獲得最佳送紙效果。但是，較大尺寸的信封可能需要使用延伸板。)



- 2 在 1 號紙匣的中央裝入多達 10 個信封，要列印的一面向上，並使貼郵票的一端朝向 MFP。將信封儘量往前滑入 MFP，但不要硬將信封推入。



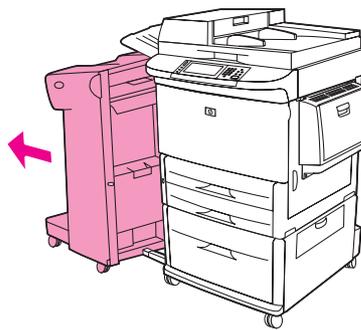
- 3 調整導板以使其接觸到信封堆疊，但不要使信封彎曲。確定信封裝在導板彈片下方。



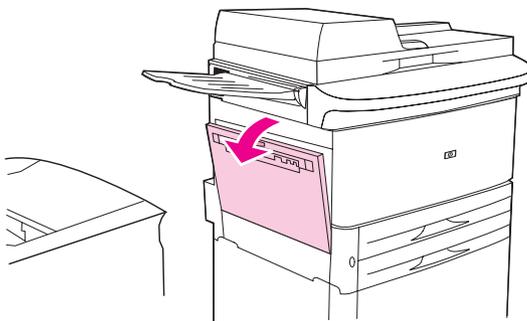
- 4 調整熱凝器調整桿 (請參閱調整熱凝器調整桿)。

調整熱凝器調整桿

- 1 將輸出裝置從 MFP 移開以裝卸左側擋門。



2 打開左側擋門。



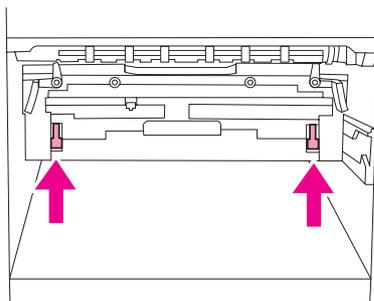
警告！

避免觸摸旁邊的熱凝區域。它可能很燙。

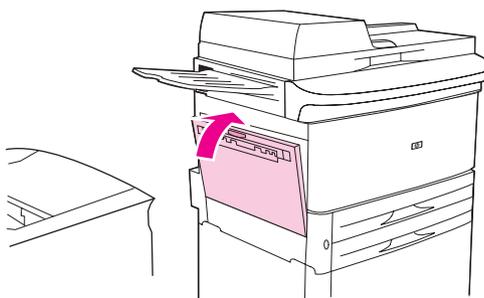
3 找到並提起兩個藍色調整桿。

註

在信封上列印之後，將熱凝器調整桿恢復為向下位置。



4 合上左側擋門。



5 將輸出裝置推回原位。

透過程式在信封上列印

- 1 將信封裝入 1 號紙匣。
- 2 在程式或印表機驅動程式中，選擇 1 號紙匣作為來源。
- 3 設定適當的信封尺寸與類型。有關信封規格，請參閱[紙材規格](#)。
- 4 如果您的程式沒有自動格式化信封，請將頁面方向指定為「縱向」。

注意

為避免卡紙，請勿在開始列印後取出或插入信封。

- 5 將信封四周的邊界設定為不超過 15 公釐 (0.6 英吋)。為獲得最佳列印品質，請設定寄件人與收件人地址的邊界 (已提供 Commercial #10 或 DL 信封的標準地址邊界)。避免在信封背面三個背面封蓋接合的區域列印。
- 6 要根據紙張的類型與尺寸進行列印，請參閱[指定列印的紙張](#)。
- 7 選擇左上側出紙槽作為輸出位置。
- 8 在信封上列印完成後，請將熱凝器調整桿恢復為向下位置。

注意

如果未將調整桿恢復為標準紙張類型的向下位置，可能會導致列印品質低劣。

列印於特殊紙張

本章節包含在特殊紙材上列印的指引，特殊紙材包括信紙信頭、標籤、投影片、自訂尺寸紙張及重磅紙，以及在全頁邊紙張上列印。

列印於信紙信頭、穿孔紙或預製表格 (單面)

- 在信紙信頭、穿孔紙或預製表格上列印時，請務必正確定位紙張。請參閱[定位紙材](#)以取得說明。
- 如果紙張重於 199 g/m² (53 磅合約紙) 或輕於 216 g/m² (58 磅合約紙)，只能將紙張裝入 1 號紙匣，請參閱[紙材規格](#)。

列印於信紙信頭、穿孔紙或預製表格 (雙面)

- 在信紙信頭、穿孔紙或預製表格上列印時，請務必正確定位紙張。請參閱[定位紙材](#)以取得說明。
- 在穿孔紙上進行雙面列印時，您必須在控制面板的[紙張處理](#)功能表中選擇穿孔紙作為紙張類型，或在印表機驅動程式中選擇穿孔紙。

在標籤上列印

- 根據[定位紙材](#)中的指引定位標籤。
- 從 1 號紙匣可列印一疊多達 50 張的標籤。
- 請僅使用建議用於雷射印表機的標籤。確保標籤符合正確的規格 (請參閱[紙材規格](#)與[標籤](#)以取得更多資訊)。

注意

如果不按照這些指示進行，則可能會損壞 MFP。

特別注意事項：

- 由於標籤比紙張重，因此請勿裝滿 1 號紙匣的容量。
- 請勿使用脫離底紙、有皺紋或有其他任何損壞的標籤。
- 請勿使用曝露底紙的標籤（標籤必須完全蓋住整個底紙）。
- 請勿將一張標籤多次送入 MFP。其黏膠襯裡的設計為僅可通過 MFP 一次。
- 請勿在標籤上進行雙面列印。

列印於投影片

- 投影片必須能抵受 MFP 的最高溫度 200° C (392° F)。
- 請僅使用建議用於雷射印表機的投影片。其他投影片可能會損壞 MFP。
- 選擇上出紙槽作為投影片的輸出位置。

注意

請勿嘗試在投影片上進行雙面列印。否則，可能會損壞 MFP 或造成卡紙。

自訂尺寸的紙張、卡片紙與重磅紙的指引

- 您可從 1 號、2 號、3 號或 4 號紙匣列印自訂尺寸的紙張。
- 重量超過 199 g/m² (53 磅) 的紙張必須使用 1 號紙匣列印。有關更多資訊，請參閱 [紙材規格](#)。
- 如果使用 1 號紙匣進行列印，送入 MFP 的紙張邊緣必須至少有 98 公釐 (3.9 英吋) 寬，才能讓 MFP 中的滾筒抽取紙張。紙張的前邊緣不得寬於 312 公釐 (12.3 英吋)。測量紙張前緣至後緣的長度，長度必須介於 191 公釐 (7.5 英吋) 到 470 公釐 (18.5 英吋) 之間。
- 如果使用 2 號或 3 號紙匣進行列印，送入 MFP 的紙張邊緣必須至少有 148 公釐 (5.8 英吋) 寬，才能讓 MFP 中的滾筒抽取紙張。紙張的前邊緣不得寬於 297 公釐 (11.7 英吋)。測量紙張前緣至後緣的長度，長度必須介於 210 公釐 (8.3 英吋) 到 432 公釐 (17.0 英吋) 之間。
- 如果使用 4 號紙匣進行列印，送入 MFP 的紙張邊緣必須至少有 182 公釐 (7.2 英吋) 寬，才能讓 MFP 中的滾筒抽取紙張。紙張的前邊緣不得寬於 297 公釐 (11.7 英吋)。測量紙張前緣至後緣的長度，長度必須介於 210 公釐 (8.3 英吋) 到 432 公釐 (17.0 英吋) 之間。

列印全頁邊紙張

因為 MFP 可在面積達 312 x 470 公釐 (12.3 x 18.5 英吋) 的特殊裁切紙張上進行列印，您可以使用裁切標記列印面積達 297 x 450 公釐 (11.7 x 17.7 英吋) 的全頁邊影像。全頁邊影像只能從 1 號紙匣中列印。邊到邊列印或全頁邊影像列印預設為「關閉」。請參閱程式說明以獲得更多資訊。

在紙張的兩面進行列印 (雙面列印)

您可將 MFP 設定為在紙張上自動進行雙面列印。

注意

切勿在標籤、信封、投影片或重於 199 g/m² (53 磅) 的紙張上進行雙面列印。否則，可能會損壞 MFP 或造成卡紙。

雙面列印

- 1 裝入 (定位) 用於雙面列印的紙張。請參閱[定位紙材](#)以取得說明。

註

要取得較好的雙面列印效能，請設定 1 號紙匣的尺寸與類型。

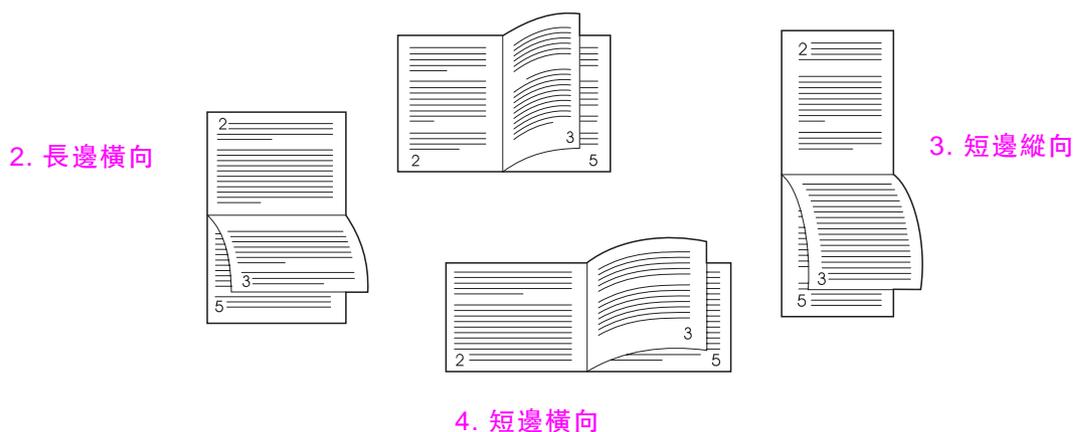
- 2 透過程式或印表機驅動程式選擇**雙面列印**選項。如果無法從以上其中一個位置選擇此選項，請在 MFP 控制面板上進行設定。(在 設定裝置功能表中選擇列印功能表，然後點選雙面列印並選擇開啓。)
- 3 如有可能，請在**列印**對話方塊中設定**裝訂與方向**選項。否則，請在 MFP 控制面板上進行設定。請參閱[用於雙面列印的版面選項](#)以獲得更多資訊。

用於雙面列印的版面選項

下列所示為四種列印版面的選項。如有可能，請從**列印**對話方塊中選擇用於 MFP 的裝訂與方向選項。**列印**對話方塊中用於裝訂邊緣的術語可能與此處所列術語不同。

如果無法在**列印**對話方塊中設定這些選項，請在控制面板中進行設定。選擇設定裝置功能表，然後選擇**列印功能表**，點選雙面列印裝訂，然後選擇所需的版面選項。

1. 長邊縱向 (預設值)



使用印表機驅動程式中的功能

在您從軟體程式進行列印時，您可透過印表機驅動程式使用多種 MFP 功能。要獲得有關 Windows 驅動程式的更多資訊，請參閱[存取印表機驅動程式](#)。

註

印表機驅動程式與軟體程式中的設定值通常會置換控制面板設定值（而軟體程式設定值通常會置換印表機驅動程式設定值）。

MFP 自動分頁

MFP 自動分頁功能可進行多原件列印。自動分頁具有下列優點：

- 減少網路傳輸量
- 更快返回應用程式
- 所有文件均為原件

儲存 MFP 設定資訊

您可在印表機驅動程式中儲存最常用的 MFP 設定值，還可將設定值指定為預設值。例如：如果您的大多數列印工作為雙面列印，則可將雙面列印儲存為印表機驅動程式中的預設值。

用於 Windows 2000 與 Windows XP 的所有印表機驅動程式及用於 Windows 9X、Windows Me 及 Windows NT 4.0 的 PCL 6 與 PCL 5e 印表機驅動程式可讓您儲存多種列印工作的 MFP 列印設定值。這些儲存的列印設定值稱為快捷設定。例如，您可能要為列印信封建立一個快捷設定，而為在信紙信頭上列印文件的第一頁建立另一個快捷設定。

新的印表機驅動程式功能

請查看 Windows 印表機驅動程式中的[快捷設定](#)、[縮放到此規格](#)（任何頁面尺寸至任何頁面尺寸）以及[手冊列印](#)選項，或參閱印表機線上說明以獲得更多資訊。

列印浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「最高機密」。請檢查驅動程式以獲得可用的選項，或參閱驅動程式線上說明以獲得更多資訊。

在 Macintosh 中，您可選擇「自訂」並指定您選擇的文字，視您的驅動程式版本而定。

設定對位

您可以使用「設定對位」功能將已進行雙面列印的頁面上的正反兩面的影像置中。此功能亦可將邊到邊列印模式設定為在紙張四邊約 2 公釐以內。影像的位置會依不同的進紙匣而稍有不同。因此，請務必為每個紙匣執行對齊程序。內部紙匣定位頁允許管理員校準每個紙匣。

設定定位

- 1 點選功能表。
- 2 點選設定裝置。
- 3 點選列印品質。
- 4 點選設定對位。

您可以透過指定來源來選擇紙匣。預設來源為 2 號紙匣。若要為 2 號紙匣設定對位，請繼續步驟 7。否則，請繼續下一步。

- 5 點選來源。
- 6 點選紙匣。點選紙匣後，控制面板顯示幕將返回至設定對位功能表。
- 7 點選列印測試頁。
- 8 按照列印頁面上的說明進行。

首頁用不同的紙張列印

首頁用不同的紙張列印

請按照下列說明進行，以列印不同於列印工作中其他頁面的第一頁。這些說明是為 1 號紙匣提供的，但是，您仍然可以從其他紙匣用不同的紙張列印首頁。

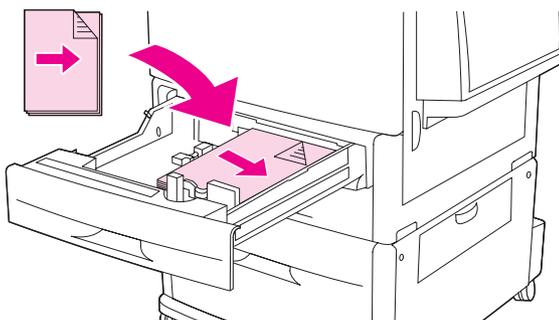
- 1 對於 Windows，請在印表機驅動程式中選擇**首頁用不同的紙張**。選擇一個紙匣以列印第一頁，再選擇另一個紙匣以列印剩餘頁面。將用於列印第一頁的紙張放入您選擇的第一個紙匣。(對於手動送紙，請在工作傳送至 MFP 且 MFP 要求送紙時，將紙張放入 1 號紙匣。)裝入 1 號紙匣時，將紙張要列印的一面向上放置，並使頁面頂端朝向 MFP 背面。對於 Macintosh，請在列印對話方塊中選擇**第一頁來自與剩餘頁來自**。



註

您在何處及如何進行選擇，視軟體程式或相關的印表機驅動程式而定 (某些選項僅在印表機驅動程式中提供)。

- 2 將用於列印文件剩餘頁的紙張裝入另一個紙匣。您可根據紙張類型來選擇第一頁與剩餘頁。要獲得更多資訊，請參閱[指定列印的紙張](#)。



包括空白底頁

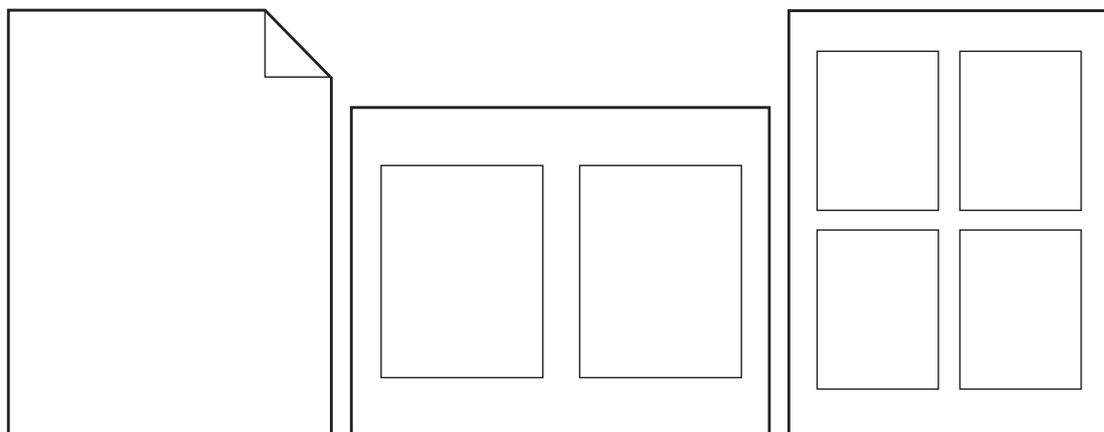
此選項可讓您在列印工作結尾新增空白頁。

在 Windows 中，請在印表機驅動程式的**紙張標籤**中選擇**首頁用不同的紙張**，然後選擇**底頁**。之後您可以選擇要用於底頁的紙張來源。要關閉此功能，請選擇**無底頁**。

在一張紙上列印多個頁面

您可在一張紙上列印多個頁面。此功能可在某些驅動程式中獲得，可讓您以符合成本效益的方法列印草稿頁面。

要在一張紙上列印多個頁面，請查看驅動程式中的版面或每張頁數選項（此功能有時亦稱為每張 2 頁、4 頁或 n 頁的列印）。



自訂 1 號紙匣作業

您可自訂 1 號紙匣，以滿足列印需求。

您可將 MFP 設定為在下列情況下使用 1 號紙匣列印：

- 該紙匣中已裝入紙張，並且 1 號紙匣尺寸 = 任何尺寸與 1 號紙匣類型 = 任何類型 (原來的優先模式) 時。列印速度可能會比正常速度來得慢。
- 僅在裝入特別要求的紙張類型與 1 號紙匣尺寸 = 特定尺寸與 1 號紙匣類型 = 特定類型 (原來的紙匣模式) 時。

在裝入的紙張為要求的紙張時從 1 號紙匣列印

在 1 號紙匣尺寸 = 特定尺寸且 1 號紙匣類型 = 特定類型 (原來的紙匣模式) 時，MFP 會將 1 號紙匣視為內部紙匣。MFP 會從底部紙匣向上抽取紙張，或從符合您正在列印的程式中選定的類型或尺寸設定值之紙匣抽取紙張，而不是先從 1 號紙匣尋找紙張。

如有可能，請在軟體程式或**列印**對話方塊中為紙匣設定類型與尺寸。否則，請在 MFP 控制面板中設定類型與尺寸 (請參閱**指定列印的紙張**)。

在 MFP 控制面板中設定 1 號紙匣尺寸 = 特定尺寸及 1 號紙匣類型 = 特定類型時，紙張處理功能表中將會出現一個選項，以為 1 號紙匣設定**尺寸與類型**設定值。

從 1 號紙匣手動送紙

手動送紙功能是從 1 號紙匣列印特殊紙張 (如信封或信紙信頭) 的另一種方式。

指定列印的紙張

您可以將 MFP 設定為根據**類型** (如普通紙或信紙信頭) 與**尺寸** (如 letter 或 A4)，而非根據**來源** (紙匣) 來選擇紙張。

根據類型與尺寸列印，表示 MFP 將從第一個裝入選定類型或尺寸紙張的紙匣中抽取紙張。根據類型而非來源選擇紙張就如同鎖定紙匣，可避免意外使用特殊紙張。(但是，選擇任何尺寸、任何類型或普通紙設定不會開啓鎖定紙匣功能。)

例如：如果將 2 號紙匣設定為列印信紙信頭，而您在驅動程式中指定要列印普通紙，則 MFP 不會從 2 號紙匣抽取信紙信頭，反而會從裝了普通紙並且已在 MFP 控制面板中設定為列印普通紙的紙匣中抽取紙張。

按照類型與尺寸選擇紙張，會顯著提高重磅紙、光面紙及投影片的列印品質。使用錯誤的設定值會導致令人不滿意的列印品質。請務必根據類型列印特殊列印紙材，如標籤或投影片。對於信封，務必根據尺寸進行列印。

根據紙張類型與尺寸列印的優點

如果您經常使用多種類型的紙張，一旦正確設定紙匣，您不必在列印之前檢查每個紙匣中裝入的是何種紙張。這在分享 MFP 以及由多個使用者裝入或取出紙張時特別有用。根據紙張類型與尺寸進行列印可以確定列印工作總是列印在適當的紙張上。

如果設定紙張類型時不確定該選擇何種類型，請查看紙張包裝上的標籤。有關支援的紙張類型，請參閱[支援的紙張類型](#)以取得更多資訊。

註

對於網路產品，您也可以從嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 軟體中設定類型與尺寸設定值。請參閱印表機驅動程式線上說明。

根據紙張類型與尺寸列印

註

印表機驅動程式與軟體程式中的設定值會置換控制面板設定值 (而軟體程式設定值通常會置換印表機驅動程式設定值)。

- 1 在紙匣中裝入紙張並調整紙匣 (請參閱[在進紙匣中裝入紙張](#)以獲得更多資訊)。
- 2 在圖形顯示的觸控式螢幕上，按下**功能表**，然後點選紙張處理。
- 3 請執行以下其中一種操作：
 - 要讓 MFP 不分類型與尺寸自動抽取 1 號紙匣中裝入的紙張：設定 1 號紙匣尺寸 = 任何尺寸與 1 號紙匣類型 = 任何類型。
 - 要根據類型與尺寸從 1 號紙匣列印：將 1 號紙匣尺寸設定為裝入的紙張尺寸，並將 1 號紙匣類型設定為裝入的紙張類型。
 - 在紙匣中已裝入標準尺寸的紙張時，根據類型與尺寸從 2 號、3 號或 4 號紙匣進行列印：設定類型。如果該尺寸是可偵測的標準尺寸，系統會自動偵測到該尺寸。如果該尺寸是無法偵測的標準尺寸，請設定尺寸。
 - 在紙匣中已裝入自訂尺寸的紙張時，根據類型與尺寸從 2 號、3 號或 4 號紙匣進行列印：設定尺寸與類型。對於尺寸，請選擇**自訂**，然後使用紙匣導板上的尺標設定數值。
- 4 透過程式或驅動程式，選擇紙張類型與尺寸。
- 5 列印工作。

工作儲存功能

此 MFP 具有下列特殊工作功能：

- 保密列印工作：在將保密列印工作傳送至 MFP 時，您必須在控制面板中輸入 PIN 後才能列印該工作。
- 工作儲存：您可將工作（如人事資料表、時間表或行事曆）下載至 MFP，並允許其他使用者隨時列印該工作。當 MFP 上的保留空間有限時，系統會將儲存的列印工作複製到硬碟，而不會將其刪除。
- 快速影印工作：您可列印所要求的工作副本份數，然後在 MFP 的硬碟上儲存一份工作副本。儲存工作可讓您以後列印該工作的額外副本。
- 校對與暫停工作：此功能可快速簡便地列印與校對工作的一份副本，然後再列印額外副本。

請按照本節中的指示存取電腦的工作儲存功能。請參閱您要建立的工作類型之特定章節。

注意

如果您關閉 MFP 的電源，則所有的快速影印、校對與暫停以及保密列印工作均會被刪除。

存取工作儲存功能

在 Windows 中

- 1 在檔案功能表中，按一下**列印**。
- 2 按一下**內容**，然後按一下**工作儲存**標籤。
- 3 選擇所需的**工作儲存模式**。

在 Macintosh 中

在新版的驅動程式中：在列印對話方塊的下拉式清單中選擇**工作儲存**。在舊版的驅動程式中，選擇**印表機特定選項**。

列印保密工作

使用保密列印功能可指定暫時不列印某個工作，直到您將其釋放。首先，您需要在 MFP 控制面板中輸入 PIN 以設定四位數個人辨識碼 (PIN)，然後將 PIN 輸入印表機驅動程式，隨後 PIN 會作為列印工作的一部分傳送至 MFP。

建立保密列印工作

要指定某項工作為保密列印工作，請在驅動程式中選擇**保密列印工作**選項，輸入使用者名稱與工作名稱，然後鍵入四位數 PIN。必須先在控制面板中輸入 PIN，然後才能列印此工作。

釋放保密列印工作

將保密工作傳送至 MFP 後，即可在控制面板中列印保密工作。

釋放保密列印工作

- 1 點選功能表。
- 2 點選擷取工作。
- 3 捲動到您的名稱並加以點選。
- 4 捲動到您的工作並加以點選。
- 5 點選列印（列印圖示旁邊應有 ）。
- 6 使用數字鍵盤鍵入 PIN，然後點選確定。

刪除保密列印工作

在您釋放保密列印工作以進行列印之後，該工作將會自動從 MFP 硬碟中刪除。如果您要刪除此工作而不進行列印，請使用下列程序。

刪除保密列印工作

- 1 點選功能表。
- 2 點選擷取工作。
- 3 捲動到您的名稱並加以點選。
- 4 捲動到您的工作並加以點選。
- 5 捲動至刪除 (刪除旁邊應該有 )。
- 6 使用數字鍵盤鍵入 PIN，然後點選確定。

儲存列印工作

您可將列印工作下載至 MFP 硬碟而不進行列印。然後，您可隨時在 MFP 控制面板中列印該工作。例如，您可能要下載其他使用者需要時可列印的人事資料表、行事曆、時間表或財務表。

要將列印工作儲存在硬碟上，請在 MFP 列印該工作時，在驅動程式中選擇**工作儲存**選項。

建立儲存的列印工作

在驅動程式中，選擇**工作儲存**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。僅在有人在 MFP 控制面板上要求列印之後才會列印此工作。請參閱[列印儲存的工作](#)。

列印儲存的工作

在控制面板中，您可以列印儲存在 MFP 硬碟中的工作。

列印儲存的工作

- 1 點選功能表。
- 2 捲動至擷取工作。
- 3 點選使用者名稱以查看名稱清單。
- 4 捲動至您的名稱並加以點選以查看工作清單。
- 5 捲動到您的工作並加以點選。
- 6 點選列印。
- 7 要列印預設的份數，請點選確定。螢幕訊息將變更為份數 = n。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選確定。

如果列印旁邊有 ，則表示該工作為保密列印工作且需要輸入 PIN。請參閱[列印保密工作](#)。

刪除儲存的列印工作

您可在控制面板中刪除儲存在 MFP 硬碟中的工作。

刪除儲存的列印工作

- 1 點選功能表。
- 2 捲動至擷取工作並加以點選。
- 3 捲動到您的名稱並加以點選。
- 4 捲動到您的工作並加以點選。
- 5 捲動至刪除並加以點選。
- 6 點選是。

如果刪除旁邊有 ，則表示該工作需要輸入 PIN 才能刪除。請參閱[列印保密工作](#)。

建立快速影印工作

快速影印功能可列印所要求的工作份數，並在 MFP 硬碟上儲存備份。工作的額外副本可在稍後進行列印。您可在印表機驅動程式中關閉此功能。

可儲存在 MFP 上的不同快速影印工作的預設份數為 32。您可在控制面板中設定其他預設份數。請參閱[工作儲存限制 =32](#)。

建立快速影印工作

注意

如果 MFP 需要更多空間以儲存較新的快速影印工作，MFP 將從最早的工作開始刪除其他儲存的快速影印工作。要永久儲存工作並防止 MFP 在需要空間時將其刪除，請選擇[工作儲存](#)選項，而不是[快速影印](#)選項。

在驅動程式中，選擇[快速影印](#)選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。

在您傳送工作以進行列印時，MFP 會列印您在驅動程式中設定的份數。要在 MFP 控制面板中快速影印更多副本，請參閱[列印快速影印工作的額外副本](#)。

列印快速影印工作的額外副本

本章節說明如何從控制面板列印儲存在 MFP 硬碟上的工作之額外副本。

列印更多快速影印工作的副本

- 1 點選功能表。
- 2 點選擷取工作。
- 3 點選使用者名稱以查看名稱清單。
- 4 捲動至您的工作，然後點選確定。
- 5 要列印預設的份數，請點選列印。螢幕訊息將變更為份數 = n 。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選確定。

刪除快速影印工作

在您不再需要 MFP 控制面板中的快速影印工作時，請將其刪除。如果 MFP 需要更多空間以儲存較新的快速影印工作，MFP 將從最早的工作開始刪除其他儲存的快速影印工作。

註

您可以從控制面板或 HP Web Jetadmin 刪除儲存的快速影印工作。

刪除快速影印工作

- 1 點選功能表。
- 2 點選擷取工作。
- 3 點選您的名稱。
- 4 捲動到您的工作並加以點選。
- 5 點選刪除。
- 6 點選是。

校對與暫停工作

校對與暫停功能可快速簡便地列印與校對工作的一份副本，然後再列印額外副本。

要永久儲存工作，並防止 MFP 在需要空間以進行其他工作時將該工作刪除，請在驅動程式中選擇**工作儲存**選項。

建立校對與暫停工作

注意

如果 MFP 需要更多空間以儲存較新的校對與暫停工作，MFP 將從最早的工作開始刪除其他儲存的校對與暫停工作。要永久儲存工作並防止 MFP 在需要空間時將其刪除，請在驅動程式中選擇**工作儲存**選項，而不是**校對與暫停**選項。

在驅動程式中選擇**校對與暫停**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。

MFP 將列印一份工作副本供您校對。然後，請參閱[列印暫停工作的剩餘副本](#)。

列印暫停工作的剩餘副本

在 MFP 控制面板中，使用下列程序列印儲存在磁碟中的剩餘工作副本。

列印校對與暫停工作

- 1 點選功能表。
- 2 點選擷取工作。
- 3 捲動至使用者名稱。
- 4 點選您的使用者名稱。
- 5 捲動到您的工作並加以點選。
- 6 點選列印。螢幕訊息將變更為份數 = n。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選確定。

刪除暫停的工作

在您傳送校對與暫停工作時，MFP 會自動刪除您之前的校對與暫停工作。如果工作名稱沒有相關的校對與暫停工作，而 MFP 又需要額外空間，MFP 可能會從最早的校對與暫停工作開始，刪除其他的校對與暫停工作。。

刪除校對與暫停工作

- 1 點選功能表。
- 2 點選擷取工作。
- 3 捲動到您的名稱並加以點選。
- 4 捲動到您的工作並加以點選。
- 5 點選刪除。
- 6 點選是。

4 影印

概觀

本 MFP 可作為獨立式即時影印機使用。無需在電腦上安裝列印系統軟體或開啓電腦的電源即可進行影印。您可在控制面板中調整影印設定值。您也可使用 ADF 或掃描器玻璃板來影印原稿。MFP 可以同時處理影印、列印及數位傳送工作。

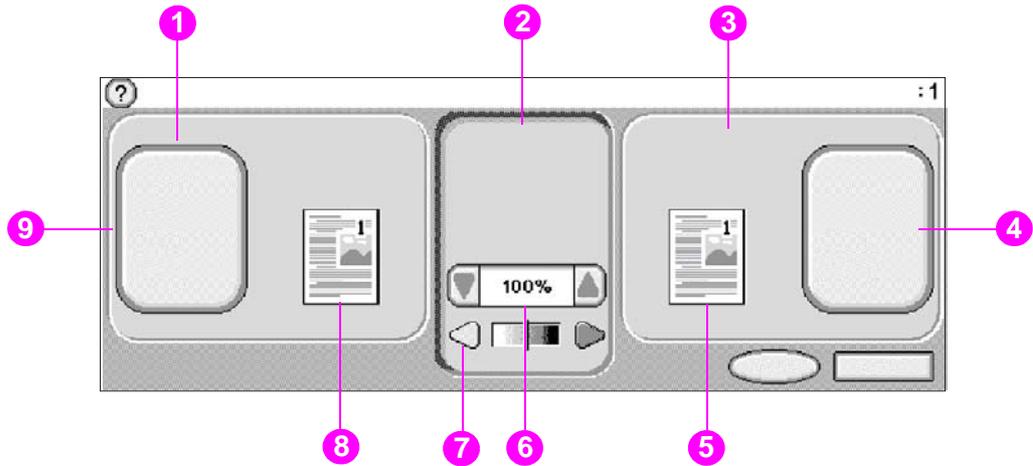
本章提供有關如何進行影印及如何變更影印設定值的資訊，包括下列主題：

- 基本影印說明
- 修改目前工作的影印設定值
- 影印多種尺寸的原稿
- 建立儲存的影印工作
- 選擇出紙槽

建議您在使用 MFP 影印功能之前，查看基本的控制面板資訊。請參閱[控制面板](#)以獲得更多資訊。

影印螢幕導覽

透過觸控式螢幕圖形顯示導覽控制面板功能與選項。



1. 原稿部分
2. 影像修改部分
3. 影印部分
4. 影印設定值按鈕
5. 影印頁圖示
6. 縮小 / 放大
7. 對比度調整
8. 原稿頁圖示
9. 描述原稿按鈕

- 功能表：在功能表 (如資訊功能表與紙張處理功能表) 清單中選擇。
- 說明：選擇「這是什麼？」說明或「使用方法」。(請參閱說明系統。)
- 狀態訊息：檢視 MFP 目前的狀態，如就緒或正在掃描第 1 頁。
- 選定的副本份數：檢視目前選定的副本份數。原廠預設值為 1。

顯示在快顯對話方塊中的使用者注意錯誤訊息表示禁止您介入正常的螢幕操作，直至訊息清除。

取消按鈕

每個下層螢幕 (主螢幕後的任何螢幕) 均具有**取消**按鈕。點選**取消**按鈕將會取消您所作的任何變更，並使您返回先前螢幕。

確定按鈕

觸控式螢幕上的每個下層螢幕亦均具有**確定**按鈕。點選**確定**按鈕將會接受您所作的任何變更，並使您進入下一個螢幕。

基本影印說明

本章節提供基本的影印說明。在將文件放在掃描器玻璃板上或裝入 ADF 中時，產品會自動偵測標準紙張尺寸。您可在控制面板上指定所需的輸入（描述原稿）與輸出（影印設定值），以置換自動偵測功能。

使用預設值影印

以下為影印預設值：

- 份數：一份
- 尺寸：Letter/A4 尺寸的原稿及 Letter/A4 尺寸的副本

註 本 MFP 會自動偵測原稿紙張尺寸（如果該尺寸是標準尺寸），並製作相同尺寸的副本。僅在產品未偵測到紙張時，原廠預設紙張尺寸才設定為 Letter 或 A4。

- 頁面方向：縱向
- 面數：單面影印
- 頁面內容：混合（文字與圖形混合）
- 工作模式：關閉
- 重磅紙：關閉

使用預設值進行影印

- 1 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。
- 2 點選影印。
- 3 按下**開始**。

以使用者定義的設定值進行影印

您可使用以下程序來變更副本設定值。

使用非預設值的設定值進行影印

- 1 將原稿正面向下放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。

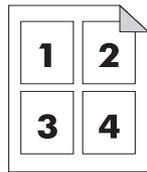
在圖形顯示的觸控式螢幕上執行下列操作：

- 2 點選影印。
- 3 點選原稿以檢視選項。您可選擇基本選項或進階選項。
- 4 點選描述原稿的基本項目。可用的選項包括：
 - 紙張尺寸：選擇原稿的紙張尺寸。
 - 列印方向：選擇縱向或橫向。
 - 面數：選擇 1 或 2。
 - 內容：選擇文字，相片或混合。
- 5 點選進階標籤以在進階螢幕中檢視選項。可用的選項包括：
 - 重磅紙：如果原稿是重磅紙，請選擇開啓。
 - 工作模式：如果您要將多個掃描組合成單一工作，請選擇開啓。（請參閱**使用工作模式**。）
- 6 在做出選擇之後，點選確定。

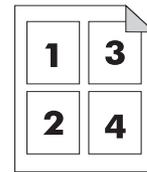
註 圖形顯示幕原稿部分中的頁面圖示將會顯示代表原始文件的影像。

- 7 使用圖形顯示幕中影像修改部分的對比控制列與縮小/放大按鈕以在對比與縮小或放大方面進行任何必要的調整。
- 8 點選影印以檢視選項。您可選擇基本選項或進階選項。
- 9 點選描述您要製作的副本特性之基本項目。可用的選項包括：
 - 尺寸及類型：選擇自動（紙張尺寸與原稿尺寸相符）或您所需的副本尺寸。確保您已在紙匣中裝入正確尺寸的紙張。
 - 面數：選擇單面或雙面。
 - 背面列印方向：選擇正常或翻頁（在選擇雙面影印時適用）。
 - 每張頁數：選擇 1、2、4 或手冊。

如果選擇每張 4 頁，「Z」或「N」順序會調整為適合頁面方向，且螢幕上會顯示選項可為每個小頁面畫出框線。



「Z」順序



「N」順序

- 框線：選擇框線或無框線。
 - 裝訂：裝訂選項視所選的輸出裝置與紙張尺寸而定。
- 10 如有必要，點選進階選項。某些選項包含下列項目：
 - 自動分頁：選擇自動分頁或不自動分頁。
 - 出紙槽：選擇適當的出紙槽。
 - 工作儲存：選擇開啓以表示應將影印工作儲存在 MFP 而不是進行列印。選擇關閉以照常影印工作。請參閱[建立儲存的影印工作](#)以獲得更多資訊。
 - 增強：點選清晰度或去除背景。

註

圖形顯示幕影印部分中的頁面圖示將會顯示代表影印的影像。

- 11 使用數字鍵盤鍵入份數，然後按下開始。

使用掃描器玻璃板進行影印

您可使用掃描器玻璃板影印小型、重量輕 (不超過 46 g/m² 或 12 磅) 或大小不規則的原稿，如收據、剪報、相片或者舊的或已磨損的文件。掃描器玻璃板亦用以影印書籍、雜誌與手冊。

- 1 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上。
- 2 如有必要，進行影像修改並選擇影印設定值。
- 3 如果您僅製作一份副本，請按下**開始**。如果您要製作多份副本，請使用數字鍵盤鍵入份數 (多達 999 份)，然後按下**開始**以開始影印。
如果您要在玻璃板上影印多頁，請參閱**使用工作模式**以執行多頁影印工作。

使用 ADF 進行影印

您可使用 ADF 製作多達 999 份每份多達 100 頁的文件 (視紙張的厚度而定)。

- 1 將文件正面向下放在 ADF 中。本 MFP 可自動偵測紙張尺寸。
- 2 進行影像修改並選擇影印設定值。
- 3 如果您僅製作一份副本，請按下**開始**。如果您要製作多份副本，請使用數字鍵盤鍵入所需的份數，然後按下**開始**。

影印書籍

您可使用掃描器玻璃板影印書籍。

- 1 將書籍正面向下放在掃描器玻璃板上。
- 2 以書籍裝訂方式對齊書籍。查看掃描器玻璃板頂部的書籍圖形，以檢查是否對齊。
- 3 點選影印。
- 4 點選原稿。
- 5 選擇書籍作為尺寸。
- 6 點選確定。

註 您可點選頁面圖示上方的跳過頁面按鈕，以跳過某頁面。點選一次可跳過左頁，兩次可跳過右頁，三次則可取消跳過頁面功能。

- 7 點選影印設定值。
- 8 選擇您要的輸出設定值。選擇與您要影印的書籍之實際尺寸最相符的紙張尺寸。
- 9 點選確定。
- 10 使用數字鍵盤鍵入您要的份數。
- 11 按下**開始**。

註 如果您要影印書籍中多頁，請參閱**使用工作模式**以執行多頁影印工作。

使用工作模式

使用「工作模式」功能以從多次掃描建立單一列印工作。您可使用 ADF 或掃描玻璃板。第一次掃描的設定值將用於後續的掃描。

- 1 點選影印。
- 2 點選描述原稿。
- 3 點選進階。
- 4 在工作模式核取方塊中，點選開啓。
- 5 如有必要，請選擇輸出設定值。
- 6 掃描每頁後，控制面板將提示您是否掃描其它頁。
- 7 請執行下列其中一項操作：
 - 如果工作包含多頁，裝入下一頁，然後按下**開始**。
 - 如果工作不包含多頁，請點選**完成**以進行列印。

註

在「工作模式」中，如果您使用 ADF 掃描文件的第一頁，則必須使用 ADF 掃描該文件中的所有頁面。如果您使用平台掃描器掃描文件的第一頁，則必須使用平台掃描器掃描該文件中的所有頁面。

修改目前工作的影印設定值

您可透過調整對比、縮小或放大尺寸或者增強品質來修改副本。

調整影印對比

您可點選對比控制列上的箭頭來調整對比。滑動鈕會移至對比控制列的較亮或較暗區域。

縮小或放大副本

本 MFP 具有自動縮放功能。如果原稿紙張尺寸與影印紙張尺寸不同，MFP 可自動偵測原稿紙張尺寸與影印紙張尺寸不相符。系統會自動縮小或放大原稿頁面的掃描影像以使其與副本紙張尺寸相符。您可使用縮小或放大功能來置換自動縮放。

本 MFP 可將副本縮小為原稿尺寸的 25%，或將副本放大為原稿的 400% (使用 ADF 時可放大為 200%)。

要縮小或放大副本，請點選縮小/放大按鈕上的箭頭，直至達到所需的尺寸。縮小/放大按鈕中央的縮放百分比方塊將顯示縮小或放大的百分比。您也可以點選 100% 來顯示數字鍵盤以鍵入所要的數字。點選**確定**以儲存所作的變更。

增強影印

您可透過點選增強按鈕以存取增強功能螢幕，來增強影印文件的品質。

去除背景

如果您要將列印在彩色紙上的文件做影印，或者如果您使用雙面影印功能，您可移除可能會導致副本有條紋或污點的背景，以增強副本品質。點選增強按鈕以存取嵌入式「去除背景」螢幕。點選「去除背景控制」上的箭頭，以調整背景去除量。滑動鈕會移至「去除背景控制」列的較亮或較暗區域。

清晰度

在使用掃描原稿時，清晰度控制可指定平台掃描器使用的清晰度設定。此功能可增強原稿圖文邊緣的銳利度，無論模糊或細小的文字與圖形都能更清晰地重現。您可透過點選「清晰度控制」列上的箭頭來調整清晰度。

對比度

「對比控制」功能可讓您決定副本的對比度與亮度。點選「對比控制」上的箭頭，並將滑動鈕移至「對比控制」列上的較亮或較暗區域。

影印多種尺寸的原稿

如果原文件包含多種尺寸的原稿，例如，letter 尺寸文件和數個 legal 尺寸圖表，請參閱[使用工作模式](#)以取得更多資訊。

建立儲存的影印工作

開啓工作儲存設定，表示您要將影印工作儲存在硬碟上，以後再列印該工作。您必須提供以下資訊才能建立儲存的列印工作：

- 1 點選影印。
- 2 選擇基本影印設定值（請參閱[以使用者定義的設定值進行影印](#)）。
- 3 點選進階標籤。
- 4 在工作儲存方塊中，選擇開啓。
螢幕上將會顯示一個快顯對話方塊，要求您輸入使用者名稱與工作名稱。如果選定需要驗證，則需要提供個人識別碼 (PIN)。要輸入 PIN，請點選需要驗證旁邊的小方塊。在您選擇使用者名稱與工作名稱時，螢幕上將會顯示鍵盤。PIN 是一個四位數字，可用數字鍵盤鍵入。
- 5 鍵入使用者名稱。
- 6 鍵入工作名稱。
- 7 如有必要，鍵入 PIN。
- 8 點選確定。
- 9 按下開始。

請參閱[列印儲存的工作](#)以獲得有關列印儲存的列印工作之資訊。

選擇出紙槽

您可使用 MFP 控制面板為影印工作選擇出紙槽。請參閱[選擇出紙槽](#)以獲得更多有關選擇出紙槽的資訊。

5 電子郵件

概觀

本 MFP 提供彩色掃描與數位傳送功能。您可使用控制面板掃描黑白或彩色文件，並將其作為電子郵件附件傳送至某個電子郵件地址。要使用數位傳送，您必須將 MFP 連接至區域網路 (LAN)。本 MFP 可直接連接至 LAN (請參閱 *HP LaserJet 9040mfp/9050mfp 入門指南* 以獲得更多有關連接至 LAN 的資訊)。

註

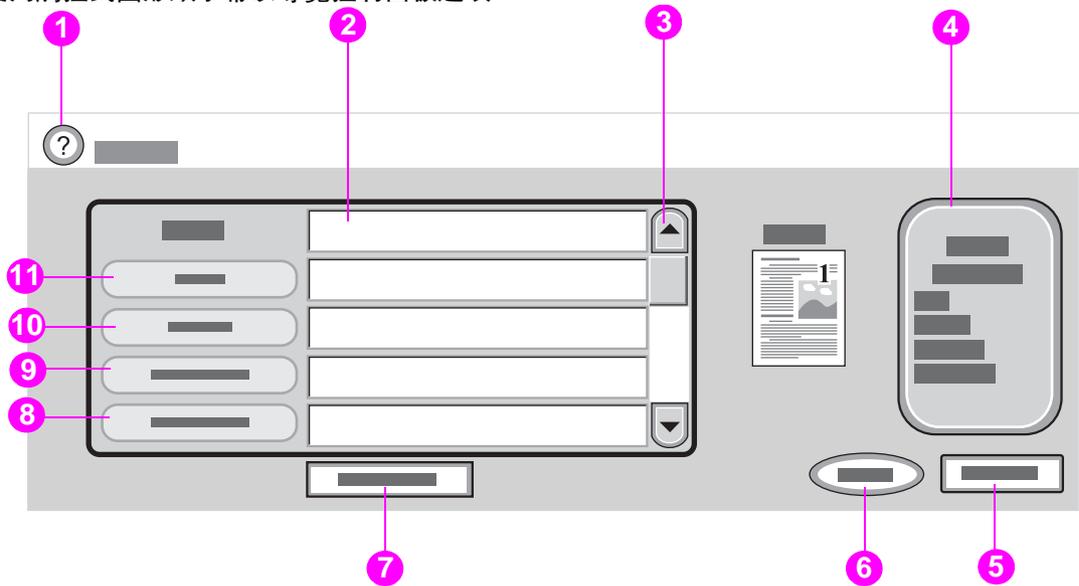
本 MFP 無法以彩色進行影印或列印，但可掃描與傳送彩色影像。

本章將同時為您介紹掃描與傳送，因為它們是完全整合的功能。本章將介紹以下主題：

- 電子郵件螢幕導覽
- 電子郵件基礎
- 使用通訊錄
- 更多資訊

電子郵件螢幕導覽

使用觸控式圖形顯示幕以導覽控制面板選項。



1. 說明按鈕
 2. 寄件者：欄位 – 可包含管理員設定的預設值。可對 MFP 進行設定，讓使用者無法變更「寄件者：」地址。
 3. 捲動按鈕
 4. 電子郵件設定值按鈕
 5. 返回按鈕
 6. 開始按鈕
 7. 全部清除按鈕 – 清除所有文字，如果管理員已設定「寄件者：」地址，則此地址除外。
 8. 主旨：按鈕
 9. 副本：按鈕
 10. 收件者：按鈕
 11. 寄件者：按鈕
- 未顯示：密件副本：按鈕 (向下捲動以查看此按鈕)

說明按鈕

有關說明，請點選 **?** 按鍵，然後選擇「這是什麼？」說明或「使用方法」。(請參閱 [說明系統](#)。)

寄件者：欄位

點選**寄件者：**以鍵入您的電子郵件地址。管理員可以設定**寄件者：**欄位以包含使用者無法變更的電子郵件地址。

收件者：、**副本：**及**密件副本：**按鈕

點選這些按鈕以設定電子郵件收件者。要設定電子郵件寄件者，您可使用觸控螢幕或通訊錄以鍵入電子郵件地址。要獲得更多資訊，請參閱 [使用通訊錄](#)。

全部清除按鈕

點選**全部清除**按鈕以清除您鍵入的所有文字及欄位。

顯示在快顯對話方塊中的使用者注意錯誤訊息表示禁止您介入正常的螢幕操作，直至訊息清除。

電子郵件簡介

MFP 電子郵件功能可提供下列好處：

- 將文件傳送至多個電子郵件地址，可節省時間與傳送成本。
- 以黑白或彩色傳送檔案。您可使用不同檔案格式來傳送檔案，讓收件者可運用該檔案。
- 可確認電子郵件是否已成功傳送。

使用電子郵件時，文件將掃描至 MFP 記憶體中，並作為電子郵件附件傳送至單一電子郵件地址或多個地址。數位文件可以多種圖形格式 (例如 .TFF 與 .JPG) 傳送 (請參閱[數位傳送組態 applet](#))，這可讓收件者以符合其特定需求的各種程式來操作文件檔案。而收到的文件品質接近原稿，您可將其列印、儲存或轉寄。

HP 數位傳送軟體可另行購買，可提供額外優點，如將文件傳送至傳真機、為安全目的而驗證使用者、將文件掃描至資料夾等。

為了使用電子郵件功能，MFP 需要連接至包含網際網路存取的有效 SMTP 區域網路。否則，MFP 可使用 LDAP 伺服器 (版本 2 或版本 3)。

裝入文件

您可使用玻璃板或 ADF 來掃描文件。玻璃板與 ADF 可容納大至 Ledger 及 A3 尺寸的原稿。較小的原稿、書籍、手冊、收據、不規則尺寸與破舊的文件、已裝訂的文件、經摺疊的文件以及相片均應使用玻璃板來掃描。使用 ADF 可輕易掃描多頁文件。

傳送文件

本 MFP 可掃描黑白與彩色原稿。您可將原稿放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。掃描器玻璃板可容納各種尺寸的紙材，包括不規則尺寸的文件、書籍、已裝訂的文件、經摺疊的文件及相片。

您可使用預設值或變更掃描喜好設定與檔案格式。預設值包含：

- 色紙
- PDF (需要收件者使用 Adobe® Acrobat® 檢視程式來檢視電子郵件附件)

傳送文件

- 1 將文件放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。
- 2 選擇目的地類型：
 - 電子郵件
 - 傳真
 - 資料夾
 - 次要電子郵件
 - 工作流程
- 3 如果系統提示，請鍵入您的使用者名稱和密碼。要獲得更多資訊，請參閱 [DSS 驗證](#)。

4 鍵入傳送至特定檔案目的地所需的資訊。

電子郵件	填妥 寄件者： 、 收件者： 、 密件副本： 和 主旨： 欄位。 您的使用者名稱或其他預設資訊可能在 寄件者： 欄位中出現。如果是的話，您可能無法變更這些資訊。
傳真	填妥 傳真號碼： 欄位。
資料夾	如果您是經過驗證的使用者，請從清單中選擇資料夾目的地或鍵入資料夾路徑。
次要電子郵件	填妥 寄件者： 、 收件者： 、 密件副本： 和 主旨： 欄位。 您的使用者名稱或其他預設資訊可能在 寄件者： 欄位中出現。如果是的話，您可能無法變更這些資訊。
工作流程	選擇工作流程目的地。 鍵入文件所要求的資訊。

- 5 (可選) 使用**設定值**以變更您建立的掃描文件預設值 (例如，變更您所要的檔案格式類型)。如需詳細資訊，請參閱**數位傳送組態 applet**。
- 6 (可選) 使用「**描述原稿**」以變更所要傳送的文件之預設值 (例如，文件大小)。如果您要傳送雙面文件，則必須將原稿描述為雙面文件。要獲得更多資訊，請參閱**數位傳送組態 applet**。
- 7 按下**開始**以開始傳送。
- 8 完成後，從掃描器玻璃板或 ADF 上移除文件。

使用自動完成功能

在您進入**傳送至電子郵件功能**的**收件者**、**副本**或**寄件者**螢幕時，自動完成功能即會啟動。在您透過鍵盤螢幕鍵入所需的地址或名稱時，MFP 會自動搜尋通訊錄清單並顯示第一個相符的地址。然後，您可以點選 **Enter** 以選擇該名稱，或繼續鍵入名稱直至自動完成找到正確的項目。如果您鍵入的字元與清單中的所有項目均不相符，則自動完成文字會從顯示幕中移除，以表示您鍵入的地址不在通訊錄中。

您可使用 MFP 的通訊錄功能將電子郵件傳送至多個收件者。請向您的系統管理員查詢，以獲得有關設定地址清單的資訊。

建立收件者清單

在圖形顯示的觸控式螢幕上執行下列操作：

- 1 點選電子郵件。
- 2 點選收件者：以存取鍵盤螢幕。
- 3 鍵入收件者名稱的第一個字母。
- 4 點選  以存取通訊錄。
- 5 使用捲軸瀏覽通訊錄中的項目。按住箭頭以快速捲動清單。
- 6 反白顯示名稱以選擇收件者，然後點選新增按鈕。

您亦可點選全部以選擇分組清單，或點選當地按鈕以新增當地清單中的收件者。反白顯示適當的名稱，然後點選新增按鈕以將名稱新增至收件者清單。

您可透過捲動來反白顯示某個收件人，然後點選移除以將該收件者從清單中移除。

- 7 收件者清單中的名稱位於鍵盤螢幕的文字行中。您可根據需要在鍵盤上鍵入電子郵件地址，以新增在通訊錄中找不到的收件者。如果您對收件者清單感到滿意，請點選確定。
- 8 點選鍵盤螢幕上的確定。
- 9 如有必要，在傳送電子郵件螢幕中完成鍵入副本：與主旨：欄位的資訊。您可點選收件者：文字行中的向下箭頭，以查看收件者清單。
- 10 按下開始。

本地通訊錄

使用本地通訊錄以儲存常用的電子郵件地址。本地通訊錄可在使用相同伺服器以存取 HP 數位傳送軟體的 MFP 之間共用。

在寄件者：、收件者：、副本：或密件副本：欄位中鍵入電子郵件地址時，您可使用通訊錄。您也可以新增或刪除通訊錄中的地址。

要開啓通訊錄，請點選鍵盤螢幕中的通訊錄按鈕。在點選本地時，編輯按鈕將會出現。點選此按鈕以從通訊錄中新增或刪除項目。

將電子郵件地址新增至本地通訊錄

- 1 點選本地。
- 2 點選編輯。
- 3 點選新增。
- 4 在地址欄位中，鍵入新項目的電子郵件地址 (必要的)。
- 5 在名稱欄位中，鍵入新項目的名稱 (可選的)。
名稱是電子郵件地址的別名。如果您未鍵入別名，別名將是電子郵件地址本身。

6 請執行下列其中一項操作：

- 要將電子郵件地址新增至本地通訊錄並保留在新增螢幕中，請點選儲存。
- 要返回編輯螢幕而不儲存電子郵件地址，請點選取消。
- 要儲存電子郵件地址並返回編輯螢幕，請點選確定。

新增地址後，將會顯示下列確認訊息：

地址儲存成功

電子郵件地址將新增至公共通訊錄。所有使用者將可存取此地址。

從本地通訊錄中刪除電子郵件地址

您可以刪除不再使用的電子郵件地址。

註 要變更電子郵件地址，您必須刪除該地址並將其作為新地址新增至本地通訊錄。

- 1 點選本地。
- 2 點選編輯。
- 3 點選刪除以顯示您可從本地通訊錄中刪除的電子郵件地址清單。如果不存在可刪除的地址，清單將顯示為空白。
- 4 點選要刪除的電子郵件地址核取方塊，然後點選確定。

下列確認訊息將會顯示：

是否刪除選定的地址？

[是] [否]

- 5 點選是以刪除電子郵件地址，或點選否以返回刪除螢幕。
- 6 要返回至編輯螢幕，請點選確定。

鍵入電子郵件內容文字

使用本文功能以在傳送電子郵件時鍵入訊息。您若鍵入訊息，您傳送的電子郵件將包含您的訊息、分隔行及管理員設定的預設文字。訊息文字最多包含 200 個字元。

電子郵件本文中一行可在鍵盤螢幕中顯示。點選「檢視」可開啓較大的文字方塊以顯示更多訊息。

更多資訊

要獲得有關尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址及設定 MFP 以進行數位傳送的資訊，請參閱 [數位傳送組態 applet](#)。

6 傳真

MFP 支援類比傳真功能。您可以單獨購買類比傳真，請參閱[零件與附件](#)以獲得訂購資訊。
要獲得其他資訊，請參閱 *HP 傳真使用指南*。

7 輸出裝置

概觀

本章包含以下輸出裝置的資訊：

- 可容納 3,000 張紙的堆疊器
- 可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機
- 多功能處理機
- 8 槽式信箱

可容納 3,000 張紙的堆疊器

紙張處理功能

- 堆疊多達 3,000 張 A4 或 Letter 尺寸的紙張
- 堆疊多達 1,500 張 A3 或 Ledger 尺寸的紙張
- 可交錯放置工作或可交錯放置第一頁 (如有需要的話) 。

下出紙槽 (列印面向下) 為所有輸出工作的預設紙槽。

可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機

紙張處理功能

- 堆疊多達 3,000 張 A4 或 Letter 尺寸的紙張
- 堆疊多達 1,500 張 A3 或 Ledger 尺寸的紙張
- 可交錯放置工作或可交錯放置第一頁 (如有需要的話) 。

上出紙槽 (列印面向上) 為所有輸出工作的預設紙槽。

使用釘書機

可容納 3,000 張紙的釘書機 / 堆疊器可裝訂最少兩頁、最多 50 頁 75 g/m² (20 磅) 紙張所組成的文件，或相當於 5 公釐 (0.2 英吋) 厚的文件。紙張必須為 64 至 199 g/m² (17 至 53 磅) MFP 所支援的所有尺寸。

請記住下列額外的要點：

- 堆疊槽可容納多達 3,000 張紙。
- 重磅紙材的裝訂限制可能少於 50 頁。
- 如果您要裝訂的工作僅有一張紙或超過 50 張紙，MFP 將影印或列印工作，但將不會裝訂。

您通常可在軟體程式或印表機驅動程式中選擇釘書機，但某些選項僅在印表機驅動程式中可用。在何處及如何進行選擇取決於程式或驅動程式。

選擇在影印時裝訂

- 1 點選 影印。
- 2 點選側邊或頂部 (視您要裝訂文件的位置而定)，然後點選確定。

註

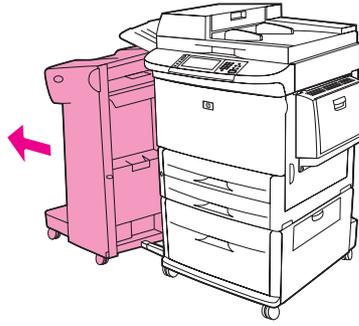
控制面板右側的頁面圖示將會顯示裝訂的位置。

在控制面板上將裝訂選擇為預設值

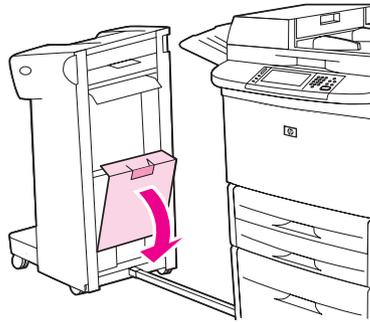
- 1 點選功能表。
- 2 捲動至設定裝置並加以點選。
- 3 捲動至影印並加以點選。
- 4 捲動至裝訂並加以點選。
- 5 捲動至裝訂數量並加以點選。

裝入釘書針

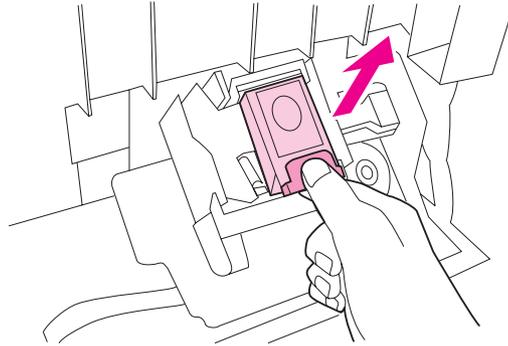
- 1 將堆疊器 / 釘書機從 MFP 移開。



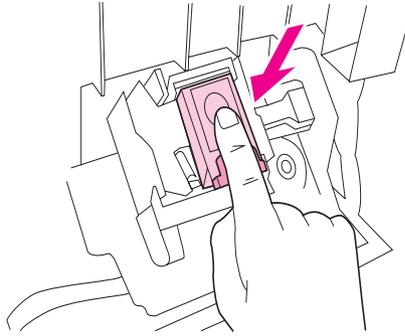
- 2 打開釘書機裝置擋門。



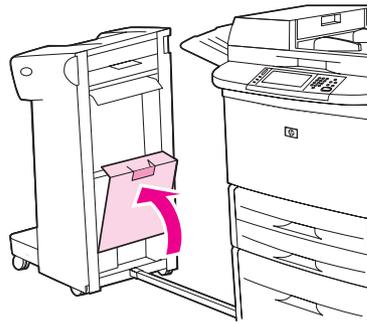
- 3 拉起空釘書針匣的綠色彈片，然後將空匣子拉出。



- 4 插入新的釘書針匣並按下綠色彈片以使其鎖到定位。



- 5 合上釘書機裝置擋門，然後將堆疊器 / 釘書機推回原位。



紙張處理功能

- 堆疊多達 1,000 張 A4 與 letter 尺寸的紙張或 500 張 A3 與 11 x 17 尺寸的紙張
- 堆疊多達 40 份手冊 (每冊為 5 張 A3 與 ledger 尺寸的紙張)
- 可交錯放置工作
- 為每份文件裝訂多達 50 張 A4 與 letter 尺寸的紙張
- 為每份文件裝訂多達 25 張 A3 與 ledger 尺寸的紙張
- 摺疊單頁
- 以騎馬釘裝訂與摺疊多達 5 張紙 (40 頁) 的手冊或 10 張紙 (20 頁) 的手冊。

使用釘書機

處理機可裝訂兩頁至 50 頁 75 g/m² (20 磅) A4 或 letter 尺寸紙張或 25 張 A3- 11 x 17 尺寸紙張或相當於 5.5 公釐 (.22 英吋) 紙張組成的文件。紙張必須為 64 至 199 g/m² (17 至 53 磅) MFP 所支援的所有尺寸。

請考慮下列附加的要點：

- 上出紙槽 (堆疊槽) 可堆疊多達 1,000 張 (未裝訂) 的紙張。多功能處理機可將工作列印面向上或列印面向下傳送至上出紙槽。
- 重磅紙材的裝訂限制可能少於 50 頁。

如果您要裝訂的工作僅有一張紙或超過 50 張紙，多功能處理機會處理工作，但不會進行裝訂。

您通常可在軟體程式或印表機驅動程式中選擇釘書機，但某些選項僅在印表機驅動程式中可用。請參閱[存取印表機驅動程式](#)以獲得更多資訊。在何處及如何進行選擇取決於程式或驅動程式。

選擇在影印時裝訂

- 1 點選影印。
- 2 點選影印設定值。
- 3 在裝訂功能表中，點選側邊或頂部 (視您要裝訂文件的位置而定)，然後點選確定。

註

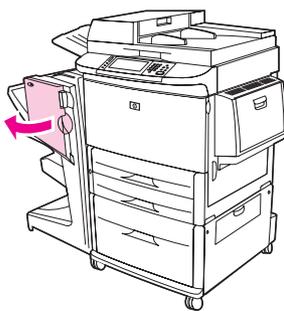
觸控式螢幕右側的頁面圖示將會顯示裝訂的位置。

在控制面板上將裝訂選擇為預設值

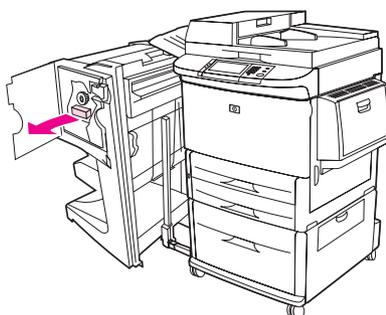
- 1 點選功能表。
- 2 捲動至設定裝置並加以點選。
- 3 捲動至裝訂並加以點選。
- 4 捲動至裝訂數量並加以點選。

裝入釘書針

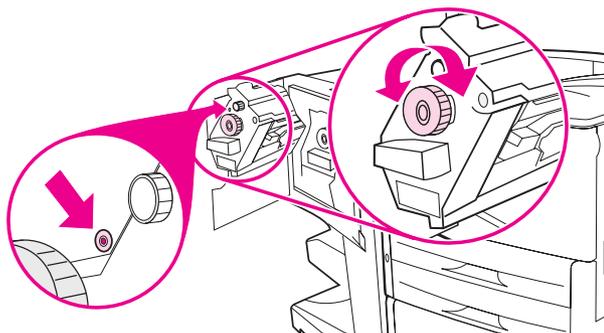
- 1 打開釘書機裝置擋門。



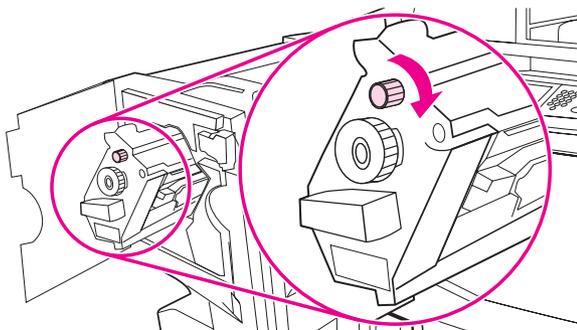
- 2 朝自己的方向滑動釘書機裝置。



- 3 旋轉綠色大旋鈕，直至釘書機裝置的視窗中出現藍點。



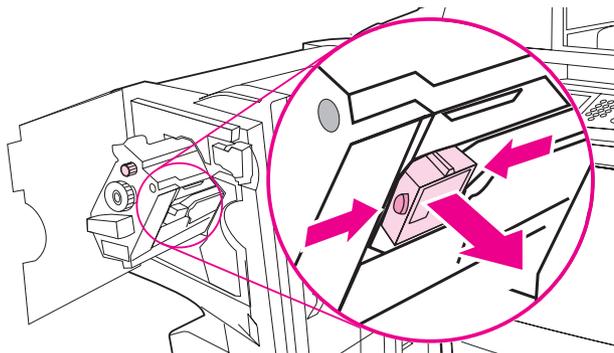
- 4 順時針方向旋轉釘書機裝置頂部的綠色小旋鈕，直至釘書針匣移至釘書機裝置的左側。



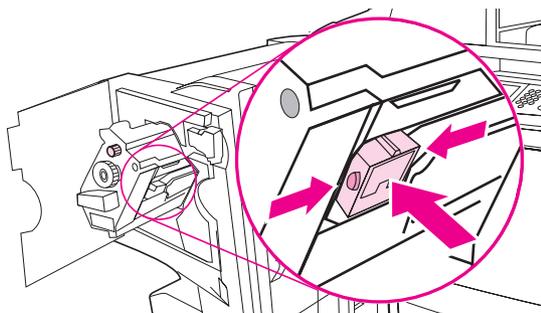
注意

釘書機裝置的視窗中必須出現藍點後，才能取出釘書針匣。如果在視窗未出現藍點之前就取出釘書針匣，可能會損壞處理機。

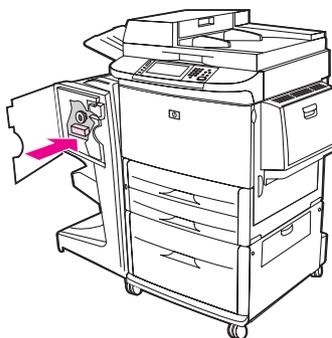
- 5 將空釘書針匣的彈片按壓在一起，然後將空匣子拉出。



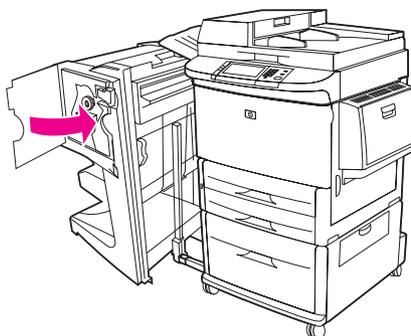
- 6 插入新的釘書針匣以使其鎖到定位。



- 7 將釘書機裝置滑入處理機。



8 合上釘書機裝置擋門，然後重新對齊多功能處理機與 MFP。



製作手冊

您可以透過某些軟體程式 (如桌面排版程式) 存取手冊功能。請參閱程式隨附的使用指南，以獲得有關製作手冊的資訊。

如果使用的程式不支握手冊製作，您可以使用 HP 印表機驅動程式製作手冊。

註

HP 建議您使用程式製作與預覽要列印的文件，然後使用 HP 印表機驅動程式列印並以騎馬釘裝訂手冊。

使用下列步驟來使用印表機驅動程式製作手冊：

- 準備手冊：在紙張上安排頁面 (稱為手冊排版) 以製作手冊。您可以透過軟體程式或使用印表機驅動程式中的手冊列印功能對手冊進行排版。(請參閱[存取印表機驅動程式](#)以獲得更多資訊。)
- 新增封面：選擇使用不同的紙張類型作為第一頁，以為手冊新增封面。您也可以新增與手冊紙張類型相同的封面。手冊封面的尺寸必須與手冊其餘紙張相同。但是，封面的磅數可與手冊的其餘紙張不同。
- 使用騎馬釘裝訂：您必須將紙張較短的一邊先送入 MFP。MFP 將提示您旋轉紙張。多功能處理機將會裝訂手冊的中央 (稱為騎馬釘裝訂)。如果您的手冊僅包含一張紙，多功能處理機將摺疊該紙張，但不會進行裝訂。如果手冊包含多張紙，多功能處理機將摺疊紙張，然後為每份多達 10 張紙的手冊進行裝訂。

多功能處理機的手冊列印功能支援下列尺寸紙張的以騎馬釘裝訂並摺疊功能：

- A3
- 旋轉 A4 (A4-R)*
- 旋轉 Letter (Letter-R)*
- Legal
- Ledger

要獲得有關製作手冊的更多資訊，請參閱位於 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 的 *HP Multifunction Finisher User Guide*。

*A4-R 與 Letter-R 是在來源紙匣中旋轉 90 度的 A4 與 Letter 尺寸的紙張。

8 槽式信箱

輸出功能

- 處理高容量的輸出，可將 MFP 的輸出容量增加到 2,000 張標準紙材
- 使用上出紙槽以提供 125 張列印面向上的紙張堆疊容量。
- 將列印工作列印面向下傳送到八槽式列印面向下出紙匣，每個紙槽可提供 250 張紙的堆疊容量。
- 在不同的操作模式中提供堆疊選項：信箱、堆疊器、工作分隔器及分類器 / 分頁器

要獲得有關 8 槽式信箱的更多資訊，請參閱 8 槽式信箱隨附的指南。

8 安全功能

概觀

本章節說明您 MFP 上可用的重要安全性功能：

- 外部介面導線 (FIH)
- 安全磁碟清除
- 安全鎖定
- 工作儲存功能
- DSS 驗證

外部介面導線 (FIH)

外部介面導線 (FIH) 可提供 MFP 上的入口網站。透過使用 FIH 與協力廠商設備，您可以追蹤有關在 MFP 上製作副本的資訊。

需求

- Windows 9X、Windows Me、Windows NT 4.0、Windows 2000 或 Windows XP
- 存取協力廠商會計硬體解決方案，例如：Equitrac 或 Copitrak 裝置

使用 FIH

要使用 FIH，您必須下載與安裝 FIH 軟體。您可瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得該軟體。該軟體可用於啟用或停用 FIH 入口網站。軟體也讓您設定與變更管理員個人識別碼 (PIN)。

PIN 選項可讓管理員設定 FIH 以防止任何未經授權的變更。必須有適當的 PIN 驗證才能變更。

註 記住指派給 FIH 管理軟體的 PIN 是很重要的。對 FIH 所作的任何變更都需要 PIN。

啟用 FIH 入口網站

- 1 連接兩下 FIH.EXE 檔案。**外部介面導線**對話方塊將會出現。
- 2 按一下**確定**。
- 3 按一下**啟用**。
- 4 如果之前尚未輸入 PIN，請按一下**否**。如果之前已輸入 PIN，請按一下**是**。
如果您按一下**否**，請鍵入並確認 PIN，然後按一下**確定**。如果您按一下**是**，請鍵入 PIN，然後按一下**確定**。

註 PIN 必須是數字。

- 5 對於連線類型按一下適當的按鈕：**直接或網路**。
如果您選擇**直接**，請鍵入 MFP 連接埠。如果您選擇**網路**，請鍵入 MFP 的 IP 位址與連接埠。

註 MFP 的 IP 位址可在組態頁上找到。透過依次點選功能表、組態功能表及列印組態頁，您可以從控制面板列印「組態」頁。

如果您鍵入錯誤的 IP 位址，您將接收到錯誤訊息。否則，入口網站將啟用。

停用 FIH 入口網站

- 1 連接兩下 FIH.EXE 檔案。**外部介面導線**對話方塊將會出現。
- 2 按一下**確定**。
- 3 按一下**停用**。
- 4 鍵入 PIN，然後按一下**確定**。
- 5 對於連線類型按一下適當的按鈕：**直接或網路**。
如果您選擇**直接**，請輸入 MFP 連接埠，然後按一下**確定**。如果您選擇**網路**，請鍵入 MFP 的 IP 位址與連接埠，然後按一下**確定**。停用入口網站。

註 如果遺失 PIN 號碼且需要停用入口網站，請嘗試使用列出的預設 PIN 將其停用。

安全磁碟清除

您可能需要保護 MFP 硬碟機上刪除的資料不受未經授權的存取。安全磁碟清除是您可以從硬碟機安全清除列印與影印工作的安全性功能。

安全磁碟清除可提供下列磁碟安全層級：

- 非安全快速清除

此為簡單的檔案表清除功能。將移除對檔案的存取，但實際資料將保留在磁碟上，直至被後後續資料儲存操作覆寫。此為最快的模式。非安全快速清除是預設的清除模式。

- 安全快速清除

將移除對檔案的存取，資料將被固定、同樣的字元模式覆寫。較非安全快速清除慢，但將覆寫所有資料。安全快速清除符合美國國防部 5220-22.M 磁碟媒體清除的要求。

- 安全消毒清除

該等級類似於安全快速清除模式。此外，透過使用防止任何殘留資料持續的演算法重複覆寫資料。該模式會影響效能。安全消毒清除符合美國國防部 5220-22.M 磁碟媒體消毒的要求。

受影響的資料

受安全磁碟清除功能影響 (涉及) 的資料包括在列印與影印過程中建立的暫時檔案、儲存的列印工作、校對與暫停工作、磁碟型字型及磁碟型巨集 (表單)。

註

在設定適當的清除模式後，當儲存的列印工作透過 MFP 的擷取工作功能表刪除時，才會安全地覆寫儲存的列印工作 (請參閱 [刪除儲存的列印工作](#))。

該功能將不會影響儲存在基於快閃產品非暫存性 RAM (NVRAM) 上的資料，該 RAM 將用於儲存預設值、頁數及類似的資料。該功能不會影響儲存在系統 RAM 磁碟 (如果有使用) 中的資料。該功能不會影響儲存在基於快閃系統啟動 RAM 中的資料。

變更安全磁碟清除模式不會覆寫磁碟上之前的資料，也不會立即執行整個磁碟的消毒功能。變更安全磁碟清除模式，可變更在變更清除模式後 MFP 清除暫時資料的方式。

獲得對安全磁碟清除的存取權限

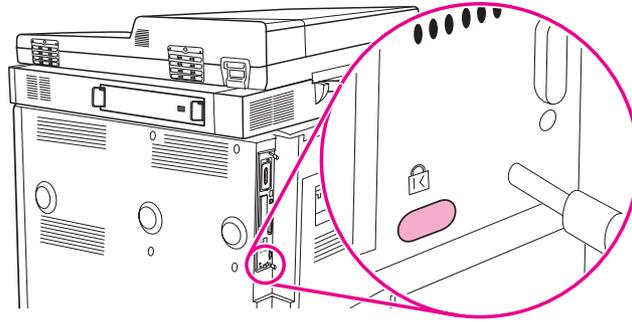
使用 HPWeb Jetadmin 以存取與設定安全磁碟清除功能。

其他資訊

要獲得有關 HP 安全磁碟清除功能的其他資訊，請參閱 HP 支援傳單或瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin。

安全鎖定

安全鎖為可用於防止移除內部電腦元件的機械鎖，但無法保護選購的 EIO 附件。請單獨購買安全鎖組件，然後安裝在 MFP 上。



工作儲存功能

本 MFP 有幾個工作儲存功能可用。這些功能包括列印保密列印工作、儲存列印工作、快速影印工作及校對與暫停工作。

要獲得有關工作儲存功能的更多資訊，請參閱[工作儲存功能](#)。

DSS 驗證

用於 MFP 的選購數位傳送軟體 (DSS) 可單獨購買。該軟體提供包含驗證程序的進階傳送程式。該程序要求使用者鍵入使用者識別碼與密碼，然後才可以存取任何要求驗證的 DSS 功能。

請參閱[零件與附件](#)以獲得訂購資訊。

9 MFP 維護

概觀

本章節將為您介紹 MFP 的基本維護：

- 清潔 MFP
- 管理碳粉匣
- 碳粉匣狀態
- 印表機維護套件

一般清潔

為確保列印品質，請在下列情況徹底清潔 MFP：

- 每次更換碳粉匣時
- 發生列印品質問題時

請用稍微沾濕的布清潔 MFP 的外部，用沒有纖維絨毛的乾布清潔其內部。請注意有關清潔工作的所有警告與注意事項。

警告！

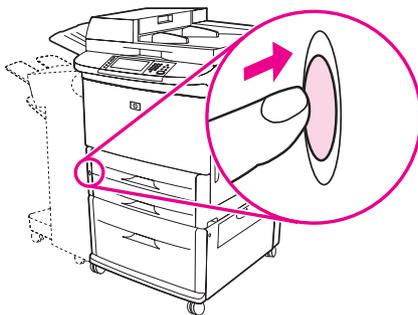
在清潔 MFP 時避免觸摸熱凝區域。它可能很燙。

注意

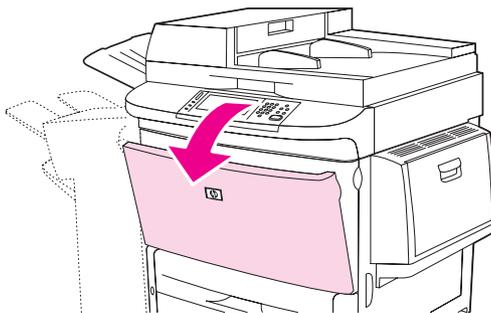
為避免對碳粉匣造成永久性的損壞，除非另有指示，否則，請勿使用含氨的清潔劑清潔 MFP 內外。

清潔紙張路徑

- 1 開始下列步驟之前，請關閉 MFP 電源 (按鈕彈出) 並拔下所有纜線，包括電源線。



- 2 打開 MFP 的前蓋，將綠色手柄向下旋轉至解除鎖定位置，然後取出碳粉匣。



注意

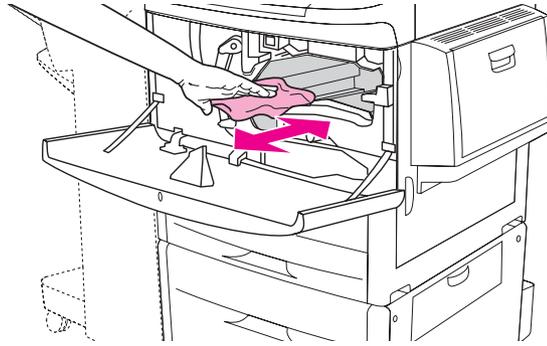
為了防止損壞碳粉匣，請用雙手將其從 MFP 中取出。

請勿將碳粉匣暴露在光線下達數分鐘之久。將碳粉匣從 MFP 中取出後，請將其覆蓋。

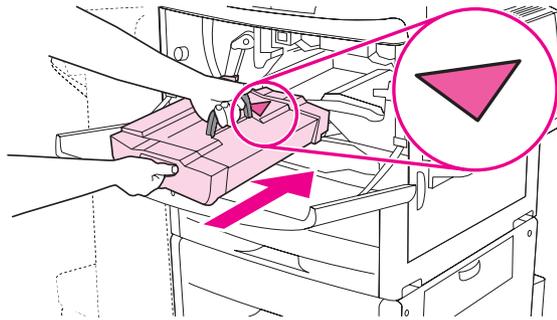
註

如果您的衣服沾上碳粉，請用乾布擦拭，並用冷水清洗衣服。熱水會使碳粉滲入衣服纖維。

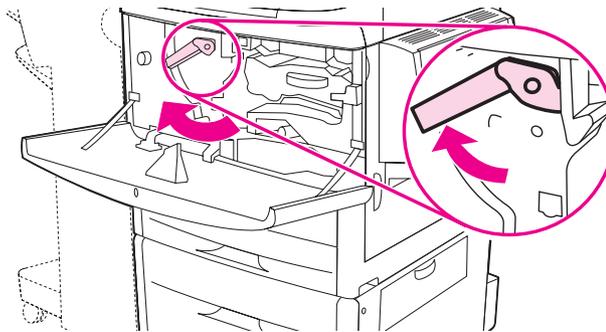
- 3 用沒有纖維絨毛的乾布擦掉紙張路徑區域、定位滾筒以及碳粉匣安裝槽內的灰塵。



- 4 更換碳粉匣。



- 5 將綠色把手旋轉至鎖定位置。



- 6 合上前蓋，重新連接所有電纜，然後開啓 MFP 的電源（按鈕按下）。



清潔 MFP 外部

- 如果您看到 MFP 外部有明顯污跡，請清潔產品的外部。
- 請使用沒有纖維絨毛的軟布沾水或沾上加入少量清潔劑的水進行清潔。

清潔觸控式螢幕

- 請在必要時 (有指紋、灰塵) 清潔觸控式螢幕。
- 請使用沒有纖維絨毛的乾淨布沾水，輕輕地擦拭觸控式螢幕。

注意

請僅使用清水。溶劑或清潔劑可能會損壞觸控式螢幕。切勿將水直接傾倒或噴灑在觸控式螢幕上。

清潔玻璃板

- 僅在您看到玻璃板上有灰塵或發現影印品質下降 (如出現條紋) 時，才需清潔玻璃板。
- 請使用沒有纖維絨毛的乾淨布稍微沾濕，輕輕地擦拭玻璃板表面以進行清潔。使用含氨的表面清潔劑將布沾濕。

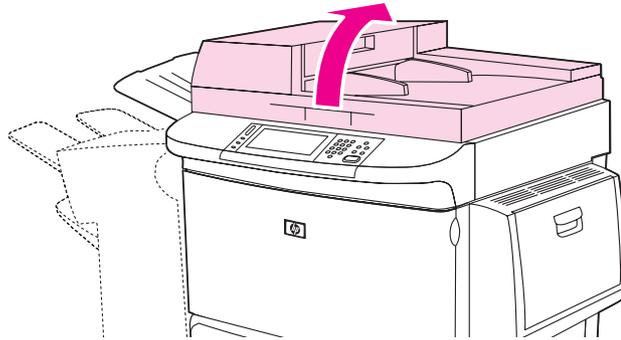
注意

切勿將液體直接傾倒或噴灑在玻璃板上。
切勿用力按壓玻璃板表面 (這可能導致玻璃板破裂)。

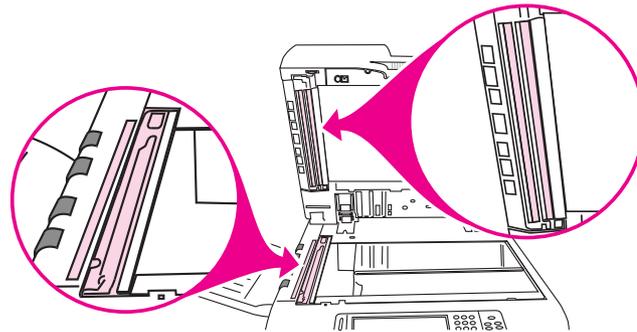
清潔 ADF 傳送系統

僅在您看到 ADF 上有明顯污跡或污垢，或者發現影印品質下降（如出現條紋）時，才需清潔 ADF。

- 1 提起頂蓋。

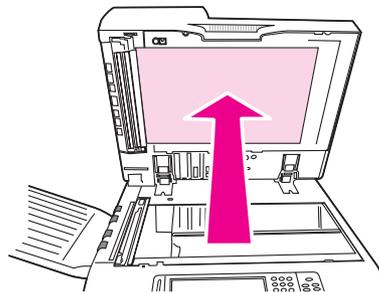


- 2 找出頂部與底部 ADF 玻璃板條。

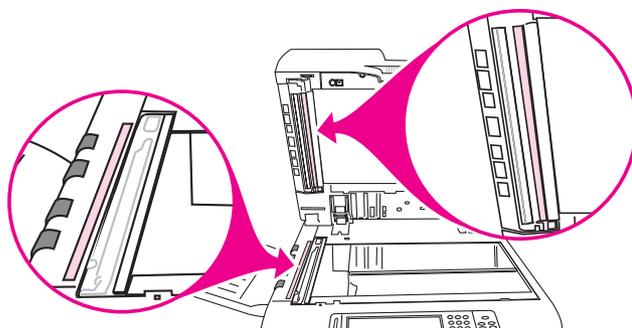


- 3 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，輕輕地擦拭玻璃板條以進行清潔。使用含氨的表面清潔劑將布沾濕。

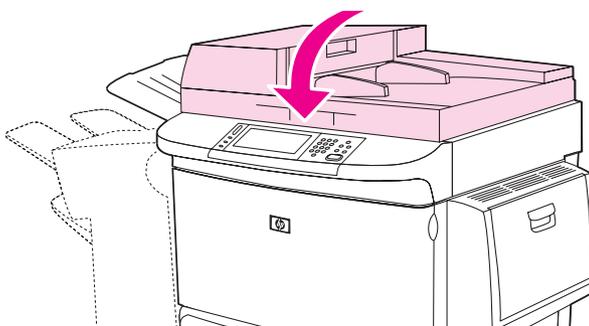
- 4 找出白色的乙烯基襯裡。



- 5 找出白色的乙烯基校準條。



- 6 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，擦拭 ADF 襯裡與校準條以進行清潔。使用含氨的表面清潔劑將布沾濕。
- 7 合上頂蓋。



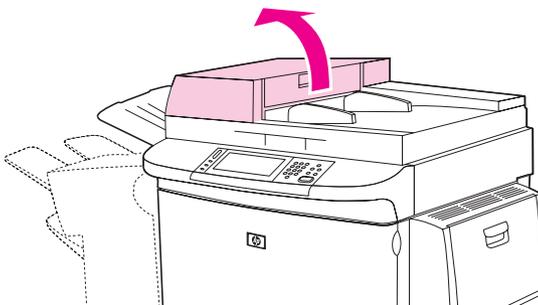
清潔頂部 ADF 玻璃板條

如果您發現影印品質仍然低劣，您可能需要清潔頂部 ADF 玻璃板條。

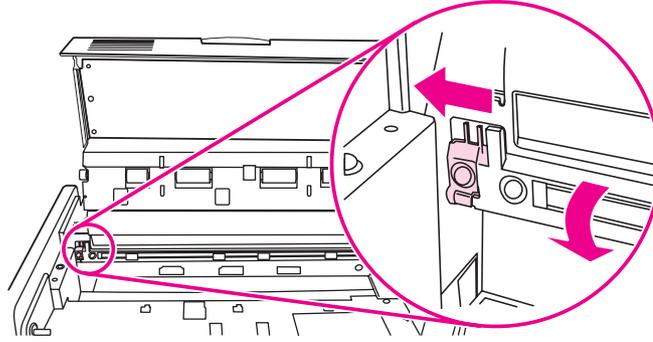
注意

僅在您看到影印瑕疵（如條紋）與看到玻璃板條內含灰塵時，才需清潔此區域。經常清潔此區域可能會使灰塵進入 MFP。

- 1 打開 ADF 護蓋。



- 2 找出鬆開頂部 ADF 玻璃板條的閘鎖。將閘鎖向左推動，然後往下拉動以露出玻璃板條的內部。

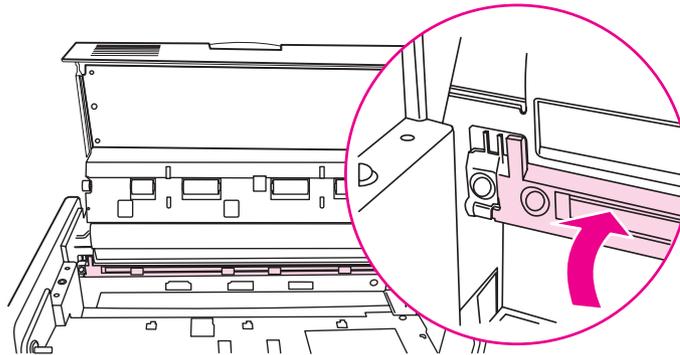


- 3 請使用無纖維絨毛的乾布輕輕地擦拭玻璃板。

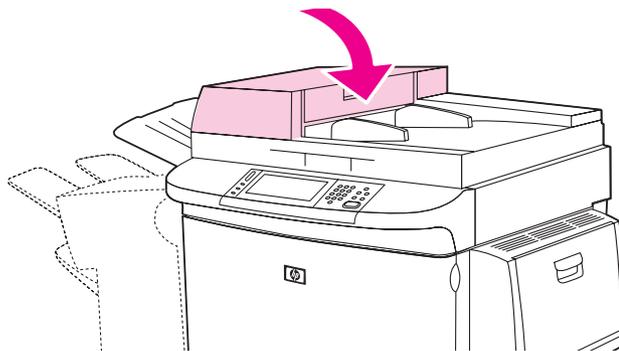
注意

僅在此區域使用乾布。請勿使用溶劑、清潔劑、水或壓縮空氣進行清潔。否則，可能會嚴重損壞 MFP。

- 4 向左拉動閘鎖，然後將玻璃板條放回原位。



- 5 合上 ADF 護蓋。



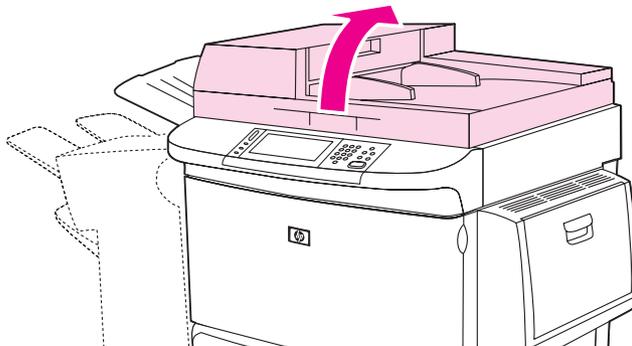
清潔 ADF 滾筒

如果您遇到錯誤送紙或原件在退出 ADF 時顯示斑點，則您應清潔 ADF 中的滾筒。

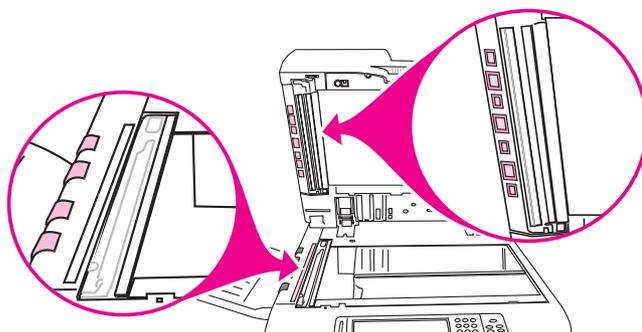
- 1 打開頂蓋。

注意

僅在您遇到錯誤送紙或原件上有斑點且滾筒上有灰塵時，才需清潔滾筒。經常清潔滾筒可能會使灰塵進入 MFP。



- 2 找出玻璃板條附近的滾筒。

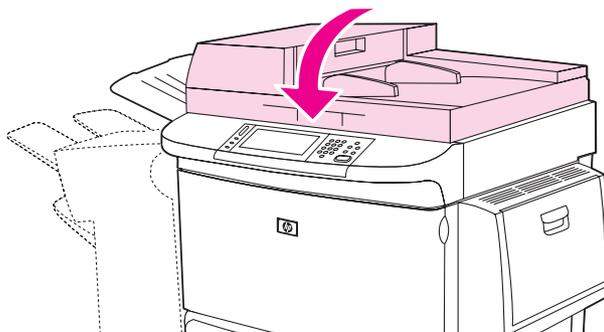


- 3 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，輕輕地擦拭滾筒。

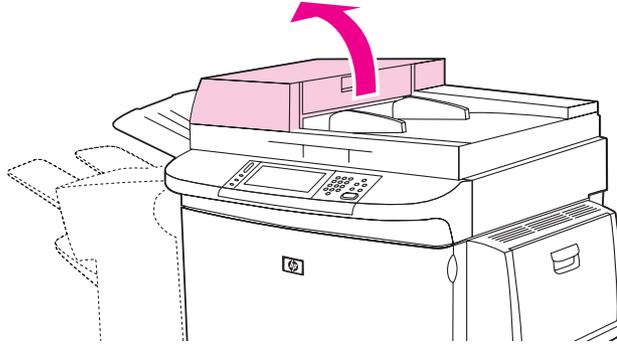
注意

切勿將水直接傾倒在滾筒上。否則，可能會損壞 MFP。

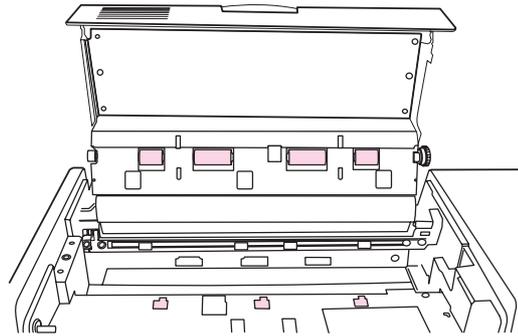
- 4 合上頂蓋。



5 打開 ADF 護蓋。



6 找出滾筒。

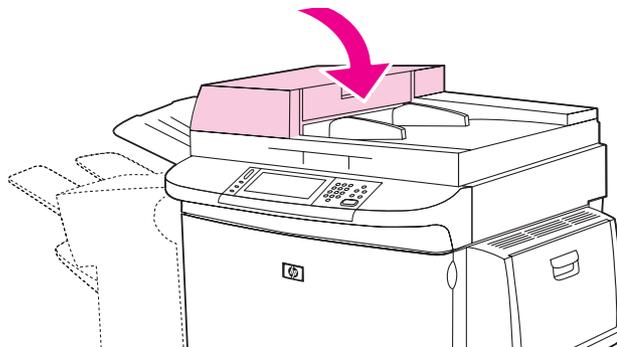


7 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕以擦拭滾筒。

注意

切勿將水直接傾倒在滾筒上。否則，可能會損壞 MFP。

8 合上 ADF 護蓋。



9 合上傳送導板並用布擦拭其外側表面。

管理碳粉匣

使用新的原裝 HP 碳粉匣 (C8543X) 時，您可以獲得下列耗材資訊：

- 剩餘的碳粉匣使用壽命
- 估計的剩餘頁數
- 已列印的頁數
- 其他耗材資訊

非 HP 碳粉匣

Hewlett-Packard Company 不建議使用非 HP 碳粉匣，無論該產品是全新的或是再製造的。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入其設計或控制其品質。使用非 Hewlett-Packard 碳粉匣所導致的服務或維修將不在產品保固的範圍內。

鑒別碳粉匣

在您將非 HP 碳粉匣插入 MFP 時，MFP 會告訴您所插入的碳粉匣是否為原裝 HP 碳粉匣。如果插入其他 HP 產品用過的 HP 碳粉匣，MFP 可能需要列印多達 20 頁，以驗證碳粉匣是不是原裝 HP 零件。

如果 MFP 控制面板訊息顯示您的碳粉匣不是原裝 HP 碳粉匣，但您認為購買的是 HP 碳粉匣，請瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。

存放碳粉匣

準備使用之前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

注意

為防止損壞碳粉匣，請勿將它暴露在光線下達數分鐘之久。

檢查碳粉量

您可使用印表機控制面板、HP 工具箱、嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 檢查碳粉量。

使用 MFP 控制面板

- 1 點選功能表。
- 2 點選資訊。
- 3 點選列印耗材狀態頁。

請參閱[耗材狀態頁](#)以獲得有關耗材狀態頁的資訊。

使用 HP 工具箱

必須符合下列狀況才能使用此功能：

- 電腦必須安裝 HP 工具箱軟體。(HP 工具箱會作為一般軟體安裝的一部分而自動安裝。)
- MFP 必須連線至網路。
- 您必須存取全球資訊網才能訂購耗材。

使用 HP 工具箱

- 1 在**開始**功能表上，按一下**程式集**，然後按一下 **HP 工具箱**。
HP 工具箱會在網頁瀏覽器中開啓。
- 2 在視窗的左側，按一下**狀態**標籤，然後按一下**耗材狀態**。

註 如果要訂購耗材，請按一下**訂購耗材**。這將開啓一個可產生 URL 的瀏覽器，您可透過此 URL 購買耗材。選擇要訂購的耗材，然後完成訂購程序。

使用嵌入式網路伺服器

- 1 在 Web 瀏覽器中鍵入 MFP 的 IP 位址以存取 MFP 的首頁。這將帶您進入 MFP 狀態頁。
- 2 在畫面的左側，按一下**耗材狀態**，您即可進入提供碳粉量資訊的耗材狀態頁。請參閱[耗材狀態頁](#)以獲得有關耗材狀態頁的資訊。

使用 HP Web Jetadmin

在 HP Web Jetadmin 中選擇 MFP。裝置狀態頁將會顯示碳粉量資訊。

碳粉匣狀態

看到與碳粉匣相關的訊息或要變更或更換碳粉匣時，請使用下列程序。

訂購碳粉匣

在碳粉匣使用壽命將盡時，MFP 控制面板將會顯示訂購碳粉匣的訊息。

如果螢幕上顯示碳粉匣使用壽命將盡的訊息時，產品仍繼續列印，則碳粉匣使用壽命將盡已設定為繼續（預設值）。

如果 MFP 在偵測到碳粉不足時停止列印，則碳粉匣使用壽命將盡已設定為停止。要繼續列印，請按下開始。

MFP 會繼續顯示碳粉匣使用壽命將盡，直至您更換碳粉匣。

請在控制面板的「組態」功能表（請參閱系統設定子功能表）中選擇碳粉匣使用壽命將盡 = 繼續或碳粉匣使用壽命將盡 = 停止。

HP 建議在第一次收到訂購碳粉匣訊息後，訂購更換用碳粉匣。您可以使用「網際網路耗材訂購」功能來訂購碳粉匣。要執行此操作，請依次按一下螢幕右下側的印表機圖示、使用的 MFP 圖示以及狀態頁上的訂購耗材連結。在網路環境下，則請使用嵌入式 Web 伺服器訂購耗材。

更換碳粉匣

碳粉匣已空時，控制面板顯示幕將會出現更換碳粉匣訊息，MFP 將繼續列印，直至 MFP 接收到滾筒的使用壽命已盡狀況，但 HP 並不保證在此訊息出現後的列印品質。但是，如果更換碳粉匣的訊息是由於滾筒的使用壽命已盡所致，則使用者必須立即更換碳粉匣，切勿忽略此訊息。這將保護 MFP 與碳粉匣免受損壞。

使用 MFP 清潔頁

註

為確保某些類型的紙張具有良好的列印品質，請在每次更換碳粉匣時使用清潔頁。如果經常需要使用清潔頁，請試用不同類型的紙張。

如果列印文件的正面或背面出現碳粉污點，請按照以下程序進行。

在 MFP 控制面板中：

- 1 點選功能表。
- 2 點選設定裝置。
- 3 點選列印品質。
- 4 捲動至建立清潔頁並加以點選。該頁將自動列印。
- 5 按照清潔頁上的列印指示完成清潔程序。
- 6 在您清除 MFP 內的碳粉後，清潔頁的黑色條狀區域會出現發亮的黑點。如果黑色條狀區域出現白點，則請再列印一張清潔頁。

註

為使清潔頁正常工作，請在影印紙上列印清潔頁（請勿使用合約紙或粗糙的紙張）。

搖動碳粉匣

在您第一次安裝碳粉匣時，請將其輕輕地左右搖動，使碳粉匣裡面的碳粉均勻分佈。由於採用了新的碳粉匣設計，您只需在此時搖動碳粉匣。

設定警示

您可以使用 HPWeb Jetadmin 或 MFP 的嵌入式 Web 伺服器，以設定系統在 MFP 出現問題時警示您。警示採取傳送電子郵件訊息至您指定的電子郵件帳戶之形式來通知您。

您可以設定下列項目：

- 要監控的產品。
- 要接收的警示類型 (例如，卡紙、紙張用盡、訂購碳粉匣、更換碳粉匣以及護蓋打開等警示)。
- 要轉寄警示的電子郵件帳戶

軟體	資訊位置
HP Web Jetadmin	有關警示及其設定之詳細資訊，請參閱 HP Web Jetadmin 說明系統。
嵌入式 Web 伺服器	請參閱 嵌入式 Web 伺服器 ，以獲得有關嵌入式 Web 伺服器的一般資訊。 請參閱嵌入式 Web 伺服器說明系統，以獲得有關警示與如何進行設定的詳細資料。

您還可以透過 HP 工具箱軟體接收警示。這些警示以快顯視窗或動畫工作列圖示的方式顯示。HP 工具箱軟體不會以電子郵件訊息的形式傳送警示。您可以將 HP 工具箱軟體設定為僅傳送要接收的警示，您還可以指定軟體檢查印表機狀態的頻率。請參閱 [HP 工具箱](#) 以獲得更多資訊。

印表機維護套件

註

印表機維護套件屬於耗材項目，它不在保固的涵蓋範圍之內。

為確保最佳的列印品質，HP 建議每列印大約 350,000 頁後應安裝新的印表機維護套件來確保列印品質。根據使用 MFP 的方式，您可能需要更常更換套件。如果對應該更換印表機維護套件的頻率有疑問，請與支援中心聯絡 (www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。

在控制面板上出現執行印表機維護的訊息時，您需要購買印表機維護套件並安裝新的零件。110 V 套件的零件編號為 C9152A。220 V 套件的零件編號為 C9153A。(請參閱 [零件與附件](#) 以獲得訂購資訊。) 印表機維護套件包含兩個 1 型滾筒、七個 2 型滾筒、一個傳輸滾筒組件及一個熱凝器組件。印表機維護套件包裝箱附有安裝套件元件的完整說明。

10 解決問題

概觀

本章節將協助您排除與解決 MFP 的問題。

清除卡紙

列印時偶爾會卡紙。本章節將協助您找出卡紙位置，以正確地從 MFP 中清除卡紙，並解決重複卡紙的問題。

瞭解 MFP 訊息

在控制面板顯示幕上可能會出現許多不同的訊息。某些訊息顯示 MFP 的目前狀態，如起始中。其他訊息可能需要您採取某項措施，如合上右側擋門。其中多數訊息是意義明顯而無需加以說明的。但是，某些訊息指出 MFP 的問題，或要求採取進一步的措施或說明。本章節列出了上述這些類型的訊息，並告訴您如何在訊息持續時解決問題。

解決輸出品質問題

MFP 應提供最高品質的列印工作。如果列印工作不清晰鮮明，頁面上出現如線條、斑點或污跡等瑕疵，或者紙張起皺或捲曲，請使用本章節以排除與解決列印品質問題。

偵測 MFP 問題

您必須先瞭解問題所在，才能解決 MFP 問題。請使用本章節中的表格確定 MFP 問題，然後按照相應的故障排除建議執行操作。

軟體、電腦及產品 介面問題

請使用本章節中的表格確定軟體或電腦問題，及診斷可能會影響工作的介面問題。

檢查 MFP 組態

您可以從 MFP 列印資訊頁，它們提供了有關 MFP 及其組態的詳細資料。

清除卡紙

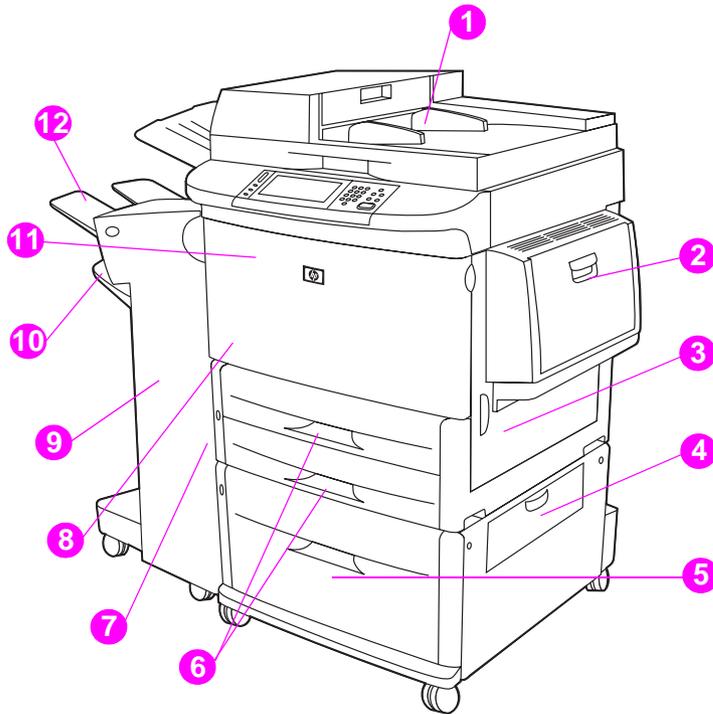
如果控制面板上出現卡紙訊息，請在下圖顯示的位置中查看是否有卡紙。此外，您還可能需要在其他位置查看是否有卡紙，而不只是在卡紙訊息中顯示的位置查看。如果卡紙的位置不明顯，請先查看前側擋門區域。

查看該圖之後，即可進行清除卡紙程序。清除卡紙時，請務必非常小心以免撕破紙材。如果 MFP 中留有小紙片，可能會導致額外的卡紙問題。如果重複出現卡紙問題，請參閱[解決重複卡紙問題](#)。

註

卡紙後散落的碳粉可能會留在 MFP 中，而導致輸出品質問題。列印幾頁後這些碳粉即會清除。

卡紙位置



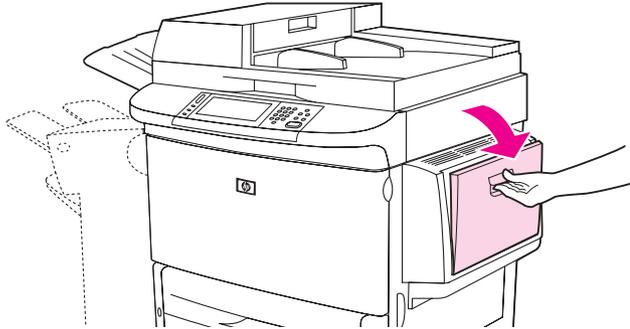
配備可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機之 HP LaserJet 9040mfp 或 HP LaserJet 9050mfp

1. ADF
2. 1 號紙匣
3. 右側擋門
4. 垂直傳送擋門
5. 4 號紙匣
6. 2 號紙匣與 3 號紙匣
7. 左側擋門 (輸出裝置後面)
8. 雙面列印裝置 (MFP 內部)
9. 輸出裝置
10. 下層紙槽
11. 前側擋門與碳粉匣區域
12. 上出紙槽

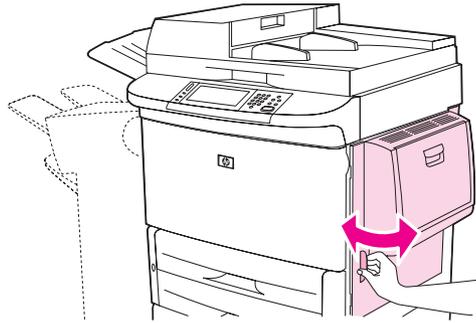
清除進紙匣區域中的卡紙

清除 1 號紙匣中的卡紙

- 1 檢查 1 號紙匣區域中的紙材並取出此區域中的所有紙材。請仔細檢查以確定已取出所有紙材碎片。

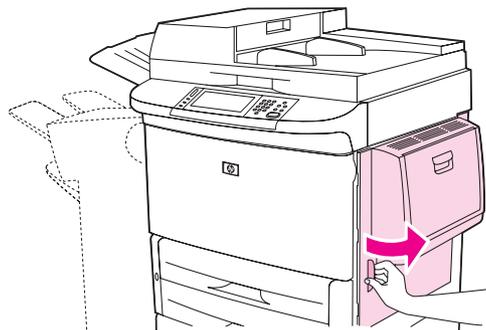


- 2 打開並合上右側擋門以重設 MFP。



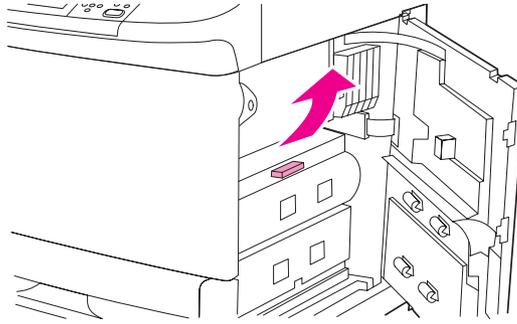
清除右側擋門內的卡紙

- 1 打開右側擋門。

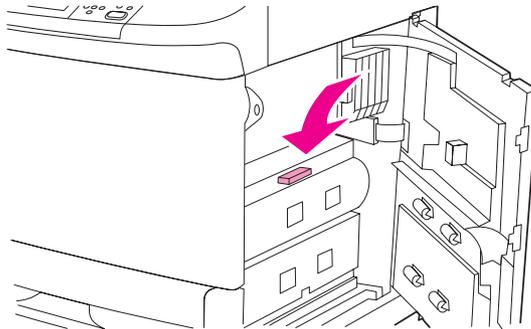


- 2 檢查右側擋門區域中是否有紙材，如果有，請將其全部取出。請仔細檢查以確定已取出所有紙材碎片。

- 3 打開卡紙的活動護蓋。拉出並提起綠色彈片。



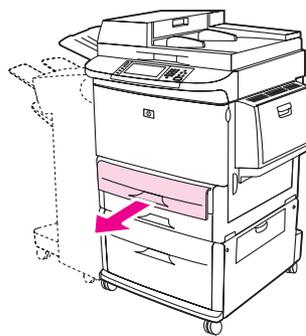
- 4 將紙材從 MFP 中拉出，從而取出此區域中的所有紙材。
- 5 將綠色手柄按回原位。



- 6 合上右側擋門。

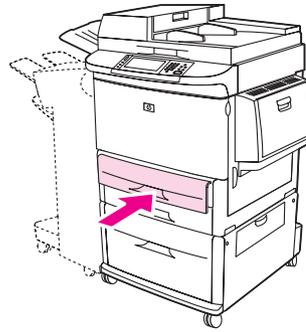
清除 2 號紙匣與 3 號紙匣中的卡紙

- 1 打開紙匣直至其停止。

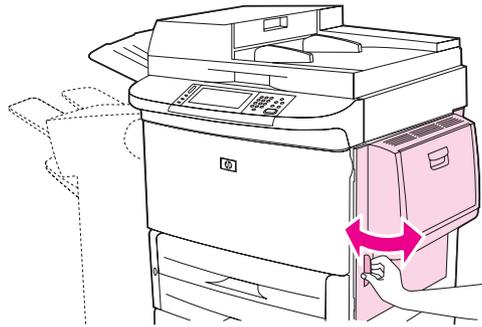


- 2 檢查紙匣區域中是否有紙材，如果有，請將其全部取出。請仔細檢查以確定已取出所有紙材碎片。

3 合上紙匣。

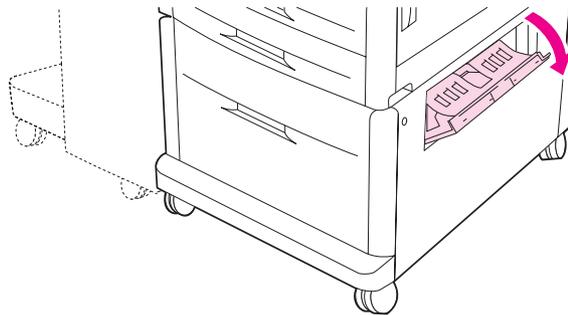


4 打開並合上右側擋門以重設 MFP。



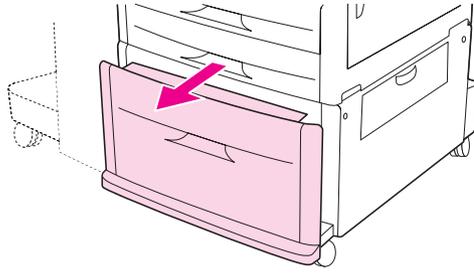
清除 4 號紙匣中的卡紙

1 打開 4 號紙匣上的垂直傳送擋門。

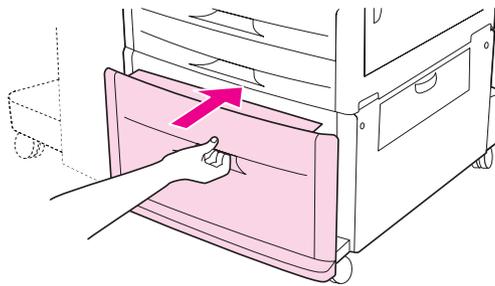


2 檢查此區域中是否有紙張，如果有，請將其全部取出。請仔細檢查以確定已取出所有紙張碎片。

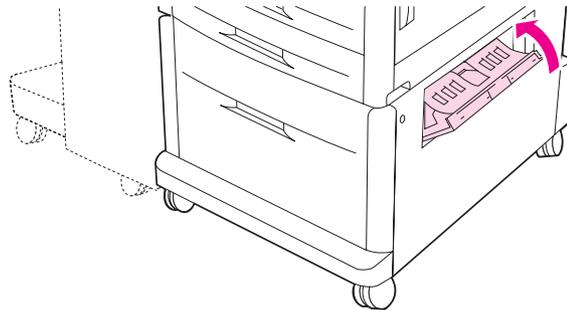
- 3 如果在垂直傳送擋門中看不到任何紙張，請打開 4 號紙匣。



- 4 檢查此紙匣區域中是否有紙張，如果有，請將其全部取出。請仔細檢查以確定已取出所有紙張碎片。
- 5 合上 4 號紙匣。



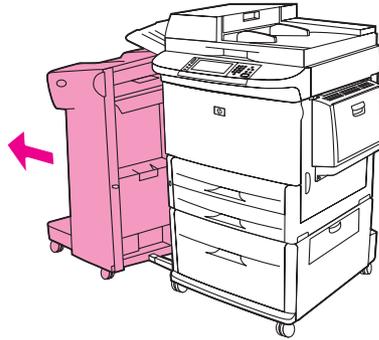
- 6 合上垂直傳送擋門。



清除雙面列印附件 (雙面列印裝置) 中的卡紙

清除雙面列印附件中的卡紙

- 1 將輸出裝置從 MFP 移開以裝卸左側擋門。



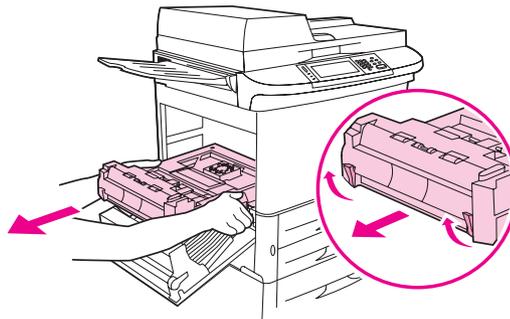
- 2 打開左側擋門，並小心地拉出該區域中的所有紙張。

警告！

避免觸摸旁邊的熱凝區域。它可能很燙。



- 3 按下綠色手柄並拉出雙面列印附件直至其停止，以取出該裝置。

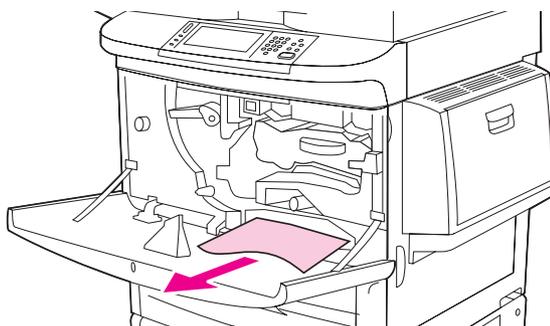


- 4 提起雙面列印附件中的兩個綠色手柄，以取出所有紙張。

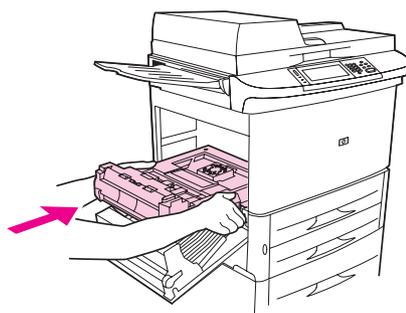
- 5 打開前側擋門。



- 6 檢查雙面列印附件區域中是否有紙張，如果有，請將其從 MFP 中拉出，從而取出所有紙張。請小心不要撕破紙張。



- 7 將雙面列印附件滑回插槽中直至其鎖定到位，以重新安裝雙面列印附件。

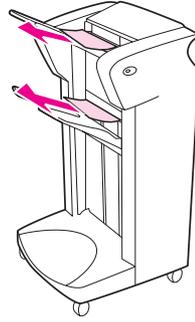


- 8 合上所有打開的擋門。將輸出裝置推回原位。

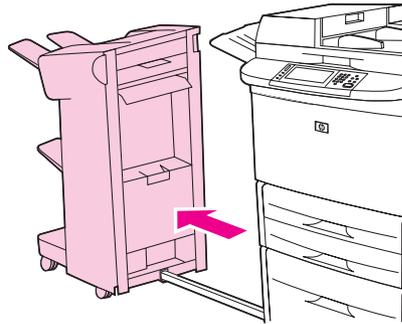
清除輸出區域中的卡紙

清除堆疊器或堆疊器 / 釘書機中的卡紙

- 1 如果卡紙已延伸至出紙槽，請小心地將紙材慢慢從 MFP 中平直拉出以免撕破紙材。



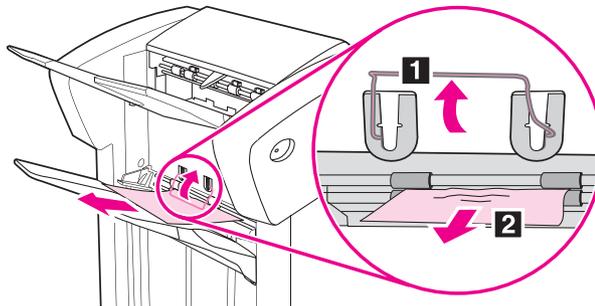
- 2 將輸出 MFP 從產品移開。



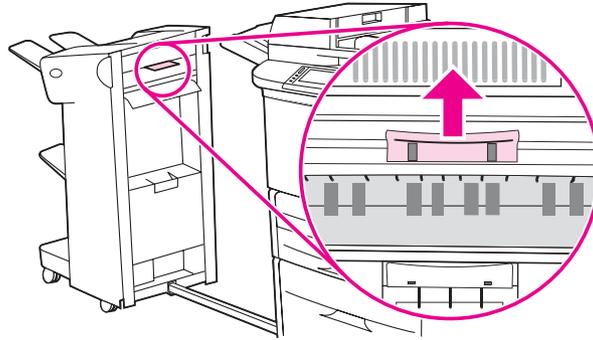
- 3 在堆疊器上，提起裝置的下出紙槽上的金屬棒，然後小心地拉出此區域中的任何紙材。小心地從堆疊器 / 釘書機上的堆積區中拉出任何可能伸出的紙材。

註

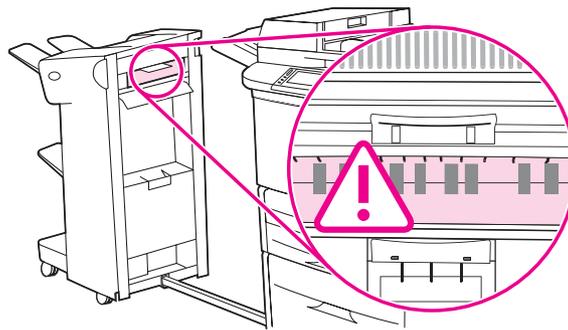
只有堆疊器的下出紙槽上有金屬棒。



- 4 找出翻轉器區域中的綠色把手並將其提起。



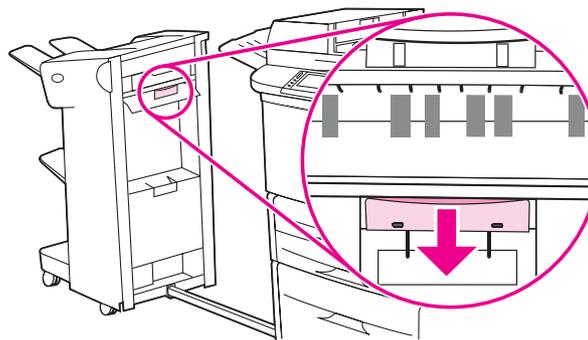
- 5 小心地拉出翻轉器區域中的任何紙材。



警告！

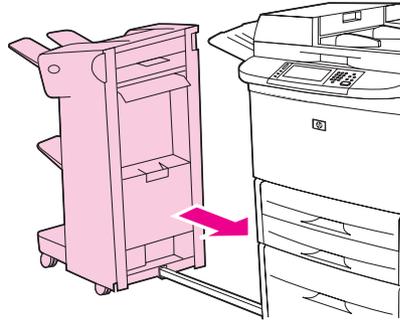
避免觸摸翻轉器區域。它可能很燙。

- 6 找出送紙路徑模組中的綠色把手並將其往下拉。



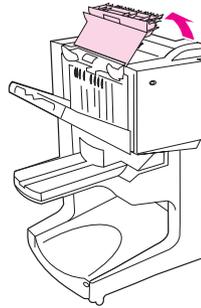
- 7 小心地拉出紙張路徑模組中的任何紙材。

- 8 合上所有打開的擋門。將輸出裝置推回原位。

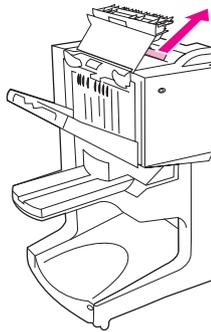


清除多功能處理機中的卡紙

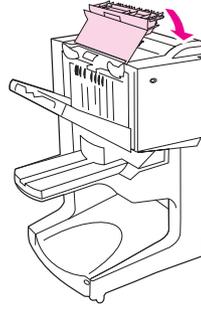
- 1 打開處理機護蓋。



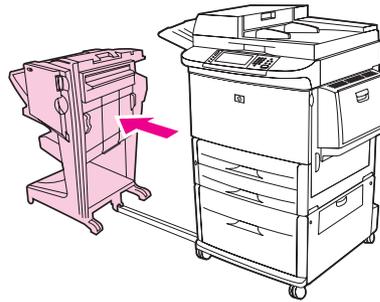
- 2 小心地將紙張慢慢從處理機中筆直拉出，以免撕破紙張。



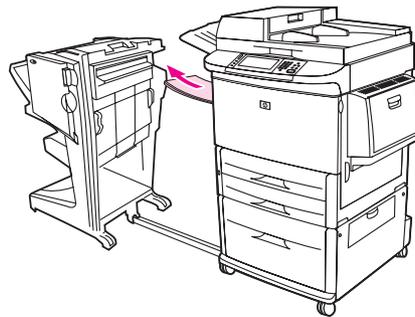
3 合上處理機護蓋。



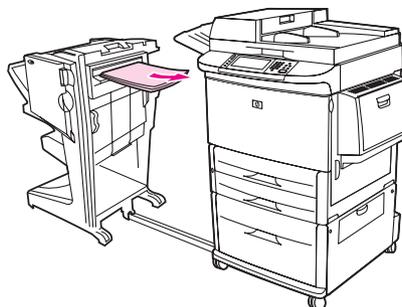
4 將處理機從 MFP 移開。



5 小心地取出 MFP 輸出區域的任何紙張。



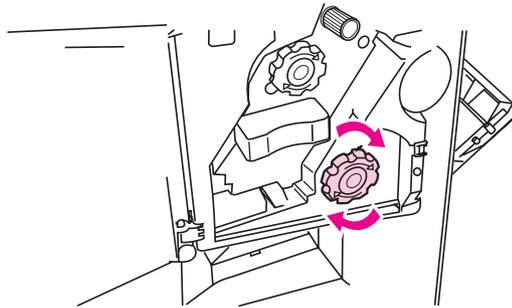
6 小心地取出處理機輸入區域的任何紙張。



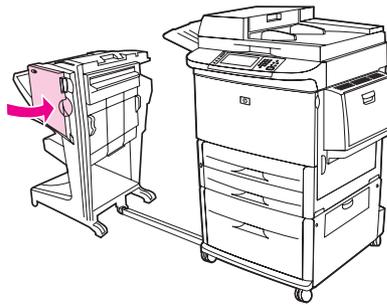
7 打開釘書機裝置擋門。



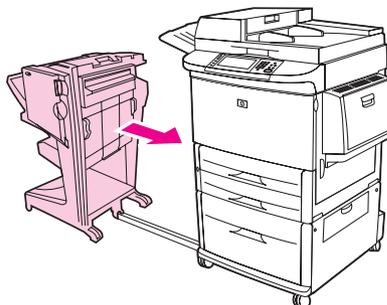
8 要清除手冊卡紙，請按順時針方向旋轉底部的綠色旋鈕，以取出手冊。



9 合上釘書機裝置擋門。

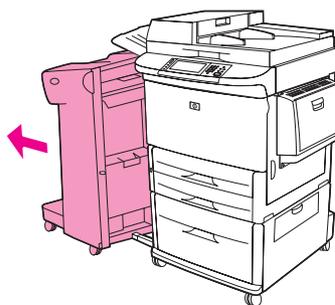


10 將多功能處理機推回原位。



清除左側擋門 (熱凝器區域) 中的卡紙

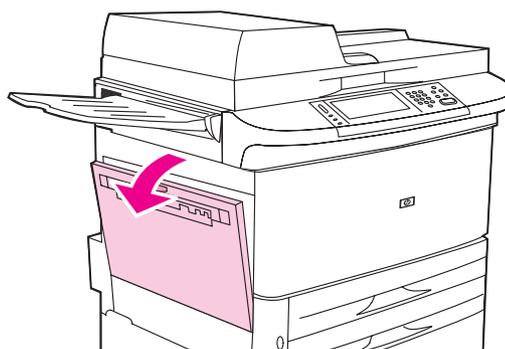
- 1 將輸出裝置從 MFP 移開以裝卸左側擋門。



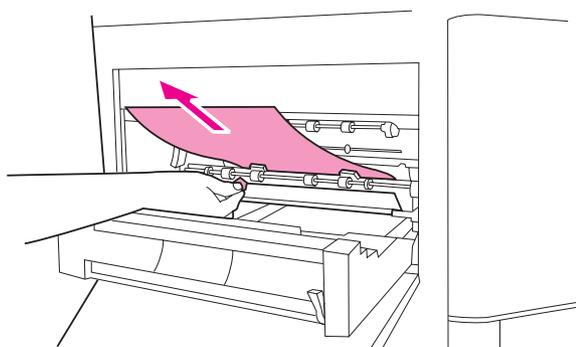
- 2 打開左側擋門。

警告！

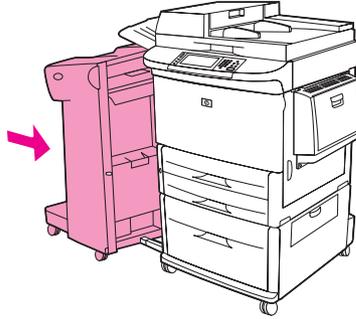
避免觸摸旁邊的熱凝區域。它可能很燙。



- 3 將卡紙或損壞的紙材從 MFP 中拉出，從而取出此區域中的所有紙材。
- 4 按下綠色彈片，然後仔細檢查是否還有紙材。請確定取出所有紙材碎片。

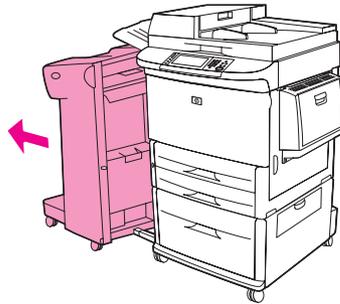


- 5 合上左側擋門。將輸出裝置推回原位。

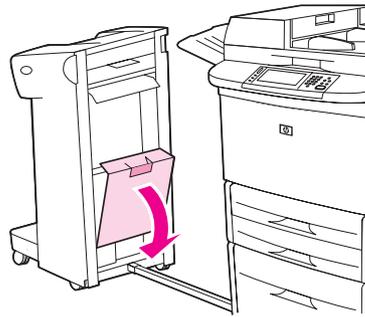


清除堆疊器 / 釘書機中卡住的釘書針

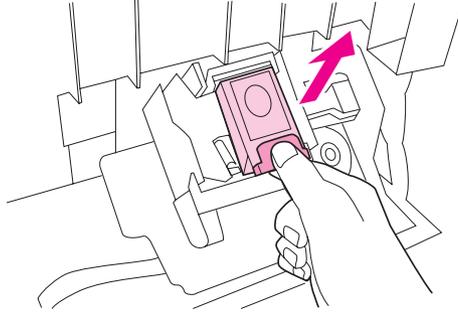
- 1 將堆疊器 / 釘書機從 MFP 移開。



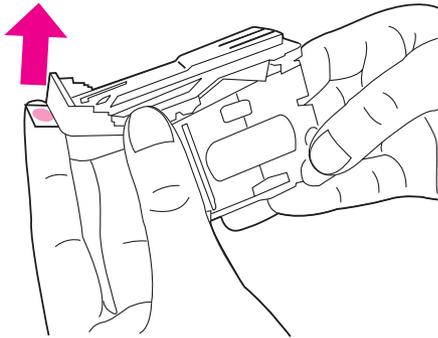
- 2 打開釘書機裝置擋門。



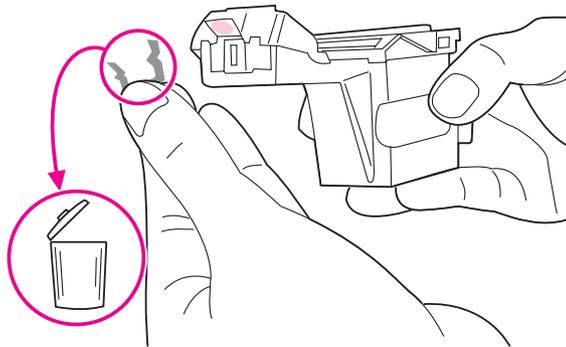
3 拉出釘書針匣。



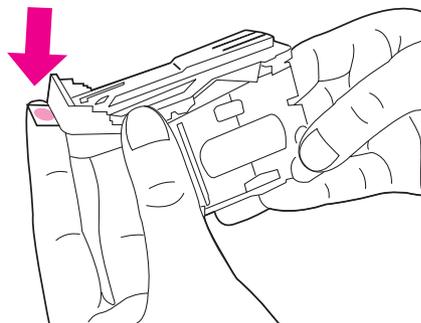
4 將標有綠點的手柄向上拉。



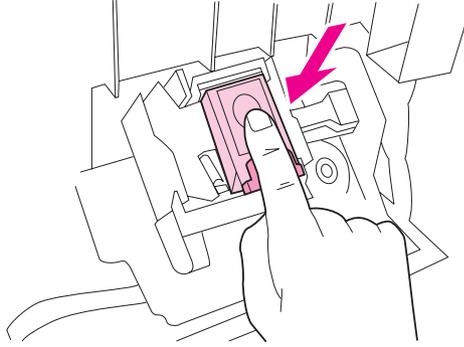
5 取出損壞的釘書針。



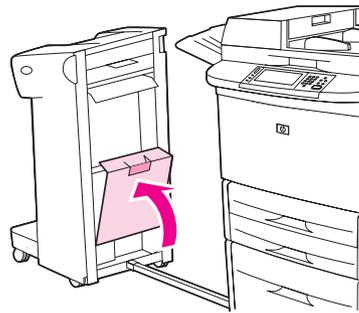
6 按下標有綠點的手柄。



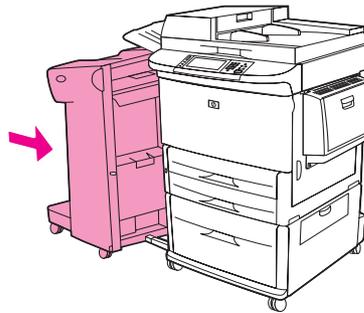
7 重新安裝釘書針匣。



8 合上釘書機裝置擋門。



9 將堆疊器 / 釘書機推回原位。

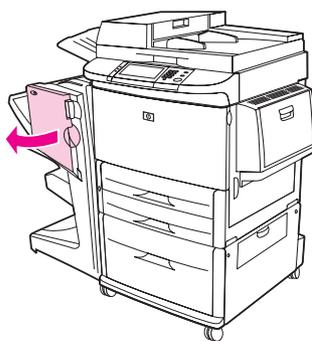


註

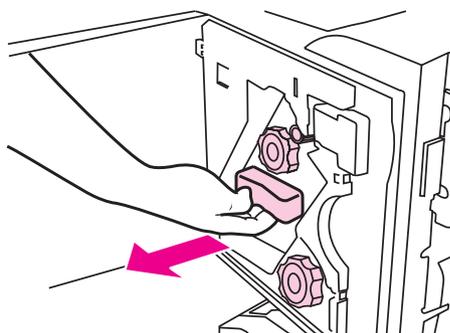
清除卡住的釘書針之後需重新裝填釘書機，因此文件的前幾頁（不超過五頁）可能沒有裝訂。如果已傳送列印工作而釘書機的釘書針卡住或已用盡，則只要出紙槽的路徑未被阻擋，該工作仍將進行列印。

清除多功能處理機中卡住的釘書針

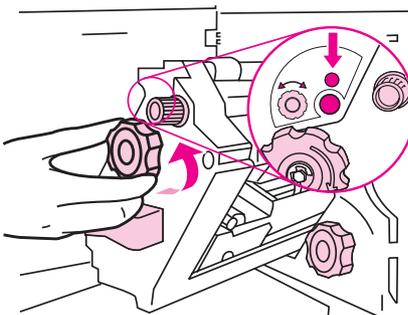
- 1 打開釘書機裝置擋門。



- 2 朝自己的方向滑動釘書機裝置。



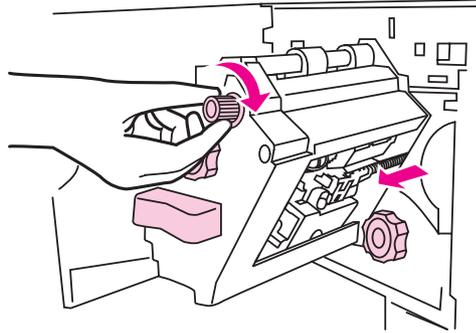
- 3 旋轉綠色的大旋鈕，直至釘書機裝置的視窗中出現藍點。



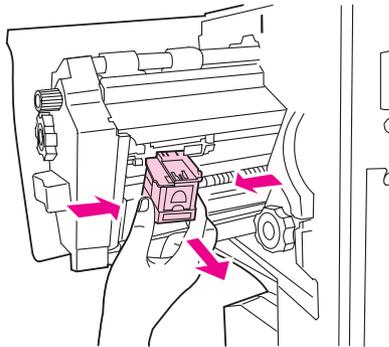
- 4 順時針方向旋轉釘書機裝置頂部的綠色小旋鈕，直至釘書針匣移至釘書機裝置的左側。

注意

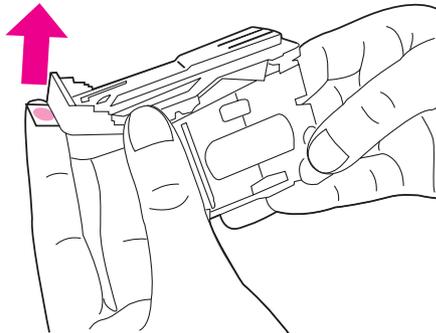
釘書機裝置的視窗中必須出現藍點後，才能取出釘書針匣。如果在視窗未出現藍點之前就取出釘書針匣，可能會損壞處理機。



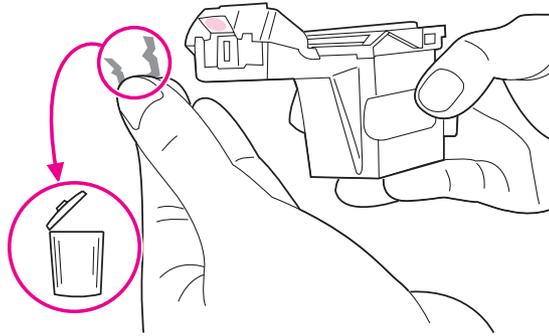
- 5 將藍色彈片按壓在一起，取出釘書針匣。



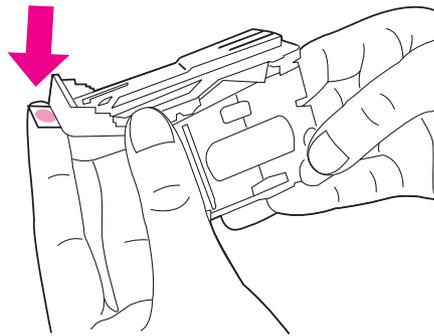
- 6 將標有綠點的手柄向上拉。



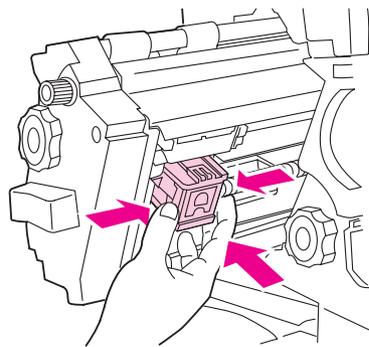
7 取出損壞的釘書針。



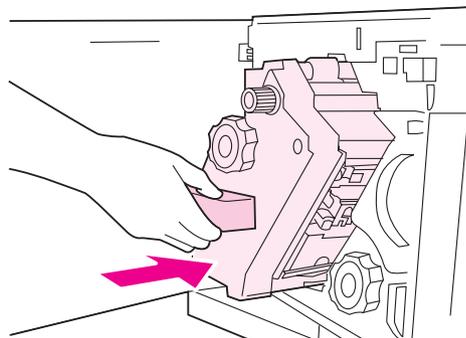
8 按下標有綠點的手柄。



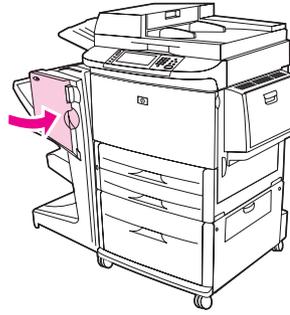
9 重新安裝釘書針匣直至卡入定位。



10 將釘書機裝置滑入處理機。

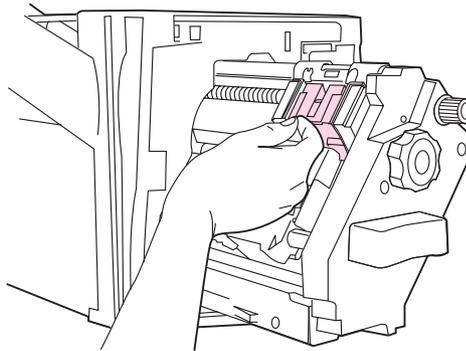


11 合上釘書機裝置擋門。



在少數情況下，釘書機頭的上半部分可能有卡住的釘書針。

- 1 按照步驟 1 至 4 以清除多功能處理機中卡住的釘書針 (請參閱 [清除多功能處理機中卡住的釘書針](#))。
- 2 在釘書機裝置背部找出損壞的釘書針並將其取出。



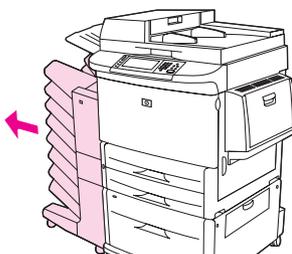
- 3 按照步驟 10 至 11 以清除多功能處理機中卡住的釘書針 (請參閱 [清除多功能處理機中卡住的釘書針](#))。

清除 8 槽式信箱中的卡紙

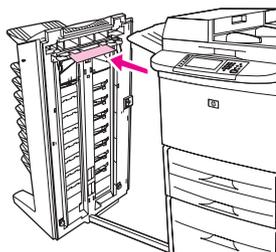
註

檢查並確定使用的紙張不會比 8 槽式信箱支援的紙張更厚。請參閱[紙材規格](#)。

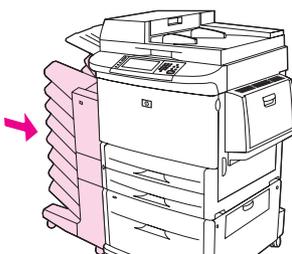
- 1 將 8 槽式信箱從 MFP 移開。要執行此操作，請站在 MFP 的左側，朝自己的方向平直拉動 8 槽式信箱。



- 2 小心地取出上 (列印面向上) 出紙槽。
- 3 將輸出紙張模組上的把手向下拉，並從此區域取出任何卡紙。



- 4 將 8 槽式信箱推回原位，然後裝回上出紙槽。



解決重複卡紙問題

情況	解決方案
一般的重複卡紙問題	<ol style="list-style-type: none">1. 查看紙材是否正確裝入紙匣，且所有寬度導板是否正確設定（請參閱列印）。2. 確定紙匣已設定為裝入的紙材尺寸，且未在紙匣中裝入過多的紙材。3. 嘗試將紙匣中的整疊紙材翻面。如果您使用的是穿孔紙或信紙，請嘗試從 1 號紙匣列印。4. 請勿使用先前已列印的紙材或已撕破、磨損或不合規格的紙材。要瞭解有關用於 MFP 的建議紙材，請參閱支援的紙張類型。5. 檢查紙材規格（請參閱紙材規格）。如果紙張不在建議的規格範圍內，則將會出現問題。6. MFP 可能太髒。如清潔 MFP 中所述來清潔 MFP。7. 檢查是否已取出 MFP 中所有損壞的紙材或卡紙。
ADF 中的重複卡紙	<ol style="list-style-type: none">1. ADF 可能太髒。如清潔 ADF 傳送系統中所述來清潔 ADF。

註

如果繼續出現卡紙現象，請與 HP 授權服務供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。）

瞭解 MFP 訊息

控制面板顯示幕上出現 MFP 訊息，表示 MFP 處於正常狀態 (如處理工作中)，或需要注意的錯誤狀況 (如合上右側擋門)。[解析控制面板訊息](#) 列出了需要注意或可能出現問題的訊息。這些訊息依字母順序列出，並在清單後部列出數字訊息。由於某些訊息 (如就緒) 是意義明顯而無需加以說明的，因此並非所有訊息均會列出。

註

某些 MFP 訊息會受控制面板的設定裝置功能表、系統設定子功能表中的自動繼續與可清除的警告設定值的影響 (請參閱[系統設定子功能表](#))。

使用 MFP 說明系統

本 MFP 的控制面板上備有說明系統，此功能可提供解決大多數 MFP 錯誤的說明。某些控制面板訊息會與存取說明系統的說明交替顯示。

錯誤訊息中出現 ? 時，或訊息與點選 ? 以獲得說明交替顯示時，請點選 ? 檢視說明的按鍵。

要結束說明系統，請點選 ?。

如果訊息仍然存在

- 某些訊息 (例如，要求在紙匣中裝入紙張或先前的列印工作仍在 MFP 記憶體中的訊息) 允許您點選繼續以列印，或按下停止以清除工作並刪除訊息。
- 如果進行所有建議的措施後訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。)

解析控制面板訊息

訊息	說明或建議採取的動作
拒絕存取，功能表鎖定	由於控制面板安全性處於使用中狀態，因此無法開啓功能表。
動作目前不適用於 × 號紙匣 紙張尺寸不能是任何尺寸 / 任何自訂	要求從設定為「任何尺寸」或「任何自訂」的紙匣處理雙面列印文件。不允許從設定為「任何尺寸」或「任何自訂」的紙匣進行雙面列印。選擇其他紙匣或重新設定紙匣。
ADF 護蓋已打開	合上 ADF 護蓋。按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
ADF 卡紙	ADF 中出現卡紙。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
ADF 抽紙錯誤 打開 ADF 護蓋	確定原稿不超過 30 頁。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
ADF 歪斜錯誤	確定紙張導板與原稿的兩側對齊，且所有原稿的尺寸相同。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
驗證資訊不正確。請重新輸入資訊。	使用者名稱或密碼不正確。請重新鍵入資訊。
需要驗證	此功能或目的地已啓用驗證。需要使用者名稱與密碼。請與您的網路管理員聯絡。
需要驗證才能使用此功能	需要使用者名稱與密碼。請與您的網路管理員聯絡。
雙面列印裝置連接錯誤	雙面列印附件未正確連接至 MFP。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
選購的紙匣連接錯誤	選購的紙匣未正確連接至 MFP。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
1 號紙匣連接錯誤	1 號紙匣未正確連接至 MFP。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
< 出紙槽名稱 > 已滿	指定的出紙槽已滿。 清空出紙槽以繼續列印。
正在取消... < 工作名稱 >	MFP 正在取消工作。列印工作停止、紙張路徑堵塞，以及尚有殘存資料留在資料通道中時，此訊息將繼續存在。
插卡插槽 × 無法操作	指定插槽中的 Compact Flash 記憶卡無法正常工作。

訊息	說明或建議採取的動作
碳粉匣故障 退回以進行更換	已裝入碳粉匣，但無法完全撕掉裝運保護條。 退回該碳粉匣以換取新的碳粉匣。(請參閱 零件與附件 ，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 。)
碳粉匣使用壽命已盡， 請更換碳粉匣	碳粉匣中沒有任何碳粉。無法繼續列印，因為可能會損壞 MFP。請更換碳粉匣。
檢查電纜 然後關閉電源再開啓	請確定掃描器與 MFP 之間的纜線已連接。 如果錯誤仍然存在，請更換纜線。
檢查電纜 檢查掃描器鎖 要繼續，請關閉電源然 後再開啓	確定掃描器已解除鎖定，且介面纜線已正確定位。
檢查影印連接卡	確定電路板上的影印連接卡已穩固定位。 檢查影印連接卡上的 LED 指示燈活動狀態。 如果問題仍然存在，請更換影印連接卡。
檢查玻璃板並取出所有 紙張，然後按下「開 始」	已從掃描器玻璃板執行數位傳送或影印工作，但需要取出原稿文件。
正在檢查紙張 路徑	MFP 滾筒正在旋轉以檢查是否可能卡紙。
無法選擇個人化語言 要繼續，請點選 「確定」	本 MFP 中沒有列印工作所需的 MFP 語言 (個人化語言)。工作無法列印並將從記憶體中清除。 使用其他印表機語言的驅動程式來列印工作，或為 MFP 新增所要求的語言 (如有可能的話)。
正在清理磁碟 <*> 已 完成 請勿關閉電源。	正在清理硬碟或 Compact Flash 磁碟。請與網路管理員聯絡。
起始時合上平台外蓋	開啓 MFP 電源之前合上頂蓋。
合上前側或左側擋門 要繼續，請關閉電源然 後再開啓	MFP 電源已開啓，且其中一個擋門已打開。合上擋門，關閉 MFP 電源，然後開啓 MFP 電源。
合上右側擋門	合上垂直傳送擋門。
合上右側擋門 要繼續，請關閉電源然 後再開啓	MFP 電源已開啓，且右側擋門已打開。
合上釘書機擋門	合上輸出紙張處理裝置上的釘書機活動擋門。

訊息	說明或建議採取的動作
正在建立... 清潔頁	MFP 正在產生清潔頁。
已收到資料	MFP 已收到資料，但正在等待換頁字元或已暫停。
工作中存在不同的紙張尺寸	多功能處理機的單一系列印工作使用不同的紙材尺寸。 確認工作中的所有頁面均已設定為相同的紙張尺寸。
正在刪除...	MFP 正在刪除儲存的工作。
數位傳送伺服器沒有回應請與管理員聯絡	MFP 無法與伺服器通訊。檢查網路連線。
雙面列印裝置錯誤，請卸下雙面列印裝置在電源關閉時安裝雙面列印裝置	雙面列印裝置已卸下。請重新安裝雙面列印裝置。
EIO X 磁碟無法操作	EIO 硬碟無法正常運作。 按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
電子郵件閘道因附件太大而無法接受工作	掃描的文件已超過電子郵件伺服器的大小限制。使用較低的解析度、較小的檔案大小設定或較少的頁面重新傳送工作。請與網路管理員聯絡以啓用使用多封郵件傳送掃描的文件。
電子郵件閘道沒有回應	電子郵件閘道已超過逾時值。請確認電子郵件地址。
電子郵件閘道由於地址資訊而拒絕工作。工作失敗	一個或多個電子郵件地址不正確。使用正確的地址再次傳送工作。
事件記錄為空白	使用者嘗試從控制面板選擇顯示事件記錄檢視空白的事件記錄。
處理程序無法操作 點選「確定」以取得說明	外部裝置可能無法執行處理程序，但仍然可以通過紙張。列印工作以未處理方式完成。
平台外蓋已打開	ADF 護蓋已打開。請合上護蓋。
資料夾清單已滿。 要新增資料夾，您必須先刪除資料夾。	MFP 可以建立的資料夾數量有限。請刪除不使用的資料夾以新增資料夾。
找到的 LDAP 閘道： <IP 位址>	MFP 找到網路上列出的 SMTP 閘道。請接受該位址以啓用位址。
找到的 SMTP 閘道： <IP 位址>	MFP 找到網路上列出的 SMTP 閘道。請接受該位址以啓用位址。

訊息	說明或建議採取的動作
前端光學系統錯誤	掃描器發生錯誤。關閉 MFP 電源，然後再開啓。
[F5] 裝置故障	指定的記憶體裝置發生故障。關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果錯誤仍然存在，請更換記憶體裝置。
[F5] 檔案作業失敗	已收到 PJI 檔案系統指令，但指令不符合邏輯 (例如：將檔案下載至不存在的目錄之指令)。
[F5] 檔案系統已滿	已收到 PJI 檔案系統指令在檔案系統中儲存一些內容，但檔案系統已滿。
[F5] 已受防寫保護	檔案系統裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。
[F5] 尚未起始	檔案系統尚未起始。
閘道失敗	MFP 找不到 SMTP 或 LDAP 伺服器。請檢查閘道位址。
HP 數位傳送：傳遞錯誤	數位傳送工作失敗，無法傳遞。請再次嘗試傳送工作。
不正確	鍵入的 PIN 錯誤。 返回之前的畫面並重新鍵入 PIN。
正在起始 ...	MFP 正在啓動。
插入或合上 ×× 號紙匣	您必須插入或合上指定的紙匣才能繼續列印。
安裝碳粉匣	碳粉匣已卸下或未正確安裝。您必須正確地裝回或重新安裝碳粉匣才能繼續列印。
記憶體不足，無法載入字型 / 資料 < 裝置 > 要繼續，請點選「確定」	MFP 的記憶體不足，無法從指定的位置載入資料 (例如，字型或巨集)。點選確定以在沒有此資訊的情況下繼續。 如果訊息仍然存在，請新增更多記憶體。
內接式磁碟無法操作	內接式硬碟發生故障。關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果訊息仍然存在，請參閱 HP 支援傳單或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 。
LDAP 閘道沒有回應	LDAP 伺服器沒有與 MFP 進行通訊。請檢查 LDAP 伺服器位址。請與網路管理員聯絡。
LDAP 閘道正常	超過位址請求的逾時值後，LDAP 伺服器已作出回應。
LDAP 伺服器沒有回應，請與管理員聯絡	LDAP 伺服器已超過位址請求的逾時值。請檢查 LDAP 伺服器位址。

訊息	說明或建議採取的動作
在 $\times\times$ 號紙匣中裝入紙張要使用其他紙匣，請點選「確定」。	沒有工作所需的特定紙材類型與尺寸。 將所要求的紙材裝入 1 號紙匣。 點選「確定」以使用其他紙匣中可用的紙材類型與尺寸，或按照螢幕上的對話方塊中的說明進行。
在 1 號紙匣中裝入紙張「類型」或「尺寸」。	紙匣已空或設定為與要求的尺寸不同的尺寸。請按照快顯對話方塊中的說明進行。
手動送紙「類型」或「尺寸」。	將所要求的紙材裝入 1 號紙匣。 要置換此訊息，請點選「確定」（如果其他紙匣中裝有所需的紙材）。 點選「確定」以使用其他紙匣中可用的類型與尺寸。
多頁掃描模式	使用「工作模式」傳送電子郵件時顯示此訊息。
需要網路連線要進行數位傳送，請與管理員聯絡	數位傳送功能已設定，但未偵測到網路連線。檢查網路連線。請與您的網路管理員聯絡。
沒有可取消的工作	您已按下「停止」按鈕，但卻沒有使用中的工作或緩衝資料。 MFP 返回「就緒」狀態之前，此訊息會出現約兩秒鐘。
需要 Novell 登入	此目的地已啟用 Novell 驗證。輸入 Novell 網路憑證以存取數位傳送功能。
出紙路徑已打開	MFP 與外接式裝訂裝置之間的紙張路徑已打開。合上路徑以繼續列印。
密碼或名稱不正確。請輸入正確的登入。	使用者名稱或密碼不正確或鍵入錯誤。重新鍵入使用者名稱與密碼。
執行印表機維護	MFP 已超過維護程序之間規定的列印頁極限值。 為了確保最佳的列印品質，MFP 每列印 350,000 頁就會提示您執行例行的維護。 要訂購印表機維護套件，請參閱 零件與附件 ，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 。
正在執行升級	MFP 正在執行韌體升級。
正在處理清潔頁	MFP 正在產生清潔頁。
正在接受升級	MFP 正在接受韌體升級。
重新插入雙面列印裝置	雙面列印裝置已卸下，必須重新安裝。
更換碳粉匣	碳粉匣中的碳粉已用盡，「系統設定」子功能表中出現碳粉匣使用壽命將盡 = 繼續訊息。點選「確定」以繼續列印，直至不再有碳粉。
更換釘書機匣要繼續，請點選「確定」	外接式紙張處理裝置中的釘書針已用盡。

訊息	說明或建議採取的動作
更換釘書針要繼續，請點選「確定」	外接式裝訂裝置中的釘書針已用盡。裝入更多釘書針。
請求已接受請稍候	使用者要求 MFP 列印內部頁。目前工作完成時，將列印內部頁。
重新傳送升級	MFP 的快閃韌體發生錯誤。重新傳送有效的韌體影像。
正在為磁碟消毒，<X>% 已完成 請勿關閉電源	正在清理硬碟或 Compact Flash 磁碟。請與網路管理員聯絡。
掃描托架已鎖定 檢查鎖定開關，關閉並 開啟電源	裝運時平台掃描器托架已鎖定。關閉 MFP 電源，解除鎖定掃描器托架，然後開啟 MFP 電源。
與 %X 號紙匣中的尺寸 不相符	按送紙方向在指定紙匣中裝入的紙材比紙匣設定的尺寸更短或更長。
SMTP 故障	SMTP 伺服器無法傳送工作。請確認電子郵件伺服器位址。請與網路管理員聯絡。
SMTP 閘道沒有回應	SMTP 閘道已超過逾時值。請確認電子郵件伺服器位址。請與網路管理員聯絡。
無法再使用裝訂選項	釘書機不支援裝訂要求。
釘書機對齊錯誤	釘書機中的紙張未對齊。關閉 MFP 電源，然後再開啟。
釘書機中的 釘書針不足	釘書機裝置中的釘書針即將用盡。安裝新的釘書針匣。
釘書機中斷	取出卡住的釘書針。
工作中頁數太多，無法 處理 點選「確定」以取得 說明	外接式裝置接收的頁面太多，無法執行所要求的裝訂處理。
工作中頁數太多，無法 裝訂 點選「確定」以 取得說明	列印工作太大，無法裝訂。工作將以不裝訂方式完成。
頁數太多，無法製成手 冊	頁數太多，無法以騎馬釘裝訂。 請確認工作符合騎馬釘裝訂規格。請參閱輸出裝置隨附的使用指南以獲得更多資訊。
無法 儲存工作	由於記憶體、磁碟或組態問題，無法將工作儲存於 MFP 中。

訊息	說明或建議採取的動作
插槽 X 的 [FS] DIMM 上的資料不受支援 要清除，請點選「確定」。	指定插槽中的 DIMM 包含不支援的資料。
使用者名稱或密碼不正確。請重新輸入。	使用者名稱或密碼不正確或鍵入錯誤。重新鍵入使用者名稱與密碼。
正在等待提起 xx 號紙匣中的紙張	紙匣正在將紙張提起到紙匣的頂部以正確送紙。
使用此功能需要 Windows 登入： < 功能 >	提供 Windows 網路憑證以存取數位傳送功能。
10. xx. w 耗材記憶體錯誤	MFP 無法讀取或寫入至少一份耗材電子標籤，或者耗材電子標籤已遺失。請重新安裝耗材或安裝新的耗材。
11. xx 內部時鐘錯誤 要繼續，請點選「確定」	MFP 的即時時鐘出現問題。在關閉產品電源，然後重新開啓時，MFP 會提示使用者設定資料與時間。 如果錯誤仍然存在，請更換電路板。
13. xx. wz 卡紙 [位置]	從指定位置取出卡紙 (請參閱 清除卡紙)。 打開然後合上前側擋門以清除此訊息。 如果在清除所有卡紙後此訊息仍然存在，則可能是感應器卡住或損壞。請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
20 記憶體不足 要繼續，請點選「確定」	MFP 接收到的資料超過可用記憶體的容量。可能嘗試傳送了太多的巨集、軟體字型或複雜圖形。 點選確定以列印傳送的資料 (某些資料可能已遺失)，然後簡化列印工作或安裝額外記憶體 (請參閱 MFP 記憶體與擴充)。
21 頁面太複雜 要繼續，請點選「確定」	MFP 的頁面格式化程序太慢。 點選確定以列印傳送的資料 (某些資料可能會遺失)。 如果此訊息出現很頻繁，請簡化列印工作。
22 EIO x 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」	傳送太多資料至指定插槽 (x) 中的 EIO 卡。可能使用了不正確的通訊協定。 點選確定以列印傳送的資料 (某些資料可能會遺失)。 檢查主機組態。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
22 嵌入式 I/O 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」	傳送太多資料至嵌入式 HP Jetdirect。

訊息	說明或建議採取的動作
22 平行 I/O 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」	<p>傳送至平行埠的資料太多。</p> <p>點選確定以清除錯誤訊息 (資料將會遺失)。</p> <p>檢查纜線連接是否鬆動，並確定使用的是高品質的纜線。某些非 HP 平行纜線可能缺少插腳連接，或者不符合 IEEE-1284 規格。(請參閱 零件與附件，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。)</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。</p>
30.00.99 掃描器故障	<p>確定掃描器已解除鎖定。</p> <p>檢查纜線。</p> <p>關閉 MFP 電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。</p>
30.00.01 掃描器 I/O 故障 檢查纜線，然後關閉電源再開啓	<p>MFP 與影印處理器無法進行通訊。檢查纜線是否沒有連接。</p> <p>關閉 MFP 電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。</p>
30.00.02 掃描器 I/O 故障 檢查影印連接卡	<p>確定掃描器已解除鎖定。</p> <p>檢查纜線。</p> <p>關閉 MFP 電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。</p>
40 EIO x 傳輸錯誤 要繼續，請點選「確定」	<p>在 MFP 與指定插槽中的 EIO 卡之間的連接已中斷。</p> <p>點選確定以清除錯誤訊息並繼續列印。</p>
40 嵌入式 I/O 傳輸錯誤 要繼續，請點選「確定」	<p>嵌入式 HP Jetdirect 列印伺服器的連接已中斷。</p> <p>關閉 MFP 電源，然後再開啓。</p>
41.x 錯誤 要繼續，請點選「確定」	<p>出現暫時的列印錯誤。</p> <p>關閉 MFP 電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。</p>
41.3 xx 號紙匣中非預期的尺寸 要使用其他紙匣，請點選「確定」。	<p>(xx) 號紙匣中依送紙方向裝入的紙材尺寸比設定用於該紙匣的紙材尺寸更長或更短。</p> <p>點選確定以獲得 xx 號紙匣尺寸 =。重新設定紙匣的尺寸，以使 MFP 使用列印工作所需尺寸的紙匣。</p> <p>如果錯誤沒有清除，請關閉 MFP 電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。</p>

訊息	說明或建議採取的動作
49. xxxxx 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生嚴重韌體錯誤。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
50. x 熱凝器錯誤	發生熱凝器錯誤。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
51. xy 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
52. x 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
53. xy.zz 檢查 RAM DIMM 插槽 x 要繼續，請點選「確定」	MFP 記憶體出現問題。導致錯誤的 DIMM 將無法使用。以下是 x 的值： x = 裝置位置 0 = 機載記憶體 1 = 插槽 1 2 = 插槽 2 您可能需要重新插接或更換指定的 DIMM。 請關閉 MFP 電源，然後更換導致錯誤的 DIMM。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
55. xx.yy DC 控制器 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	電路板與 DC 控制器之間的通訊連結已中斷。關閉 MFP 電源，然後再開啓。
56. xy 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
57. xy 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。

訊息	說明或建議採取的動作
58.xu 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
59.xu 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
62 無系統 要繼續，請關閉電源然後再開啓	MFP 韌體出現問題。 要繼續，請關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
64 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生掃描緩衝區錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
68.x 永久儲存裝置已滿 要繼續，請點選「確定」	MFP 的 NVRAM 已滿。儲存在 NVRAM 中的某些設定值可能已重設為原廠預設值。 可以繼續列印，但如果永久儲存裝置發生錯誤，可能會發生某些非預期的操作。 點選確定以清除此訊息。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
68.x 永久儲存裝置寫入失敗 要繼續，請點選「確定」	MFP 的 NVRAM 無法寫入。 可以繼續列印，但如果永久儲存裝置發生錯誤，可能會發生某些非預期的操作。 點選確定以清除此訊息。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
69.xu 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。 關閉 MFP 的電源，重新插接雙面列印附件，然後再開啓 MFP 電源。 如果此訊息持續存在，請卸下雙面列印裝置，然後繼續單面列印。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。
79 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生嚴重硬體錯誤。 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp)。

訊息**說明或建議採取的動作**

8x.yyyy EIO 錯誤

yyyy 所指定的插槽 x 中的 EIO 附加卡發生嚴重錯誤。

8x.yyyy 嵌入式
JETDIRECT 錯誤嵌入式 HP Jetdirect 列印伺服器出現 yyyy 指定的嚴重錯誤。

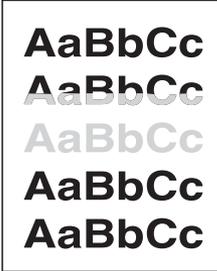
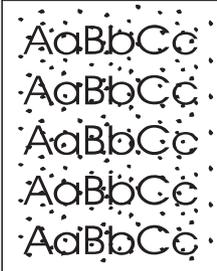
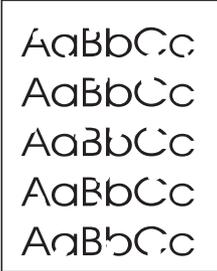
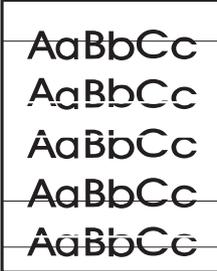
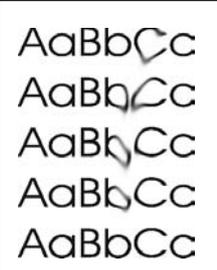
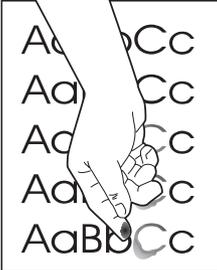
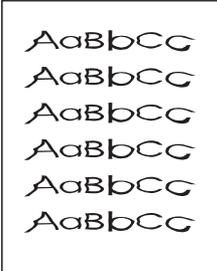
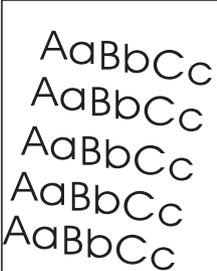
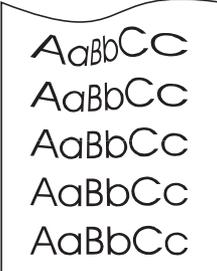
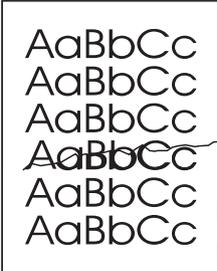
解決輸出品質問題

解決輸出品質問題的第一個步驟是確定影像瑕疵存在於影印與列印時或僅在影印時。如果僅在影印時存在影像瑕疵，請參閱[清潔 ADF 傳送系統](#)。

如果僅在列印時存在影像瑕疵，請使用影像瑕疵表中的範例來確定您遇到的是哪一種列印品質問題，然後參閱相應的參考頁以排除故障。

註

下列範例描述的是以長邊先送入 MFP 的 letter 尺寸紙張。(如果紙張是以短邊先送入 MFP，則線條與重複出現的瑕疵將垂直顯示，而非水平顯示。)

 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱列印過淺或褪色</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱污點</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱白點</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱線條</p>
 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱灰色背景</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱碳粉污跡</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱碳粉附著不佳</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱重複出現瑕疵</p>
 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱字元變形</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱頁面歪斜</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱捲曲或波浪狀</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱皺褶或摺痕</p>

列印過淺或褪色

- 碳粉匣中的碳粉可能不足。請更換碳粉匣。
- 可能到了維護的時間。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查 (請參閱 [耗材狀態頁](#))。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。(請參閱 [零件與附件](#)，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。)

污點

在清除卡紙後，頁面上可能會出現污點。

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 如果經常出現污點，請將 MFP 設定為自動執行清潔頁 (請參閱 [使用 MFP 清潔頁](#))。
- 清潔 MFP 內部並執行手動清潔頁以清潔熱凝器 (請參閱 [清潔 MFP 與使用 MFP 清潔頁](#))。
- 嘗試使用不同類型的紙張。
- 檢查碳粉匣是否滲漏。如果碳粉匣滲漏，請加以更換。

白點

- 確定符合 MFP 的環境規格 (請參閱 [環境規格](#))。
- 如果紙張很粗糙且碳粉容易擦掉，請嘗試將熱凝器模式變更為「高溫 1」或「高溫 2」，或嘗試使用較光滑的紙張。
- 嘗試使用不同類型的紙張。

線條

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 清潔 MFP 內部並執行手動清潔頁以清潔熱凝器 (請參閱 [清潔 MFP 與使用 MFP 清潔頁](#))。
- 更換碳粉匣。
- 可能到了維護的時間。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查 (請參閱 [耗材狀態頁](#))。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。(請參閱 [零件與附件](#)，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。)

灰色背景

- 請勿使用已經在 MFP 中用過的紙張。
- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 將紙匣中的整疊紙張翻面，並嘗試將紙張旋轉 180 度。
- 請使用 MFP 控制面板上的列印品質功能表來降低碳粉濃度的設定值 (請參閱 [列印品質功能表](#))。
- 確定符合 MFP 的環境規格 (請參閱 [環境規格](#))。
- 更換碳粉匣。

碳粉污跡

另請參閱 [碳粉附著不佳](#)。

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 嘗試使用不同類型的紙張。
- 確定符合 MFP 的環境規格。
- 清潔 MFP 內部並執行手動清潔頁以清潔熱凝器 (請參閱 [清潔 MFP 與使用 MFP 清潔頁](#))。
- 可能到了維護的時間。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查 (請參閱 [耗材狀態頁](#))。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。(請參閱 [零件與附件](#)，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。)
- 更換碳粉匣。

碳粉附著不佳

碳粉附著不佳的意思是，碳粉可以從頁面上擦掉。

- 確定熱凝器手柄向下。
- 如果紙張較厚或較粗糙，請嘗試使用高熱凝器模式以使碳粉更牢固地熱凝在紙張上。請使用控制面板上的列印品質子功能表中的熱凝器模式功能表（請參閱**列印品質子功能表**）。
- 如果您注意到紙張一面的紋理較粗糙，請嘗試在較光滑的一面上列印。
- 確定符合 MFP 的環境規格（請參閱**環境規格**）。
- 確定紙張類型與品質符合 HP 規格（請參閱**規格**）。
- 可能到了維護的時間。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱**耗材狀態頁**）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱**零件與附件**，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。）

重複出現瑕疵

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 如果瑕疵之間的距離為 38 公釐 (1.5 英吋) 或 94 公釐 (3.8 英吋)，則可能需要更換碳粉匣。
- 清潔 MFP 內部並執行手動清潔頁以清潔熱凝器（請參閱**清潔 MFP 與使用 MFP 清潔頁**）。
- 可能到了維護的時間。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱**耗材狀態頁**）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱**零件與附件**，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。）

字元變形

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 確定符合 MFP 的環境規格（請參閱**環境規格**）。
- 可能到了維護的時間。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱**耗材狀態頁**）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱**零件與附件**，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。）

頁面歪斜

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 確認 MFP 內沒有紙張碎片。
- 確定已正確裝入紙材，所有調整均已設定，且紙張處於角落彈片下方（請參閱**定位紙材**）。
- 將紙匣中的整疊紙材翻面。並嘗試旋轉紙材 180°。
- 確定紙張類型與品質符合 HP 規格（請參閱**規格**）。
- 確定符合 MFP 的環境規格（請參閱**環境規格**）。

捲曲或波浪狀

- 將紙匣中的整疊紙材翻面。並嘗試旋轉紙材 180°。
- 確定紙張類型與品質符合 HP 規格（請參閱**規格**）。
- 確定符合 MFP 的環境規格（請參閱**環境規格**）。
- 嘗試列印至不同的出紙槽。
- 如果紙材很輕且很光滑，請嘗試使用低熱凝器模式以降低熱凝過程中的熱度。請使用控制面板上的列印品質子功能表中的熱凝器模式功能表執行此操作（請參閱**列印品質子功能表**）。

皺摺或摺痕

- 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
- 確定符合 MFP 的環境規格 (請參閱[環境規格](#))。
- 將紙匣中的整疊紙材翻面。並嘗試旋轉紙材 180°。
- 確定已正確裝入紙材，所有調整均已設定，且紙材處於角落彈片下方 (請參閱[定位紙材](#))。
- 確定紙張類型與品質符合 HP 規格 (請參閱[規格](#))。
- 如果信封有摺痕，請嘗試存放信封時將其平放。

防止信封上出現皺摺

如果在列印時信封起皺，請先確定使用的是支援的信封類型。然後，在列印信封時使用下列程序將熱凝器調整桿移至較高位置。

防止信封上出現皺摺

請參閱[在信封上列印](#)以取得更多資訊。

偵測 MFP 問題

故障排除核對清單

- 確定裝入 ADF 中的所有文件紙張的尺寸均相同，且文件未超過 ADF 的最大堆疊高度。
- 確定裝入紙匣的紙材是新開封的紙張、無瑕疵，且正確安裝。確定紙張導板已正確調整。
- 確認 MFP 使用的是專用電路，且直接插入牆上插座 (請勿使用延長線盒或延長線)。

註

要獲得更多有關 HP 輸出裝置的資訊，請參閱裝置隨附的使用指南。

偵測 MFP 問題

情況 / 訊息	解決方案
顯示螢幕空白，且內部風扇未運行。	確定 MFP 電源已開啓。按下所有按鍵以查看是否有按鍵卡住。如果這些步驟無效，請與 HP 授權的服務代表聯絡。
顯示幕中出現訊息。	請參閱 瞭解 MFP 訊息 。
MFP 卡紙。	檢查卡紙 (請參閱 清除卡紙)。
MFP 顯示幕顯示的語言錯誤，或顯示陌生的字元。	重新設定控制面板顯示幕語言。依次點選功能表與設定裝置。依次點選系統設定與語言。點選您的語言，然後點選確定。
MFP 完全無法運作。	將電源線穩固地插入接地的電源線插座與 MFP 中 (請確定電源已通電)。
MFP 的電源已開啓，但內部風扇未運行。	確定線路電壓符合 MFP 的電源組態。(請查看 MFP 背面電源線插座旁邊的標籤，以瞭解電壓要求。) 如果使用的是延長線且其電壓不符合規格，請將 MFP 的電源插頭直接插入電源線插座。
MFP 電壓不正確。	確定線路電壓處於正確範圍內。(請查看 MFP 背面電源線插座旁邊的 MFP 標籤，以瞭解電壓要求。)
進行數位傳送工作時發生錯誤。工作失敗。	MFP 在執行數位傳送工作時遇到錯誤。管理員應檢查 SMTP 伺服器的狀態。
電子郵件閘道因附件太大而無法接受工作。	嘗試使用其他的檔案格式傳送，或一次傳送幾頁文件。
必須與網路連線才能進行數位傳送	MFP 找不到網路連線。管理員應檢查 MFP 是否已連線至網路。

軟體、電腦及產品介面問題

情況	解決方案
無法列印頁面。	設定列印 PS 錯誤 = 開啓，然後重新傳送工作以列印 PS 錯誤頁。 如果這樣仍無法解決問題，請嘗試關閉資源儲存與 I/O 緩衝或嘗試安裝更多記憶體 (請參閱 PCL 或 PS 字型清單)。
列印頁面的邊界被裁切。	如果頁面邊界被裁切，您可能需要以 300 dpi 的解析度列印頁面或安裝更多的記憶體。另請嘗試關閉資源儲存與 I/O 緩衝。
列印 PS 錯誤頁。	<ul style="list-style-type: none">● 確定列印工作是 PS 工作。● 查看程式是否預期您將設定或 PS 標題檔案傳送至 MFP。● 檢查軟體應用程式中的 MFP 設定以確定選定了 MFP。● 檢查纜線連接以確定它們已固定。● 簡化圖形。● 開啓資源儲存以新增可用的記憶體。
列印的是 PS 指令的文字清單，而不是您的 PS 列印工作。	非標準的 PS 碼可能已混淆控制面板的個人化語言 = 自動設定值。 檢查個人化語言設定值是否已設定為 PS 或 PCL。如果已將其設定為 PCL，請將它設定為個人化語言 = 自動。如果已將其設定為自動，則請將它設定為 PS，但僅用於此列印工作。工作列印後，將設定值恢復為自動。
嘗試使用磁碟上駐留的字型，但 MFP 替換了不同的字型。	如果使用的是 PCL，請列印 PCL 字型頁，並確認磁碟上具有該字型。 如果使用的是 PS，請列印 PS 字型頁，並確定磁碟上具有該字型。 如果磁碟上沒有該字型，請使用裝置儲存管理員或 Macintosh 版的 HP LaserJet 公用程式下載該字型。
自動設定無法自動設定 MFP。	<ul style="list-style-type: none">● 透過選擇設定手動設定 MFP。● 選擇替代的 PPD (請參閱 使用選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊)。● PPD 可能已重新命名。如果已重新命名，請選擇重新命名的 PPD (請參閱 使用選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊)。● 可能出現網路佇列。
列印空白頁。	<ul style="list-style-type: none">● 關閉 MFP 電源，然後重新開啓。● 確保已正確安裝碳粉匣。
無法存取 2 號、3 號或 4 號紙匣。	確定已根據所使用的紙張尺寸正確調整紙匣導板 (請參閱 在進紙匣中裝入紙張)。
電腦軟體問題。	透過從您已確定可操作的程式列印以檢查電腦是否正常工作，或列印純文字檔案以查看是程式或驅動程式出現問題。(例如，C:\dir>LPTn，其中 n 為 MFP 連接至電腦的連接埠編號，如 LPT1。)要列印頁面，您可能要透過電腦傳送換頁字元指令。
控制面板設定值 (如解析度或方向) 無效或被忽略。	軟體指令會置換控制面板設定值 (請參閱 使用控制面板功能表 ，以獲得有關程式與控制面板設定值如何配合工作的資訊)。

情況	解決方案
先前的列印工作資料仍在 MFP 緩衝區中。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定使用的是正確的驅動程式。 ● 可能仍在處理複雜的列印工作。 ● 確定 MFP 未暫停。請確定控制面板顯示正在處理工作。如果 MFP 已暫停，請按下開始以繼續列印。 ● 拉出碳粉匣並檢查是否卡紙。重新插接碳粉匣。 ● 打開 2 號與 3 號紙匣。確定已裝入適當的紙材 (請參閱紙材規格)。合上紙匣。
資料遺失，但沒有顯示任何 MFP 訊息。	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查軟體應用程式，以確定列印檔案沒有錯誤。 ● 檢查纜線，確定已穩固地連接至 MFP 與電腦。 ● 平行纜線可能出現故障。請使用高品質的纜線。(請參閱零件與附件，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以取得 HP 纜線零件編號。) ● 檢查網路連線。
資料指示燈閃爍，但未列印任何內容。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定使用的是正確的驅動程式。 ● 可能仍在處理複雜的列印工作。 ● 確定 MFP 未暫停。請確定控制面板顯示正在處理工作。 ● 拉出碳粉匣並檢查是否卡紙。重新插接碳粉匣。 ● 打開 2 號與 3 號紙匣。確定已裝入適當的紙材 (請參閱紙材規格)。合上紙匣。
驅動程式可能未設定為雙面列印。	確定已在驅動程式中正確設定雙面列印選項。
雙面列印附件卡紙。	確定使用的是支援的紙張磅數與尺寸 (請參閱 紙材規格)。
列印第一頁的時間比列印之後頁面的時間來得長。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定 MFP 顯示就緒。 ● 將睡眠功能設定為較長時期 (請參閱組態頁)。如果是由於製作格式指令太複雜，而導致列印頁面需要較長的時間，則變更睡眠設定值可能無法提高列印速度。您可能要簡化頁面。
列印頁面雜亂、出現套印現象或僅列印部份頁面。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定程式已設定用於正確的 MFP。 ● 換上確定可以操作的介面 (I/O) 纜線以查看纜線是否發生故障。 ● 平行纜線可能出現故障。請使用高品質的纜線。(請參閱零件與附件，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以取得 HP 纜線零件編號。) ● 在「組態」功能表中將個人化語言項目設定為自動 (請參閱個人化語言 = 自動)。MFP 可能已設定為 PCL，但系統將 PS 工作傳送至 MFP，或者設定為 PS 但傳送 PCL。 ● 傳送至 MFP 的資料可能已損毀。嘗試傳送其他檔案以查看是否可以列印。
一般的釘書機重複卡住問題。	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查並確定要裝訂的工作厚度未超過 5 公釐 (0.1 英吋)。 ● 釘書機中可能有釘書針卡在裏面，以致無法進行裝訂。從釘書機內取出鬆動的釘書針並清除紙屑 (請參閱清除堆疊器 / 釘書機中卡住的釘書針)。

情況	解決方案
工作具有不正確的字型。	<ul style="list-style-type: none"> ● 如果要列印 .EPS 檔案，請嘗試在列印之前將 .EPS 檔案所包含的字型下載至 MFP。您可以使用 HP LaserJet 公用程式 (請參閱用於 Macintosh 電腦的軟體)。 ● 如果文件不是以 New York、Geneva 或 Monaco 字型列印，請進入頁面設定對話方塊，然後選擇選項以變更字型。
工作沒有傳送至適當的產品。	其他具有相同或相似名稱的產品可能已接收列印工作。確定 MFP 名稱與 選擇週邊 中選定的名稱相符 (請參閱 使用選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊)。
工作以 Courier (MFP 預設字型) 而不是以所要求的字型列印。	<ul style="list-style-type: none"> ● MFP 或磁碟上沒有所要求的字體。請使用字型下載公用程式下載所需的字型。 ● 關閉 MFP 的電源時，下載至記憶體中的字型會遺失。此外，如果未使用「資源儲存」且執行個人化語言切換來列印 PCL 工作，字型也會遺失。PCL 工作或關閉 MFP 電源並不會影響磁碟字型。 ● 列印 PS 字型頁以確認可用該字型。如果磁碟字型似乎已遺失，這可能是由於使用了軟體公用程式刪除字型、重新起始磁碟或未正確安裝磁碟機。列印組態頁以確認磁碟機已正確安裝且正常操作。 ● 列印「磁碟目錄」以協助識別可用的字型。
工作列印在錯誤的一面上。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定已正確裝入紙張 (請參閱在進紙匣中裝入紙張)。 ● 如果您在進行單面列印，請將紙張的列印面向上裝入 1 號紙匣。將紙張的列印面向下裝入 2 號、3 號與 4 號紙匣。 ● 如果在進行雙面列印，請將紙張要列印的第一面向上，並裝入 2 號、3 號與 4 號紙匣。
無法進行雙面列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> ● 列印組態頁以確定已正確安裝雙面列印附件 (請參閱組態頁)。 ● 確定已在驅動程式中設定雙面列印附件。 ● 確定軟體沒有置換驅動程式設定。
無法裝訂工作。	<p>傳送至釘書機的列印工作可能由於下列一種或多種原因而無法裝訂：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 無法裝訂單面列印工作。 ● 釘書機中的釘書針已用盡，且自動繼續設定為開啓。 ● 用於此工作的紙張尺寸或類型錯誤。 ● 傳送至釘書機的紙張多於 50 頁，超過了釘書機的容量。 ● 釘書機頭內有彎曲或損壞的釘書針。 ● 剛清除卡住的釘書針 (多達兩個後續的列印工作可能無法裝訂)。 ● 由於列印工作的紙張尺寸或類型錯誤，導致列印工作被傳送至非釘書機槽。 ● 釘書機裝置的介面纜線可能出現故障或未正確連接。
列印工作傳送至未預期的位置。	用於此工作的紙張尺寸或類型錯誤 (請參閱 紙材規格)。

情況	解決方案
未列印最後一頁且資料指示燈亮起。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定使用的是正確的驅動程式。 ● 可能仍在處理複雜的列印工作。 ● MFP 可能正在等待未隨附於列印工作的檔案結尾部分。點選繼續以將其傳送。 ● 確定 MFP 未暫停。請確定控制面板顯示正在處理工作。 ● 拉出碳粉匣並檢查是否卡紙。重新插接碳粉匣。 ● 打開 2 號與 3 號紙匣。請確定已裝入適當的紙張 (請參閱 紙材規格)。合上紙匣。
網路或共用印表機問題。	透過將電腦直接連接至 MFP 然後從可操作的程式列印，以檢查網路或共用印表機是否有問題。如果您懷疑網路出現問題，請向您的系統管理員查詢，或查閱網路卡隨附的網路說明文件。
4 號紙匣無法工作。	電源線未穩固地插入 MFP 與電源線插座。拔下電源線，然後重新連接。
列印頁面未送往正確的輸出位置。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確認已在驅動程式中選擇正確的出紙槽。要獲得更多有關變更驅動程式設定值的資訊，請參閱線上說明。 ● 紙材不符合出紙槽的規格 (請參閱 紙材規格)。
發生卡紙與送紙問題。	<ul style="list-style-type: none"> ● 請參閱 清除 2 號紙匣與 3 號紙匣中的卡紙 或 清除 4 號紙匣中的卡紙。 ● 確定紙材規格在建議的範圍之內 (請參閱 紙材規格)。 ● 確定紙張導板已調整正確且沒有歪曲 (請參閱 在進紙匣中裝入紙張)。 ● 如果 MFP 要求，請執行預防性維護。
MFP 無法識別雙面列印附件。	<ul style="list-style-type: none"> ● 列印組態頁以確定已正確安裝雙面列印附件 (請參閱 組態頁)。 ● 關閉 MFP 電源。卸下並重新安裝裝置。開啓 MFP 電源。 ● 確定已在驅動程式中設定雙面列印附件。
MFP 無法識別硬碟。	關閉 MFP 電源，並確認硬碟已正確插接且已穩固地固定。
MFP 無法識別 4 號紙匣。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定您已在驅動程式中選擇 4 號紙匣 (請參閱 有助於提高靈活度的軟體)。 ● 關閉 MFP 電源，然後重新開啓。 ● 確定電源線已插入 4 號紙匣。 ● 如果 MFP 仍無法識別 4 號紙匣，請與您的經銷商或 HP 授權的服務供應商聯絡。
MFP 無法識別釘書機。	檢查釘書機的纜線。確定纜線的兩端已正確連接。
MFP 從錯誤的紙匣中抽取紙材。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定程式已選擇正確的紙張尺寸或類型。 ● 確定您的程式之驅動程式已正確安裝與設定，且可要求所需的紙張尺寸與類型。 ● 未在選定紙匣中裝入所要求尺寸的紙材。MFP 從具有正確尺寸的下一個預設紙匣中抽取紙材。在紙匣中裝入正確的紙材並確定紙匣已正確調整。在紙匣中裝入足夠的紙材以完成列印工作。 ● 如果您在安裝紙匣時，選擇了 2 號、3 號或 4 號紙匣且未關閉 MFP 電源，則 MFP 無法識別該紙匣並從下一個預設的紙匣來源抽取紙張。關閉 MFP 電源，然後再開啓，MFP 即可識別此紙匣。

情況	解決方案
MFP 介面問題。	從控制面板列印組態頁，以確認列印輸出上所顯示的介面組態是否與主機上的組態相符 (請參閱 組態頁)。
MFP 電源已關閉或未連接至作用中電源。	確定所有電源線均已穩固地插入 MFP 元件與作用中電源。確定 MFP 電源已開啓。
MFP 已準備就緒，但未接收資料 (資料指示燈未閃爍)。	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查 MFP 與電腦或網路連接埠的 I/O 纜線連接是否鬆動。 ● 在確定可操作的系統上嘗試使用該 I/O 纜線。 ● 檢查是否已選擇正確的介面纜線，且已穩固地連接至 MFP 與電腦。如果未正確設定纜線，請參閱入門指南以獲得組態資訊。 ● 如果已連線至網路，請列印 Jetdirect 組態頁以檢查是介面還是網路問題 (請參閱組態頁)。
MFP 經常回應緩慢。	<ul style="list-style-type: none"> ● MFP 速度主要依據軟體應用程式的設定方式、所使用的印表機驅動程式以及網路的傳輸量。請參閱入門以獲得組態資訊。 ● 您可能需要新增更多記憶體 (請參閱安裝記憶體)。
MFP 連接埠問題。	檢查電腦連接埠是否已正確設定且正常工作。檢查的方法之一即是將其他 MFP 連接至電腦上的該連接埠並從確定可操作的程式列印。
MFP 列印錯誤字型或格式。	<ul style="list-style-type: none"> ● MFP 中沒有此字型，您必須透過程式下載字型或安裝正確的字型 DIMM。檢查您的程式以確保已安裝並設定正確的驅動程式。要確認是否有您所需的字型，請列印 PS 或 PCL 字型清單 (請參閱資訊功能表)。 ● 軟體選擇了 MFP 沒有的替換字型。(請參閱軟體程式手冊，以獲得有關字型選擇的更多資訊。)
列印工作中途停止。	<ul style="list-style-type: none"> ● 請檢查控制面板顯示幕是否顯示錯誤訊息。 ● 如果您在網路上，請確定電腦已正確設定且網路沒有出現問題 (請向您的系統管理員查詢)。 ● 檢查線路電壓以確定線路電壓穩定且符合 MFP 規格 (請參閱電源要求)。關閉 MFP 電源，然後重新開啓。 ● 檢查網路應用程式中的逾時設定值。您可能需要增加此數值。 ● 如果嘗試透過 DOS 模式將檔案複製到 MFP，請使用複製指令 COPY [檔案名稱] LPTn /B 印表機連接埠，如 LPT1 (其中 n 為連接埠編號)。 <p>註 要輸出頁面，您可能需要透過電腦傳送換頁字元指令。</p>
無法從 Macintosh 電腦列印 PS 工作。	檢查 Windows 的 PostScript 標籤中的組態。檢查 通訊協定 是否設定為 AppleTalk，且未選擇 二進位資料 。
軟體選擇了錯誤的連接埠。	檢查作業系統連接埠設定值，以確定列印工作傳送至正確的連接埠 (例如 LPT1)。

情況	解決方案
Macintosh 電腦沒有與 MFP 進行通訊。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定控制面板顯示就緒。 ● 確定已在選擇週邊的左半側選擇了正確的驅動程式。然後確定已在選擇週邊的右半側選擇了(反白顯示)所需的 MFP 名稱。在使用 PPD 設定與設定驅動程式之後，MFP 名稱旁邊會有一個圖示。 ● 如果 MFP 位於一個多區域的網路上，請確定已在選擇週邊的 AppleTalk 區域方塊中選擇了正確的區域。 ● 透過列印組態頁，確定已在選擇週邊中選擇正確的 MFP (請參閱 組態頁)。確定組態頁上顯示的 MFP 名稱與選擇週邊中的 MFP 相符。 ● 確定 AppleTalk 處於作用中狀態。(以適用 OS 版本為準，請在選擇週邊或 AppleTalk 控制面板中選擇此選項。) ● 確定電腦與 MFP 在相同網路上。請在蘋果功能表中的控制面板中，選擇網路(或 AppleTalk) 控制面板，然後選擇正確的網路例如，LocalTalk 或 EtherTalk)。
選擇週邊 中未出現驅動程式圖示。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確定 Apple LaserWriter 8 選擇週邊擴充檔位於擴充檔資料夾中。如果它不在您的系統上，您可以在 Macintosh OS 系統軟體 CD 中或向 Apple Computer, Inc. 獲取驅動程式，或者參閱 HP 支援傳單或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp。

使用選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊

如果您選購了 HP Jetdirect 內部列印伺服器，但無法透過網路與 MFP 進行通訊，請檢查列印伺服器的操作。請查閱 Jetdirect 組態頁以獲得 I/O 卡就緒的訊息。

列印組態頁

- 1 點選功能表。
- 2 點選資訊。
- 3 點選組態頁。

要獲得故障排除資訊，請參閱列印伺服器隨附的說明文件。

使用 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器進行通訊

HP LaserJet 9040mfp 與 HP LaserJet 9050mfp 具有嵌入式列印伺服器。如果無法透過網路與 MFP 通訊，請檢查嵌入式列印伺服器的操作。請查閱嵌入式 Jetdirect 組態頁以獲得 I/O 卡就緒訊息以及正確的網路組態設定。請參閱[列印組態頁](#)以獲得說明。

檢查列印伺服器能否自動連結至網路。

- 檢查 MFP 的 LAN (RJ-45) 連接器上的連結 LED 是否亮起，如果亮起則表示連結成功。如果兩個 LED 均熄滅，則表示連結失敗。
- 檢查嵌入式 Jetdirect 組態頁是否出現錯誤訊息。載波遺失錯誤訊息表示連結失敗。

如果連結失敗，請檢查所有網路纜線的連接狀況。此外，透過使用 MFP 控制面板功能表 (功能表、設定裝置、I/O、嵌入式 JETDIRECT 功能表、連結速度)，您還可以嘗試在嵌入式列印伺服器上手動設定連結設定。

註

HP Jetdirect 列印伺服器可用於多種網路連接，包括 802.11 無線網路。

檢查 MFP 組態

透過控制面板，您可以列印提供了有關 MFP 及其目前組態的詳細資料之頁面。在此為您說明下列資訊頁：

- 功能表選擇圖
- 組態頁
- Jetdirect 頁
- 耗材狀態頁
- 用量頁
- PCL 或 PS 字型清單
- 檔案目錄頁
- 事件記錄

您可使用下列程序列印以上資訊頁。然後，請參閱下列特定章節以獲得有關各頁的更多資訊。

列印資訊頁

- 1 點選功能表。
- 2 點選資訊。
- 3 捲動至您要的資訊頁，然後點選適當的頁面。

功能表選擇圖

要查看控制面板中可用功能表與項目的目前設定值，請列印控制面板功能表選擇圖：

- 1 點選功能表。
- 2 點選資訊。
- 3 點選列印功能表選擇圖。

其中許多數值可以透過驅動程式或程式予以置換。您或要將此功能表選擇圖存放在 MFP 附近，以便於參考。

功能表選擇圖的內容視 MFP 目前安裝的選項而異。要獲得控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱[控制面板功能表](#)。要變更控制面板設定值，請參閱[控制面板功能表](#)。

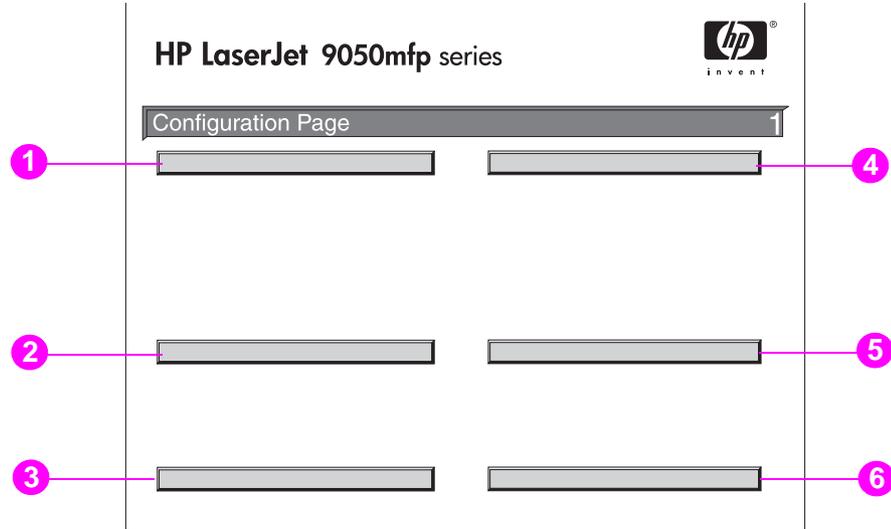
組態頁

您可以使用組態頁檢視目前的 MFP 設定值、協助排除 MFP 故障或確認選購附件的安裝，如記憶體 (DIMM)、紙匣及印表機語言。

註

(如果已安裝 HP Jetdirect 列印伺服器，印表機還會列印 HP Jetdirect 組態頁。)

組態頁包含下列資訊：



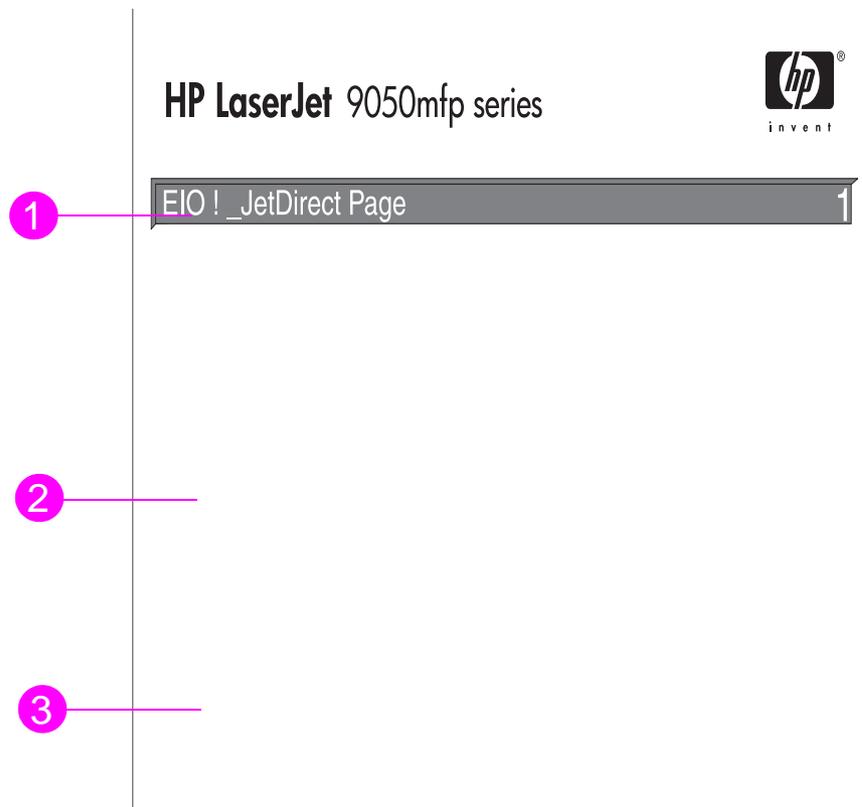
- 1 裝置資訊列出了序號、頁數及 MFP 的其他資訊。
- 2 事件記錄列出記錄中的項目數、可檢視的最多項目數以及最近三個項目。事件記錄的第二頁是製造廠商頁。此頁包含可協助 HP 顧客貼心服務代表解決可能的 MFP 問題之資訊。
- 3 安裝的個人化語言與選件列出已安裝的所有 MFP 語言 (如 PCL 與 PS)，並列出每個 DIMM 插槽與 EIO 插槽中所安裝的選件。
- 4 記憶體列出 MFP 記憶體資訊、PCL 驅動程式工作空間 (DWS) 以及 I/O 緩衝與資源儲存資訊。
- 5 安全性列出控制面板鎖定、控制面板密碼及磁碟機的狀態。
- 6 紙匣與選件列出所有紙匣的尺寸設定值，並列出已安裝的紙張處理附件。

註

樣本列印輸出中的編號與 MFP 訊息中的編號相符。(請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp) 組態頁的內容視 MFP 目前安裝的選項而異。

Jetdirect 頁

在「組態」中要列印的第二頁是 Jetdirect 頁，該頁包含下列資訊：

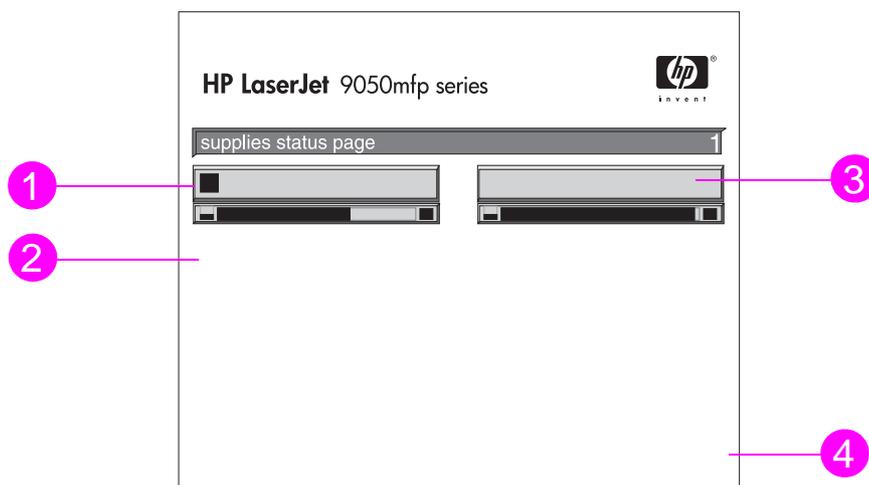


- 1 **HP Jetdirect 組態**顯示 MFP 狀態、型號、硬體位址、韌體版本、連接埠選擇、連接埠組態、自動協議、製造識別資料及製造日期。
- 2 **網路狀態**顯示收到的總封包數、收到的單一封包、收到的損壞封包數、收到的框架錯誤數、傳輸的總封包數、無法傳送的封包數、傳輸衝突數及傳輸遲延衝突數。
- 3 **通訊協定資訊**顯示 TCP/IP、IPX/SPX、Novell/NetWare、AppleTalk 及 DLC/LLC 的狀態。

耗材狀態頁

請使用耗材狀態頁以獲取有關已安裝在 MFP 中的碳粉匣、碳粉匣中剩餘的碳粉量以及已處理的頁數與工作量之資訊。此頁也可讓您知道應排定下次預防性維護的時間。

耗材狀態頁包含下列資訊：

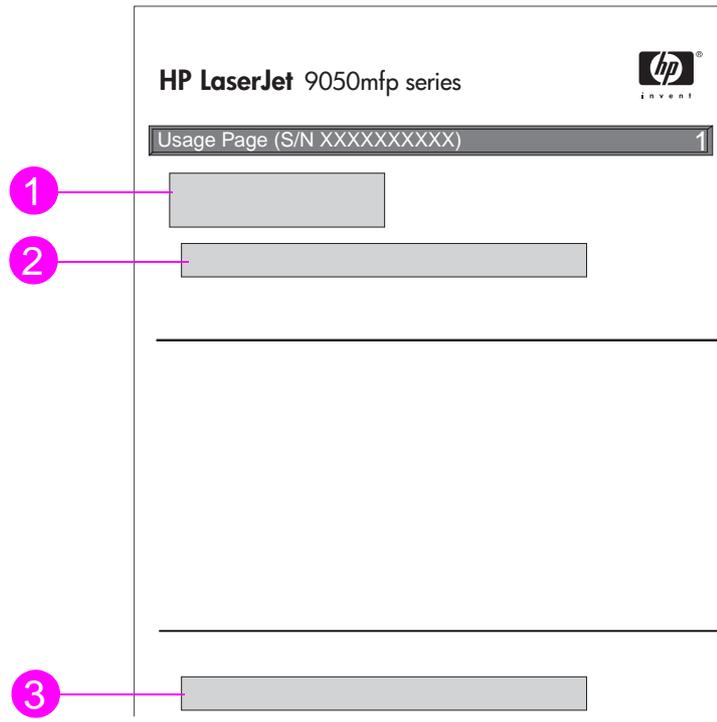


- 1 **碳粉匣資訊**顯示碳粉匣中可用的碳粉量、從碳粉匣中剩餘的碳粉量估計可列印的頁數、已處理的總頁數與工作量、碳粉匣製造日期與序號以及回收 HP 碳粉匣的方法。
- 2 **裝置資訊**列出 MFP 頁數總計、預防性維護時間間隔、到應執行下次維護前的頁數以及 MFP 序號。
- 3 **其他耗材資訊**顯示維護套件已使用的百分比與 HP 零件編號。
- 4 **訂購資訊**提供有關如何訂購耗材的資訊。

用量頁

您可以使用用量頁以獲取有關列印、影印及傳送的頁面尺寸與頁數之資訊。

用量頁包含下列資訊：



- 1 產品名稱與裝置名稱顯示正在使用的 HP LaserJet MFP 系列。
- 2 用量總計顯示已列印、影印及掃描的頁面類型；單面列印、影印及掃描的頁數；雙面列印、影印及掃描的頁數；以及列印、影印及掃描的總頁數。
- 3 覆蓋率顯示所有列印頁使用的平均碳粉量。

PCL 或 PS 字型清單

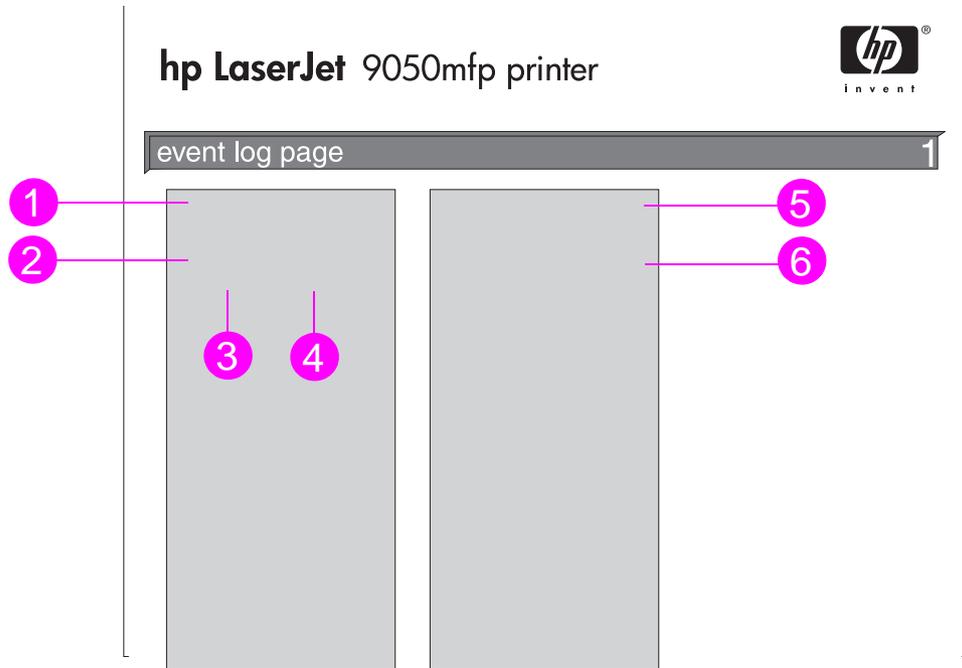
您可以使用字型清單查看 MFP 目前安裝的字型 (字型清單亦顯示了硬碟或快閃 DIMM 上儲存的字型)。

PS 字型清單顯示安裝的 PS 字型，並提供這些字型的樣本。以下說明了可以在 PCL 字型清單中找到的資訊：

- 字型提供字型名稱與樣本。
- 字距 / 點數顯示字型的字距與點數大小。
- 變更序列為一種 PCL 5e 程式指令，用以選擇指定的字型 (請參見字型清單頁底部的圖例)。
- 字型編號用以從控制面板 (非軟體應用程式) 選擇字型的編號。請勿將字型編號與字型識別碼混淆 (請參閱下列資訊)。此編號標示了儲存字型所在的 DIMM 插槽。
 - 軟體：為下載的字型，在下載其他字型替換或關閉 MFP 電源之前，常駐於 MFP 中。
 - 內建：永久常駐於 MFP 中的字型。
- 字型識別碼透過軟體下載軟體字型時為其指定的編號。

事件記錄頁

事件記錄的第一頁包含下列資訊：



- 1 目前頁數顯示已從 MFP 列印的頁數。
- 2 編號顯示發生事件的順序。最後一個發生的事件之編號最大。
- 3 事件顯示每個事件的內部事件代碼。
- 4 頁數顯示事件發生時已從 MFP 列印的頁數。
- 5 序號顯示 MFP 的序號。
- 6 說明或個人化語言顯示事件發生是由於 MFP 個人化語言的問題或是 MFP 卡紙。

事件記錄的第二頁是製造頁。此頁包含可協助 HP 顧客貼心服務代表解決可能的 MFP 問題之資訊。

列印事件記錄

- 1 點選功能表。
- 2 捲動至並點選診斷程式。
- 3 捲動至並點選列印事件記錄。

列印紙張路徑測試

您可以使用紙張路徑測試確認各種紙張路徑是否正常工作或排除紙匣組態的問題。

列印紙張路徑測試

- 1 點選功能表。
- 2 捲動至並點選診斷程式。
- 3 捲動至並點選紙張路徑測試。
- 4 捲動以選擇您要測試的進紙匣、出紙槽、雙面列印附件 (如果有的話) 及份數，並在您為各項目設定數值後點選確定。選擇最後一個選項後，紙張路徑測試將會自動開始列印。

A 規格

概觀

本章節將為您介紹一些產品規格。

- 紙張磅數換算表
- 紙材規格
- 環境規格

紙張磅數換算表

使用下表來換算美制合約紙磅數至其他規格的大約同等磅數。例如，要換算 20 磅的美制合約紙至美制封面紙的磅數，請先找出合約紙的磅數（第二行、第一欄），然後沿著該行找出封面紙的磅數（第三欄）。換算磅數即為 75 g/m² (28 磅)。

註

陰影區域表示該種紙張的標準磅數。

美制合約紙磅數 (磅)	美制課本 / 書籍紙磅數 (磅)	美制封面紙磅數 (磅)	美制 Bristol 磅數 (磅)	美制索引紙磅數 (磅)	美制標籤磅數 (磅)	公制重量 (g/m ²)
17	43	24	29	35	39	64
20	50	28	34	42	46	75
21	54	30	36	44	49	80
22	56	31	38	46	51	81
24	60	33	41	50	55	90
27	68	37	45	55	61	100
28	70	39	49	58	65	105
32	80	44	55	67	74	120
34	86	47	58	71	79	128
36	91	50	62	75	83	135
39	100	55	67	82	91	148
42	107	58	72	87	97	157
43	110	60	74	90	100	163
47	119	65	80	97	108	176
53	134	74	90	110	122	199
58	146	80	98	120	133	216

列印耗材

項目	產品編號	說明或用途
碳粉匣	C8543X	以 5% 的覆蓋率可平均列印 30,000 頁 替換式 HP 大容量、智慧型碳粉匣。
HP LaserJet 單色投影片 Letter (8.5 x 11 英吋) , 每箱 50 張 A4 (210 x 297 公釐) , 每箱 50 張	92296T 92296U	專門為用於 HP LaserJet 單色印表機而設計。 規格：4.3 4.3 mil 厚。雙面塗層。
HP LaserJet 軟光面紙 Letter (8.5 x 11 英吋) , 每箱 50 張 A4 (210 x 297 公釐) , 每箱 50 張	C4179A C4179B	用於 HP Color LaserJet 與 HP LaserJet 單色 印表機。塗層紙，適合於具有強烈效果的商業 文件 (例如小冊子、銷售文件) 及含圖形與相 片影像的文件。 規格：32 磅雙面光面塗層。
HP 上選 LaserJet 紙張		用於 HP Color LaserJet 與 HP LaserJet 單色 印表機。用於具有強烈效果的文件 (如履歷、 小冊子、報告及簡報) 之高亮度重磅紙。
Letter (8.5 x 11 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPU1132	規格：98 光澤度，32 磅
A4 (210 x 297 公釐) , 每令 500 張 , 每箱 4 令	CHP410	
Tabloid (11 x 17 英吋) , 每令 250 張 , 每箱 6 令	HPU1732	
A3 (420 x 297 公釐) , 每令 500 張 , 每箱 4 令	CHP420	
HP LaserJet 紙張		提高所有 HP LaserJet 印表機的效能。較適合 於信紙信頭、高品質備忘錄、法律文件、直接 郵件及信件。
Letter (8.5 x 11 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPJ1124	規格：96 光澤度，24 磅
Letter (8.5 x 11 英吋) , 3 孔 , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPJ113H	
Legal (8.5 x 14 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPJ1424	
A4 (210 x 297 公釐) , 每令 500 張 , 每箱 5 令	CHP310	
Tabloid (11 x 17 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 5 令	HPJ1724	
HP 列印紙張		用於雷射與噴墨印表機。專門為小型與家庭辦 公室設計的。比起影印紙更厚且更具光澤。
Letter (8.5 x 11 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPP1122	規格：92 光澤度，22 磅
A4 (210 x 297 公釐) , 每令 500 張 , 每箱 5 令	CHP210	
A3 (420 x 297 公釐) , 每令 500 張 , 每箱 5 令	CHP220	
HP 多用途紙張		用於所有辦公設備 (雷射與噴墨印表機、影印 機及傳真機)。專門為只需一種紙即可滿足其 所有辦公需要之行業設計的。比起其他的辦公 用紙張更具光澤且更為光滑。
Letter (8.5 x 11 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPM1120	規格：90 光澤度，20 磅
Letter (8.5 x 11 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 5 令	HPM115R	
Letter (8.5 x 11 英吋) , 3 孔 , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPM113H	
Legal (8.5 x 14 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 10 令	HPM1420	
Tabloid (11 x 17 英吋) , 每令 500 張 , 每箱 5 令	HPM1720	

列印耗材

項目	產品編號	說明或用途
HP 辦公用紙		
Letter (8.5 x 11 英吋), 每令 500 張, 每箱 10 令	HPC8511	用於所有辦公設備 (雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機)。適合標準的大量列印。比標準紙張更具光澤。
Letter (8.5 x 11 英吋), 3 孔, 每令 500 張, 每箱 10 令	HPC3HP	規格: 87 光澤度, 20 磅
Legal (8.5 x 14 英吋), 每令 500 張, 每箱 10 令	HPC8514	
A4 (210 x 297 公釐), 每令 500 張, 每箱 5 令	CHP110	
Tabloid (11 x 17 英吋), 每令 500 張, 每箱 5 令	HPC1117	
HP 辦公用再生紙		
Letter (8.5 x 11 英吋), 每令 500 張, 每箱 10 令	HPE1120	用於所有辦公設備 (雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機)。適合大量列印。
Letter (8.5 x 11 英吋), 3 孔, 每令 500 張, 每箱 10 令	HPE113H	符合美國行政命令 13101 對環境保護產品之要求。
Legal (8.5 x 14 英吋), 每令 500 張, 每箱 10 令	HPE1420	規格: 84 光澤度, 20 磅, 含 30% 回收的紙張。

紙材規格

HP LaserJet 產品為您提供優良的列印品質。此 MFP 可以使用多種紙材，例如單張紙 (包括再生紙)、信封、標籤、投影片及自訂尺寸的紙張。紙張的重量、紋理及濕度等特性，都是影響產品效能與輸出品質的重要因素。

本 MFP 可以使用多種符合本手冊指引中規定的紙張及其他列印紙材。使用不符合這些指引規定的紙張可能會導致下列問題：

- 列印品質低劣
- 經常性的卡紙與多張送紙
- MFP 過早耗損而需要維修

為獲得最佳列印效果，請僅使用 HP 品牌的紙張與列印紙材。Hewlett-Packard 不建議您使用其他的品牌。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入或控制其品質。

即使紙張符合本手冊中所有的指引，但列印效果可能仍不盡人意。原因可能是使用不當、儲存時溫度與濕度不理想，或是其他 HP 無法控制的因素。

在大量購買紙張之前，請確定紙張符合本使用指南與紙張及其他列印紙材指引指南中所述的要求。請務必在大量購買紙張之前先測試紙材。有關更多資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/ljpaper。

注意

使用不符合 HP 規格的紙張可能會使 MFP 出現故障而需要維修。此類維修並不包括在 HP 保固或服務合約中。

支援的輸入與輸出紙張的尺寸

註

要獲得有關 HP 輸出裝置的更多資訊，請參閱 MFP 或輸出裝置隨附的安裝指南。

紙匣或紙槽	容量	紙張	磅數
1 號紙匣	<p>多達 100 張</p> <p>多達 10 個信封</p> <p>投影片的最大堆疊高度： 10 公釐 (0.4 英吋)</p>	<ul style="list-style-type: none"> 標準偵測尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、JPostD、8K、16K 自訂尺寸： 最小尺寸：98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋) 最大尺寸：312 x 470 公釐 (12.3 x 18.5 英吋) 信封尺寸： Commercial #10、C5、DL、Monarch、B5 <p>註 請僅從 1 號紙匣列印信封、投影片及標籤。</p>	<p>64 至 216 g/m² (17 至 58 磅合約紙)</p> <p>雙面列印：64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙)</p>
2 號與 3 號紙匣	多達 500 張	<ul style="list-style-type: none"> 標準偵測尺寸： Letter、Letter-R、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4-R、ISO A5、JIS B4、JIS B5、11 x 17 標準無法偵測的尺寸： 8K、16K、JIS Executive、8.5 x 13 (215 x 330 公釐) 自訂尺寸： 最小尺寸：148 x 210 公釐 (5.8 x 8.2 英吋) 最大尺寸：297 x 431 公釐 (11.7 x 17 英吋) 	<p>64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙)</p>
4 號紙匣	多達 2,000 張	<ul style="list-style-type: none"> 標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、11 x 17、JIS B4、JIS B5 自訂尺寸： 最小尺寸：182 x 210 公釐 (7.2 x 8.3 英吋) 最大尺寸：297 x 431 公釐 (11.7 x 17 英吋) 	<p>64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙)</p>
自動送紙器	多達 100 張	<ul style="list-style-type: none"> 標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、JpostD、Monarch、8K、16K 自訂尺寸 自訂類型：投影片 	<p>64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙)</p>

紙匣或紙槽	容量	紙張	磅數
上出紙槽	多達 125 張	<ul style="list-style-type: none"> 標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、JpostD、Monarch、8K、16K 自訂尺寸 自訂類型：信封、標籤 	64 至 216 g/m ² (17 至 58 磅合約紙)
雙面列印附件		<ul style="list-style-type: none"> 標準尺寸： Letter、Letter-R、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A4-R、11 x 17、JIS B4、JIS B5 標準無法偵測的尺寸： 8K、16K 自訂尺寸 自訂類型：雙面列印不支援信封、標籤或投影片 	64 至 199 g/m ² (17 至 53 磅合約紙)
可容納 3,000 張紙的堆疊器	<p>多達 3,000 張 letter 或 A4 尺寸的紙張</p> <p>多達 1,500 張 A3 或 11 x 17 的紙張</p>	<ul style="list-style-type: none"> 下出紙槽標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、8K、16K 上出紙槽標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、JpostD、Monarch、8K、16K 自訂尺寸 自訂類型：信封、標籤、投影片、重磅紙 	<ul style="list-style-type: none"> 在下出紙槽中為 64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙) 在上出紙槽中為 64 至 216 g/m² (17 至 58 磅合約紙)
可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機	<p>多達 3,000 張 letter 或 A4 尺寸的紙張</p> <p>多達 1,500 張 A3 或 11 x 17 的紙張</p> <p>最多可裝訂 50 張紙</p>	<ul style="list-style-type: none"> 下出紙槽標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、8K、16K 上出紙槽標準尺寸： Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、11 x 17、JIS B5、JIS B4、JpostD、Monarch、8K、16K 自訂尺寸 自訂類型：信封、標籤、投影片、重磅紙 	<ul style="list-style-type: none"> 在下出紙槽中為 64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙) 在上出紙槽中為 64 至 216 g/m² (17 至 58 磅合約紙)

紙匣或紙槽	容量	紙張	磅數
多功能處理機	<p>可堆疊多達 1,000 張 75 g/m² (20 磅合約紙) 的 Letter 與 A4 紙 (可最多裝訂 50 張紙)、可堆疊 500 張 75 g/m² (20 磅合約紙) 的 A3 與 11 x 17 的紙張 (可最多裝訂 25 張紙)</p> <p>多達 40 份 5 張堆疊的手冊或 20 份 10 張堆疊的手冊</p>	<ul style="list-style-type: none"> 標準尺寸：Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、JIS B4、JIS B5、11 x 17 自訂尺寸： <ul style="list-style-type: none"> 最小尺寸：98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋) 最大尺寸：312 x 470 公釐 (12.3 x 18.5 英吋) 自訂類型：信封、標籤、投影片、重磅紙 	<ul style="list-style-type: none"> 在下手冊出紙槽中為 64 至 199 g/m² (17 至 53 磅合約紙) 在上出紙槽中為 64 至 216 g/m² (17 至 58 磅合約紙)
8 槽式信箱	<p>每個出紙槽可容納多達 250 張 A4 與 letter 尺寸的紙張</p>	<ul style="list-style-type: none"> 上出紙槽標準尺寸 Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、JIS B4、JIS B5、11 x 17 自訂尺寸 <ul style="list-style-type: none"> 最小尺寸：98 x 170 公釐 (3.9 x 6.7 英吋) 最大尺寸：305 x 470 公釐 (12 x 18.5 英吋) 8 槽式信箱出紙槽標準尺寸 Letter、Legal、Executive、ISO A3、ISO A4、ISO A5、JIS B4、JIS B5、11 x 17 自訂尺寸 <ul style="list-style-type: none"> 最小尺寸：148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋) 最大尺寸：297 x 432 公釐 (11.7 x 17 英吋) 	<ul style="list-style-type: none"> 在 8 槽式信箱出紙槽中為 60 至 135 g/m² (16 至 36 磅合約紙) 在上出紙槽中為 60 至 216 g/m² (16 至 58 磅合約紙)

支援的紙張類型

使用 MFP 控制面板中的設定以選擇下列類型紙張及其他列印紙材。

- 普通紙
- 預製表格
- 信紙信頭
- 投影片 (請參閱投影片)
- 穿孔紙
- 標籤 (請參閱標籤)
- 合約紙
- 再生紙
- 彩色紙
- 卡片紙 > 163 g/m² (請參閱卡片紙與重磅紙)
- 粗糙紙 90-105 g/m²
- 信封 (僅限 1 號紙匣，請參閱信封)

紙張的使用指引

為獲得最佳列印效果，請使用傳統的 75 g/m² (20 磅合約紙) 的紙張。請確定紙張品質良好，無切縫、刻痕、撕裂、污點、起毛、灰塵、皺褶、缺孔，以及頁邊捲曲或彎曲等情形。

如果不能確定所裝入的紙張類型 (如合約紙或再生紙)，請檢查紙張包裝上的標籤。

有些紙張會造成列印品質問題、卡紙或損壞 MFP。請勿使用以低溫油墨印製的信紙信頭紙 (例如用熱感列印的紙張)，以及浮印信紙信頭。塗層紙與某些投影片會纏繞熱凝器滾筒並可能造成卡紙。

本 MFP 利用高溫與壓力將碳粉熱凝在紙張上。在彩色紙或預製表格上列印時，請確保其所用的油墨能承受 MFP 熱凝時產生的高溫 (200°C 或 392°F，時間長達 0.1 秒)。

解決紙張與其他列印紙材的問題

使用本章節可解決紙張與其他列印紙材的常見問題。

症狀	問題	解決方案
列印品質低劣或碳粉附著不良、送紙有問題	紙張過於潮濕、粗糙、光滑或有浮雕花紋；紙張製造不合格	試用其他類型的紙張，Sheffield 值應介於 100 至 250 之間，而濕度介於 4% 至 6% 之間。
白點、卡紙、捲曲	紙張存放不當	將紙張用其防潮材料包好並平直存放。
灰色背景陰影過重	紙張太重	<ul style="list-style-type: none">● 使用重量較輕的紙張。● 使用上出紙槽。
過度捲曲 送紙有問題	紙張過於潮濕、紋理方向不對或紋理過短	<ul style="list-style-type: none">● 使用上出紙槽。● 使用紋理較長的紙張。
卡紙，MFP 損壞	裁切或穿孔	使用未裁切或穿孔的紙張。
送紙有問題	邊緣參差不齊	使用支援的紙材類型。
多張送紙	紙張黏在一起	取出紙張，將其以扇形展開並重新裝入。

標籤

為避免損壞 MFP，請僅使用建議用於單色雷射印表機的標籤。切勿在同一張標籤上多次列印。

注意

請勿在標籤、投影片、信封、自訂紙張或重於 216 g/m² (58 磅合約紙) 的紙張上進行雙面列印。否則，可能會損壞 MFP 並造成卡紙。

標籤的成份特性

在選擇標籤時，請考慮下列各項目的品質：

- 黏膠：粘膠材料應在 MFP 熱凝時產生的 200°C (392°F) 最高溫度下保持穩定。
- 格式：請僅使用整張標籤。否則脫落的標籤可能會留下空白部分，造成嚴重卡紙。
- 捲曲：列印前，標籤必須平放，且任何方向的捲曲度均不得超過 13 公釐 (0.5 英吋)。
- 狀態：請勿使用有皺褶、氣泡或有其他剝落跡象的標籤。

投影片

注意

MFP 所用的投影片必須能抵受 MFP 熱凝時產生的 200°C (392°F) 最高溫度。為避免損壞 MFP，請僅使用建議用於單色雷射印表機的投影片。

請勿在標籤、投影片、信封、自訂紙張或重於 216 g/m² (58 磅合約紙) 的紙張上進行雙面列印。否則，可能會損壞 MFP 並造成卡紙。

如果您在投影片上列印時遇到問題，請使用 1 號紙匣並將其傳送至上出紙槽。

信封

註

要在信封上列印，請使用 1 號紙匣，然後將其列印至上出紙槽。

信封的成份特性

信封的成份特性非常重要。信封的摺疊線千變萬化，不僅不同廠牌的信封會有差異，即使是同一箱、廠牌相同的信封也都不一樣。能否順利地列印信封，則取決於信封的品質。選擇信封時，請考慮下列各項目：

- 重量：請參閱**紙材規格**以獲得支援的信封重量。
- 成份特性：列印前，信封必須平放，且捲曲度不得超過 6 公釐 (0.3 英吋)，亦不得內含空氣 (含有空氣的信封可能會造成列印問題)。
- 狀態：請確保信封沒有皺紋、刮痕或其他破損。
- 1 號紙匣中適用的尺寸：請參閱**支援的輸入與輸出紙張的尺寸**。

有自黏膠條或封蓋的信封

具有撕下即露出自黏膠條或多個回摺封蓋的信封，其所使用的黏膠必須能承受 MFP 的高溫與壓力。多餘的蓋口與黏條可能會造成皺褶、摺痕或卡紙。

兩邊接縫的信封

在兩邊接縫的信封兩端均有垂直接縫，而沒有對角線接縫。此類信封可能較容易起皺。請確保接縫一直延伸至信封的角落。

存放信封

妥善存放信封有助於獲得良好的列印品質。信封應平直存放。如果信封內混入空氣並形成氣泡，則在列印時信封可能會起皺。

卡片紙與重磅紙

為獲得最佳的產品效能，在 1 號紙匣中請勿使用超過 216 g/m^2 (58 磅合約紙) 的紙張，在其他紙匣中請勿使用超過 199 g/m^2 (53 磅合約紙) 的紙張。太厚的紙張可能會造成錯誤送紙、紙張堆疊問題、卡紙、碳粉熱凝不佳、列印品質低劣，或機械過度耗損的問題。

卡片紙的成份特性

- **平滑度**: 135 至 216 g/m^2 (36 至 58 磅合約紙) 的卡片紙之平滑度應介於 100 至 180 Sheffield 之間。
- **成份特性**: 卡片紙平放時的捲曲度不得超過 5 公釐 (0.2 英吋)。
- **狀態**: 請確定卡片紙沒有皺褶、刻痕或其他破損。
- **尺寸**: 請參閱 1 號紙匣所列的尺寸。

註

在將卡片紙裝入 1 號紙匣之前，請確保卡片紙外觀平整且無破損。此外，亦請確定卡片紙沒有相互黏貼。

環境規格

耗電量

產品型號	電力消耗 (平均瓦特數) ^a					
	列印 ^b	影印 ^b	就緒 ^c	睡眠 1 ^{d, e}	睡眠 2	關閉
HP LaserJet 9050mfp	1130 瓦特 (50 ppm)	1160 瓦特 (50 ppm)	305 瓦特	221 瓦特	59 瓦特	0.9 瓦特
HP LaserJet 9040mfp	1070 瓦特 (40 ppm)	1120 瓦特 (40 ppm)	305 瓦特	221 瓦特	59 瓦特	0.9 瓦特

- 2004 年 5 月 27 日的數值。數值隨時可能變更，請瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得最新資訊。
- 所報告的電源是使用所有標準電壓進行列印與影印的最高測量值。
- 就緒模式下的熱消散 = 1045 BTU/小時 (HP LaserJet 9050mfp)、1045 BTU/小時 (HP LaserJet 9040mfp)。
- 從就緒模式進入睡眠 1 = 15 分鐘及睡眠 2 = 90 分鐘 (HP LaserJet 9050mfp)、60 分鐘 (HP LaserJet 9040mfp) 的預設時間。
- 從睡眠 1 到啓動列印 = 20 秒及從睡眠 2 到啓動列印 = 145 秒的恢復時間。

電源要求

警告！

電源要求根據印表機的銷售國家 / 地區制定。請勿變動操作電壓，否則可能會損壞印表機，並使產品保固失效。

	110 伏特的機型	230 伏特的機型
	100-127V (+/- 10%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220-240V (+/- 10%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)
額定的短期電流	12 安培	5.3 安培

聲音規格

依據 ISO 9296^a 聲明

HP LaserJet 9050mfp	噪音強度等級	列印 / 影印 (49 ppm)	$L_{WA_d} = 7.4$ Bels (A) [74 dB(A)]
		就緒	$L_{WA_d} = 5.7$ Bels (A) [57 dB(A)] 或無聲
	聲壓等級 (旁觀者位置)	列印 / 影印 (49 ppm)	$L_{pAm} = 58$ dB(A)
		就緒	$L_{pAm} = 39$ dB(A) 或無聲
HP LaserJet 9040mfp	噪音強度等級	列印 / 影印 (39 ppm)	$L_{WA_d} = 7.4$ Bels (A) [74 dB(A)]
		就緒	$L_{WA_d} = 5.7$ Bels (A) [57 dB(A)] 或無聲
	聲壓等級 (旁觀者位置)	列印 / 影印 (39 ppm)	$L_{pAm} = 58$ dB(A)
		就緒	$L_{pAm} = 39$ dB(A) 或無聲

a. 2004 年 3 月 2 日的數值。數值隨時可能變更，請瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得最新資訊。

註

測試的組態：使用 ADF 在 A4 紙上以 49 ppm (HP LaserJet 9050mfp) 與 39 ppm (HP LaserJet 9040mfp) 連續進行基本裝置列印與掃描 (無輸出裝置)。

作業環境

作業溫度	10 至 32.5°C (50 至 91°F)
相對濕度	10 至 80%
存放溫度	-40 至 15.6°C (-40 至 +60°F)
存放濕度	15 至 90%
速度，每分鐘頁數 (ppm)	50 ppm (HP LaserJet 9050mfp) 40 ppm (HP LaserJet 9040mfp)

B 控制面板功能表

概觀

控制面板功能表配置嘗試顯示所有使用者所使用的功能表，而保護管理員所使用的功能表。一般而言，使用者會使用清單的前三個功能表。管理員與維修技術人員則會使用其他項目，這些項目能以個人識別碼 (PIN) 保護。

您可以透過電腦上的驅動程式或軟體應用程式來執行大多數例行列印工作。這是控制 MFP 的最簡便方法，並且它將會置換 MFP 控制面板的設定值。請參閱與軟體相關的說明檔案，若要獲得更多有關如何存取驅動程式的資訊，請參閱[有助於提高靈活度的軟體](#)。如果您無法存取某個功能表或項目，則它可能不是 MFP 選項，或您的網路管理員已鎖定此功能。(控制面板上顯示拒絕存取，功能表鎖定。) 請向您的系統管理員查詢。

註

驅動程式與軟體指令會置換 MFP 控制面板設定值。

您可以從控制面板列印功能表選擇圖，該選擇圖顯示了控制面板功能表項目的配置與目前設定值 (請參閱[功能表選擇圖](#))。

控制面板中可能會出現額外功能表項目，視 MFP 目前安裝的選件而定。

本附錄列出了 MFP 的所有項目與可能的數值 (預設值列於「項目」欄)。

註

要獲得更多有關 HP 輸出裝置的資訊，請參閱裝置隨附的使用指南。

本附錄包含有關下列主題的資訊：

- [擷取工作功能表](#)顯示儲存在 MFP 上的工作。這些工作按使用者與工作名稱列出。請參閱[工作儲存功能](#)，以獲得有關如何儲存工作的資訊。
- [資訊功能表](#)列出可列印的功能表選擇圖與其他資訊頁。
- [紙張處理功能表](#)用於設定各紙匣的紙張類型 (及尺寸，如果未偵測到尺寸的話)。
- [設定裝置功能表](#)可讓管理員設定預設值、I/O 連接埠、執行診斷程式及重設 MFP。

下列子功能表可在「設定裝置」功能表中使用：

- [原稿子功能表](#)
- [影印子功能表](#)
- [增強子功能表](#)
- [傳送子功能表](#)
- [列印子功能表](#)
- [列印品質子功能表](#)
- [系統設定子功能表](#)
- [I/O 子功能表](#)
- [重設子功能表](#)
- [傳真功能表](#)用於設定傳送與接收傳真的選項。
- [診斷程式功能表](#)提供有關 MFP 的資訊，管理員與維修人員可將這些資訊用來定義設定值、查看用量資訊及排除故障。
- [維修功能表](#)可讓維修技術人員監控 MFP 狀態並在致電維修時提供適當的協助。

擷取工作功能表

註

如果 MFP 硬碟或 RAM 記憶體上沒有保密列印工作、儲存的列印工作、快速影印工作或校對與暫停工作，則在選定功能表時，螢幕上將會顯示無儲存的列印工作的訊息。

- 1 使用者將看到使用者名稱清單。
- 2 使用者選擇使用者名稱，然後螢幕將會顯示為該使用者儲存的列印工作清單。
- 3 使用者選擇工作名稱，並可列印或刪除。如果工作需要 PIN 才能列印，則  (鎖定符號) 會出現在列印指令的旁邊，您必須提供 PIN。如果工作需要 PIN 才能列印，則  (鎖定符號) 會出現在刪除指令的旁邊，您必須提供 PIN。
- 4 如果使用者選擇列印，MFP 將會提示使用者指定要列印的份數 (1 至 32,000)。

資訊功能表

要列印資訊頁，請捲動至所需的資訊頁，然後點選確定。

項目	說明
列印功能表選擇圖	產生可顯示控制面板功能表項目的配置與目前設定值的功能表選擇圖。 在完成頁面列印後，MFP 將返回就緒狀態。
列印組態	產生詳述目前 MFP 組態的頁面。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上就緒狀態。
列印耗材狀態頁	產生可顯示 MFP 中每種耗材剩餘的使用壽命可列印的頁數之頁面。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上就緒狀態。
列印用量頁	產生包含可用於成本會計的資訊之頁面。此項目僅在安裝了硬碟後方可使用。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上就緒狀態。
列印檔案目錄	產生包含所有已安裝的大容量儲存裝置的資訊之目錄頁。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上就緒狀態。
列印 PCL 字型清單	產生 MFP 上所有可用的 PCL 字型之字體清單。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上就緒狀態。
列印 PS 字型清單	產生 MFP 上所有可用的 PS 字型之字體清單。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上就緒狀態。

紙張處理功能表

在從控制面板正確設定紙張處理設定值後，您可以透過驅動程式或軟體應用程式，選擇紙張類型與尺寸來進行列印。要獲得更多資訊，請參閱[指定列印的紙張](#)。

您可以透過軟體應用程式或驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）存取此功能表中的某些項目（如雙面列印與手動送紙）。驅動程式與軟體應用程式設定值會置換控制面板設定值。要獲得更多資訊，請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)。

項目	數值	說明
<N> 號紙匣尺寸 =LETTER	任何尺寸 LETTER 旋轉 LETTER LEGAL A4 旋轉 A4 EXECUTIVE EXECUTIVE<JIS> A3 A5 B4<JIS> B5<JIS> 8K 16K 8.5 X 13 11 X 17 自訂 任何自訂	在自訂開關處於自訂位置時，可讓使用者為 2 號、3 號及 4 號紙匣設定紙張尺寸。如果開關處於標準位置，則會偵測尺寸。以紙匣編號取代 <N>。
<N> 號紙匣類型 = 普通紙	任何類型 普通紙 預製表格 信紙信頭 投影片 穿孔紙 標籤 合約紙 再生紙 彩色紙 卡片紙 >163 粗糙紙 90-105 G/M ² 信封 *	可讓使用者指定每個紙匣中的紙材類型。以紙匣編號取代 <N>。 * 信封僅出現在 1 號紙匣中。

設定裝置功能表

本功能表包含所有管理功能。

原稿子功能表

雖然您可以使用觸控式圖形顯示幕存取每個項目，但您還可以透過 MFP 功能表來選擇影印與傳送項目。

項目	數值	說明
紙張尺寸 =LETTER/A4	LETTER 11×17 LEGAL EXECUTIVE A3 A4 A5 B4(JIS) B5(JIS)	設定原稿文件的紙張尺寸。 MFP 可使用紙張感測器來自動描述原稿文件的尺寸。如果未偵測到紙張，則使用者可在支援的紙張尺寸清單中進行選擇。
面數 =1	1 2	表示要掃描原稿文件的一面還是兩面。 如果選擇 2 且原稿放在玻璃板上，則 MFP 將會提示使用者翻頁。
方向 = 縱向	縱向 橫向	表示原稿的方向是縱向 (短邊為頂部) 還是橫向 (長邊為頂部)。
內容 = 混合	混合 相片 文字	說明原稿上影像的類型。 如果原稿包含圖形影像，請選擇相片；如果影像僅包含文字，請選擇文字。如果原稿包含圖形與文字，請選擇混合。
濃度 =4	0-8	指定影像的對比度與亮度。您可在九種增量中進行選擇。 0= 最暗 8= 最亮
重磅紙 = 關閉	開啓 關閉	表示是否要掃描重磅紙。 如果設定了重磅紙，掃描器會在紙張經過掃描區域時，調整對紙張所施的拉力。這將影響重量超過 100 g/m ² 的紙張之輸出品質。

影印子功能表

項目	數值	說明
面數 =1	1 2	表示影像應列印在副本的一面還是兩面。
自動分頁 = 開啓	開啓 關閉	表示影印應自動分頁或不自動分頁。
份數 =1	1-999	表示在您未使用數字鍵盤選擇份數就按下開始時將影印的份數。
裝訂 = 無	無 1 邊 角落 2 邊 3 邊 6 邊 反向 騎馬釘裝訂	如果需要裝訂，則表示放置釘書針之處與置入的釘書針數量。 如果 MFP 連接了堆疊器，則裝訂不是一個選項。 註 由於受紙張尺寸、紙張方向及送紙方向的影響，您應試驗裝訂選項以找出您所需的結果。

增強子功能表

項目	數值	說明
清晰度 =2	0-4	指定清晰度設定。 0= 最低清晰度 4= 最高清晰度
去除背景 =2	0-8	控制要在副本上消除來自原件背景資料的量。在您進行雙面影印且不想在副本的第二面看到第一面的資料時，去除背景功能極為有用。 0= 去除最小量背景 (可看見較多背景) 8= 去除最大量背景 (可看見較少背景)

傳送子功能表

項目	數值	選項	說明
電子郵件	掃描喜好設定 = 彩色	彩色 黑白	確定文件是以彩色還是以黑白進行掃描。
	檔案類型 =PDF	PDF TIFF M-TIFF JPEG	指定電子郵件附件的檔案格式。
	檔案大小 = 標準	小型 標準 大型	指定檔案壓縮，以確定檔案大小。
	解析度 = 150DPI	75 DPI 150 DPI 200 DPI 300 DPI	指定文件或影像的解析度，較低的 dpi 產生的檔案較小，但影像品質可能會受影響。
	位址驗證 = 開 啓	開啓 關閉	啓用 MFP 以檢查電子郵件語法。有效的電子郵件地址必須具有「@」號與「.」。
	尋找傳送閘道		MFP 在網路上搜尋 MFP 可以用於傳送電子郵件的 SMTP 與 LDAP 閘道。
	SMTP 閘道		用於傳送電子郵件的 SMTP 伺服器之 IP 位址。
	LDAP 閘道		MFP 用於尋找電子郵件通知的 LDAP 閘道之 IP 位址。
	測試傳送閘道		測試設定的閘道是否可以運作。
複製 MFP			將一個 MFP 的傳送設定值複製到其他 MFP。

列印子功能表

您可透過軟體應用程式或驅動程式 (如果已安裝適當的驅動程式) 獲得此功能表中的某些項目。驅動程式與程式設定值會置換控制面板設定值。要獲得更多資訊，請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)。

項目	數值	說明
份數 =1	1 至 32,000	透過選擇 1 至 32,000 中的任何數字來設定預設份數。您可以使用數字鍵盤選擇份數。 註 最好是透過驅動程式或軟體程式設定份數 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。
紙張尺寸預設值 = LETTER	LETTER LEGAL A4 EXECUTIVE 11X17 A3 B4(JIS) B5(JIS) 自訂 A5 旋轉 LETTER 報表紙 8.5X13 12X18 旋轉 A4 RA3 EXECUTIVE(JIS) DPOSTCARDS(JIS) 8K 16k 10 號信封 MONARCH 信封 C5 信封 DL 信封 B5 信封	設定紙張與信封的預設影像尺寸 (此項目名稱會隨著您捲動可用的尺寸時由紙張變更為信封)。
預設自訂紙張尺寸	度量單位 X 尺寸 Y 尺寸	可讓使用者為所有安裝的紙匣設定自訂紙張尺寸。以紙匣編號取代 <N>。此功能表僅在選定的紙匣自訂開關處於自訂尺寸位置時才會出現。使用者可使用紙匣中的尺寸標記選擇自訂紙張尺寸的 X 與 Y 尺寸。
紙張目的地	上出紙槽 下出紙槽 下層手冊出紙槽 出紙槽 1-8	可讓使用者設定出紙槽目的地。功能表上僅會出現已安裝的出紙槽。 預設值是輸出裝置的第一個列印面向下的出紙槽。
雙面列印 = 關閉	關閉 開啓	將數值設定為開啓以進行雙面列印，或設定為關閉以進行單面列印。 要獲得更多資訊，請參閱 在紙張的兩面進行列印 (雙面列印) 。
雙面列印裝訂 = 長邊	長邊 短邊	可讓使用者變更雙面列印的裝訂側邊。在 MPF 中安裝了雙面列印附件且雙面列印 = 開啓時，螢幕上將會顯示此功能表項目。

項目	數值	說明
置換 A4/LETTER= 是	是 否	在將 A4 工作傳送至 MFP，但沒有裝入 A4 尺寸的紙材時，此指令可用於在 Letter 尺寸的紙材上列印；或在將 Letter 工作傳送至 MFP，但沒有裝入 Letter 紙材時，則此指令可用於在 A4 尺寸的紙材上列印。
手動送紙 = 關閉	關閉 開啓	從 1 號紙匣手動送紙，而不是自動從紙匣送紙。在手動送紙 = 開啓且 1 號紙匣為空時，MFP 會在接收列印工作時離線。然後，產品將會顯示手動送紙 [紙張尺寸]。 要獲得更多資訊，請參閱從 1 號紙匣手動送紙。
邊到邊 置換 = 否	否 是	啓用或停用所有列印工作的邊到邊模式。您可以透過邊到邊 P.JL 變數在列印工作內置換此模式。
COURIER 字型 = 一般	一般 深	選擇要使用的 Courier 字型版本： 一般：HP LaserJet 4 系列印表機的內建 Courier 字型。 深：HP LaserJet III 系列印表機的內建 Courier 字型。 您不可同時使用這兩種字型。
WIDE A4= 否	是 否	Wide A4 設定值可變更 A4 紙上每行可列印的字元數。 是：每行可列印多達 80 個間距為 10 字距的字元。 否：每行可列印多達 78 個間距為 10 字距的字元。
列印 PS 錯誤 = 關閉	開啓 關閉	選擇開啓以在出現 PS 錯誤時列印 PS 錯誤頁。
列印 PDF 錯誤 = 關閉	開啓 關閉	選擇開啓以在出現 PDF 錯誤時列印 PDF 錯誤頁。

PCL 子功能表

項目	數值	說明
表單長度 =60	5 至 128	為預設的紙張尺寸設定自 5 行至 128 行的垂直間隔。使用數字鍵盤輸入數值。
方向 = 縱向	縱向 橫向	可讓使用者選擇預設頁面方向。 註 最好是透過印表機驅動程式或軟體應用程式設定頁面方向 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。
字型來源 = 內建	內建 插卡槽 X	內建：內建字型。 插卡槽 1、2 或 3：儲存在三個 DIMM 插槽之一的字型。
字型編號 =0	0-999	MFP 為每種字型指定一個編號，並將編號列於 PCL 字型清單 (請參閱 PCL 或 PS 字型清單)。字型編號將出現在列印輸出的「字型編號」欄。
字型字距 =10.00	0.44-99.99	使用數字鍵盤輸入數值。視選定的字型而定，此項目可能不會出現。
符號集 =PC-8	各種可用符號集	從 MFP 控制面板中任選一個可用的符號集。符號集是一個字型的所有字元之特殊集合。對於描線字元，建議您使用 PC-8 或 PC-850。
在 LF 加上 CR= 否	是 否	選擇是以在與舊版相容的 PCL 工作 (純文字而無工作控制) 中出現的每個換行字元加上一個歸位字元。在某些環境 (例如 UNIX) 下，僅以換行字元控制碼表示一個新行。此選項可讓使用者在每個換行字元上加上一個所需的歸位字元。
壓制空白頁 = 否	否 是	設定為是後，如果是空白頁將會忽略送紙。

列印品質子功能表

您可透過軟體應用程式或驅動程式 (如果已安裝適當的驅動程式) 存取此功能表中的某些項目。驅動程式與軟體設定會置換控制面板的設定值。要獲得更多資訊, 請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)。

項目	數值	說明
設定對位	列印測試頁 來源 =2 號紙匣 調整 <X> 號紙匣	由上至下、由左至右對齊邊界, 將頁面上的影像置中。您亦可將前面的影像與後面列印的影像對齊。
熱凝器模式	紙張類型清單	<p>設定與每種紙張類型相關的熱凝器模式。</p> <p>您僅可透過控制面板中的此功能表選項來變更熱凝器模式。</p> <p>自動: 可利用該紙材類型的最佳模式。</p> <p>正常: 正常溫度, 以每分鐘 50 頁 (ppm) (HP LaserJet 9040mfp 為 40 ppm) 的速度列印。</p> <p>低溫: 低溫, 以 50 ppm (HP LaserJet 9040mfp 為 40 ppm) 的速度列印。</p> <p>高溫 1: 提高溫度, 以 50 ppm (HP LaserJet 9040mfp 為 40 ppm) 的速度列印。</p> <p>高溫 2: 提高溫度, 以 32 ppm 的速度列印。</p> <p>特殊: 此模式以正常速度列印, 並在開始下一項工作之前延遲 40 秒。每列印 400 頁後, 該工作的第一頁會以較慢的速度列印, 以清理熱凝器。列印頁上應無明顯瑕疵。這並非建議的設定值。</p> <p>各種紙張類型的預設值為自動。</p> <p>要獲得支援的紙張類型之完整清單, 請參閱紙材規格。</p> <p>注意 如果您將熱凝器模式變更為高溫 1 或高溫 2, 請務必在您完成列印後將其變更回預設值。將紙張類型設定為高溫 1 或高溫 2 可能會縮短某些耗材 (如熱凝器) 的使用壽命, 並可能造成其他故障或卡紙。</p>
解析度 = FASTRES 1200	300 600 FASTRES 1200	<p>從下列數值中選擇解析度:</p> <p>300: 以 MFP 最高速度產生草稿列印品質。對於某些點陣圖字型與圖形, 以及與 HP LaserJet III 系列印表機相容的機型, 建議您使用 300 dpi (點 / 英吋)。</p> <p>600: 以印表機最高速度產生高列印品質。</p> <p>FASTRES 1200: 以產品最高速度產生最佳列印品質 (相當於 1200 dpi)。</p> <p>註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式變更解析度 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。</p>
RET= 中	關閉 淡 中 濃	<p>使用 MFP 解析度增強技術 (REt) 設定, 可列印出角度、曲線及邊緣更為平滑的列印。</p> <p>所有列印解析度 (包括 FastRes 1200) 均可透過 REt 提升效果。</p> <p>註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式變更 REt 設定 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。</p>

項目	數值	說明
ECONOMODE	開啓 關閉	開啓後，MFP 會減少每頁所用的碳粉量以進行列印；但是，頁面的列印品質會大幅降低。
碳粉濃度 =3	1-5	透過變更碳粉濃度設定來變淺或加深列印頁面的顏色。設定值範圍介於 1 (淡) 至 5 (濃)，但預設值 3 通常可產生最佳的效果。 註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式變更碳粉濃度 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。
小型紙張模式 = 正常	正常 緩慢	在列印窄型紙材時，未與紙材接觸的熱凝器滾筒部分會膨脹並可能造成皺紋。
建立清潔頁	沒有可選數值	點選確定以列印清潔頁 (清潔紙張路徑中過多的碳粉)。 為使清潔頁正常工作，請在影印紙上列印清潔頁 (請勿使用合約紙或粗糙紙)。請按照清潔頁上的說明進行。進度列將會顯示完成此程序所需的時間。

系統設定子功能表

此功能表中的項目會影響 MFP 功能。請根據您的列印需求來設定 MFP。

項目	數值	說明
日期 / 時間	日期 日期格式 時間 時間格式	設定 MFP 的啓動日期與時間。即時時鐘設定為格林威治標準時間 (GMT)。
工作儲存限制 =32	1-100	指定可儲存在 MFP 硬碟附件上的工作量。
暫存工作逾時 = 關閉	關閉 1 小時 4 小時 1 天 1 週	設定快速影印、校對與暫停工作、保密列印工作及儲存的列印工作之保留時間，逾時即將自動從佇列中刪除。
顯示位址 = 關閉	自動 關閉	設定是否將 MFP 的 IP 位址顯示在「就緒」訊息中。如果此值為「開啓」，則插槽 1 中 EIO 卡的位址將會顯示。
紙匣狀態	使用要求的紙匣 手動送紙提示 PS 延遲紙材	透過指定 MFP 將從其中列印的紙匣來指定紙匣的狀態。使用要求的紙匣設定 MFP 要從其中列印指定工作的紙匣。此功能表項目的值為專用 (預設值) 或第一個。 手動送紙提示用於確定列印工作與要求組態的紙匣不相符時 MFP 是否要提示使用者。此功能表項目的值為始終 (預設值) 與除非已裝紙。 PS 延遲紙材設定紙張處理的方式是根據 PostScript 規則還是 HP 規則。此功能表項目的值為啓用 (預設值) 或停用。

項目	數值	說明
睡眠延遲 = 90 分鐘	1 分鐘 15 分鐘 30 分鐘 60 分鐘 90 分鐘 2 小時 4 小時	<p>設定 MFP 在進入「睡眠」模式之前的閒置時間：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 將 MFP 閒置時的耗電量減至最少。 ● 減少 MFP 電子元件的磨損 (關閉顯示螢幕的背景光源)。 ● 在您傳送列印工作、按下控制面板按鍵、打開紙匣或打開頂蓋時，MFP 將會自動結束「睡眠」模式。 <p>註 雖然睡眠模式會關閉顯示螢幕的背景光源，但您仍可讀取顯示幕的訊息。</p>
喚醒時間子功能表	設定喚醒時間	設定 MFP 自動結束「睡眠」模式的時間。您可將此功能在一週各天之中設定不同時間。
個人化語言 = 自動	自動 PCL PS PDF XHTML MIME	<p>選擇預設的產品語言 (個人化語言)。可選數值取決於 MFP 中安裝的有效語言。</p> <p>通常您不應變更產品語言 (預設值為自動)。如果您將其變更為特定的產品語言，則除非向 MFP 傳送了特定的軟體指令，否則 MFP 將無法自動切換語言。</p>
可清除的警告 = 工作	開啓 工作	<p>設定印表機控制面板顯示可清除的警告訊息的時間。</p> <p>開啓：警告訊息會一直出現在控制面板上直至被清除。</p> <p>工作：控制面板上會一直出現警告訊息，直至產生訊息的工作結束。</p>
自動繼續 = 開啓	開啓 關閉	<p>確定 MFP 如何回應錯誤。</p> <p>開啓：如果產品出現錯誤而無法列印，螢幕上將會顯示此訊息，MFP 會離線 10 秒鐘之後再恢復為連線狀態。</p> <p>關閉：如果產品出現錯誤而無法列印，則必須點選繼續，顯示在螢幕上的訊息才會消失，MFP 才能繼續列印。</p> <p>註 要在釘書針 (如果已安裝釘書機附件) 用盡時停止列印，請在控制面板的系統設定功能表中設定自動繼續 = 關閉。</p>
碳粉匣使用壽命將盡 = 繼續	繼續 停止	<p>確定 MFP 在碳粉不足時的工作方式。碳粉匣剩餘的碳粉在一般列印的情況下還可以列印大約兩週時，螢幕上會先出現碳粉匣使用壽命將盡的訊息。這提供了足夠的時間訂購新碳粉匣。</p> <p>繼續：在螢幕上顯示碳粉匣使用壽命將盡的訊息時，MFP 將會繼續列印。</p> <p>停止：MFP 將會離線並等待進一步的動作。</p> <p>要獲得更多資訊，請參閱 管理碳粉匣。</p>
碳粉匣使用壽命已盡 = 繼續	停止 繼續	<p>確定 MFP 在碳粉用盡時的工作方式。</p> <p>繼續：MFP 將顯示更換碳粉匣，直至更換碳粉匣。MFP 將繼續列印。</p> <p>停止：MFP 將會離線，並等待一直到更換碳粉匣。</p>
卡紙恢復 = 自動	自動 開啓 關閉	<p>確定 MFP 在出現卡紙時的工作方式。</p> <p>自動：MFP 自動為恢復 MFP 卡紙選擇最佳模式 (通常為開啓)。此為預設值。</p> <p>開啓：在清除卡紙之後，MFP 將會自動重新列印。</p> <p>關閉：MFP 在卡紙後不會重新列印。此設定值可以提高列印效能。</p>
語言 = 英文	可用語言清單	設定控制面板的語言。

I/O 子功能表

I/O (輸入 / 輸出) 功能表中的項目會影響 MFP 與電腦之間的通訊。

項目	數值	說明
I/O 逾時 =15	5-300	使用此項目以選擇 I/O 逾時期限 (秒)。(I/O 逾時是指 MFP 在結束列印工作之前的等待時間，以秒計算)。 此設定值可讓您調整逾時以獲得最佳效能。如果在列印工作中出現來自其他連接埠的資料，請增加逾時數值。

平行輸入子功能表

項目	數值	說明
高速 = 是	是 否	接受用於與新型電腦連接的快速平行通訊。
進階功能 = 開啓	開啓 關閉	開啓或關閉雙向平行通訊。預設值設定為雙向平行連接埠 (IEEE-1284)。 此設定可讓 MFP 將回讀狀態訊息傳送至電腦 (啓用平行進階功能可能會減緩語言切換的速度)。

EIO X Jetdirect 子功能表

僅在 MFP (如 HP Jetdirect 列印伺服器) 的 EIO 插槽中已安裝 EIO 裝置時，EIO (增強型輸入 / 輸出) 子功能表才會出現。功能表中的項目視安裝的特定附件產品而定。如果 MFP 包括 HP Jetdirect 列印伺服器 EIO 卡，則您可以使用 EIO 功能表設定基本網路參數。您也可以透過 HP Web Jetadmin 或其他網路組態工具 (如 Telnet 或瀏覽嵌入式 Web 伺服器) 來設定這些參數及其他參數。

要獲得有關 EIO 子功能表的更多資訊，請參閱 EIO Jetdirect 卡隨附的說明文件。

嵌入式 Jetdirect 子功能表

項目	選項	數值	說明	
TCP/IP	啓用	開啓 關閉	啓用 TCP/IP 通訊協定。 停用 TCP/IP 通訊協定。	
	主機名稱		最長為 32 個字元的文數字字串，用於識別裝置。此名稱會在 HP Jetdirect 組態頁中列出。預設的主機名稱是 NPIxxxxxx，而 xxxxxx 表示 LAN 硬體 (MAC) 位址的最後六位。	
	設定方法	BOOTP		使用 BootP (Bootstrap 通訊協定) 以從 BootP 伺服器自動組態。
		DHCP		使用 DHCP (動態主機組態通訊協定) 以從 DHCP 伺服器自動組態。
		自動 IP		使用自動連結本地 IP 位址。格式為 169.254.x.x 的位址將會自動指派。
	手動設定值	手動		使用手動設定值功能表設定 TCP/IP 參數。
		IP 位址		MFP 的專屬 IP 位址。
		子網路遮罩		MFP 子網路遮罩。
		系統記錄伺服器		用以接收與記錄系統記錄訊息的系統記錄伺服器之 IP 位址。
		預設閘道		用於與其他網路通訊的閘道或路由器之 IP 位址。
	閒置逾時		在閒置的 TCP 列印資料連接關閉後的時限 (以秒為單位，預設值為 270 秒)。	

項目	選項	數值	說明
TCP/IP	預設 IP	自動 IP	將會設定連結本地 IP 位址 169.254.x.x。
		舊有	將會設定 192.0.0.192 位址，與舊型 Jetdirect 產品一致。
	主要 DNS		指定主網域名稱系統 (DNS) 伺服器的 IP 位址 (n.n.n.n)。
	次要 DNS		指定次要網域名稱系統 (DNS) 伺服器的 IP 位址 (n.n.n.n)。
	PROXY 伺服器		將 proxy 伺服器設定為由 MFP 的嵌入式應用程式使用。proxy 伺服器通常由網路用戶端使用網際網路存取。它會擷取 Web 頁面，並為用戶端提供某種程度上的網際網路安全性。 要指定 proxy 伺服器，請輸入其 IP 位址或完全合格的網域名稱。此名稱可長達 64 個字元。 對於某些網路來說，您可能需要與您的網際網路服務供應商 (ISP) 聯絡才能取得 proxy 伺服器位址。
	PROXY 連接埠		輸入 proxy 伺服器用來支援用戶端的連接埠的編號。連接埠編號可識別用於網路 proxy 活動的連接埠，其值可以從 0 到 65535。
IPX/SPX	啓用	開啓	啓用 IPX/SPX 通訊協定。
		關閉	停用 IPX/SPX 通訊協定。
	框架類型	自動	選擇網路的框架類型設定。 自動 (預設值) 會自動設定並限制框架類型為所偵測到的第一個類型。
		EN_8023 EN_II EN_8022 EN_SNAP	乙太網路的框架類型選擇。
APPLETALK	啓用	開啓 關閉	啓用或停用 AppleTalk 通訊協定。
DLC/LLC	啓用	開啓 關閉	啓用或停用 DLC/LLC 通訊協定。
連結速度	自動		列印伺服器會自動設定為與網路連結速度和通訊模式相符。如果失敗，將會設定 100TX 半雙工。
	10T 半雙工		10 Mbps、半雙工作業。
	10T 全雙工		10 Mbps、全雙工作業。
	100TX 半雙工		100 Mbps、半雙工作業。
	100TX 全雙工		100 Mbps、全雙工作業。

重設子功能表

註

請小心使用此功能表。在選擇這些項目時，您可能會遺失緩衝區中的頁面資料或 MFP 組態設定值。僅在下列情況時重設 MFP：

- 要還原 MFP 預設值。
- MFP 與電腦之間的通訊已中斷。
- 連接埠發生問題。

重設子功能表中的項目會清除 MFP 中的所有記憶體，而**重設**則僅清除目前的工作。

傳真功能表

此功能表僅在安裝了選購的傳真附件時才會出現。要獲得有關傳真功能表的資訊，請參閱 *HP 傳真使用指南*。

診斷程式功能表

項目	選項	數值	說明
列印事件記錄			產生一個包含錯誤記錄中最新的 50 個項目的局部 LIFO (後進先出) 清單。列印的事件記錄將顯示錯誤編號、頁數、錯誤代碼及說明或個人化語言。
顯示事件記錄			可讓使用者從控制面板中捲動事件記錄內容，並顯示 50 項最新事件。
紙張路徑測試	列印測試頁		產生用於測試 MFP 紙張處理功能的測試頁。
	來源	所有紙匣 1 號紙匣 2 號紙匣 <N> 號紙匣	指定執行測試時使用的是所有紙匣中的紙張還是特定紙匣中的紙張。
	目的地	所有出紙槽 標準出紙槽 左上側出紙槽	指定要進行測試的紙張路徑。
	雙面列印	開啓 關閉	指定執行測試是否包括雙面列印裝置。
	份數	1 10 50 100 500	指定執行測試時從特定紙匣傳送的紙張數量。
	感測器	開啓 關閉	指定在紙張通過路徑時是否顯示感測器資訊，或在執行紙張路徑測試時是否只顯示裝置狀態。
掃描器測試	下層燈 上層燈 護板螺線管 重量螺線管 感測器 ADF 出紙馬達 ADF 進紙馬達 ADF 反向進紙 平台馬達		此功能表項目供維修技術人員診斷潛在的印表機問題使用。
控制面板	LED 顯示幕 按鈕 觸控式螢幕		此功能表項目供維修技術人員診斷潛在的印表機問題使用。

維修功能表

維修功能表已鎖定。維修技術人員必須鍵入 PIN 才能開啓功能表。

C MFP 記憶體與擴充

概觀

本附錄包括：

- 確定記憶體要求
- 安裝記憶體
- 檢查記憶體的安裝
- 儲存資源 (永久資源)
- Web 存取功能

MFP 具有兩個雙倍資料速率 (DDR) DIMM 插槽，可提供更多 MFP 記憶體。DDR DIMM 有 16、32、64、128 及 256 MB 等規格，最多可升級至 512 MB。

MFP 具有兩個 Compact Flash 插槽，可提供下列功能：

- 快閃記憶體卡，有 16、32 及 64 MB 等規格。Compact Flash 記憶體有別於標準 MFP 記憶體，即使在關閉 MFP 電源後，仍可將下載項目永久儲存在 MFP 中。MFP 支援類型 1 與類型 2 Compact Flash 記憶體。
- 要新增基於快閃記憶體的附件字型、巨集及模式，請使用適當的 DDR DIMM。
- 要新增其他快閃記憶體型的印表機語言與 MFP 選項，請使用適當的 DDR DIMM。

註

以前的 HP LaserJet 產品所使用的單排直插式記憶體模組 (SIMM) 與此 MFP 不相容。

要獲得訂購資訊，請參閱 [零件與附件](#) 或瀏覽 www.hp.com/support。

確定記憶體要求

您需要的記憶體容量視您列印的文件類型而定。MFP 在沒有額外記憶體的情況下能以 1,200 dpi FastRes 列印大多數的文字與圖形。

如果您經常列印複雜圖形或 PS 文件、列印雙面文件 (雙面列印)、使用多種下載字型或列印大尺寸紙張 (如 A3、B4 或 11 x 17)，則您可能需為 MFP 新增更多記憶體。

安裝 DDR 記憶體 DIMM

您可以使用下列程序安裝額外記憶體。在開始之前，請列印組態 (依次點選功能表、資訊及列印組態) 以瞭解 MFP 中安裝的記憶體容量，然後再新增更多記憶體。下表列出了每個 DIMM 插槽允許的最大記憶體容量。

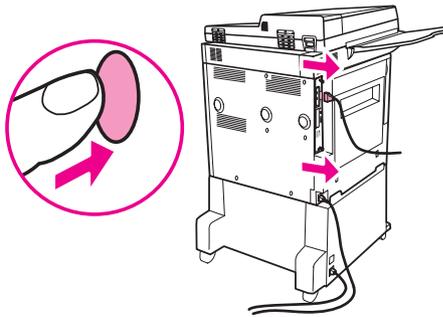
組態頁上的插槽標籤	電路板上的插槽標籤	說明
插槽 1	J1	256 MB
插槽 2	J2	空白
總計		256 MB

注意

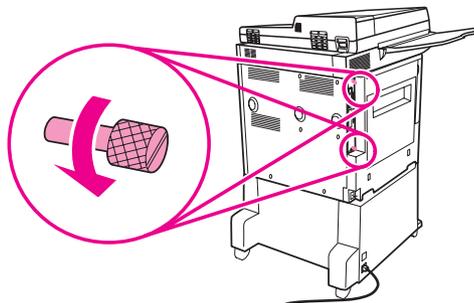
靜電可能會損壞 DDR DIMM。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸 MFP 露出的金屬部分。

安裝記憶體

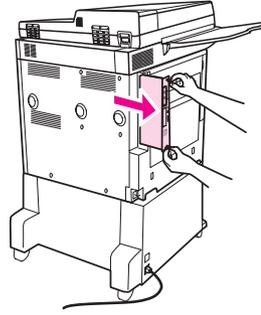
- 1 如果您尚未執行此操作，請列印組態以瞭解 MFP 中安裝的記憶體容量，然後再新增更多記憶體。
- 2 關閉 MFP 電源。拔下電源線與任何纜線。



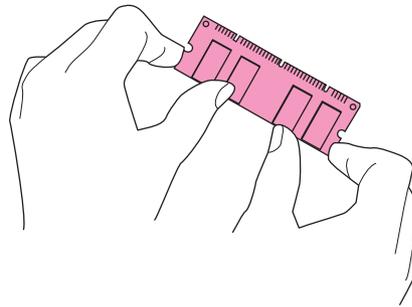
- 3 鬆開 MFP 背面的兩顆固定指旋螺絲。



- 4 抓牢螺絲並從 MFP 中拉出電路板。將其放在平坦的非導體表面上。



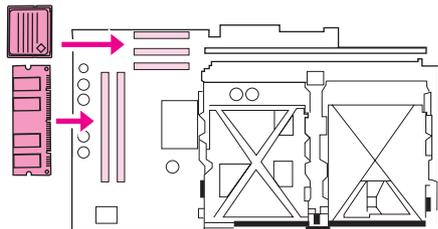
- 5 從防靜電包裝中取出 DIMM。用手指夾住 DIMM 側緣，而拇指頂住後緣。將 DIMM 的凹槽與 DIMM 插槽對齊 (檢查 DIMM 插槽兩側的固定鎖是否打開或向外)。



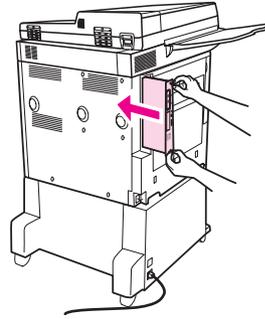
註

請參閱**安裝記憶體**，以瞭解各個 DIMM 插槽的最大記憶體容量。

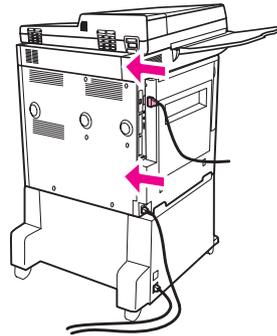
- 6 將 DIMM 筆直地按入插槽 (穩固地按下)。確定 DIMM 兩側的固定鎖向內卡入定位。(要取出 DIMM，必須鬆開固定鎖。)



7 將電路板滑回 MFP，然後旋緊兩顆螺絲。



8 插入電源線並連接所有纜線。開啓 MFP 電源。

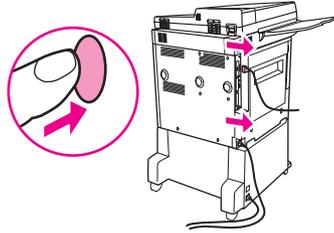


安裝 Compact Flash 記憶體卡

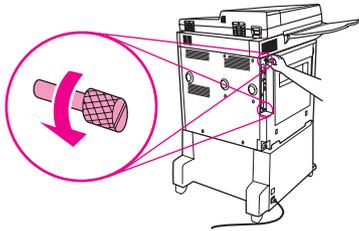
注意

請勿將為數位相機設計的快閃記憶體卡插入 MFP。MFP 不支援從快閃記憶體卡直接列印相片。如果您安裝了相機類型的快閃記憶體卡，控制面板顯示幕上將會出現詢問您是否要重新格式化快閃記憶體卡的訊息。如果您選擇重新格式化該卡，卡上的所有資料將遺失。

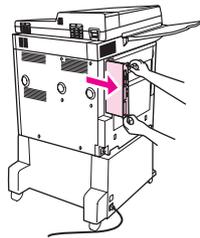
- 1 關閉 MFP 電源並拔下所有電源與介面纜線。



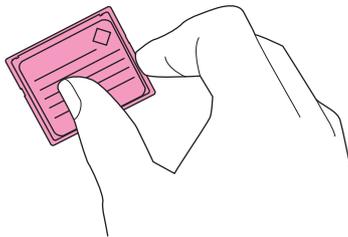
- 2 鬆開 MFP 背面的兩顆固定指旋螺絲。



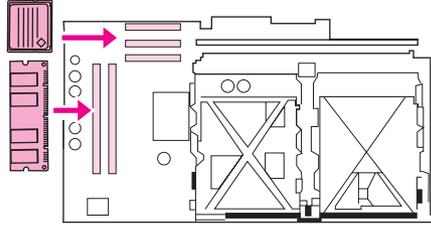
- 3 抓牢螺絲並從 MFP 中拉出電路板。將其放在平坦的非導體表面上。



- 4 從防靜電包裝中取出 Compact Flash 卡。用手指夾住 Compact Flash 卡側緣，而拇指頂住後緣。將 Compact Flash 卡的凹口與 Compact Flash 插槽對齊。



- 將 Compact Flash 卡直接壓入插槽。



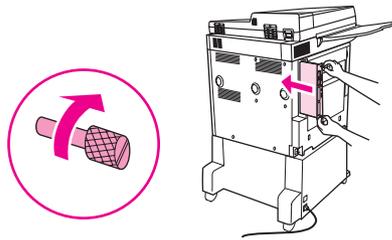
注意

插入快閃記憶體時不要有角度。

註

標有「Firmware Slot」的第一塊快閃記憶體插槽僅為韌體保留。插槽 2 與插槽 3 應該用於所有其他解決方案。

- 將電路板滑回 MFP，然後旋緊兩顆螺絲。



- 插入電源線並連接所有纜線。開啓 MFP 電源。

檢查記憶體的安裝

請按照下列程序確認 DDR DIMM 與快閃記憶體卡是否已正確安裝：

- 1 在開啓 MFP 電源時，檢查 MFP 控制面板是否顯示就緒的訊息。如果出現錯誤訊息，則 DIMM 或快閃記憶體卡可能未正確安裝。
- 2 列印組態頁。
- 3 檢查組態頁上的記憶體部分，然後將其與 DIMM 安裝之前所列印的組態相比較。如果記憶體容量未增加，則可能發生下列其中一種狀況：
 - DIMM 可能未正確安裝。請重複安裝程序。
 - DIMM 可能出現故障。試用新的 DIMM，或嘗試將 DIMM 安裝在其他插槽。

註 如果您安裝了印表機語言 (個人化語言)，請檢查組態頁上的「安裝的個人化語言與選件」部分。此區域應列出新的印表機語言。

儲存資源 (永久資源)

您下載至 MFP 的公用程式或工作有時包含資源 (例如，字型、巨集或樣式)。內部標記為永久的資源將保留在 MFP 記憶體中，直至您關閉 MFP 電源。

如果您沒有用於儲存下載資源的快閃 DIMM，則在下載大量字型或 MFP 處於共用的環境下時，您可能要變更分配給每個語言的記憶體容量。

可分配給 PCL 與 PS 的資源儲存最低記憶體容量各為 400 KB。

Web 存取功能

使用 Web 存取功能

MFP 具有 Web 存取功能。使用 Web 存取功能可取得有關 MFP 的下列資訊：

- 控制面板訊息
- 耗材量與訂購
- 紙匣組態
- MFP 控制面板功能表組態
- MFP 組態頁
- 產品事件記錄
- MFP 用量 (列印工作類型)
- 網路組態與管理
- 電子郵件警示

您還可以使用 Web 存取功能，執行通常在 MFP 控制面板中設定的下列列印工作管理功能：

- 變更 MFP 設定值
- 變更 MFP 組態
- 取消列印工作

使用 Web 存取功能

註

要使用 Web 存取功能，您必須具有以 IP 為基礎的網路與 Web 瀏覽器。

在 Web 瀏覽器中，鍵入指定給 MFP 的 IP 位址。例如，如果 MFP IP 位址為 192.1.2.3，您應鍵入下列位址：

`http://192.1.2.3`

要獲得更多有關 Web 存取功能的資訊，請參閱 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 的線上 *HP Embedded Web Server for HP LaserJet Printers Users Guide*。

D 法規資訊

環保產品管理計畫

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於提供符合環保要求的優質產品。本產品在設計上具有多種屬性，可將對環境的影響降至最低。

臭氧產生

本產品不會產生可感覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

本產品處於睡眠模式時，耗電量會大幅度下降，這樣可節省自然資源和金錢，並且不會影響本產品的高效能。HP LaserJet 9050mfp 符合鼓勵開發有效使用能源辦公室產品之 ENERGY STAR[®] (1.0 版) 自發計畫的標準。



ENERGY STAR[®] 是美國的註冊商標。作為 ENERGY STAR 的夥伴，Hewlett-Packard Company 已確定本產品符合 ENERGY STAR 的能源效率規範。要獲得更多資訊，請瀏覽 www.energystar.gov。

碳粉用量

草稿模式使用極少的碳粉，因而可延長碳粉匣的使用壽命。

紙張使用

本產品的自動雙面列印功能與 N 頁縮印 (單張多頁列印) 功能可減少紙張使用量並減少對自然資源的需求。

塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

在許多國家 / 地區，本產品的列印耗材 (例如，碳粉匣) 均可透過 HP 列印耗材退回與回收計畫 (HP Printing Supplies Returns and Recycling Program) 退回 HP。在超過 30 個國家 / 地區中，都具有此項簡便的免費回收計畫。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材包裝均隨附多種語言的計畫資訊與說明。

HP 列印耗材退回與回收計畫資訊

自 1992 以來，HP 在銷售 HP LaserJet 耗材的 86% 的全球市場中免費提供了 HP LaserJet 耗材退回與回收。在大多數 HP LaserJet 碳粉匣包裝箱的說明指南中隨附了預付郵資且已填妥地址的標籤。您還可以從下列網站獲得標籤與包裝箱：www.hp.com/recycle。

在 2002 年，透過 HP Planet Partners 耗材回收計畫，全球回收了超過一千萬個 HP LaserJet 碳粉匣。此記錄相當於從垃圾處理廠移轉了兩千六百萬磅的碳粉匣材料。以重量 (主要由塑膠與金屬組成) 計算，全球 HP 平均回收 80% 的碳粉匣。塑膠與金屬可用於製造新產品，如 HP 產品、塑膠紙匣與捲軸。其餘材料按照環保要求加以處理。

在美國境內退回

為更有效地退回使用過的碳粉匣與耗材，以減少對環境造成的污染，HP 鼓勵使用成批退回。您只需將兩個或多個碳粉匣捆在一起，然後貼上包裝中隨附的預付郵資且已填妥地址的 UPS 標籤即可。要獲得更多資訊，在美國請致電 800-340-2445 或瀏覽 HP 網站 www.hp.com/recycle。

在美國以外地區退回

美國以外的客戶請致電當地的 HP 銷售與服務辦事處，或瀏覽 www.hp.com/recycle 網站，以獲得更多有關使用「HP 耗材退回與回收計畫」的資訊。

紙張

本產品可使用符合「列印紙材指南」之指導方針的再生紙張。請瀏覽 www.hp.com/support 以獲得訂購資訊。本產品亦可使用符合 EN12281:2002 規格的再生紙張。

材料限制

本 HP 產品的掃描面板液晶顯示幕中之螢光燈含有汞，在報廢時可能需要對其進行特殊處理。

本 HP 產品的電路板上含有鋰電池，在報廢時可能需要對其進行特殊處理。

要獲得回收資訊，您可以瀏覽 www.hp.com/recycle，或聯絡當地政府或電子工業聯盟：www.eiae.org。

材料安全資料單

材料安全資料單 (MSDS) 可透過瀏覽 HP 網站取得：www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety。

延長保固

HP 支援服務合約提供 HP 硬體產品與所有 HP 提供的內部元件之保固。硬體維護期限為三年，自 HP 產品購買日期算起。客戶必須在購買 HP 產品的 90 日內購買 HP 支援服務合約。要獲得更多資訊，請與 HP 顧客貼心服務與 HP 客戶支援部門聯絡。請參閱 HP 支援傳單以獲得更多資訊。

更多資訊

要取得有關下列環保主題的資訊，請瀏覽以下所示的網站：

- 用於本產品與許多 HP 相關產品的產品環保概況單
- HP 的環保承諾
- HP 的環保管理系統
- HP 報廢產品的回收計畫
- MSDS

請瀏覽：www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety。

E 管理工作

概觀

本章節將為您介紹一些系統管理員工作。

- 嵌入式 Web 伺服器
- 設定與確認 IP 位址
- 數位傳送組態 applet
- 使用控制面板功能表
- 裝置儲存管理員
- 網路軟體
- 診斷程式功能表

嵌入式 Web 伺服器

嵌入式 Web 伺服器可讓您從電腦顯示狀態資訊、變更設定值及管理產品。

嵌入式 Web 伺服器必須連線至網路，可透過產品的 HP Jetdirect 網路卡進行網路連線。必須符合下列要求才能使用嵌入式 Web 伺服器：

- 以 TCP/IP 為基礎的網路。
- 在電腦中安裝 Web 瀏覽器，最好是 Netscape Navigator 4.7x 或 Microsoft Internet Explorer 5.0x 或更新版本。

註

您可以透過任何支援 TCP/IP 通訊協定與 Web 瀏覽器的作業系統，存取嵌入式 Web 伺服器。平行纜線連接及以 IPX 為基礎的網路產品連接不受支援。您無法在防火牆外檢視嵌入式 Web 伺服器頁。

您可以透過輸入產品 IP 位址或透過 HP Web Jetadmin 來進入嵌入式 Web 伺服器的產品首頁。

產品安裝軟體並未隨附 HP Web Jetadmin，但您可以從 HP 網站 (www.hp.com/go/webjetadmin) 下載。

在嵌入式 Web 伺服器中，您可以執行下列工作：

- 設定支援聯絡與支援 URL。
- 設定密碼以控制可從遠端存取網路頁的使用者。
- 檢視一般網路狀態資訊，包括儲存在列印伺服器上的網路統計資料。

要獲得更多資訊，請參閱 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 的線上 *HP Embedded Web Server for HP LaserJet Printers Users Guide*。

使用嵌入式 Web 伺服器檢查碳粉量

- 1 在 Web 瀏覽器中鍵入產品首頁的 IP 位址，您即可進入產品狀態頁。
- 2 在畫面的左側，按一下**耗材狀態**，您即可進入提供碳粉量資訊的**耗材狀態頁**。請參閱**耗材狀態頁**以獲得有關**耗材狀態頁**的資訊。

設定與確認 IP 位址

您可以使用下列幾個選項在 HP Jetdirect 列印伺服器上指定與設定 TCP/IP 位址：

- HP Web Jetadmin
- 嵌入式 Web 伺服器

指定 TCP/IP

系統管理員或主要使用者必須確定特定列印伺服器的 TCP/IP 位址。如果您不能確定應使用的 TCP/IP 位址，或對使用網路上的 TCP/IP 不甚熟悉，請瀏覽 HP 網站 (www.hp.com)。按一下網頁左上角的 **Search (搜尋)** 並搜尋 **TCP/IP Overview (TCP/IP 概觀)**。

自動探測

本產品配備 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器。如果在產品安裝期間可以使用 BootP 或 DHCP 伺服器，則會為列印伺服器指定網路使用的 IP 位址。這是因為如果列印伺服器無法透過網路從 BootP 或 DHCP 伺服器取得 IP 位址，列印伺服器會預設為 192.0.0.192 (傳統預設值) 或 159.254.x.x (自動 IP)。使用感測演算法指定的預設值視特定的網路而定 (小型 / 私人或企業)。

要確定新的 IP 位址，請列印組態頁並檢查 TCP/IP 狀態與位址。

動態主機組態通訊協定 (DHCP)

在產品電源開啓時，HP Jetdirect 列印伺服器會廣播 DHCP 請求。DHCP 可自動從網路伺服器下載 IP 位址。DHCP 伺服器將保留一組固定的 IP 位址，並僅將 IP 位址借給列印伺服器。請查閱您的作業系統說明文件以設定網路上的 DHCP 服務。

確認 TCP/IP 組態

在控制面板上列印組態頁。檢查 TCP/IP 狀態與 TCP/IP 位址。如果資訊不正確，請檢查硬體連接 (纜線、集線器、路由器或交換器) 或再次檢查 TCP/IP 位址是否有效。

變更 IP 位址

如果需要變更產品的 TCP/IP 位址，請使用下列程序。

HP Web Jetadmin

開啓 HP Web Jetadmin。在**快速搜尋裝置**欄位中鍵入 TCP/IP 位址，然後按一下**執行**。在頂部功能表列，執行下列程序以探測選項。

- 1 在下拉式功能表中，按一下**裝置**。
- 2 在下拉式功能表中，按一下**新裝置**。按一下**執行**。
- 3 按一下您選擇的 (如 IP 位址或裝置機型) 欄標題以按遞增或遞減順序排列可用裝置的清單。
- 4 反白顯示要設定的產品，然後按一下**開啟裝置**。
- 5 在 HP Web Jetadmin 畫面頂部的子功能表中，按一下**組態**。
- 6 按一下組態畫面左側的網路連結。
- 7 鍵入新的 IP 資訊。您可能需要向下捲動以獲得更多選項。
- 8 按一下**套用**以儲存設定值。
- 9 按一下畫面右側問號旁邊的**重新整理**按鈕。
- 10 按一下**狀態診斷程式**或列印組態頁以確認 IP 資訊。

嵌入式 Web 伺服器

本產品配有嵌入式 Web 伺服器，您可使用它修改 TCP/IP 參數。要使用嵌入式 Web 伺服器，HP Jetdirect 列印伺服器必須已設定 IP 位址。在網路上，在起始產品安裝期間已自動設定。

- 1 在支援的 Web 瀏覽器中，鍵入目前 HP Jetdirect 列印伺服器的 IP 位址作為 URL。嵌入式 Web 伺服器的**裝置狀態**頁將會出現。
- 2 按一下**網路**。在此頁中，您可以修改 MFP 的網路組態。

數位傳送組態 applet

要存取嵌入式網頁伺服器數位傳送組態 applet，請按照下列步驟進行：

- 1 開啓嵌入式 Web 伺服器。
- 2 按一下**設定值**標籤。
- 3 按一下**數位傳送**。

註 系統可能會提示您安裝網頁瀏覽器的外掛程式 (需要外掛程式才能執行 applet)。

使用嵌入式 Web 伺服器的數位傳送組態 applet，為外寄與內送郵件組態電子郵件設定值。這樣，您即可使用「傳送與接收」功能並執行下列工作：

- 啓用與停用數位傳送服務並建立最大容量的檔案。
- 設定 SMTP 位址以進行數位傳送。
- 設定在**寄件者**欄位中顯示的別名以取代完整的電子郵件地址。
- 設定預設的**主旨**欄位。
- 使用進階功能：
 - 建立固定的預設**訊息文字**。
 - 建立預設的文件設定值。
- 使用**螢幕測試**按鈕測試數位傳送設定值。
- 設定 LDAP 位址以進行數位傳送。

LDAP 位址設定值

您可以使用 LDAP 位址設定值執行下列工作：

- 建立 LDAP 參數以存取集中的網路通訊錄。
- 啓用**測試**按鈕以確認組態。

喜好設定設定值

您可以使用「喜好設定」設定值執行下列工作：

- 設定下列平台掃描器預設值：
 - 預設的文件大小。
 - 預設的文件類型：文字、圖形或兩者。
 - 雙面。
- 設定管理員聯絡資訊以通知您需要注意的錯誤。

註 請瀏覽 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 以獲得更多資訊。

尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址

為使用「傳送至電子郵件」功能，MFP 必須連線至 IP 網路，並使用簡易郵件傳輸協定 (SMTP) 伺服器的 IP 位址或主機名稱組態。此外，您也可以設定 MFP 以使用 V2 或 V3 輕量級目錄存取協定 (LDAP) 通訊錄。在設定為使用 LDAP 通訊錄後，您可以透過鍵入收件者的名稱，而不是收件者的完整 SMTP 電子郵件地址，更輕易地為「傳送至電子郵件」工作設定地址。鍵入收件者的名稱後，MFP 會在 LDAP 通訊錄中搜尋相符的名稱，然後用最相符的名稱「自動填入」地址欄位。選擇特定的收件者後，MFP 會使用 LDAP 取得收件者的完整 SMTP 電子郵件地址。

您可以使用下列方法尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址。

使用尋找傳送閘道

在圖形顯示的觸控式螢幕上：

- 1 點選功能表。
- 2 點選設定裝置。
- 3 點選傳送。
- 4 點選電子郵件。
- 5 點選尋找傳送閘道。本產品將搜尋本機網路以嘗試確定 SMTP 閘道的 IP 位址與 LDAP 伺服器的 IP 位址。控制面板顯示幕上會短暫地出現該編號。
如果 SMTP 伺服器或 LDAP 伺服器在本機網路之外，「尋找傳送閘道」功能可能會失敗。然後閘道位址會全部顯示為零，您必須找出閘道位址並鍵入。

手動檢查或輸入閘道位址

- 1 點選功能表。
- 2 點選設定裝置。
- 3 點選傳送。
- 4 點選電子郵件。
- 5 點選 SMTP 閘道。
- 6 鍵入 SMTP 閘道。閘道位址由多達 12 位數組成；共分為 4 組，每組多達 3 位數 (例如 123.123.123.123)。要指定位址，請鍵入第一組數字。點選開始。然後依次鍵入第二、第三及第四組，並在鍵入每一組後點選開始。點選確定。
- 7 捲動至 LDAP 閘道並加以點選。
- 8 鍵入 LDAP 閘道。使用的程序與 SMTP 閘道相同。
鍵入 SMTP 與 LDAP 閘道後，執行「傳送閘道」自我測試以測試組態，然後傳送電子郵件。

測試傳送閘道組態

- 1 點選功能表。
- 2 點選設定裝置。
- 3 點選傳送。
- 4 點選電子郵件。

點選測試傳送閘道。如果組態正確，控制面板顯示幕上會出現閘道正常的訊息。

如果第一次測試即成功，請給自己傳送一封電子郵件。如果您收到電子郵件，則表示您已成功設定數位傳送套件。如果您沒有收到電子郵件，請使用下列動作解決數位傳送軟體的問題：

- 檢查 SMTP 與 LDAP 閘道位址以確保已正確鍵入。
- 確定網路正常操作。從您的電腦傳送一封電子郵件給自己。如果您收到電子郵件，則表示網路可以操作。如果您沒有收到電子郵件，請致電網路管理員或網際網路服務供應商 (ISP)。
- 執行 DISCOVER.EXE 檔案。此程式將嘗試尋找閘道。您可以從 HP 網站 (www.hp.com) 下載檔案。

要獲得進一步的產品支援，請與 Hewlett-Packard 聯絡，產品隨附的支援傳單中提供了電話號碼。在 www.hp.com/support/lj9040mfp 或 www.hp.com/support/lj9050mfp 中還提供了更多資訊。

使用電子郵件用戶端

由於大多數電子郵件用戶端也使用 SMTP 傳送電子郵件，使用 LDAP 定址電子郵件訊息，因此，您也可以透過查看您的電子郵件用戶端的設定值來尋找 SMTP 閘道與 LDAP 伺服器的主機名稱。例如，在 Microsoft Outlook 中，您可以透過按一下**工具**，選擇**服務**，反白顯示伺服器，然後按一下**內容**來尋找主機名稱。在大多數情況下，SMTP 與 LDAP 伺服器包含在一個主機名稱下。具有主機名稱後，您就可以使用下列程序尋找其 IP 位址：

- 1 在電腦上，開啓**指令提示** (也稱為 **MS-DOS 提示**)。
- 2 在 nslookup 後鍵入主機名稱 (例如，nslookup 主機名稱)。
- 3 按下 **ENTER**。

找到 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址後，使用它們來設定數位傳送。您可以使用嵌入式 Web 伺服器、HP Web Jetadmin 或控制面板來執行此作業。

使用控制面板功能表

要獲得控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱**控制面板功能表**。如果安裝了其他附件，螢幕上會自動出現新的功能表項目。

列印控制面板功能表選擇圖

- 1 點選功能表。
- 2 點選資訊。
- 3 點選列印功能表選擇圖。
- 4 點選確定以結束功能表。

變更控制面板設定值

- 1 點選功能表。
- 2 捲動至您要的功能表並加以點選。視功能表而定，您可能要重複此步驟以選擇子功能表。
- 3 捲動至您要的項目並加以點選。
- 4 捲動至您要的數值並加以點選。顯示幕上的該選項旁邊會出現一個星號 (*)，表示其現為預設值。
- 5 點選確定以結束功能表。

驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值 (而軟體設定值會置換驅動程式設定值)。

裝置儲存管理員

裝置儲存管理員僅應安裝在系統管理員的電腦上。HP 磁碟管理公用程式可讓您控制驅動程式中沒有提供的硬碟與快閃記憶體功能。這需要進行雙向通訊。

註 HP 磁碟管理公用程式尚無法用於 Macintosh。如果您使用的是 Macintosh，您可在 HP LaserJet 公用程式 (3.5.1 或更新版本) 中獲得這些功能。

您可以使用 HP 磁碟管理公用程式執行下列操作：

- 起始磁碟與快閃記憶體
- 透過網路將字型下載至磁碟及快閃記憶體，並刪除與管理這些字型
- 下載 PostScript Type 1、PostScript Type 2 (將 TrueType 字型轉換為 PostScript 格式)、TrueType 及 PCL 點陣圖字型 (要下載 Type 1 字型，您必須載入並執行 Adobe Type Manager)。

HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是瀏覽器化管理工具，僅應安裝在網路管理員的電腦上。您可以從網際網路 (www.hp.com/go/webjetadmin) 獲得 HP Web Jetadmin。

註

要獲得支援的主機系統之最新清單，請瀏覽 HP 線上顧客貼心服務 (www.hp.com/go/webjetadmin)。

如果主機伺服器上安裝了 HP Web Jetadmin，任何用戶端均可透過支援的 Web 瀏覽器 (如 Microsoft Internet Explorer 4.x 或者 Netscape Navigator 4.x 或更新版本) 瀏覽 HP Web Jetadmin 主機來開啓它。

您可以使用 HP Web Jetadmin 執行下列操作：

- 安裝與設定使用 HP Jetdirect 列印伺服器連接至網路的產品。
- 從任何位置管理網路產品，並進行故障排除。

使用 HP Web Jetadmin 檢查碳粉量

在 HP Web Jetadmin 中選擇 MFP。裝置狀態頁將會顯示碳粉量資訊。

用於 UNIX[®] 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式

用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式是一個用於 HP-UX 與 Sun Solaris 網路的簡單印表機安裝公用程式。您可以在 www.hp.com/support/net_printing 下載此公用程式。

診斷程式功能表

系統管理員可以使用此功能表找出產品故障部分，並解決卡紙與品質問題。

項目	數值	說明
列印事件記錄		產生一個包含錯誤記錄中最新的 50 個項目的局部 LIFO (後進先出) 清單。列印的事件記錄將顯示錯誤編號、頁數、錯誤代碼及說明或個人化語言。
顯示事件記錄		可讓系統管理員從控制面板中捲動事件記錄的內容，並顯示 50 項最新事件。
紙張路徑測試		產生用於測試產品紙張處理功能的測試頁。
掃描器測試		可讓系統管理員在掃描器出現問題時對掃描器執行各種測試。系統管理員可配合維修技術人員工作，以執行掃描器測試。
控制面板		可讓系統管理員在控制面板顯示幕出現問題時對控制面板執行測試。系統管理員可配合維修技術人員工作，以執行控制面板顯示幕測試。

F 使用 HTML 說明檢視程式

下列主題提供有關瀏覽與使用本 HTML 說明使用指南的資訊。要獲得更多資訊，請按一下下列其中一個主題：

- 獲得更多說明
- 尋找說明主題
- 建立我的最愛說明主題清單
- 複製說明主題
- 列印目前說明主題
- 使用工具列按鈕尋找主題
- 使用快顯功能表指令

獲得更多說明

以下是一些有關如何在使用 HTML 說明檢視程式時尋找更多資訊的提示：

- 要連結至另一個主題、網頁、其他主題的清單或程式，請按一下劃底線的彩色字詞。
- 要檢視包含相關資訊的主題，請按一下「相關主題」字詞（可能出現在主題的末尾），然後按一下您所要主題的標題。
- 要查看主題中包含的字詞或詞句是否在索引中，請選擇該字詞，然後按下 **F1**。
- 如果您正在主題窗格中檢視來自 Web 的內容，您可以按一下工具列上的**停止**或**重新整理**，以中斷下載或重新整理網頁。
- 如果經常使用某個特定的說明主題，您可以將其新增至我的最愛清單。
- 以滑鼠右鍵按一下目錄標籤或主題窗格可獲得快顯功能表指令

尋找說明主題

在瀏覽窗格中，按一下下列其中一個標籤：

- 要瀏覽目錄，請按一下**目錄**標籤。該目錄是一個可展開的重要主題清單。
- 要查看索引項目的清單，請按一下**索引**標籤，然後鍵入字詞或捲動該清單。主題通常會編制索引於多個項目之下。
- 要找出某個字詞或詞句於說明檔案中可能包含的所有發生次數，請按一下**搜尋**標籤，然後鍵入該字詞。

註

按一下目錄項目、索引項目或搜尋結果項目均可顯示相應主題。

建立我的最愛說明主題清單

- 1 找出您要的說明主題以製作我的最愛主題。
- 2 按一下**我的最愛**標籤，然後按一下**新增**。

註

- 要返回某個我的最愛主題，請按一下**我的最愛**標籤，選擇該主題，然後按一下**顯示**。
- 如果您要重新命名某個主題，請選擇該主題，然後在**目前主題**方塊中鍵入新名稱。
- 要移除某個我的最愛主題，請選擇該主題，然後按一下**移除**。

複製說明主題

- 1 在主題窗格中，以滑鼠右鍵按一下您要複製的主題，然後按一下**全選**。
- 2 再次按一下滑鼠右鍵，然後按一下**複製**。這會將該主題複製到剪貼簿。
- 3 開啓您要將主題複製到其中的文件。
- 4 將游標定位於您要資訊出現的位置。
- 5 在**編輯**功能表中，按一下**貼上**。

註 如果您僅要複製主題的一部分，請選擇您要複製的文字，按一下滑鼠右鍵，然後按一下**複製**。

列印目前說明主題

以滑鼠右鍵按一下主題，然後按一下**列印**。

註 如果您從**目錄**標籤列印 (以滑鼠右鍵按一下項目，然後按一下**列印**)，您將看到僅列印目前主題或列印目前主題與所有子主題的選項。

使用工具列按鈕尋找主題

說明檢視程式的工具列中有五個瀏覽按鈕。您可以按一下這些按鈕以尋找說明主題：

- **上一頁**顯示您檢視過的上一個主題。
- **下一頁**顯示之前顯示過的主題順序中的下一個主題。
- **下一個**顯示目錄中列出的下一個主題。
- **上一個**顯示目錄中列出的上一個主題。
- **首頁**顯示您檢視中說明檔案的首頁主題。
- **重新整理**更新主題窗格中目前顯示的 Web 內容。
- **停止**停止下載檔案資訊。按一下此按鈕可停止下載網頁。

註 說明檢視程式中的工具列可能並未包含所有這些瀏覽按鈕。

使用快顯功能表指令

快顯功能表中有數個指令，您可以使用它們來顯示與自訂資訊。

指令	說明
在目錄中按一下滑鼠右鍵，然後按一下 全部開啟 。	開啓目錄中的所有書本或資料夾。此指令僅在顯示 目錄 標籤時有效。
在目錄中按一下滑鼠右鍵，然後按一下 全部關閉 。	關閉所有書本或資料夾。此指令僅在顯示 目錄 標籤時有效。
按一下滑鼠右鍵，然後按一下 列印 。	列印主題。
在目錄中按一下滑鼠右鍵，然後按一下 自訂 。	開啓可讓您自訂文件的自訂資訊精靈。如果說明檔案是按資訊類型建立的，您可以使用此精靈選擇要檢視的主題子集。例如，您可以選擇僅查看概觀主題。

註 您可以透過鍵盤存取以上指令。您可以按一下 **SHIFT+F10** 以顯示快顯功能表，然後按一下適當的快速鍵。或者，您可以啓用滑鼠鍵。即使用滑鼠鍵組合顯示快顯功能表，然後按一下適當的快速鍵。



使用說明檢視程式中的快速存取鍵

下列主題說明如何瀏覽本使用指南。

- 使用 F6 在「瀏覽」與「主題」窗格之間切換
- 用於說明檢視程式的快速鍵
- 用於「目錄」標籤的快速鍵
- 用於「索引」標籤的快速鍵
- 用於「搜尋」標籤的快速鍵
- 用於「我的最愛」標籤之快速鍵

註

- 亦提供了可透過鍵盤存取的快顯功能表指令。
- 快速鍵亦適用於次視窗與快顯式視窗。
- 每次您在「瀏覽」窗格中使用快速鍵時，「主題」窗格將處於非現用狀態。要返回「主題」窗格，請按下 F6。
- 如果您上次搜尋時已使用搜尋標籤上的列出相近的字詞核取方塊，則系統會選擇該核取方塊。

使用 F6 在「瀏覽」與「主題」窗格之間切換

您可以按下鍵盤上的 F6，以在「瀏覽」窗格與「主題」窗格之間快速切換。

用於說明檢視程式的快速鍵

關閉說明檢視程式。

ALT+F4

在說明檢視程式與其他開啓的視窗之間切換。

ALT+TAB

顯示「選項」功能表。

ALT+O

變更 Microsoft Internet Explorer 設定值。**Internet 選項**對話方塊包含存取設定值。要變更這些設定值，請按一下**一般**標籤，然後按一下**存取設定**。

ALT+O，然後按下 I

隱藏或顯示「瀏覽」窗格。

ALT+O，然後按下 T

列印主題。

ALT+O，然後按下 P，或在主題中按一下滑鼠右鍵，接著按一下**列印**

移回至上一個主題。

ALT+ 向左箭號，或 ALT+O，然後按下 B

向前移至下一個主題 (如果您之前剛檢視該主題)。

ALT+ 向右箭號，或 ALT+O，然後按下 F

開啓或關閉搜尋時的反白顯示。

ALT+O，然後按下 O

重新整理「主題」窗格中出現的主題 (如果您已連結至網頁，這很有用)。

F5，或 ALT+O，然後按下 R

返回首頁 (說明作者可為說明系統指定首頁)。	ALT+O，然後按下 H
使檢視程式停止開啓頁面 (如果您正連結至 Web 並要停止下載頁面，這亦很有用)。	ALT+O，然後按下 S
跳至預先確定的主題或網頁。在選項功能表上，建立編譯說明 (.chm) 檔案的說明作者可將兩個連結新增至重要主題或網頁。在選擇跳至指令時，您可跳至其中一個主題或網頁。	ALT+O，然後按下 1 或 2
在「瀏覽」窗格與「主題」窗格之間切換。	F6
捲動主題。	向上箭號與向下箭號，或 PAGE UP 與 PAGE DOWN
捲動某個主題中的所有連結或「瀏覽」窗格標籤上的所有選項。	標籤

用於「目錄」標籤的快速鍵

顯示目錄標籤。	ALT+C
開啓與關閉書本或資料夾。	加號 (+) 與減號 (-)，或向左箭號與向右箭號
選擇主題。	向上箭號與向下箭號
顯示選定的主題。	輸入

用於「索引」標籤的快速鍵

顯示索引標籤。	ALT+N
鍵入要搜尋的關鍵字。	ALT+W，然後鍵入該關鍵字
在清單中選擇關鍵字。	向上箭號與向下箭號
顯示相關主題。	ALT+D

用於「搜尋」標籤的快速鍵

顯示搜尋標籤。	ALT+S
鍵入要搜尋的關鍵字。	ALT+W，然後鍵入該關鍵字
開始搜尋。	ALT+L
在結果清單中選擇主題。	ALT+T，然後按下向上箭號與向下箭號
顯示選定的主題。	ALT+D
下列選項僅在啓用全文搜尋時才能適用。	
在之前搜尋的結果清單中搜尋關鍵字。	ALT+U
搜尋與關鍵字相似的字詞。例如：對於關鍵字「run」，尋找「running」與「runs」等字詞。	ALT+M
僅在主題標題中搜尋。	ALT+R

用於「我的最愛」標籤之快速鍵

顯示我的最愛標籤。	ALT+I
將目前顯示的主題新增至「我的最愛」清單。	ALT+A
在「我的最愛」清單中選擇主題。	ALT+P，然後按下向上箭號與向下箭號
顯示選定的主題。	ALT+D
從清單中移除選定的主題。	ALT+R

索引

數字

1 號紙匣

- 手動送紙模式 62
- 支援的紙張尺寸 172
- 卡紙, 清除 115
- 卡紙位置 114
- 全頁邊影像 56
- 自訂紙材, 裝入 47
- 找出 15
- 信封, 裝入 49
- 穿孔紙, 裝入 48
- 重磅紙, 列印 56
- 首頁, 不同的紙張 60
- 容量 11, 172
- 紙張類型設定值 63
- 送紙模式, 設定 62
- 組態頁 161
- 設定紙張尺寸 39
- 裝入信封 52
- 裝入紙張 29, 46
- 對位 59
- 標籤, 裝入 49, 55
- 熱凝器調整桿 53, 55
- 錯誤訊息 141

2 號或 3 號紙匣

- 支援的紙張尺寸 172
- 卡紙, 清除 116
- 卡紙位置 114
- 自訂紙材, 裝入 37, 47
- 找出 15
- 故障排除選擇 153, 156
- 穿孔紙, 裝入 48
- 重磅紙, 列印 56
- 容量 11
- 紙張類型設定值 63, 183
- 組態頁 161
- 設定紙張尺寸 39
- 裝入可偵測的標準尺寸的紙張 32
- 裝入紙張, 列印方向 46
- 裝入無法偵測的標準尺寸紙張 34
- 對位 59

2 號紙匣或 3 號紙匣

- 容量 172

4 號紙匣

- 支援的紙張尺寸 172
- 卡紙, 清除 117
- 卡紙位置 114
- 自訂紙材
- 裝入 37
- 自訂紙材, 裝入 47
- 找出 15
- 故障排除 156
- 故障排除選擇 153, 156
- 穿孔紙, 裝入 48
- 重磅紙, 列印 56
- 容量 11, 172
- 紙張類型設定值 63, 183
- 組態頁 161
- 設定紙張尺寸 39
- 無法識別 156
- 裝入可偵測的標準尺寸紙張 32
- 裝入紙張, 列印方向 46
- 裝入無法偵測的標準尺寸紙張 34

對位 59

8 槽式信箱

- 支援的紙張尺寸 174
- 功能 93
- 卡紙, 清除 134
- 訂購 13
- 容量 11
- 紙槽 51

英文字母

A4 紙

- Wide A4 設定值 188
- 置換 letter 設定值 188

ADF (自動送紙器)

- 支援的紙張尺寸 172
- 找出 15
- 容量 11
- 清潔頂部玻璃板條 104
- 清潔傳送系統 103
- 清潔滾筒 106
- 影印文件 73, 74
- 數位傳送 79
- 錯誤訊息 137
- 錯誤送紙 106

ADF 中的多張送紙 106

ADF 中的錯誤送紙 106

AppleTalk 設定值 195

Copittrak 96

Courier 字型

- 故障排除 155
- 設定值 188

DC 控制器錯誤訊息 145

DHCP 設定值 213

DIMM

- 安裝 200
- 訂購 14
- 插槽 199
- 確認安裝 205
- 錯誤訊息 145
- 擴充選項 10

DLC/LLC 設定值 195

dpi (每英寸點數) 10, 190

EconoMode 191

EIO Jetdirect 功能表 193

EIO 卡

- 訂購 14
- 插槽, 找出 15
- 緩衝區溢位訊息 143
- 錯誤訊息 144, 147
- 隨附的 11

EIO 磁碟

- 功能 12
- 列印工作保留 191
- 訂購 14
- 清除 97
- 無法識別 156
- 裝置儲存管理員 217
- 檔案目錄, 列印 182
- 鎖定 98

Energy Star 規範 207

EPS 檔案, 故障排除 155

Equitrac 96

FastRes 10, 190

- FIH (外部介面導線) 96
- HP FastRes 10
- HP Jetdirect 列印伺服器
 - 故障排除 25, 159
 - 訂購 14
 - 設定值 193, 194
- HP Jetdirect 頁 162
- HP LaserJet 公用程式 12, 20
- HP OpenVMS 驅動程式 18
- HP Web Jetadmin
 - IP 位址 213
 - 功能 24, 218
 - 耗材狀態, 檢查 109
 - 警示, 設定 111
- HP 工具箱
 - 功能 25, 26
 - 系統需求 27
 - 狀態標籤 27
 - 耗材狀態 109
 - 連結 28
 - 開啓 27
 - 裝置設定值按鈕 28
 - 警示, 設定 111
 - 警示標籤 28
- HP 支援服務合約 208
- HP 列印耗材退回與回收計畫 208
- HP 媒體, 零件編號 169
- HP 數位傳送軟體, 訂購 14
- HP 驅動程式預先組態 17
- I/O 功能表 193
- I/O 緩衝區溢位訊息 144
- IBM OS/2 支援 16, 18
- IP 位址
 - 設定 213
 - 尋找 215
 - 顯示 191
- IPX/SPX 設定值 195
- Jetadmin
 - IP 位址 213
 - 功能 24, 218
 - 耗材狀態, 檢查 109
 - 警示, 設定 111
- Jetdirect 列印伺服器
 - 故障排除 25, 159
 - 訂購 14
 - 設定值 193, 194
- Jetdirect 頁 162
- LAN 連接器 11
- LaserJet 公用程式 12, 20
- LDAP
 - 位址設定值 214
 - 伺服器, 尋找 215
 - 錯誤訊息 140
- letter 紙, 置換 A4 設定值 188
- Linux 支援 16, 17
- LocalTalk 連接 11
- Macintosh
 - HP LaserJet 公用程式 12, 20
 - PPD 17, 19
 - 支援的作業系統 16
 - 安裝軟體 21
 - 排除通訊故障 158
 - 解除安裝軟體 23
 - 隨附的軟體 19
 - 隨附的驅動程式 17
 - 驅動程式設定值 19
- n 頁縮印 61
- NVRAM 錯誤訊息 146
- OpenVMS 驅動程式 18
- OS/2 支援 16, 18
- PCL 子功能表 189

- PCL 字型清單, 列印 164, 182
- PCL 驅動程式 17, 18
- PDE, Macintosh 19
- PDF 錯誤頁 188
- PIN
 - 外部介面導線 (FIH) 96
 - 錯誤訊息 140
 - 釋放保密列印工作 64
- PostScript 工作, 故障排除 157
- PostScript 字型清單, 列印 164, 182
- PostScript 模擬驅動程式 17, 18
- PostScript 錯誤頁 153, 188
- PPD, Macintosh 17, 19
- PS 工作, 故障排除 157
- PS 字型清單, 列印 164, 182
- PS 錯誤頁 153, 188
- PS 驅動程式 17, 18
- REt (解析度增強技術) 設定值 190
- SMTP 伺服器 139, 215
- TCP/IP 設定值 194, 213
- UNIX
 - HP Jetdirect 印表機安裝公用程式 24
 - model script 17
 - 支援 16
 - 歸位字元設定 189
- USB 連接埠, 支援 11
- Web Jetadmin
 - IP 位址 213
 - 功能 24, 218
 - 耗材狀態, 檢查 109
 - 警示, 設定 111
- Web 存取功能 206
- Wide A4 設定值 188
- Windows
 - 支援的版本 16
 - 安裝軟體 20
 - 解除安裝軟體 23
 - 網路, 安裝軟體 21
 - 隨附的驅動程式 17
 - 驅動程式設定 18

一劃

- 乙太網路支援 11

三劃

- 小型紙張模式 191
- 工作名稱, 保密列印工作 64
- 工作模式, 使用 74
- 工具箱, HP
 - 功能 25, 26
 - 系統需求 27
 - 狀態標籤 27
 - 耗材狀態 109
 - 連結 28
 - 開啓 27
 - 裝置設定值按鈕 28
 - 警示, 設定 111
 - 警示標籤 28

四劃

- 介面問題, 故障排除 157
- 分佈碳粉 110
- 升級
 - 快閃記憶體, 安裝 203
 - 記憶體 199, 200
 - 韌體 12
- 尺寸, 紙張
 - 支援的 172
 - 紙匣設定值 39
 - 選擇紙匣依據 63

- 手冊, 製作 92
- 手冊出紙槽, 多功能處理機 51
- 手動送紙
 - 首頁 60
 - 控制面板設定值 188
 - 選擇 62
- 支援服務合約, HP 208
- 支援的作業系統
 - HP 工具箱 27
 - 列印系統軟體 16
 - 驅動程式 17
- 文字, 故障排除
 - 白點 149
 - 變形 150
- 方向, 頁面
 - 裝入紙張 46
 - 預設值 189
 - 雙面列印選項 57
- 日期, 設定 191

五劃

- 以騎馬釘裝訂 92
- 出紙槽
 - 已滿訊息 137
 - 支援的紙張尺寸 173
 - 卡紙位置 114
 - 找出 51
 - 故障排除 156
 - 容量 11, 172
 - 紙張路徑測試 165
 - 隨附的 11
- 功能
 - 產品 9
 - 軟體 16
 - 影印 10, 69
 - 驅動程式 18
- 功能表
 - EIO Jetdirect 193
 - I/O 193
 - PCL 189
 - 平行輸入 193
 - 列印 187
 - 列印品質 190
 - 系統設定 191
 - 重設 196
 - 原稿 184
 - 紙張處理 183
 - 設定值 181, 217
 - 設定裝置 184
 - 嵌入式 Jetdirect 194
 - 診斷程式 197, 219
 - 傳真 196
 - 傳送 186
 - 資訊 182
 - 維修 198
 - 增強 185
 - 影印 185
 - 選擇圖, 列印 160, 182
 - 擷取工作 182
- 功能表選擇圖, 列印 160, 182
- 卡, EIO
 - 訂購 14
 - 插槽, 找出 15
 - 緩衝區溢位訊息 143
 - 錯誤訊息 144, 147
 - 隨附的 11
- 卡片紙
 - 列印 56
 - 規格 177
- 卡住, 釘書針

- 多功能處理機 130
- 堆疊器 / 釘書機 127
- 排除經常性故障 154
- 卡住的釘書針, 清除
 - 多功能處理機 130
 - 堆疊器 / 釘書機 127
 - 排除經常性故障 154
- 卡紙, 紙張
 - 1 號紙匣 115
 - 2 號或 3 號紙匣 116
 - 4 號紙匣 117
 - 8 槽式信箱 134
 - 右側擋門 115
 - 左側擋門 126
 - 多功能處理機 123
 - 位置 114
 - 防止 29
 - 恢復設定值 192
 - 堆疊器或堆疊器 / 釘書機 121
 - 排除重複卡紙 135
 - 熱凝器區域 126
 - 錯誤訊息 143
 - 雙面列印附件 119
- 卡紙。請參閱卡紙, 紙張
- 去除背景 74
- 可容納 2,000 張紙的進紙匣請參閱 4 號紙匣
- 可容納 3,000 張紙的堆疊器
 - 支援的紙張尺寸 173
 - 功能 86
 - 卡住的釘書針, 清除 127
 - 卡紙, 清除 121
 - 訂購 13
 - 容量 11
 - 紙槽 51
 - 選擇輸出位置 51
- 可容納 3,000 張紙的堆疊器 / 釘書機
 - 支援的紙張尺寸 173
 - 卡住的釘書針, 清除 127
 - 卡紙, 清除 121
 - 故障排除 155
 - 訂購 13
 - 容量 11
 - 紙槽 51
 - 釘書針匣, 訂購 13
 - 無法識別 156
 - 裝入釘書針 87
 - 裝訂文件 86
 - 選擇輸出位置 51
 - 錯誤訊息 142
- 可清除的警告, 設定值 192
- 右側擋門
 - 卡紙, 清除 115
 - 卡紙位置 114
 - 打開訊息 138
 - 找出 15
 - 錯誤訊息 138
- 外部介面導線 (FIH) 96
- 左側擋門
 - 卡紙, 清除 126
 - 卡紙位置 114
 - 打開訊息 138
 - 找出 15
- 平行通訊設定值 193
- 平行連接訊息 144
- 平行輸入功能表 193
- 本地通訊錄 81
- 未列印頁面
 - 工作中途停止 157
 - 部分 154
 - 最後 156
- 未對齊, 故障排除 150

- 永久資源 205
- 用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式 24
- 用於 UNIX 的 Jetdirect 印表機安裝程式 24
- 用於數位傳送的分組清單 81
- 用於數位傳送的通訊錄 81
- 用量頁
 - 列印 182
 - 有關資訊 164
- 白點, 故障排除 149
- 目的地, 故障排除 155
- 目錄, 檔案 182
- 立即更新按鈕, 驅動程式 17

六劃

- 份數, 預設值 187
- 全頁邊影像 56
- 共用, Windows 21
- 共用印表機, 故障排除 156
- 再生紙 208
- 列印
 - 快速影印工作 66
 - 事件記錄 165
 - 信封 52
 - 保密列印工作 64
 - 故障排除 153
 - 校對與暫停工作 67
 - 清潔頁 110
 - 儲存的列印工作 65
- 列印工作保留
 - 功能, 存取 64
 - 快速影印 66
 - 保密列印工作 64
 - 限制, 設定 191
 - 校對與暫停 67
 - 逾時設定值 191
 - 影印 75
 - 錯誤訊息 142
 - 儲存的列印工作 65
 - 擷取工作功能表 182
- 列印中
 - 基本指示 50
- 列印功能表 187
- 列印品質
 - 故障排除 148
 - 清潔頁, 列印 110
 - 設定值 190
- 列印品質功能表 190
- 列印過淺
 - 故障排除 149
- 列印緩慢, 故障排除 154, 157
- 印表機維護套件
 - 安裝 112
 - 狀態 163
 - 訂購 14
- 印表機語言
 - 安裝清單 161
 - 自動切換 18
 - 故障排除 153
 - 預設, 設定 192
 - 錯誤訊息 138
 - 隨附的 10
- 回收耗材 208
- 在紙匣中裝入紙張訊息 141
- 多功能紙匣。請參閱 1 號紙匣
- 多功能處理機
 - 手冊, 製作 92
 - 支援的紙張尺寸 174
 - 卡住的釘書針, 清除 130
 - 卡紙, 清除 123
 - 使用 89

- 訂購 13
- 容量 11
- 紙槽 51
- 釘書針, 裝入 90
- 釘書針匣, 訂購 13
- 多份原件列印 (多原件列印) 58
- 多原件列印 (多份原件列印) 58
- 字元
 - 白點, 故障排除 149
 - 符號集 189
 - 變形, 故障排除 150
 - 字元變形, 故障排除 150
- 字型
 - 故障排除 153, 155, 157
 - 清單, 列印 164, 182
 - 設定值 189
 - 隨附的 10
 - 儲存在 EIO 硬碟上 12
- 字型 DIMM, 訂購 14
- 存放
 - 信封 177
 - 產品, 規格 180
 - 碳粉匣 108
- 安全
 - 外部介面導線 (FIH) 96
 - 硬碟清除 97
 - 數位傳送 98
 - 鎖組件 98
- 安全性
 - 資訊, 組態頁 161
- 安裝
 - Macintosh 軟體 21
 - Windows 軟體 20
 - 印表機維護套件 112
 - 快閃記憶體 203
 - 記憶體 200
 - 碳粉匣 110
 - 網路軟體 21
- 安裝的個人化語言與選件 161
- 成批退回, 回收 208
- 收件者清單 81
- 污點, 故障排除 110, 149
- 灰色背景, 故障排除 149, 175
- 自訂紙材
 - 支援的尺寸 172
 - 列印 56
 - 在紙匣中裝入紙張 47
 - 紙匣設定值 39, 187
 - 裝入 37, 47
 - 選擇紙匣 63
- 自動分頁功能 58
- 自動完成功能 80
- 自動送紙器 (ADF)
 - 支援的紙張尺寸 172
 - 找出 15
 - 容量 11
 - 清潔頂部玻璃板條 104
 - 清潔傳送系統 103
 - 清潔滾筒 106
 - 影印文件 73, 74
 - 數位傳送 79
 - 錯誤訊息 137
 - 錯誤送紙 106
- 自動組態, 驅動程式 16
- 自動設定, 故障排除 153
- 自動繼續設定值 192
- 行距, 設定值 189
- 衣服, 洗掉碳粉 100

七劃

- 作業週期 9
- 作業環境, 規格 180
- 刪除工作
 - 快速影印 67
 - 保密 65
 - 校對與暫停 68
 - 儲存的 66
- 匣, 釘書針
 - 卡住, 從多功能處理機清除 130
 - 卡住, 從釘書機 / 堆疊器清除 127
 - 在多功能處理機中裝入 90
 - 訂購 13
 - 裝入堆疊器 / 釘書機 87
- 匣, 碳粉
 - 用量資訊 164
 - 回收 208
 - 存放 108
 - 更換 110
 - 使用壽命將盡 192
 - 非 HP 108
 - 訂購 13
 - 耗材狀態頁 163
 - 搖動 110
 - 零件編號 169
 - 碳粉量, 檢查 109
 - 錯誤訊息 138, 140
 - 鑒別 108
- 序列埠 11
- 序號
 - 印表機 161
 - 碳粉匣 163
- 快閃 DIMM, 訂購 14
- 快閃記憶體
 - 升級 199
 - 安裝 200, 203
- 快捷設定 58
- 快速乙太網路 10/100TX 11
- 快速影印工作
 - 列印 66
 - 刪除 67
 - 建立 66
 - 控制面板設定值 182
 - 逾時設定值 191
 - 選項 64
- 投影片
 - HP, 零件編號 169
 - 列印 56
 - 規格 176
 - 裝入 49
 - 熱凝器模式 190
- 更換碳粉匣訊息 110
- 材料安全資料單 208
- 每分鐘頁數 9
- 每英吋點數 (dpi) 10, 190
- 每張多頁 61
- 每張頁數 61
- 汞處理 208
- 系統設定功能表 191
- 系統需求
 - HP 工具箱 27
 - 外部介面導線 (FIH) 96
 - 列印軟體 16
- 防偽網站 108

八劃

- 事件記錄
 - 列印 165
 - 有關資訊 161, 165
 - 檢視 197

- 使用方法說明 44
- 使用者名稱, 保密列印工作 64
- 其他信紙信頭模式 49
- 取消工作 42
- 取消按鈕, 影印螢幕 70
- 底頁設定值 61
- 延長保固 208
- 放大副本 74
- 明信片
 - 列印 56
 - 規格 177
- 服務合約 208
- 波浪狀, 故障排除 150
- 版面, 每張多頁 61
- 狀態, 耗材
 - 於 HP 工具箱中檢視 27
 - 資訊頁 163, 182
- 狀態指示燈, 控制面板 42
- 狀態標籤, HP 工具箱 27
- 空白頁
 - 故障排除 153
 - 設定值 189
 - 新增 61
- 表單行, 設定值 189
- 附件
 - 找出 15
 - 訂購 13
- 非 HP 碳粉匣 108

九劃

- 亮度, 影印設定值 74
- 信封
 - 支援的尺寸 172
 - 列印 29, 52
 - 存放 177
 - 規格 176
 - 裝入 49, 52
 - 影像尺寸預設值 187
 - 皺摺, 故障排除 151
 - 邊界 55
- 信紙信頭
 - 列印於 55
 - 其他信紙信頭模式 49
 - 規格 175
 - 熱凝器模式 190
- 信箱
 - 支援的紙張尺寸 174
 - 功能 93
 - 卡紙, 清除 134
 - 訂購 13
 - 容量 11
 - 紙槽 51
- 保固, 延長 208
- 保留, 工作。請參閱列印工作保留
- 保密列印工作
 - 列印 64
 - 刪除 65
 - 控制面板設定值 182
 - 逾時設定值 191
 - 選項 64
- 前側擋門
 - 卡紙位置 114
 - 打開訊息 138
 - 找出 15
- 品質
 - 故障排除 148
 - 清潔頁, 列印 110
 - 設定值 190
- 垂直行距設定值 189
- 垂直傳送擋門

- 卡紙, 清除 117
- 卡紙位置 114
- 找出 15
- 恢復卡紙的設定值 192
- 按鈕
 - 控制面板 42
 - 電子郵件螢幕 78
 - 影印螢幕 70
- 按鍵。請參閱按鈕
- 指示燈, 控制面板 42
- 故障排除
 - 4 號紙匣 156
 - ADF 錯誤送紙 106
 - HP Jetdirect 列印伺服器 25, 159
 - Macintosh 問題 158
 - PS 錯誤頁 153
 - 文字, 變形的字元 150
 - 出紙槽 156
 - 卡紙, 清除 114
 - 卡紙, 經常性 135
 - 白點 149
 - 列印 153
 - 列印過淺 149
 - 列印緩慢 157
 - 字型 153, 155, 157
 - 污點 110, 149
 - 灰色背景 149, 175
 - 空白頁 153
 - 品質 148
 - 歪斜的頁面 150
 - 重複出現瑕疵 150
 - 核對清單 151
 - 紙匣 153, 156
 - 紙張 175
 - 紙張路徑測試 165, 197
 - 起皺的信封 151
 - 起皺的頁面 151
 - 控制面板, 空白 152
 - 控制面板訊息 136
 - 捲曲的頁面 150
 - 軟體 153
 - 連接埠 157
 - 硬碟 156
 - 診斷程式功能表 197
 - 資料傳輸 154
 - 資訊頁 160
 - 電源 152, 157
 - 碳粉污跡 149
 - 碳粉附著不佳 150
 - 網路 156, 159
 - 影像瑕疵 148
 - 線條 149
 - 錯誤面, 列印於 155
- 洗掉碳粉 100
- 玻璃板
 - 用於影印 73
 - 清潔 102
- 穿孔紙
 - 列印 55
 - 裝入 48
 - 熱凝器模式 190
- 背景, 灰色 149, 175
- 訂購
 - 附件 13
 - 耗材 169
- 訂購碳粉匣訊息 110
- 重設功能表 196
- 重設頁數 112
- 重新分佈碳粉 110
- 重新調整副本尺寸 74
- 重磅紙

- 列印 56
- 規格 177
- 重複出現瑕疵, 故障排除 150
- 頁面方向
 - 裝入紙張 46
 - 預設值 189
 - 雙面列印選項 57
- 頁面歪斜, 故障排除 150
- 頁面裁切, 故障排除 154
- 頁面雜亂, 故障排除 154
- 頁數
 - 重設 112
 - 檢視 161, 165
- 頁邊, 列印 56
- 風扇, 故障排除 152
- 首頁
 - 不同的紙張 60
 - 速度, 故障排除 154
 - 速度, 規格 9
- 首頁用不同的紙張 60

十劃

- 個人化語言
 - 安裝清單, 列印 161
 - 自動切換 18
 - 故障排除 153
 - 預設, 設定 192
 - 錯誤訊息 138
 - 隨附的 10
- 原廠預設值 42, 196
- 原稿子功能表 184
- 套印, 故障排除 154
- 容量
 - 出紙槽 11, 172
 - 附件 173
 - 紙匣 11, 172
- 時間, 設定 191
- 時鐘, 設定 191
- 書籍, 影印 73
- 校準, 紙匣 59
- 校對與暫停工作
 - 列印 67
 - 刪除 68
 - 建立 67
 - 控制面板設定值 182
 - 逾時設定值 191
 - 選項 64
- 浮水印, 列印 58
- 窄型紙材設定值 191
- 紙匣
 - 支援的紙張尺寸 172
 - 卡紙, 清除 115
 - 卡紙位置 114
 - 自訂紙材, 裝入 47
 - 找出 15
 - 非預期的尺寸錯誤訊息 144
 - 故障排除選擇 153, 156
 - 重磅紙, 列印 56
 - 容量 11, 172
 - 紙張路徑測試 165, 197
 - 組態頁 161
 - 設定紙張尺寸 39
 - 裝入 29, 46
 - 裝入錯誤訊息 141
 - 對位 59
 - 選擇 63
 - 隨附的 11
- 紙材
 - 1 號紙匣設定值 62
 - HP, 零件編號 169

- 小型, 模式 191
- 支援的尺寸 172
- 支援的類型 175
- 再生 208
- 自訂, 裝入 37
- 投影片 49
- 信紙信頭模式 49
- 故障排除 175
- 穿孔紙, 裝入 48
- 首頁, 不同的 60
- 捲曲, 故障排除 150
- 規格 171, 175
- 裝入 29, 46
- 影像尺寸預設值 187
- 熱凝器模式 190
- 磅數換算表 168
- 錯誤面, 列印於 155
- 紙張
 - 1 號紙匣設定值 62
 - HP, 零件編號 169
 - 小型, 模式 191
 - 支援的尺寸 172
 - 支援的類型 175
 - 再生 208
 - 自訂, 裝入 37
 - 信紙信頭模式 49
 - 故障排除 175
 - 穿孔紙, 裝入 48
 - 首頁, 不同的 60
 - 捲曲, 故障排除 150
 - 規格 171, 175
 - 裝入 29, 46
 - 影像尺寸預設值 187
 - 熱凝器模式 190
 - 磅數換算表 168
 - 錯誤面, 列印於 155
- 紙張處理功能表 183
- 紙張換算表 168
- 紙張路徑
 - 清潔 100
 - 測試 165, 197
- 紙槽
 - 多功能處理機 51
 - 信箱 51
 - 堆疊器或堆疊器 / 釘書機 51
 - 選擇 51
- 耗材
 - 印表機維護套件, 安裝 112
 - 回收 208
 - 狀態, 於 HP 工具箱中檢視 27
 - 狀態頁 163, 182
 - 訂購 13
 - 零件編號 169
- 能源規格 178
- 臭氧規格 207
- 草稿列印 191
- 記憶體
 - DIMM 錯誤訊息 145
 - NVRAM 錯誤訊息 146
 - 不足 140, 143
 - 升級 199, 200
 - 安裝 200
 - 快閃卡, 安裝 203
 - 訂購 14
 - 配置 205
 - 基本 10
 - 組態頁 161
 - 確認安裝 205
- 記憶體不足 140, 143
- 記憶體增強技術 (MEt) 10
- 訊息
 - 依字母順序列出的清單 137
 - 故障排除 136
 - 設定值 192
 - 維護, 重設 112
 - 數字清單 143
- 送紙模式, 紙匣 62, 63
- 退回, 回收 208
- 配置記憶體 205
- 釘書針匣
 - 卡住, 從多功能處理機清除 130
 - 卡住, 從堆疊器 / 釘書機清除 127
 - 在多功能處理機中裝入 90
 - 訂購 13
 - 裝入堆疊器 / 釘書機 87
- 十一劃**
- 停止列印 42, 157
- 副本, 數 187
- 堆疊器
 - 支援的紙張尺寸 173
 - 功能 86
 - 卡住的釘書針, 清除 127
 - 卡紙, 清除 121
 - 訂購 13
 - 容量 11
 - 紙槽 51
 - 選擇輸出位置 51
- 堆疊器 / 釘書機
 - 支援的紙張尺寸 173
 - 卡住的釘書針, 清除 127
 - 卡紙, 清除 121
 - 故障排除 155
 - 訂購 13
 - 容量 11
 - 紙槽 51
 - 釘書針匣, 訂購 13
 - 無法識別 156
 - 裝入釘書針 87
 - 裝訂文件 86
 - 選擇輸出位置 51
 - 錯誤訊息 142
- 基本記憶體 10
- 執行印表機維護訊息 112
- 寄件者欄位, 電子郵件訊息 78
- 彩色紙, 影印 74
- 控制面板
 - EIO Jetdirect 功能表 193
 - I/O 功能表 193
 - PCL 子功能表 189
 - Web 存取功能 206
 - 功能 41
 - 功能表選擇圖, 列印 160, 182
 - 平行輸入功能表 193
 - 列印功能表 187
 - 列印品質功能表 190
 - 找出 15
 - 系統設定功能表 191
 - 空白, 故障排除 152
 - 按鈕 42
 - 重設功能表 196
 - 頁面方向, 設定 57
 - 原稿子功能表 184
 - 紙張處理功能表 183
 - 訊息 136
 - 清潔 102
 - 設定值 181, 217
 - 設定裝置功能表 184
 - 嵌入式 Jetdirect 子功能表 194
 - 測試 197
 - 診斷程式功能表 197, 219

- 傳真功能表 196
- 傳送子功能表 186
- 資訊功能表 182
- 資訊頁 160
- 電子郵件螢幕 78
- 維修功能表 198
- 維護訊息,重設 112
- 語言 152,192
- 說明 42,44
- 增強子功能表 185
- 影印子功能表 185
- 影印螢幕 70
- 螢幕 43
- 擷取工作功能表 182
- 控制面板上的 LED 42
- 控制面板上的注意指示燈 42
- 控制面板上的指示燈 42
- 控制面板上的重設按鈕 42
- 控制面板上的停止按鈕 42
- 控制面板上的就緒指示燈 42
- 控制面板上的開始按鈕 42
- 控制面板上的資料指示燈
 - 未閃爍,故障排除 157
 - 找出 42
 - 亮起,故障排除 156
 - 閃爍,故障排除 154
- 控制面板上的數字鍵盤 42
- 控制面板上的鍵盤 42
- 捲曲,故障排除 150,175
- 捷徑,說明 223
- 掃描要傳送的檔案 79
- 掃描緩衝區錯誤 146
- 淡色列印
 - 設定,碳粉濃度 191
- 清除硬碟 97
- 清晰度,影印 75
- 清潔
 - ADF 玻璃板條 104
 - ADF 傳送系統 103
 - ADF 滾筒 106
 - MFP 100,102
 - 玻璃板 102
 - 紙張路徑 100
 - 觸控式螢幕 102
- 清潔頁,列印 110
- 移除軟體
 - Macintosh 23
 - Windows 23
- 符號集 189
- 組態頁
 - Jetdirect 25,159
 - 列印 182
 - 有關資訊 161
- 處理器速度 9
- 處理機。請參閱多功能處理機
- 規格
 - 卡片紙 177
 - 投影片 176
 - 信封 176
 - 紙匣與紙槽 11
 - 紙張 171,175
 - 臭氧 207
 - 電源 178
 - 標籤 176
 - 聲音 179
- 設定
 - 組態頁 161
 - 儲存 58
 - 驅動程式 18
- 設定值
 - Web 存取功能 206

- 紙張尺寸 39
- 控制面板 217
- 置換 181
- 影印 71
- 還原預設值 42,196
- 設定裝置功能表 184
- 設定對位 59
- 軟體
 - FIH (外部介面導線) 96
 - HP 數位傳送,訂購 14
 - Macintosh 19
 - 支援的作業系統 16
 - 功能 16
 - 安裝在 Macintosh 中 21
 - 安裝在 Windows 中 20
 - 故障排除 153
 - 解除安裝 Macintosh 23
 - 解除安裝 Windows 23
 - 網路 23,218
- 這是什麼?說明 42,44
- 通訊協定設定值 194,213
- 連接埠
 - 支援的類型 11
 - 平行埠緩衝區溢位 144
 - 故障排除 157
- 連結,HP 工具箱 28
- 連結速度 195
- 速度
 - 故障排除 154,157
 - 處理器 9
 - 規格 9
 - 解析度設定值 190
 - 資料傳輸設定值 193
 - 網路 195
- 部分頁面,故障排除 154

十二劃

- 最後一頁,未列印 156
- 喚醒時間,設定 192
- 報告
 - Jetdirect 頁 162
 - 功能表選擇圖 160
 - 用量頁 164
 - 列印 160,182
 - 字型清單 164
 - 事件記錄 165
 - 耗材狀態頁 163
 - 組態頁 161
- 嵌入式 Jetdirect 子功能表 194
- 嵌入式 Web 伺服器 212
 - TCP/IP 設定值 214
 - 功能 24,26
 - 存取 26
 - 耗材狀態,檢查 109,212
 - 數位傳送組態 applet 214
 - 警示 111
- 嵌入式列印伺服器 25,159
- 插槽
 - 支援的 DIMM 199
 - 安裝 DIMM 200
 - 安裝的個人化語言與選件 161
- 換行字元設定 189
- 測試
 - 紙張路徑 165,197
 - 控制面板 197
 - 掃描器 197
- 無底頁 61
- 無法列印頁面
 - 所有 153
- 無法列印邊緣,故障排除 153

- 無線網路卡 11
- 硬碟
 - 功能 12
 - 列印工作保留 191
 - 訂購 14
 - 清除 97
 - 無法識別 156
 - 裝置儲存管理員 217
 - 檔案目錄, 列印 182
 - 鎖定 98
- 裁切標記, 列印 56
- 裁切邊界, 故障排除 153
- 診斷程式功能表 197, 219
- 韌體
 - 更新 12
 - 錯誤訊息 145
- 黑點, 故障排除 110, 149
- 十三劃**
- 傳真功能表 196
- 傳真卡, 訂購 14, 83
- 傳送。請參閱數位傳送
- 傳送子功能表 186
- 傳送文件 79
- 微處理器速度 9
- 搖動碳粉匣 110
- 溫度
 - 作業環境規格 180
 - 熱凝相容性, 紙材 175
- 置換 A4/letter 188
- 群組按鈕 81
- 裝入
 - 1 號紙匣 29
 - 2 號、3 號或 4 號紙匣 32, 34
 - 用於數位傳送的文件 79
 - 多功能處理機中的釘書針 90
 - 自訂紙材 37
 - 信封 49, 52
 - 信紙信頭 49
 - 穿孔紙 48
 - 紙張, 方向 46
 - 釘書機 / 堆疊器中的釘書針 87
 - 標籤 49
- 裝訂文件
 - 手冊 92
 - 多功能處理機 89
 - 故障排除 155
 - 堆疊器 / 釘書機 86
- 裝置狀態, 於 HP 工具箱中檢視 27
- 裝置設定值按鈕, HP 工具箱 28
- 裝置儲存管理員 217
- 解析度 10
- 解析度設定值 190
- 解析度增強技術 (REt) 設定值 190
- 解除安裝軟體
 - Macintosh 23
 - Windows 23
- 資料傳輸設定值 193
- 資料遺失, 故障排除 154
- 資訊功能表 182
- 資訊頁
 - Jetdirect 162
 - 功能表選擇圖 160
 - 用量 164
 - 列印 160, 182
 - 字型清單 164
 - 事件記錄 165
 - 耗材狀態 163
 - 組態 161
- 資源儲存 205

- 逾時設定值
 - I/O 193
 - 睡眠模式 192
 - 暫存工作 191
- 閘道
 - LDAP 錯誤訊息 140
 - SMTP 錯誤訊息 139
 - 設定值 215
 - 尋找 215
 - 電子郵件錯誤訊息 139
- 電子工業聯盟 208
- 電子郵件
 - LDAP 錯誤訊息 140
 - SMTP 錯誤訊息 139, 142
 - 本文 82
 - 更多資訊 82
 - 使用自動完成功能搜尋位址 80
 - 寄件者欄位 78
 - 設定值 216
 - 通訊錄 81
 - 閘道錯誤訊息 139
 - 數位傳輸功能 79
 - 螢幕 78
 - 警示 111
- 電池處理 208
- 電源
 - Energy Star 規範 207
 - 故障排除 152, 157
 - 規格 178
- 電壓
 - 故障排除 152
 - 規格 178
- 零件編號
 - 附件 13
 - 耗材 169
- 預先組態, 驅動程式 17
- 預設值
 - 份數 187
 - 影印 71
 - 儲存 58
 - 還原 42, 196
 - 驅動程式, 變更 18
- 預製表格
 - 列印於 55
 - 規格 175
 - 熱凝器模式 190
- 十四劃**
- 對比, 影印設定值 74
- 對位, 紙匣 59
- 對齊, 故障排除 150
- 摺痕, 故障排除 151
- 滾筒
 - ADF, 清潔 106
 - 印表機維護套件 14, 112
- 睡眠模式
 - 耗電量 178
 - 設定值 192
- 磁碟附件
 - 功能 12
 - 列印工作保留 191
 - 訂購 14
 - 清除 97
 - 無法識別 156
 - 裝置儲存管理員 217
 - 檔案目錄, 列印 182
 - 鎖定 98
- 碳粉
 - 用量資訊 164
 - 污跡, 故障排除 149

- 污點, 故障排除 110, 149
- 附著不佳, 故障排除 150
- 附著問題 175
- 清洗衣服 100
- 濃度設定值 191
- 檢查含量 109
- 碳粉污跡, 故障排除 149
- 碳粉匣
 - 用量資訊 164
 - 回收 208
 - 存放 108
 - 更換 110
 - 使用壽命將盡 192
 - 非 HP 108
 - 訂購 13
 - 耗材狀態頁 163
 - 搖動 110
 - 零件編號 169
 - 碳粉量, 檢查 109
 - 錯誤訊息 138, 140
 - 鑒別 108
- 碳粉匣使用壽命將盡 192
- 碳粉附著不佳, 故障排除 150
- 網站
 - HP OpenVMS 驅動程式 18
 - UNIX 與 Linux 支援 17
 - 回收耗材 208
 - 材料安全資料單 208
 - 防偽 108
 - 紙張指引 171
 - 軟體, 下載 16
 - 軟體更新 12
 - 電子工業聯盟 208
- 網路
 - HP Jetdirect 列印伺服器 25, 159
 - HP 驅動程式預先組態 17
 - IP 位址 213
 - 卡, 訂購 14
 - 卡, 隨附的 11
 - 安裝軟體 21
 - 故障排除 156
 - 設定值 193, 194
 - 速度 195
 - 數位傳送要求 77
 - 適用的軟體 23, 218
- 維修功能表 198
- 維護合約 208
- 維護套件
 - 安裝 112
 - 狀態 163
 - 訂購 14
- 製造頁 165
- 語言, 印表機
 - 安裝清單, 列印 161
 - 自動切換 18
 - 故障排除 153
 - 預設, 設定 192
 - 錯誤訊息 138
 - 隨附的 10
- 語言, 控制面板 152, 192
- 說明
 - 目錄標籤 226
 - 列印主題 222
 - 我的最愛 222, 226
 - 索引標籤 226
 - 控制面板 42, 44
 - 捷徑 223, 225
 - 尋找主題 221, 222
 - 電子郵件螢幕 78
 - 複製主題 222
 - 驅動程式 18

十五劃

- 增強子功能表 185
- 增強影印 74
- 審閱副本, 列印 67
- 影印
 - 工作模式 74
 - 以使用者定義的設定值 71
 - 功能 10, 69
 - 使用 ADF 73
 - 使用玻璃板 73
 - 使用預設值 71
 - 原稿子功能表 184
 - 書籍 73
 - 彩色紙, 去除背景 74
 - 控制面板螢幕 70
 - 清晰度控制 75
 - 對比, 調整 74
 - 增強功能螢幕 74
 - 選擇輸出位置 75
 - 儲存工作 75
- 影印。請參閱影印
- 影印子功能表 185
- 影印連接卡錯誤訊息 138, 144
- 影像尺寸, 預設值 187
- 影像品質
 - 故障排除 148
 - 清潔頁, 列印 110
 - 設定值 190
- 數位傳送
 - 功能 79
 - 安全 98
 - 更多資訊 82
 - 使用玻璃板或 ADF 79
 - 原稿子功能表 184
 - 組態 applet 214
 - 軟體, 訂購 14
 - 通訊錄 81
 - 喜好設定 214
 - 傳送子功能表 186
 - 網路要求 77
- 標籤
 - 列印 29, 55
 - 規格 176
 - 裝入 49
 - 熱凝器模式 190
- 模式
 - 工作, 影印 74
 - 其他信紙信頭 49
 - 紙匣 62, 63
 - 熱凝器 190
- 熱凝器相容性 175
- 熱凝器區域卡紙, 清除 126
- 熱凝器模式 190
- 熱凝器調整桿 53, 55
- 熱凝器錯誤訊息 145
- 皺摺, 故障排除
 - 信封 151
 - 頁 151, 175
- 磅數, 紙張
 - 支援的 172
 - 重磅紙 177
- 磅數換算表, 紙張 168
- 確定按鈕, 影印螢幕 70
- 線上說明
 - 目錄標籤 226
 - 列印主題 222
 - 我的最愛 222, 226
 - 索引標籤 226
 - 控制面板 42, 44
 - 捷徑 223, 225
 - 尋找主題 221, 222

- 電子郵件螢幕 78
- 複製主題 222
- 驅動程式 18
- 線條, 故障排除 149
- 緩衝區
 - EIO 溢位訊息 143
 - 掃描溢位訊息 146
 - 資料仍在, 故障排除 154
- 複雜頁面, 故障排除 143

十六劃

- 噪音規格 179
- 擋門
 - 卡紙位置 114
 - 右側, 清除卡紙 115
 - 左側, 清除卡紙 126
 - 找出 15
 - 垂直傳送, 清除卡紙 117
 - 訊息 138
- 橫向
 - 設定為預設值 189
 - 雙面列印選項 57
- 濃度設定, 碳粉濃度 191
- 濃度設定值 191
- 褪色列印, 故障排除 149
- 輸出品質
 - 故障排除 148
 - 清潔頁, 列印 110
 - 設定值 190
- 選擇週邊, Macintosh 158
- 錯誤面, 頁面列印於 155
- 錯誤訊息
 - 依字母順序列出的清單 137
 - 故障排除 136
 - 設定值 192
 - 維護, 重設 112
 - 數字清單 143
- 隨附的 TrueType 字型 10

十七劃

- 儲存的列印工作
 - 列印 65
 - 刪除 66
 - 建立 65
 - 控制面板設定值 182
 - 逾時設定值 191
 - 影印 75
 - 選項 64
 - 錯誤訊息 142
- 儲存的列印工作。請參閱列印工作保留
- 儲存設定值 58
- 檔案目錄, 列印 182
- 濕度規格 180
- 環保管理 207
- 環境規格 180
- 縮小副本 74
- 縮放副本 74
- 縱向
 - 設定為預設值 189
 - 雙面列印選項 57
- 聲音規格 179
- 還原預設值 42, 196
- 黏膠標籤
 - 列印 29, 55
 - 規格 176
 - 裝入 49
 - 熱凝器模式 190
- 點, 故障排除 110, 149

十八劃

- 擴充槽
 - 支援的 DIMM 199
 - 安裝 DIMM 200
 - 安裝的個人化語言與選件 161
 - 找出 15
- 擷取工作功能表 182
- 歸位字元, 設定 189
- 瀏覽器, HP 工具箱要求 27
- 鎖組件 98
- 雙向通訊設定值 193
- 雙面, 列印
 - 其他信紙信頭 49
 - 故障排除 154, 155
 - 穿孔紙 48
 - 設定值 187
 - 裝入紙張 46, 47
- 雙面, 列印於
 - 選項 57
- 雙面列印
 - 其他信紙信頭模式 49
 - 故障排除 154, 155
 - 穿孔紙 48
 - 設定值 187
 - 裝入紙張 46, 47
 - 選項 57
- 雙面列印附件
 - 支援的紙張尺寸 173
 - 卡紙, 清除 119
 - 卡紙位置 114
 - 找出 15
 - 故障排除 154, 155
 - 無法識別 156
 - 錯誤訊息 137, 139, 141

十九劃

- 邊到邊模式 59, 188
- 邊界
 - 信封 55
 - 裁切, 故障排除 153
 - 邊到邊校準設定值 190
- 類型, 紙張
 - 支援的 175
 - 紙匣設定 183
 - 選擇紙匣依據 63

二十劃

- 觸控式螢幕, 清潔 102
- 警示, 設定 111
- 警示標籤, HP 工具箱 28
- 釋放工作
 - 保密 64
 - 校對與暫停 67
 - 儲存的 65

二十一劃

- 驅動程式
 - HP OpenVMS 18
 - 支援的作業系統 17
 - 功能 18
 - 立即更新 17
 - 安裝在 Macintosh 中 21
 - 安裝在 Windows 中 20
 - 自動組態 16
 - 故障排除 153
 - 設定 18
 - 置換控制面板設定值 181
 - 預先組態 17
 - 說明 18

選擇週邊，故障排除 158
隨附的 17
儲存設定值 58

二十二劃

鑒別碳粉匣 108

二十五劃以上

纜線，故障排除 138, 157



i n v e n t

© 2004 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



Q3726-90924